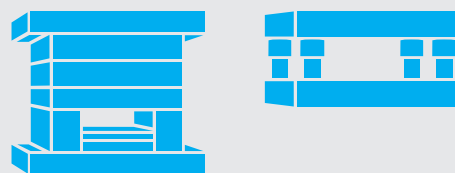


**PLATTEN UND AUFBAUTEN  
FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU**

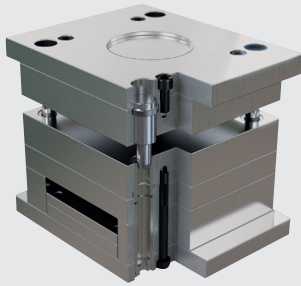
**PLATES AND ASSEMBLIES  
FOR TOOL- AND MOULD-MAKING**

**PLAQUES ET ASSEMBLAGES  
POUR LA FABRICATION D'OUTILS ET DE  
MOULES**



**STRACK®**

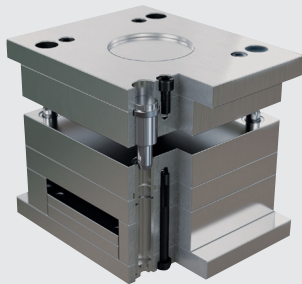
**NORMALIEN**



FORMPLATTEN  
CAVITY PLATES  
PLAQUES PORTE-EMPREINTE

Standard

1

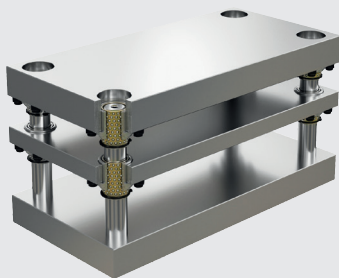


FORMPLATTEN  
CAVITY PLATES  
PLAQUES PORTE-EMPREINTE



2

3

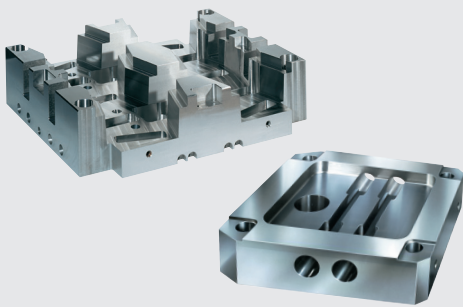


COMBI-SÄULENGESTELLE  
COMBI-DIE SETS  
COMBI-BLOCS A COLONNES

4

5

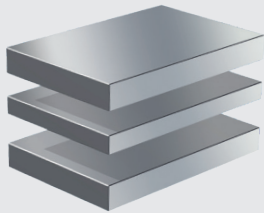
6



**SONDERGESTELLE UND  
ZUSATZBEARBEITUNGEN**  
**SPECIAL DIE SETS AND ADDITIONAL  
MACHINING**  
**BLOCS SPECIAUX ET USINAGES  
COMPLEMENTAIRES**



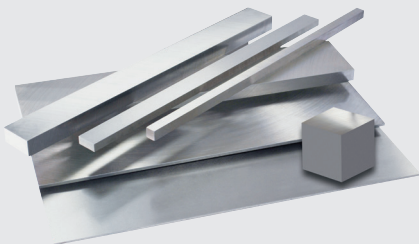
7



**E- UND P-PLATTEN**  
**E- AND P-PLATES**  
**PLAQUES E ET P**



8



**PRÄZISIONSFLACHSTAHL**  
**PRECISION FLAT STEEL**  
**ACIER PLAT DE PRECISION**



9



**INFORMATIONEN**  
**INFORMATION**  
**INFORMATIONS**



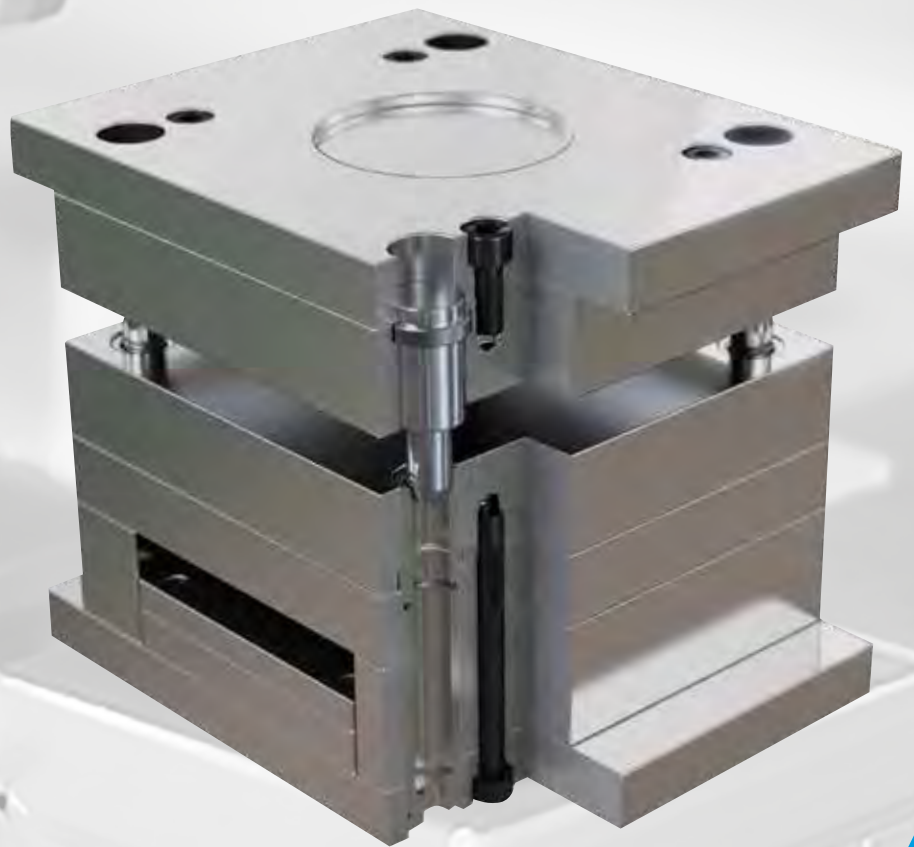
i

**FORMPLATTEN**

**CAVITY PLATES**

**PLAQUES PORTE-EMPREINTE**

**STANDARD**



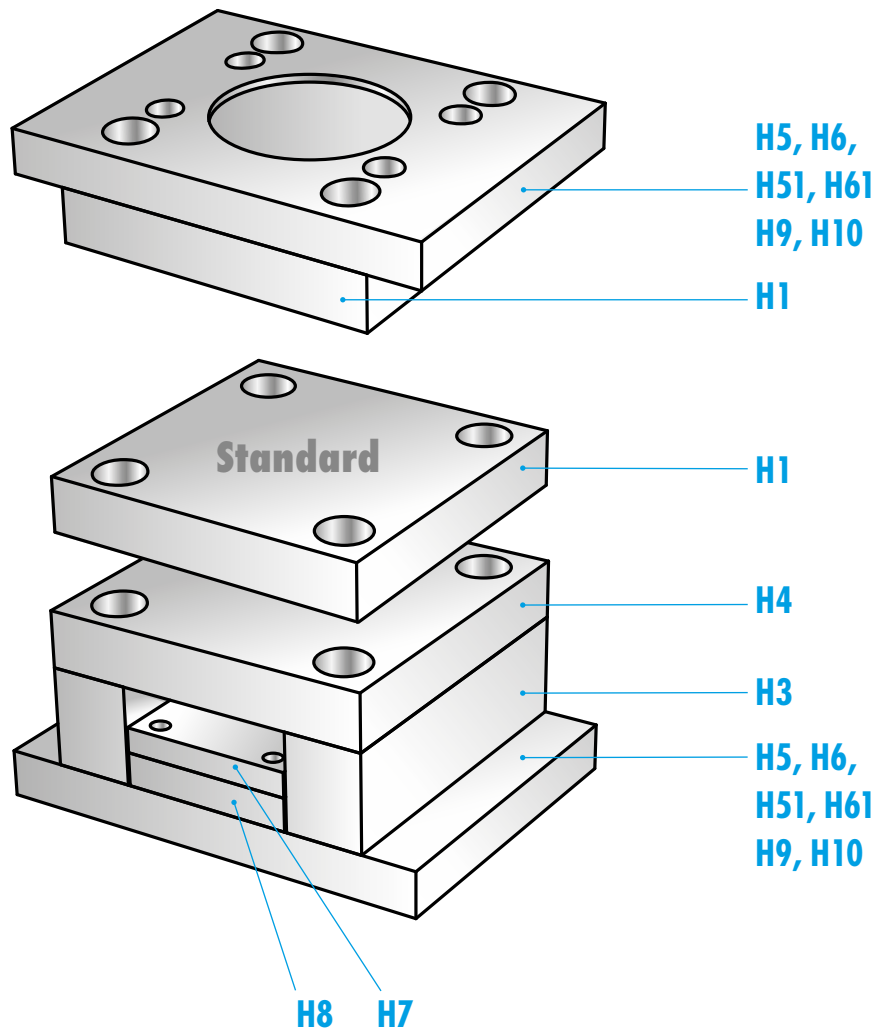
**STRACK®**

**NORMALIEN**

Formplatten 1316 - 6080

Cavity plates 1316 - 6080

Plaques porte-empreinte 1316 - 6080



## Empfohlene Stahlqualitäten

## Recommended steel grades

## Nuances d'acier recommandées

Position / Item / Position	Mat. Nr.	Symbol	Lieferfestigkeit / As-delivered strengt Etat de livraison
H1, H3, H4, H7, H8, H5, H6, H51, H61, H9, H10	1.1730	C 45 W	~ 650 N/mm <sup>2</sup>
H1	1.2083	X 42 Cr 13	760 N/mm <sup>2</sup>
H1, H3, H4, H7, H8, H5, H6, H51, H61, H9, H10	1.2085	X 33 Cr S 16	950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
H1	1.2162	21 Mn Cr 5	600 N/mm <sup>2</sup>
H1	1.2311	40 Cr Mn Mo 7	950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
H1, H3, H4, H7, H8, H5, H6, H51, H61, H9, H10	1.2312	40 Cr Mn Mo S 8-6	950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
H1	1.2343	X 38 Cr Mo V 5-1	780 N/mm <sup>2</sup>
H1	1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4	850 N/mm <sup>2</sup>

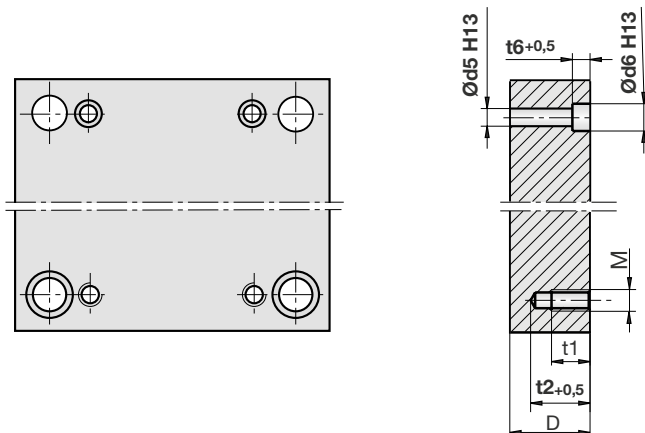
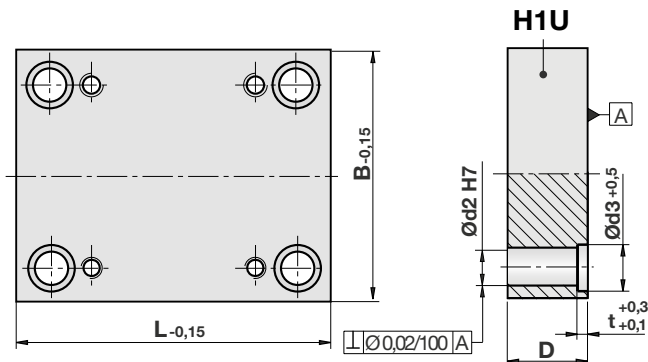
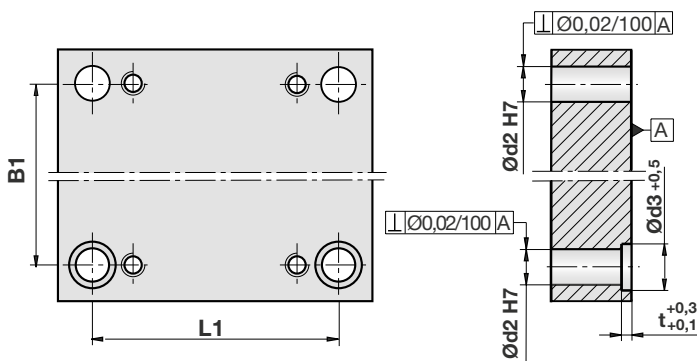
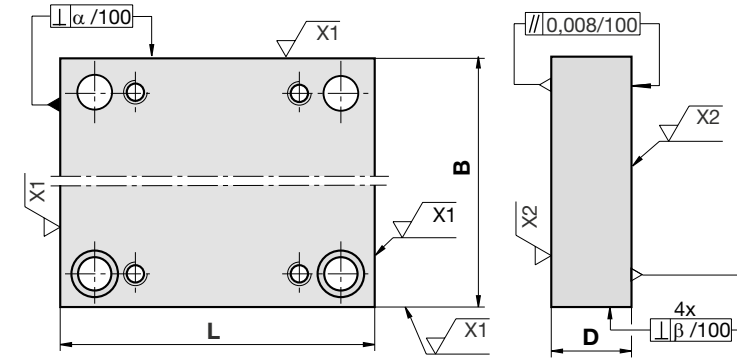
1

Toleranzblatt

Tolerance sheet

Folio de tolerance

## Standard



	B..., L...	H	H1...
B / L	97 - 596	-0,15	±0,012
	696 - 796	-0,15	-0,10
α/100	97 - 596	0,012	0,008
	696 - 796	0,012	0,12
β/100	97 - 596	0,05	0,02
	696 - 796	0,05	0,05
X 1	97 - 596	Rz 25	Rz 16
X 1	696 - 796	Rz 25	Rz 25
X 2	97 - 796	Rz 10	Rz 10
D	7 - 177	+0,05 / +0,25	

Ø d2	Ø d3	t	B1 / L1	
14	18	4,2	72 - 80	± 0,007
18	23	4,2	> 80 - 100	± 0,009
24	29	6,2	> 100 - 125	± 0,010
28	33	6,2	> 125 - 160	± 0,011
34	39	8,2	> 160 - 200	± 0,012
42	48	8,2	> 200 - 250	± 0,013
50	56	8,2	> 250 - 315	± 0,015
			> 315 - 400	± 0,016
			> 400 - 500	± 0,017
			> 500 - 630	± 0,019
			> 630 - 800	± 0,020

Ø d2	Ø d3	t	B / L	D	D*
13,85	18	4,2	≤ 296	+ 0,4	+ 0,25
17,70	23	4,2		+ 0,2	+ 0,10
23,70	29	6,2		+ 0,6	+ 0,25
27,60	33	6,2	> 296	+ 0,4	+ 0,10
33,40	39	8,2			
41,40	48	8,2			
49,40	56	8,2			
			D* = 1.2085 1.2311, 1.2312		

M	D	t1	t2	Ø d5	Ø d6	t6
M8	17	10	12	9,0	15	9
	22 - 67	14	16			
M10	17	10	12	11,0	18	11
	22	13	16			
	27 - 97	17	20			
M12	22	12	16	13,5	20	13
	27	16	20			
	37 - 117	20	25			
M16	37 - 157	23	28	17,5	26	17
M20	47 - 177	24	31	22,0	33	22

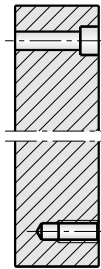
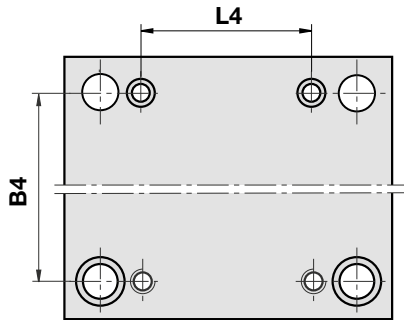
Toleranzblatt

Tolerance sheet

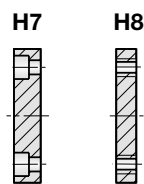
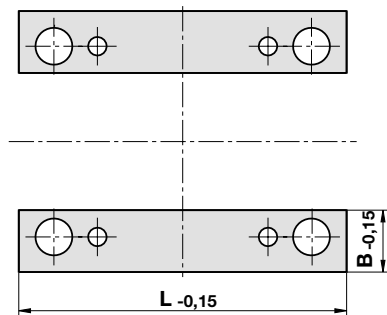
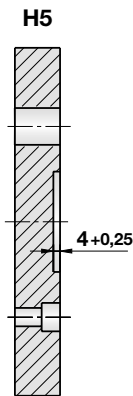
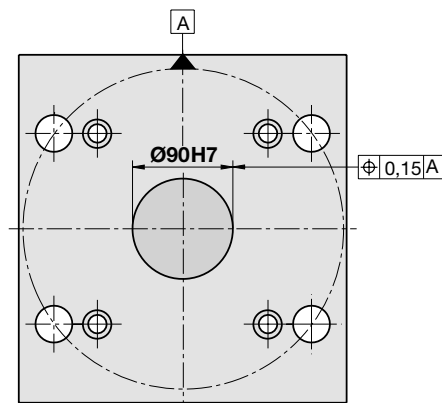
Folio de tolerance

1

## Standard



B4 / L4	
0 - 120	± 0,20
> 120 - 400	± 0,25
> 400 - 800	± 0,35



1

Plattenkombinationen

Plate combinations

Combinaison des plaques

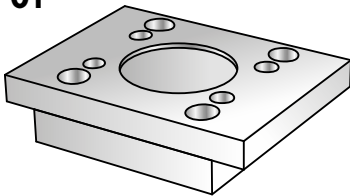
Düsenseite

Fixed half

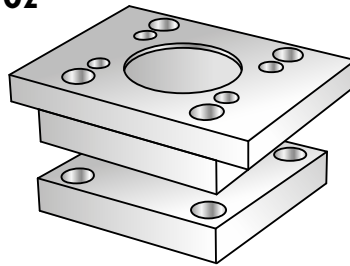
Partie fixe

## Standard

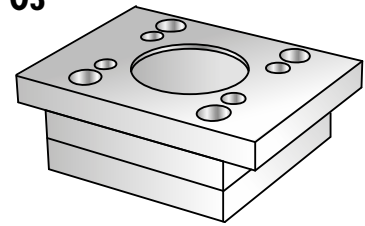
01



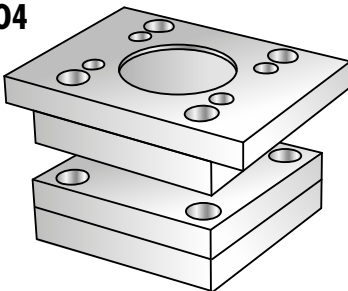
02



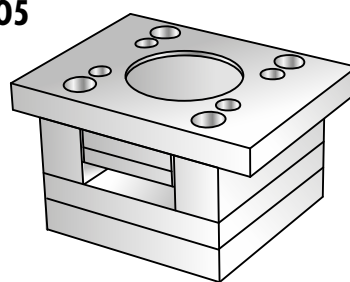
03



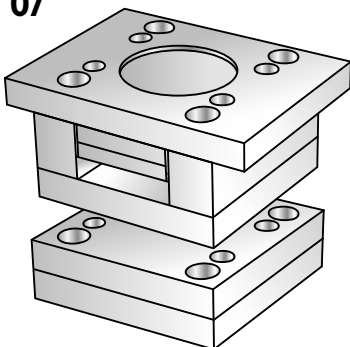
04



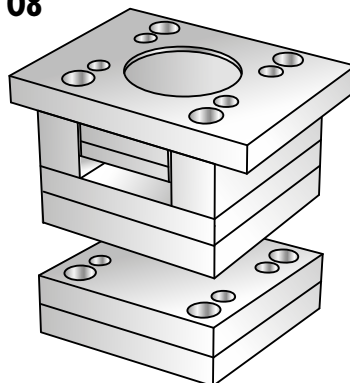
05



07



08





Plattenkombinationen

Plate combinations

Combinaison des plaques

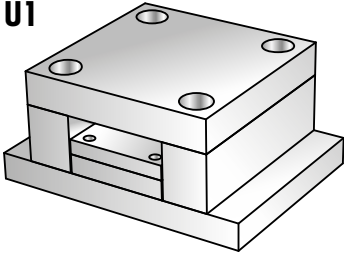
Auswerferseite

Moving half

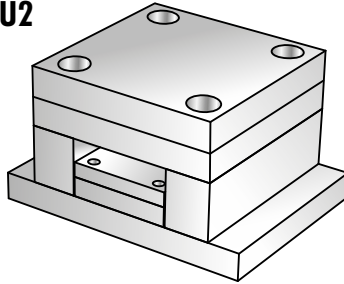
Partie mobile

## Standard

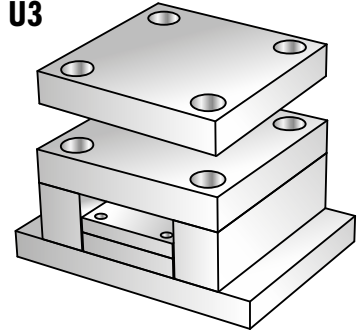
U1



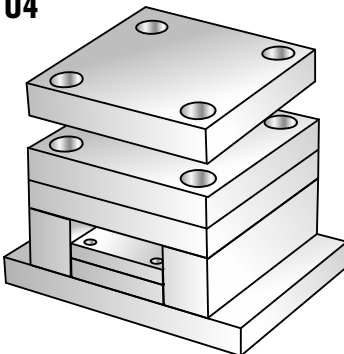
U2



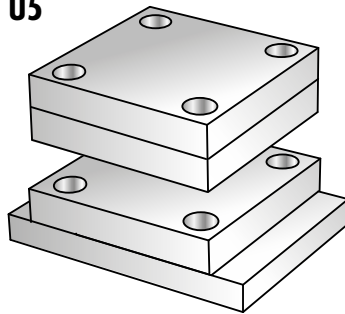
U3



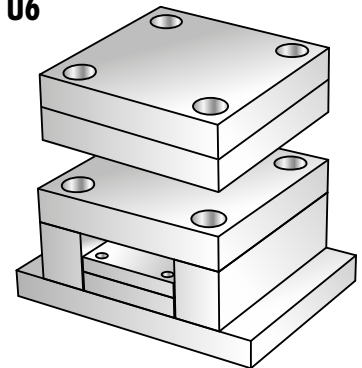
U4



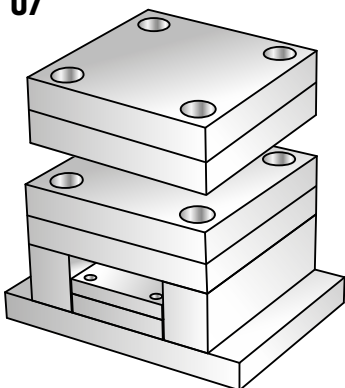
U5



U6



U7



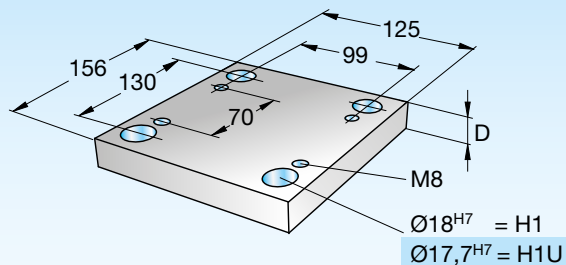
	U1	U2	U3	U4	U5	U6	U7
01	■	■	■	■	■	■	■
02	■	■					
03	■	■	■	■	■	■	■
04	■	■					
05	■	■	■	■	■	■	■
07	■	■					
08	■	■					

1

## Formplatten 1316

## Cavity plates 1316

## Plaques porte-empreinte 1316



## Standard

1316

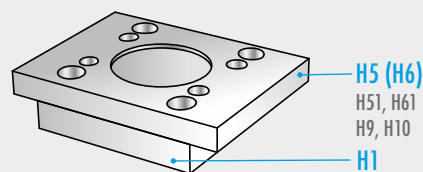


1316-Type-D-Mat.

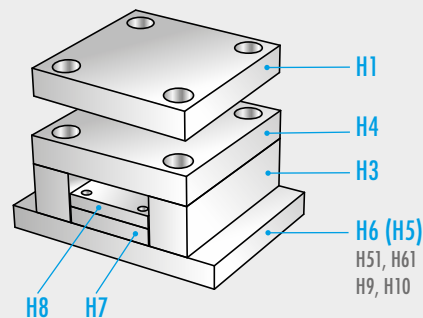


Type	B x L = 125 x 156	t	t1	t2	d3	D	Mat.							
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
H1	<p>H1 Ø = 18<sup>H7</sup> H1U Ø = 17,7<sup>H7</sup></p>	4,2		10	12	23	17							
H1U							22							
							14	16						
							14	16						
							14	16						
							14	16						
							14	16						
							14	16						

Type	B x L = 24 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		37			
		47			
		57			
		67			



Type	B x L = 125 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			




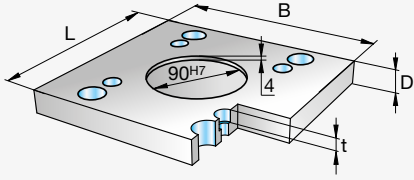

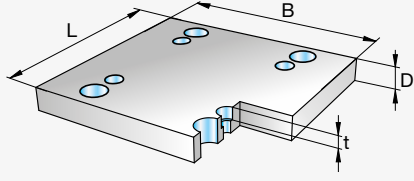
Type	B x L = 75 x 156 / B1 x L1 = 55 x 138	D	Mat.			Type	B x L = 75 x 156 / B1 x L1 = 55 x 138	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		12				H8		8			
		17									

D 3001 09.2017


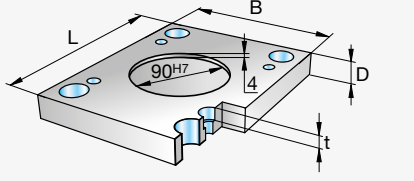

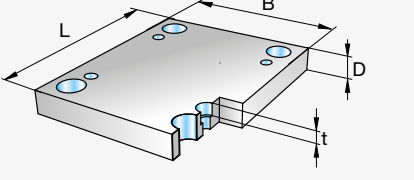
## Formplatten 1316

## Cavity plates 1316

## Plaques porte-empreinte 1316

Type	B x L = 156 x 156	t	D	Mat.		
<b>H5</b> 		9	22	■	■	
			27	■		■
<b>H6</b> 		9	22	■		■
			27	■		■

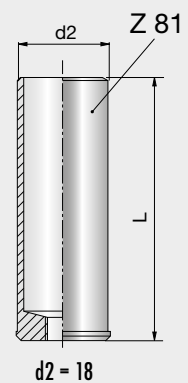
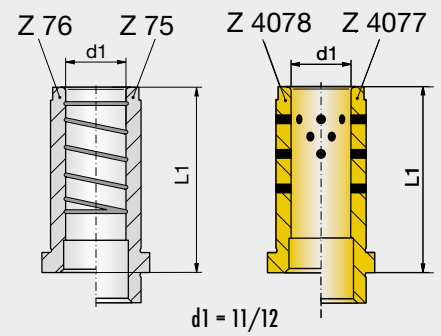
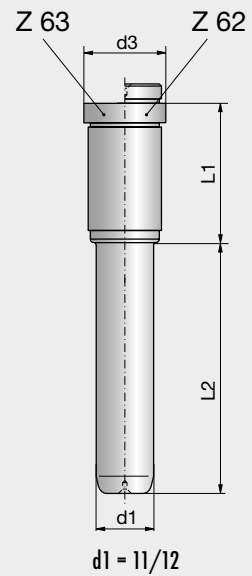
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 125 x 156	t	D	Mat.		
<b>H9</b> 		9	22	■		■
			27	■		■
<b>H10</b> 		9	17	■		
			22	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

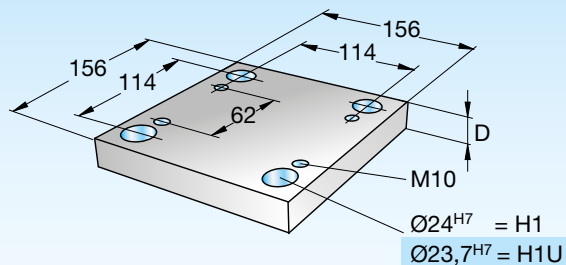


1

## Formplatten 1616

## Cavity plates 1616

## Plaques porte-empreinte 1616



## Standard

1616



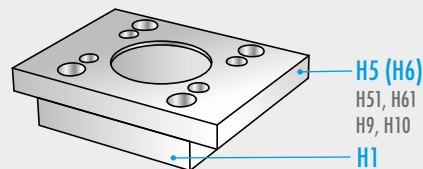
1616-Type-D-Mat.



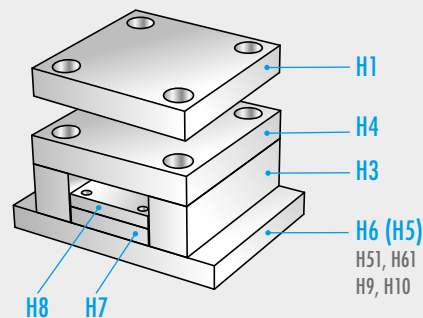
Type	B x L = 156 x 156	t	t1	t2	d3	D	Mat.							
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
H1 H1U		6,2		10	12	29	17							
							22							
							27							
							37							
							47							
							57							
							67							
							77							
							87							

H1 Ø = 24<sup>H7</sup>  
H1U Ø = 23,7<sup>H7</sup>

Type	B x L = 37 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 156 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			



Type	B x L = 80 x 156 / B1 x L1 = 58 x 138	D	Mat.			Type	B x L = 80 x 156 / B1 x L1 = 58 x 138	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		12				H8		12			
		16									

D 3001 09.2017

## Formplatten 1616

## Cavity plates 1616

## Plaques porte-empreinte 1616

**Type** **B x L = 208 x 156**

**H5**

**H6**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	22	■		■
	27	■		■

**Type** **B x L = 156 x 246**

**H51**

**H61**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	22	■		■
	27	■		■

**Type** **B x L = 156 x 156**

**H9**

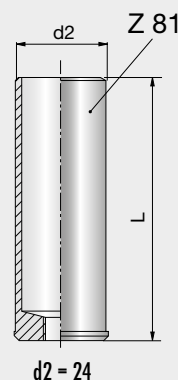
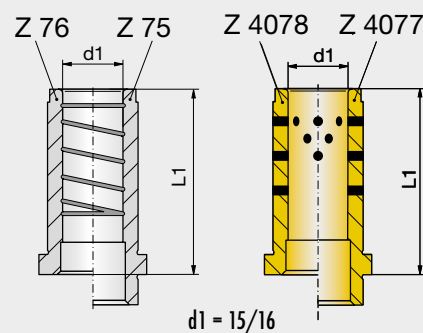
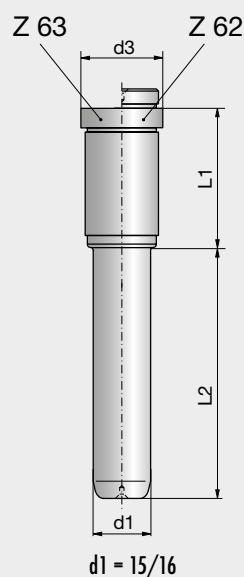
**H10**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	17	■		
	22	■		■
	27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

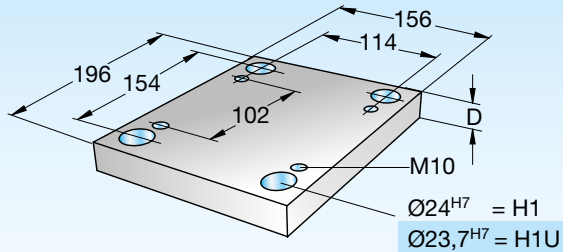


1

## Formplatten 1620

## Cavity plates 1620

## Plaques porte-empreinte 1620



## Standard

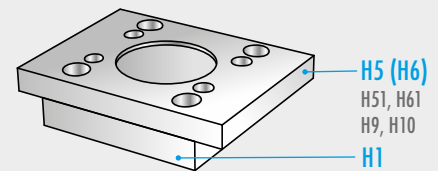
1620

1620-Type-D-Mat.

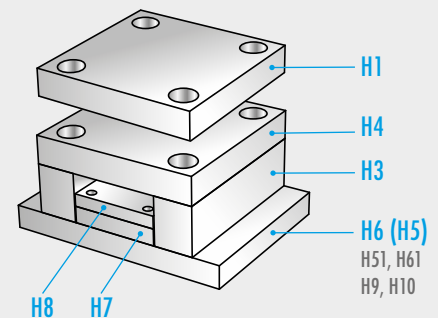


Type	B x L = 156 x 196	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1 H1U		6,2					17								
							22								
							27								
							37								
							47								
							57								
							67								
							77								
							87								

Type	B x L = 37 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 156 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			




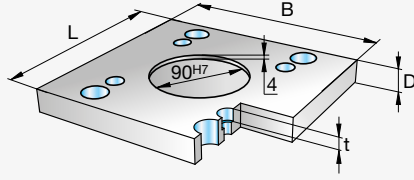

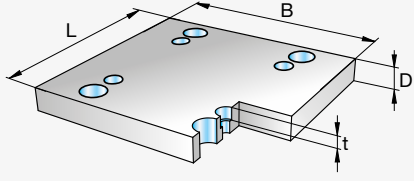
Type	B x L = 80 x 196 / B1 x L1 = 58 x 178	D	Mat.			Type	B x L = 80 x 196 / B1 x L1 = 58 x 178	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									


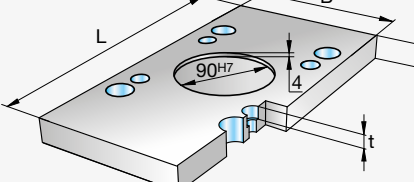

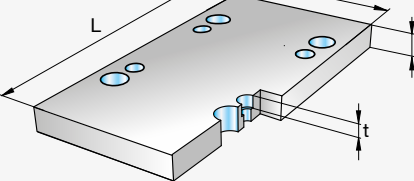
D 3001 09.2017


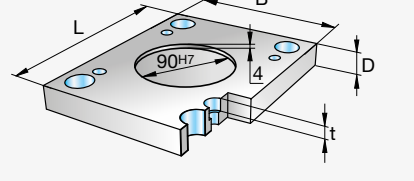

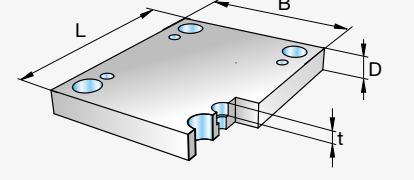
## Formplatten 1620

## Cavity plates 1620

## Plaques porte-empreinte 1620

Type	B x L = 208 x 196	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

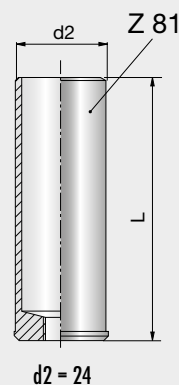
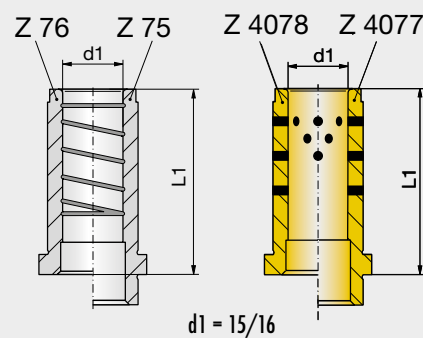
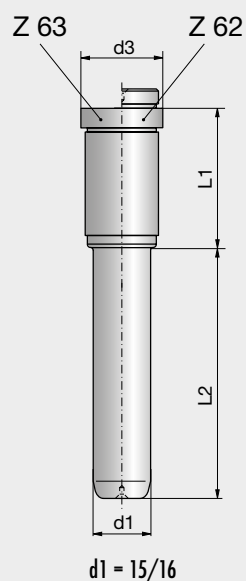
Type	B x L = 156 x 296	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 156 x 196	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

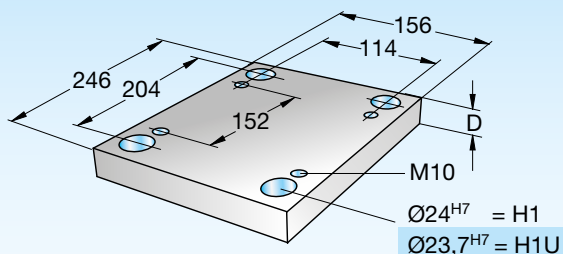


1

## Formplatten 1625

## Cavity plates 1625

## Plaques porte-empreinte 1625



## Standard

1625



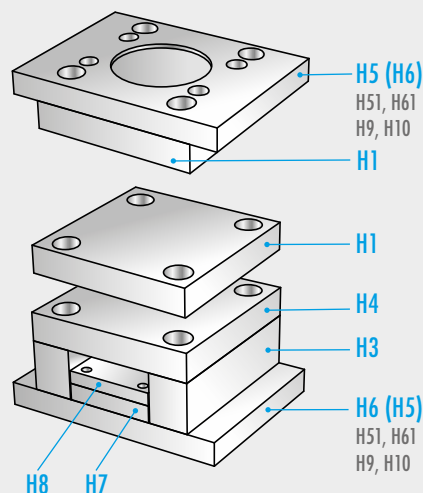
1625-Type-D-Mat.



Type	B x L = 156 x 246	t	t1	t2	d3	D	Mat.							
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
H1 H1U 	<p>H1 <math>\varnothing = 24^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 23,7^{H7}</math></p>	6,2		10	12	29	17							
							22							
							27							
							37							
							47							
							57							
							67							
							77							
							87							
							97							

Type	B x L = 37 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3 		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			

Type	B x L = 156 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4 		22			
		27			
		37			



Type	B x L = 80 x 246 / B1 x L1 = 58 x 228	D	Mat.			Type	B x L = 80 x 246 / B1 x L1 = 58 x 228	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7 		16				H8 		12			
		27									

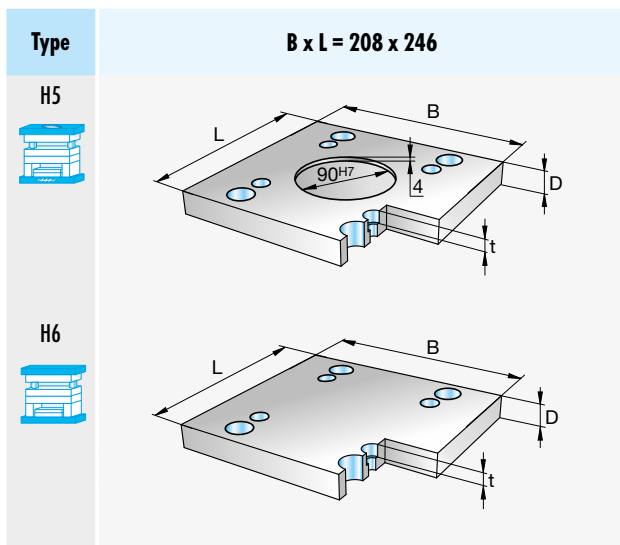
D 3001 09.2017



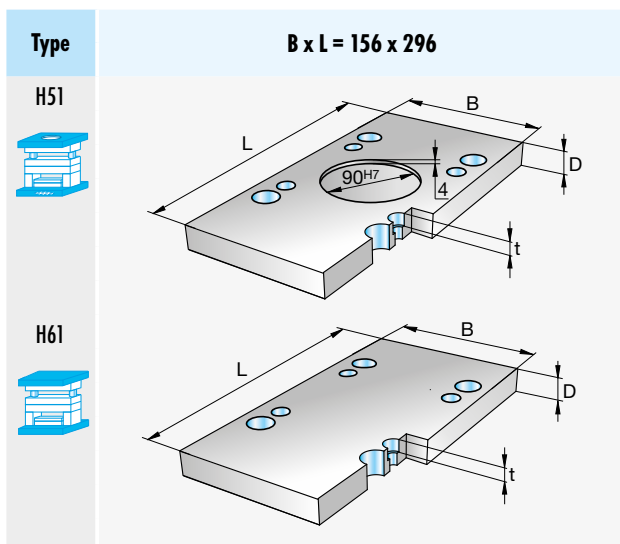
## Formplatten 1625

## Cavity plates 1625

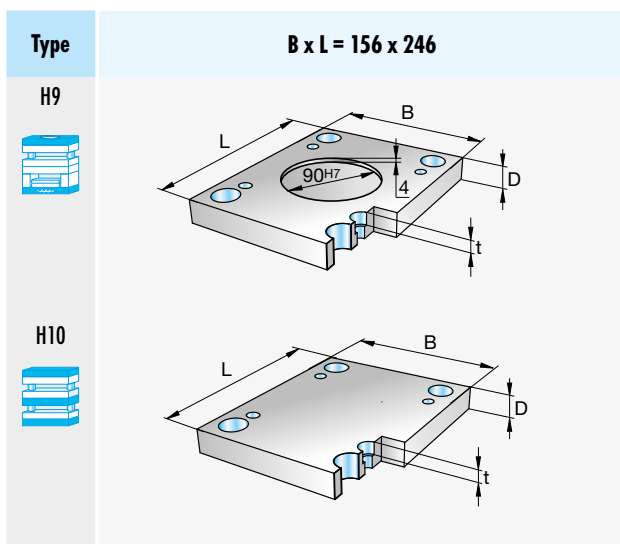
## Plaques porte-empreinte 1625



t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	22	■		■
	27	■		■



t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	22	■		■
	27	■		■

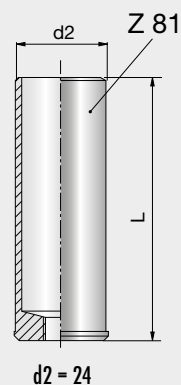
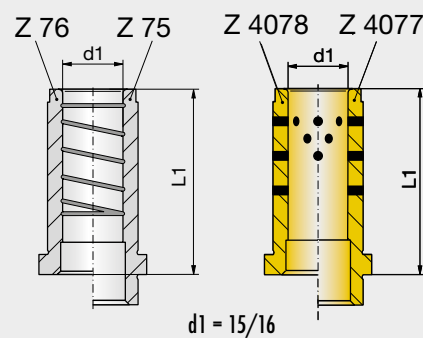
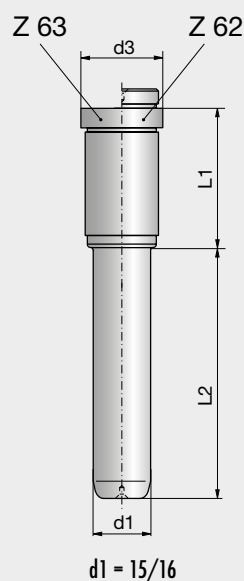


t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
11	22	■		■
	27	■		■
11	17	■		
	22	■		■
	27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

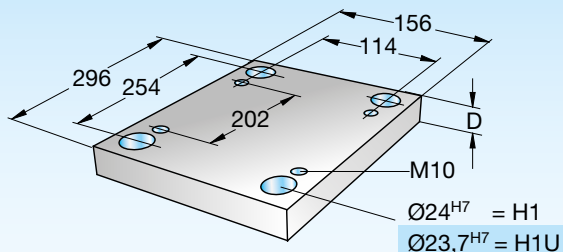


1

## Formplatten 1630

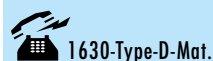
## Cavity plates 1630

## Plaques porte-empreinte 1630



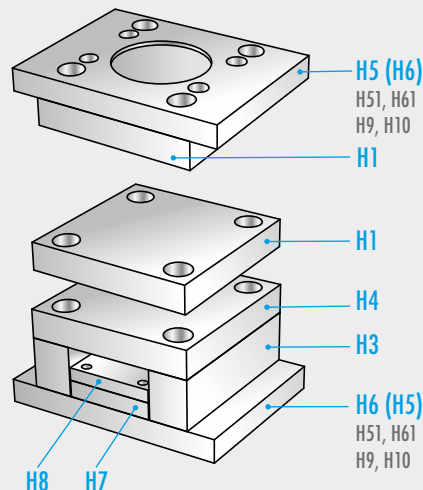
## Standard

1630



Type	B x L = 156 x 296	t	t1	t2	d3	D	Mat.						
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343
H1 H1U		6,2	10	12	29	17	■		■	■	■		■
						22	■		■	■		■	
						27	■		■	■	■	■	
						37	■		■	■	■	■	
						47	■		■	■	■	■	
						57	■		■	■	■	■	
						67	■		■	■	■	■	
						77	■		■	■	■	■	
						87	■		■	■	■	■	
						97	■		■	■	■	■	

Type	B x L = 37 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47	■		
		57	■		
		67	■		
		77	■		
		87	■		
		97	■		



Type	B x L = 156 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22	■		
		27	■		
		37	■		


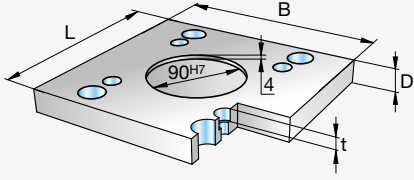

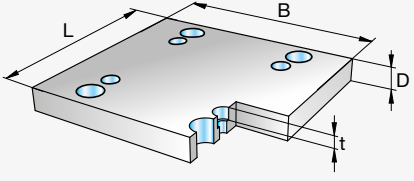
Type	B x L = 80 x 296 / B1 x L1 = 58 x 278	D	Mat.			Type	B x L = 80 x 296 / B1 x L1 = 58 x 278	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16	■			H8		12	■		
		27	■		■						

D 3001 09.2017


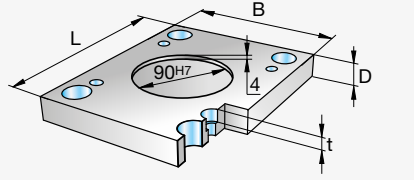

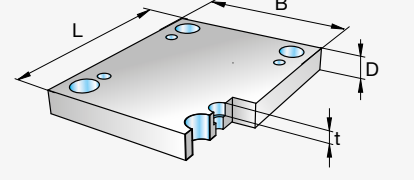
## Formplatten 1630

## Cavity plates 1630

## Plaques porte-empreinte 1630

Type	B x L = 208 x 296	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

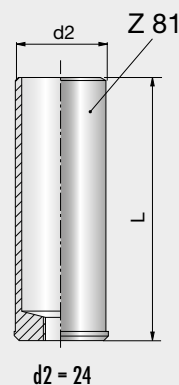
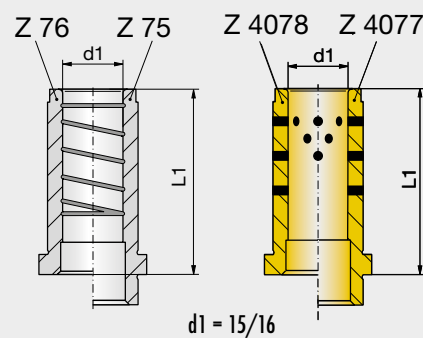
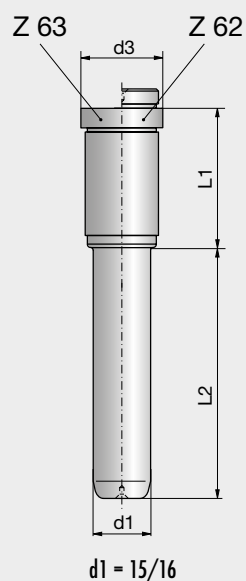
Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 156 x 296	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

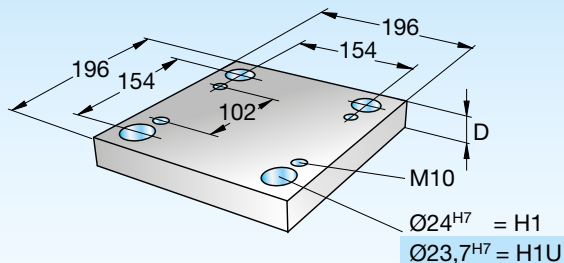


1

## Formplatten 2020

## Cavity plates 2020

## Plaques porte-empreinte 2020



## Standard

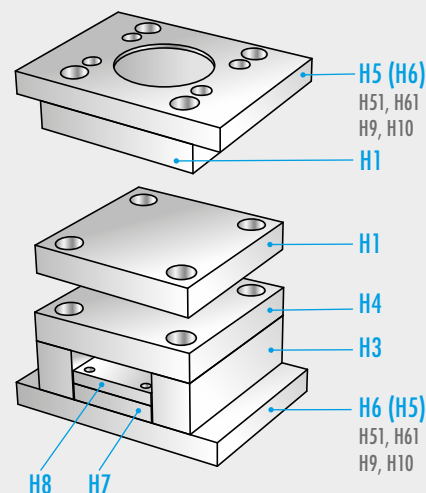
2020

2020-Type-D-Mat.



Type	B x L = 196 x 196	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 24^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 23,7^{H7}</math></p>	6,2	10	12	29	17											
H1U						22											
						13	16										
						17	20										
						17	20										
						17	20										
						17	20										
						17	20										
						17	20										
						17	20										

Type	B x L = 37 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 196 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			


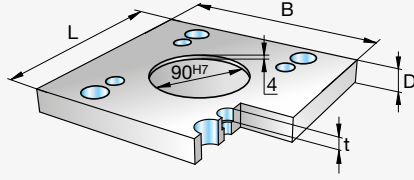

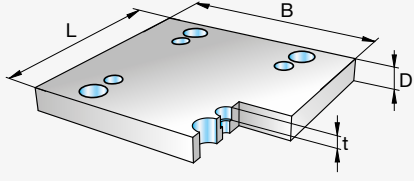
Type	B x L = 120 x 196 / B1 x L1 = 98 x 178	D	Mat.			Type	B x L = 120 x 196 / B1 x L1 = 98 x 178	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									


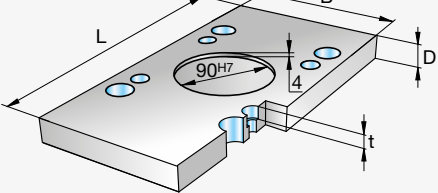

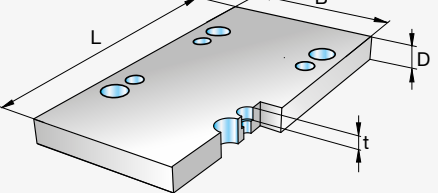
D 3001 09.2017


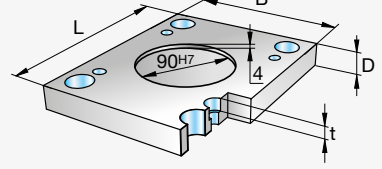

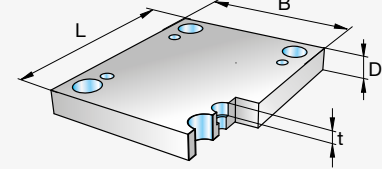
## Formplatten 2020

## Cavity plates 2020

## Plaques porte-empreinte 2020

Type	B x L = 246 x 196	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

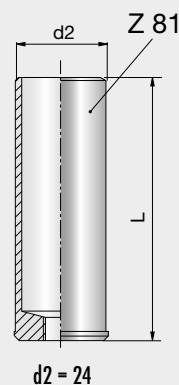
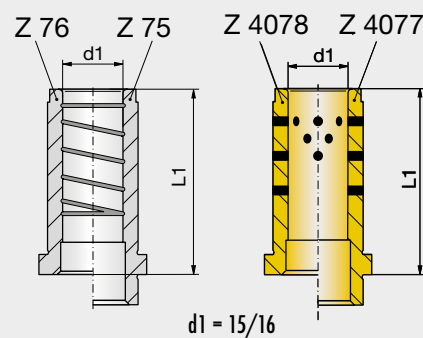
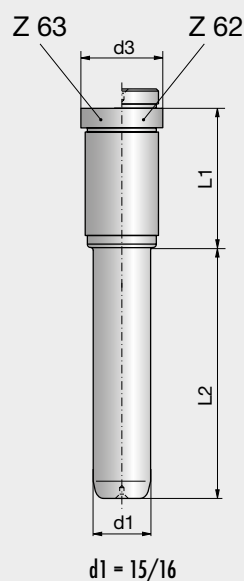
Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 196 x 196	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

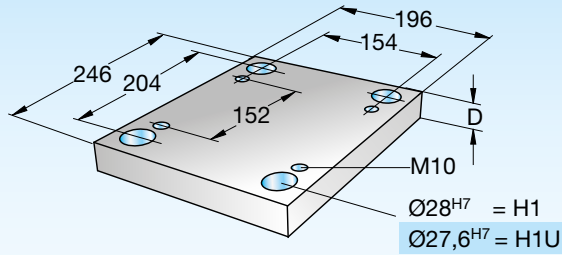


1

## Formplatten 2025

## Cavity plates 2025

## Plaques porte-empreinte 2025



## Standard

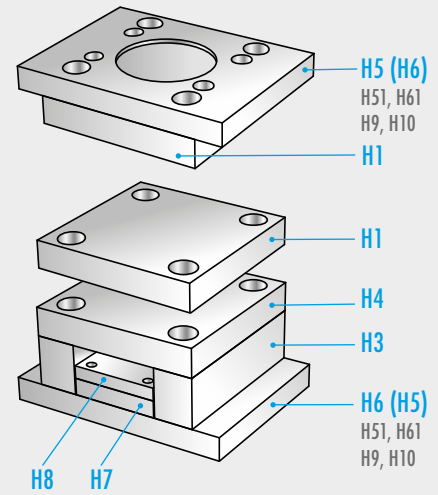
2025

2025-Type-D-Mat.



Type	B x L = 196 x 246	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 28^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 27,6^{H7}</math></p>	6,2	10	12	33	17												
H1U						22												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												

Type	B x L = 37 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 196 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			


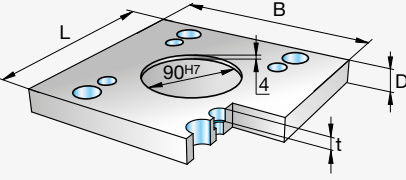

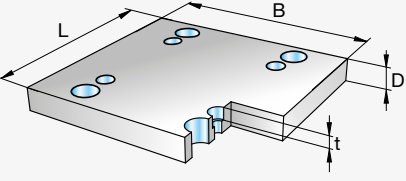
Type	B x L = 120 x 246 / B1 x L1 = 98 x 228	D	Mat.			Type	B x L = 120 x 246 / B1 x L1 = 98 x 228	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									


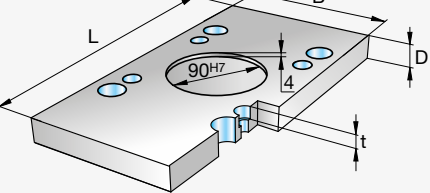

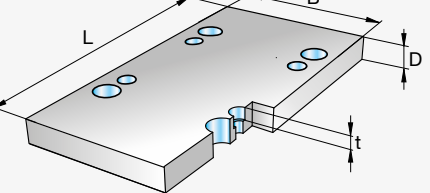
D 3001 09.2017


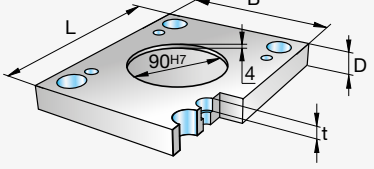

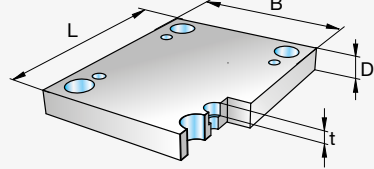
## Formplatten 2025

## Cavity plates 2025

## Plaques porte-empreinte 2025

Type	B x L = 246 x 246	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

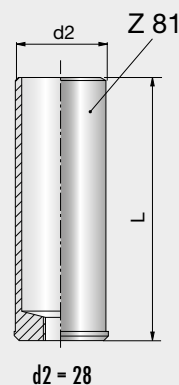
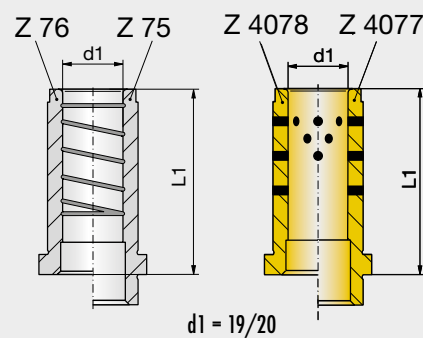
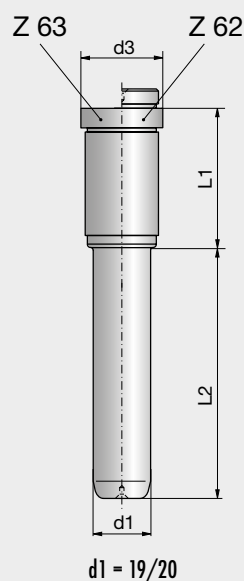
Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 196 x 246	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

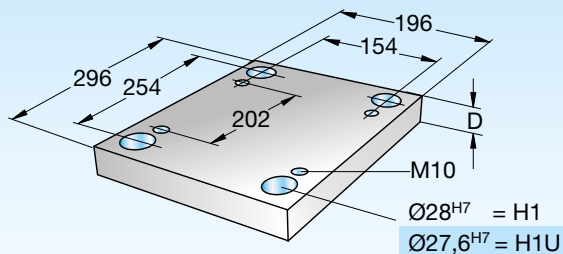


1

## Formplatten 2030

## Cavity plates 2030

## Plaques porte-empreinte 2030



## Standard

2030

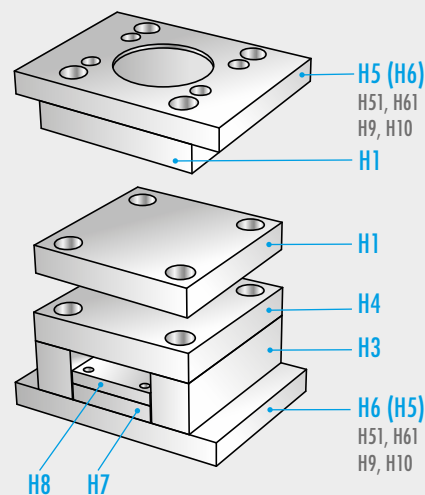
2030-Type-D-Mat.



Type	B x L = 196 x 296	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 28^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 27,6^{H7}</math></p>	6,2	10	12	33	17												
H1U						22												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												
						17												

Type	B x L = 37 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			

Type	B x L = 196 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			



Type	B x L = 120 x 296 / B1 x L1 = 98 x 278	D	Mat.			Type	B x L = 120 x 296 / B1 x L1 = 98 x 278	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									


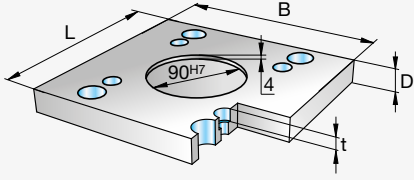

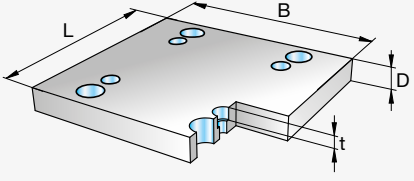
D 3001 09.2017


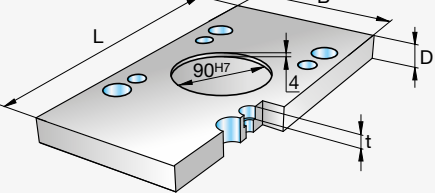

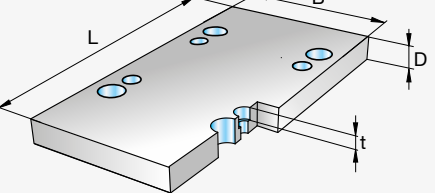



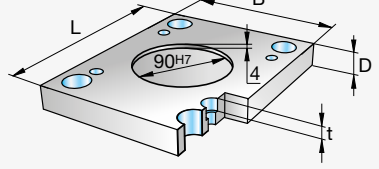

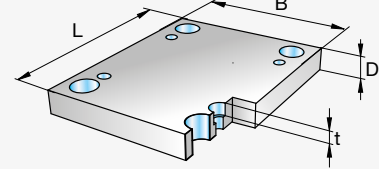
## Formplatten 2030

## Cavity plates 2030

## Plaques porte-empreinte 2030

Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

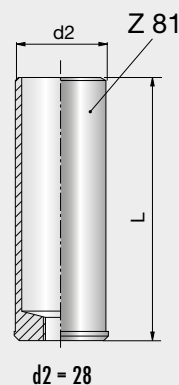
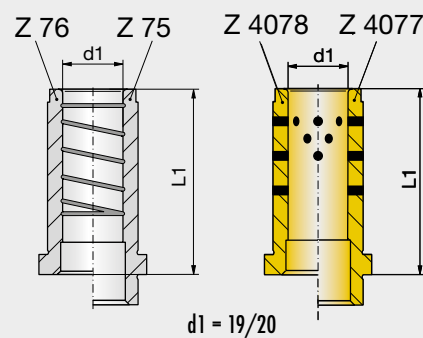
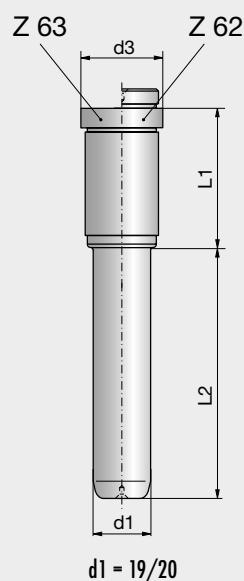
Type	B x L = 196 x 396	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

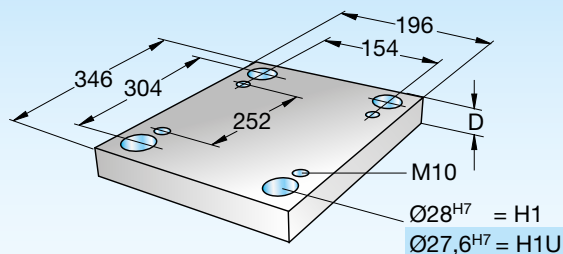


1

## Formplatten 2035

## Cavity plates 2035

## Plaques porte-empreinte 2035



## Standard

2035

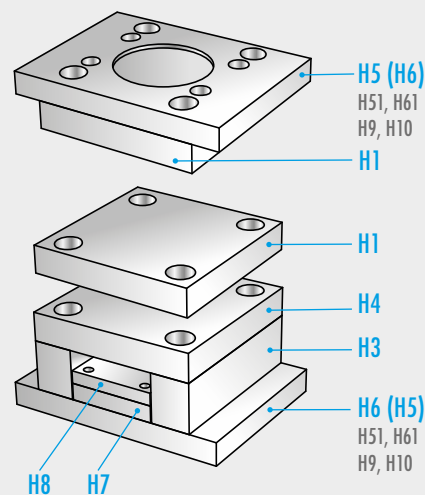
2035-Type-D-Mat.



Type	B x L = 196 x 346	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 28^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 27,6^{H7}</math></p>	6,2	13	16	33	22												
H1U						27												
						37												
						47												
						57												
						67												
						77												
						87												
						97												

Type	B x L = 37 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			

Type	B x L = 196 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			


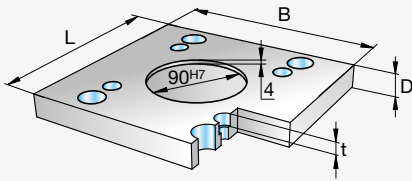

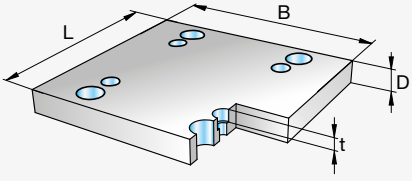


Type	B x L = 120 x 346 / B1 x L1 = 98 x 328	D	Mat.			Type	B x L = 120 x 346 / B1 x L1 = 98 x 328	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

**Formplatten 2035**
**Cavity plates 2035**
**Plaques porte-empreinte 2035**

1

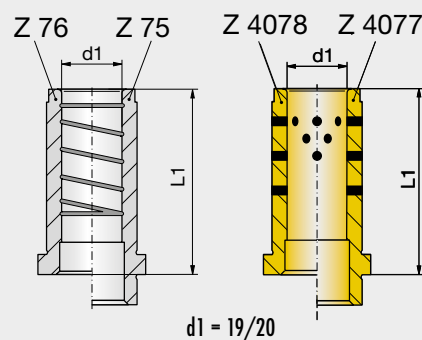
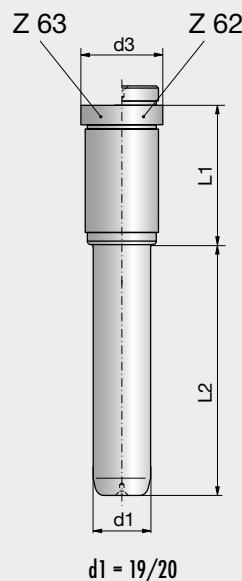
Type	B x L = 246 x 346	t	D	Mat.		
H5 		11	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			37	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H6 		11	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			37	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>


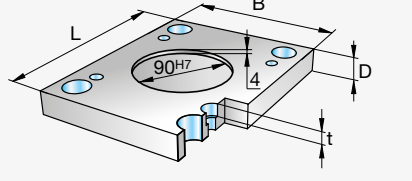

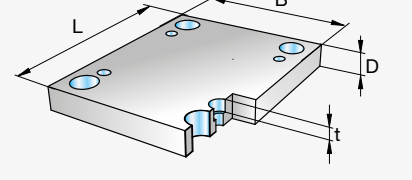
 Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

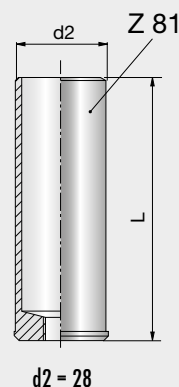
 Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L	t	D	Mat.		
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Type	B x L = 196 x 346	t	D	Mat.		
H9 		11	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H10 		11	22	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			37	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

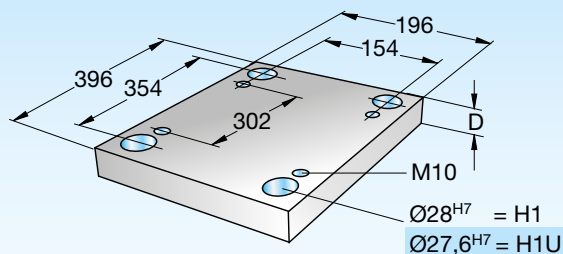


1

## Formplatten 2040

## Cavity plates 2040

## Plaques porte-empreinte 2040



## Standard

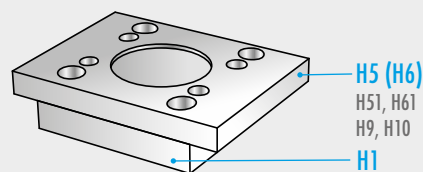
2040

2040-Type-D-Mat.

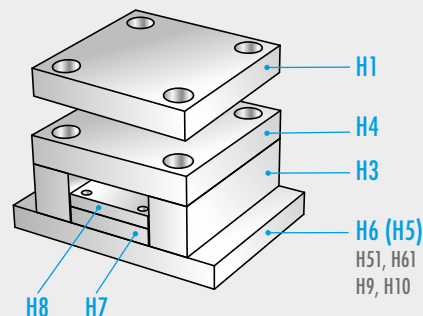


Type	B x L = 196 x 396	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 Ø = 28<sup>H7</sup> H1U Ø = 27,6<sup>H7</sup></p>	6,2	13	16	33	22											
H1U						27											
						37											
						47											
						57											
						67											
						77											
						87											
						97											

Type	B x L = 37 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 196 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			




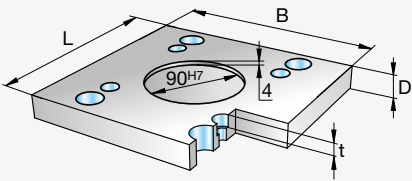

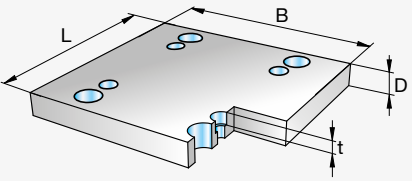
Type	B x L = 120 x 396 / B1 x L1 = 98 x 378	D	Mat.			Type	B x L = 120 x 396 / B1 x L1 = 98 x 378	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

## Formplatten 2040

## Cavity plates 2040

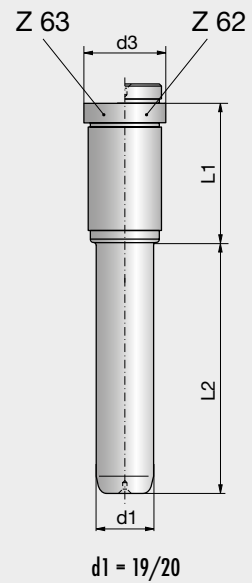
## Plaques porte-empreinte 2040

Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
H5 		11	27	■	■	
			37	■		■
H6 		11	27	■		
			37	■		■

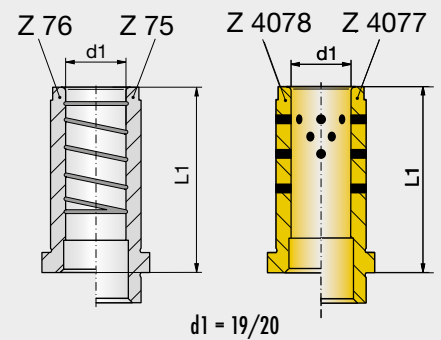
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


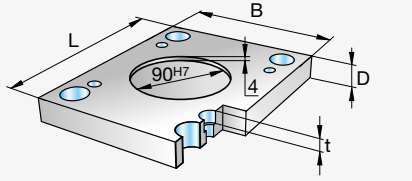

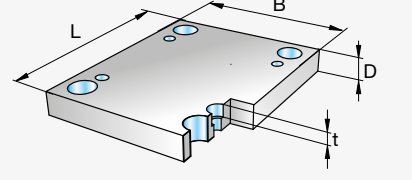
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

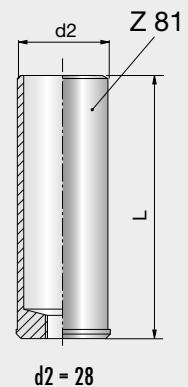
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312



Type	B x L = 196 x 396	t	D	Mat.		
H9 		11	27	■		■
			37	■		■
H10 		11	22	■		
			27	■		■
			37	■		■

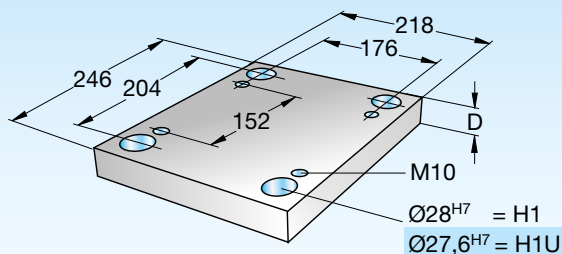


1

## Formplatten 2225

## Cavity plates 2225

## Plaques porte-empreinte 2225



## Standard

2225

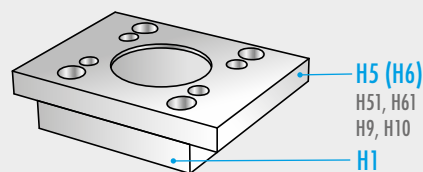
2225-Type-D-Mat.



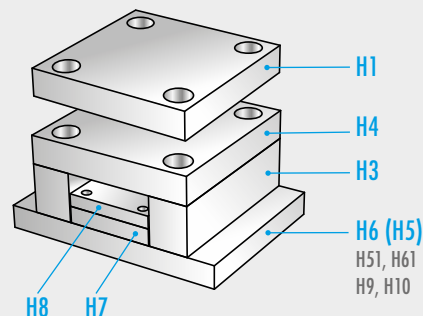
Type	B x L = 218 x 246	t	t1	t2	d3	D	Mat.												
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767					
H1		6,2	10	12	33	17													
H1U			13	16		22													
			17	20		27													
			17	20		37													
			17	20		47													
			17	20		57													
			17	20		67													
			17	20		77													
			17	20		87													
			17	20		97													

H1  $\varnothing = 28^{H7}$   
H1U  $\varnothing = 27,6^{H7}$

Type	B x L = 37 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47			
		57			
		67			
		77			
		87			
		97			



Type	B x L = 218 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22			
		27			
		37			




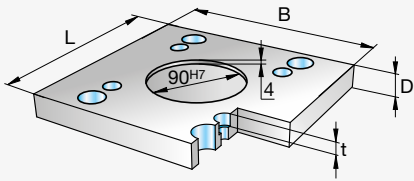

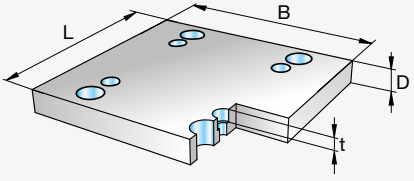
Type	B x L = 142 x 246 / B1 x L1 = 124 x 228	D	Mat.			Type	B x L = 142 x 246 / B1 x L1 = 124 x 228	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16				H8		12			
		27									


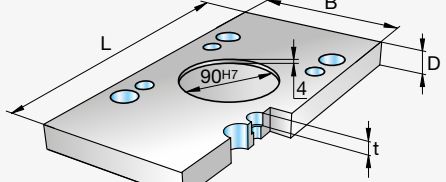

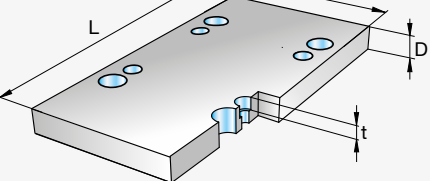
D 3001 09.2017


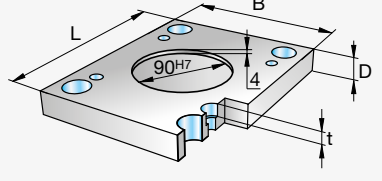

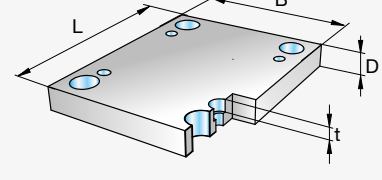
## Formplatten 2225

## Cavity plates 2225

## Plaques porte-empreinte 2225

Type	B x L = 260 x 246	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

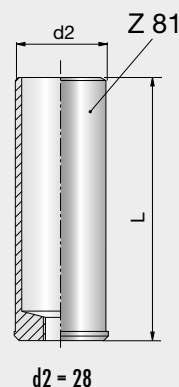
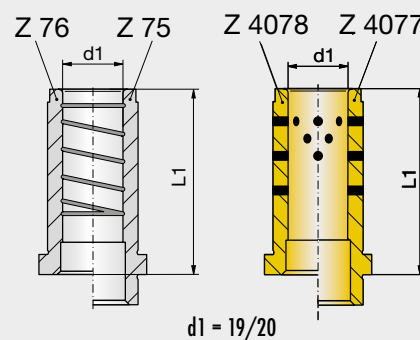
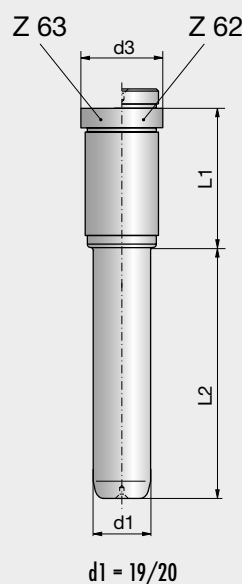
Type	B x L = 218 x 296	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 218 x 246	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

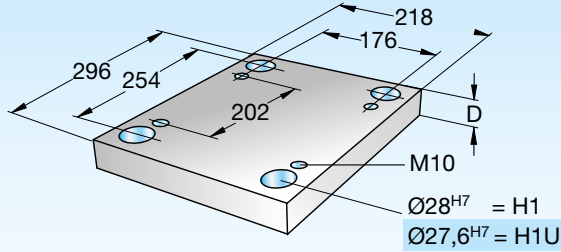


1

## Formplatten 2230

## Cavity plates 2230

## Plaques porte-empreinte 2230



## Standard

2230

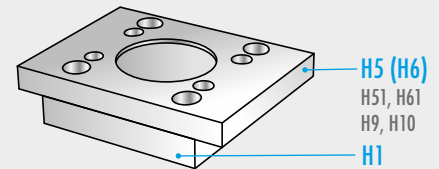
2230-Type-D-Mat.



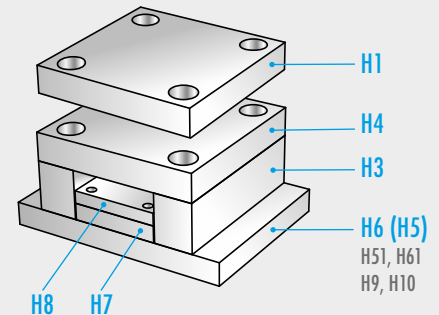
Type	B x L = 218 x 296	t	t1	t2	d3	D	Mat.							
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
H1		6,2	10	12	33	17	■		■	■	■		■	
H1U			13	16		22	■		■	■	■	■		■
			17	20		27	■		■	■	■	■		■
			17	20		37	■		■	■	■	■		■
			17	20		47	■		■	■	■	■		■
			17	20		57	■		■	■	■	■		■
			17	20		67	■		■	■	■	■		■
			17	20		77	■		■	■	■	■		■
			17	20		87	■		■	■	■	■		■
			17	20		97	■		■	■	■	■		■

H1  $\varnothing = 28^{H7}$   
H1U  $\varnothing = 27,6^{H7}$

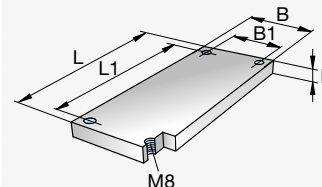
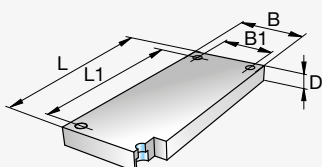
Type	B x L = 37 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		47	■		
		57	■		
		67	■		
		77	■		
		87	■		
		97	■		



Type	B x L = 218 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		22	■		
		27	■		
		37	■		



Type	B x L = 142 x 296 / B1 x L1 = 124 x 278	D	Mat.			Type	B x L = 142 x 296 / B1 x L1 = 124 x 278	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		16	■			H8		12	■		
		27	■		■						




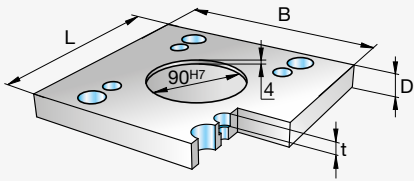

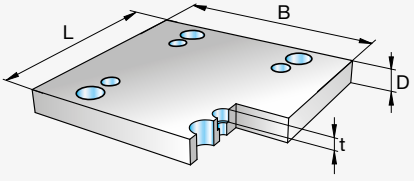
D 3001 09.2017



## Formplatten 2230

## Cavity plates 2230


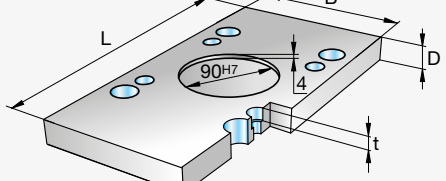

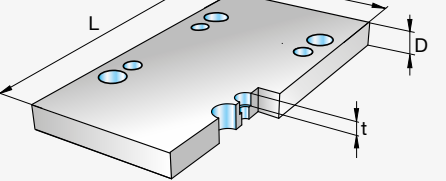
## Plaques porte-empreinte 2230


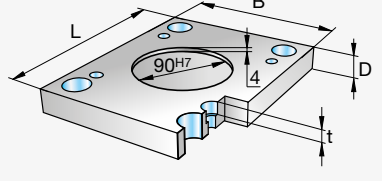

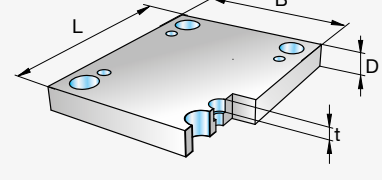
Type	B x L = 260 x 296	t	D	Mat.		
H5 		11	22	■		■
			27	■		■
H6 		11	22	■		■
			27	■		■

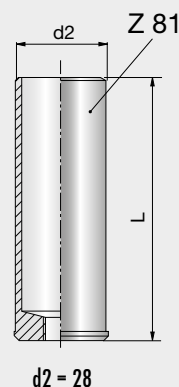
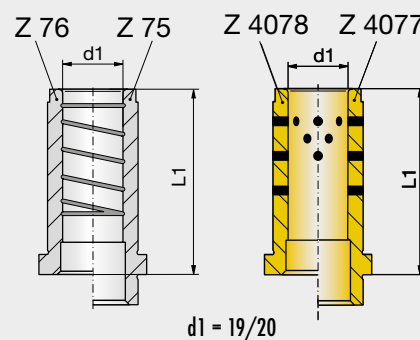
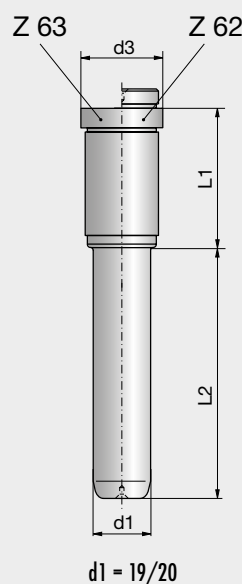
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 218 x 396	t	D	Mat.		
H51 		11	22	■		■
			27	■		■
H61 		11	22	■		■
			27	■		■

Type	B x L = 218 x 296	t	D	Mat.		
H9 		11	22	■		■
			27	■		■
H10 		11	17	■		
			22	■		■
			27	■		■

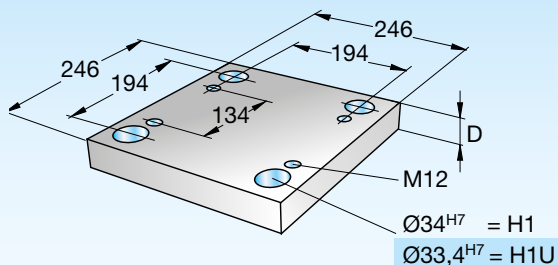


1

## Formplatten 2525

## Cavity plates 2525

## Plaques porte-empreinte 2525



## Standard

2525

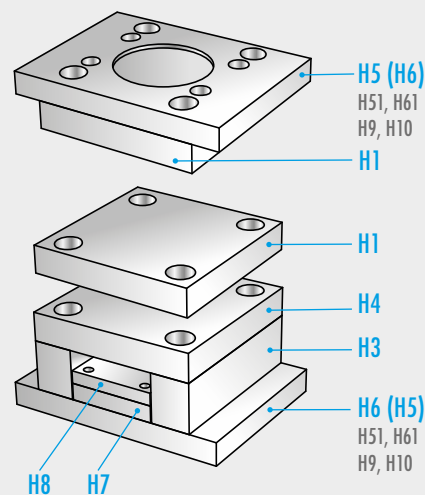
2525-Type-D-Mat.



Type	B x L = 246 x 246	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 Ø = 34<sup>H7</sup> H1U Ø = 33,4<sup>H7</sup></p>	8,2	12	16	39	22												
H1U						27												
						20	25											
						20	25											
						20	25											
						20	25											
						20	25											
						20	25											
						20	25											
						20	25											

Type	B x L = 47 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			

Type	B x L = 246 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			




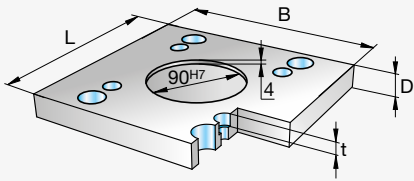

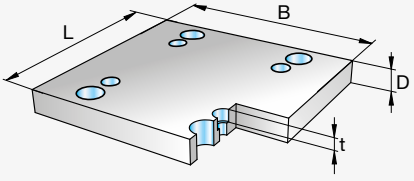
Type	B x L = 147 x 246 / B1 x L1 = 129 x 228	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 246 / B1 x L1 = 129 x 228	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

## Formplatten 2525

## Cavity plates 2525

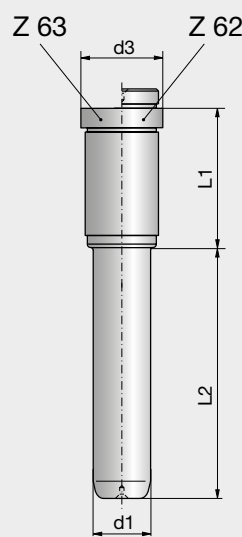
## Plaques porte-empreinte 2525

Type	B x L = 296 x 246	t	D	Mat.		
H5 		13	27	■	■	■
			37	■		■
H6 		13	27	■		■
			37	■		■


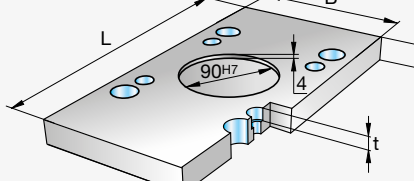

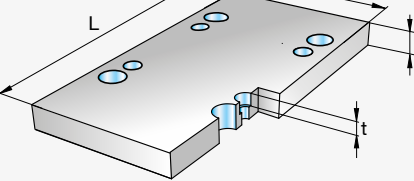
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

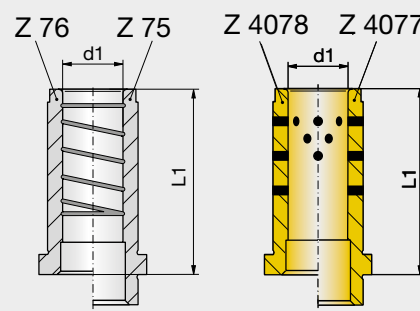
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


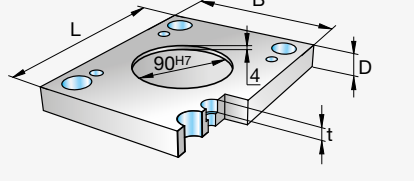

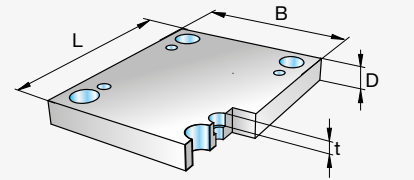


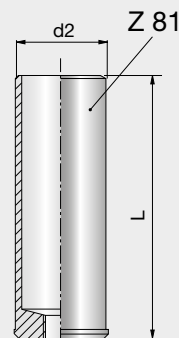
d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
H51 		13	27	■		■
			37	■		■
H61 		13	27	■		■
			37	■		■



d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 246	t	D	Mat.		
H9 		13	27	■		■
			37	■		■
H10 		13	22	■		■
			27	■		■
			37	■		■



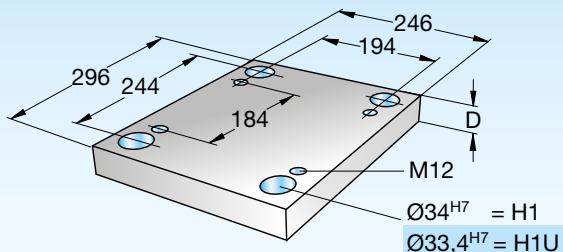
d2 = 34

1

## Formplatten 2530

## Cavity plates 2530

## Plaques porte-empreinte 2530



## Standard

2530

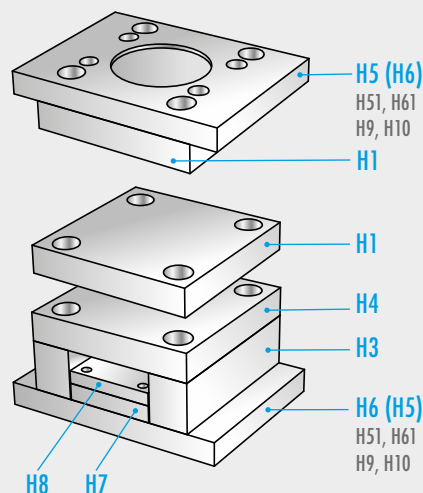
2530-Type-D-Mat.



Type	B x L = 246 x 296	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1		8,2	12	16	39	22									
H1U			16	20		27									
			20	25		37									
			20	25		47									
			20	25		57									
			20	25		67									
			20	25		77									
			20	25		87									
			20	25		97									

H1  $\varnothing = 34^{H7}$   
H1U  $\varnothing = 33,4^{H7}$

Type	B x L = 47 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 246 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			


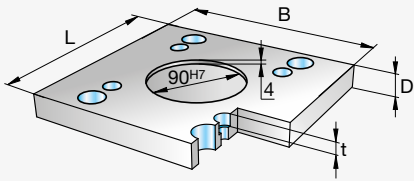

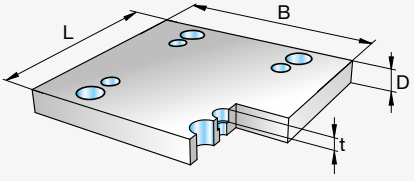
Type	B x L = 147 x 296 / B1 x L1 = 129 x 278	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 296 / B1 x L1 = 129 x 278	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

## Formplatten 2530

## Cavity plates 2530

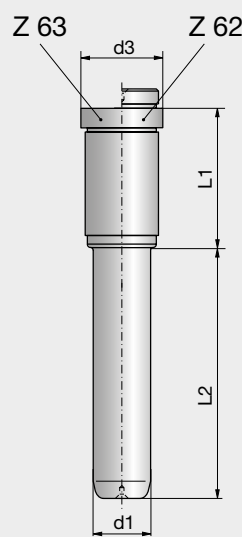
## Plaques porte-empreinte 2530

Type	B x L = 296 x 296	t	D	Mat.		
H5 		13	27	■		■
			37	■		■
H6 		13	27	■		■
			37	■		■


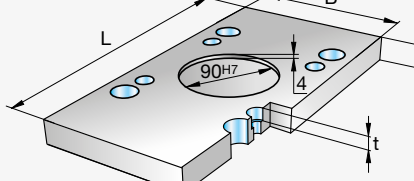

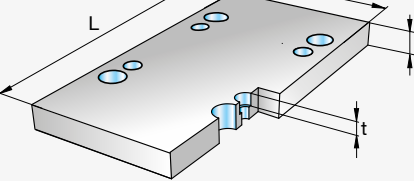
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

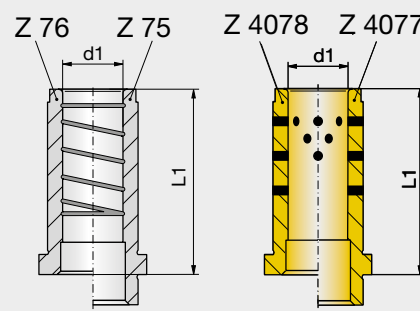
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


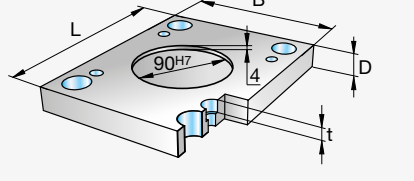

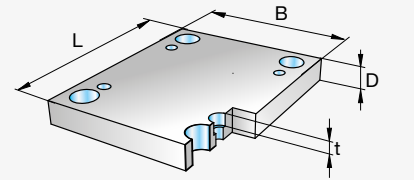


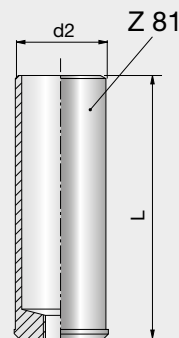
d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
H51 		13	27	■		■
			37	■		■
H61 		13	27	■		■
			37	■		■



d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
H9 		13	27	■		■
			37	■		■
H10 		13	22	■		■
			27	■		■
			37	■		■



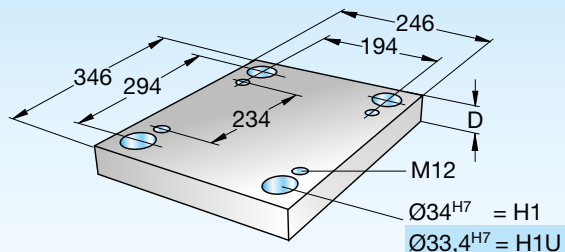
d2 = 34

1

## Formplatten 2535

## Cavity plates 2535

## Plaques porte-empreinte 2535



## Standard

2535

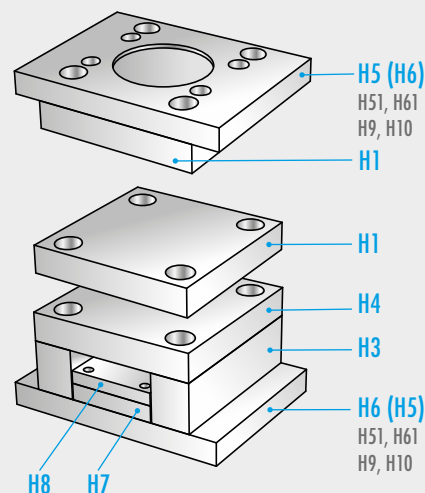
2535-Type-D-Mat.



Type	B x L = 246 x 346	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1		8,2	12	16	39	22									
H1U			16	20		27									
			20	25		37									
			20	25		47									
			20	25		57									
			20	25		67									
			20	25		77									
			20	25		87									
			20	25		97									

H1  $\varnothing = 34^{H7}$   
H1U  $\varnothing = 33,4^{H7}$

Type	B x L = 47 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 246 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			


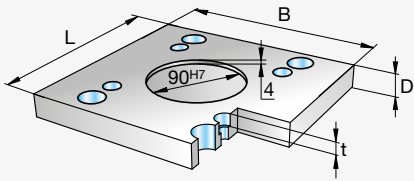

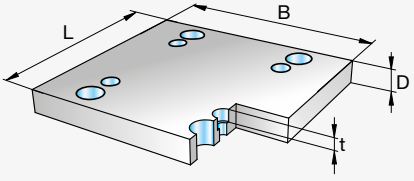
Type	B x L = 147 x 346 / B1 x L1 = 129 x 328	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 346 / B1 x L1 = 129 x 328	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

## Formplatten 2535

## Cavity plates 2535

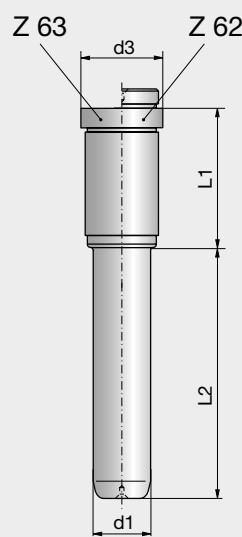
## Plaques porte-empreinte 2535

Type	B x L = 296 x 346	t	D	Mat.		
H5 		13	27	■	■	■
			37	■		■
H6 		13	27	■		■
			37	■		■


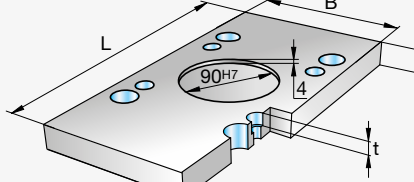

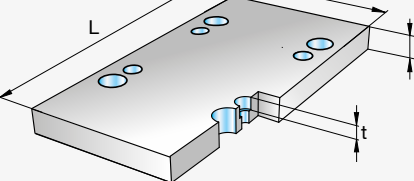
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

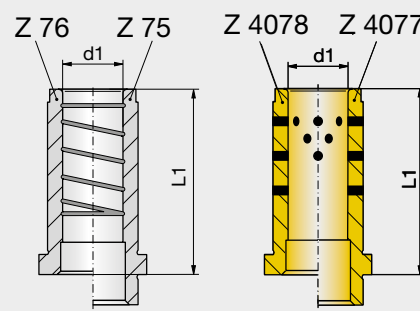
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


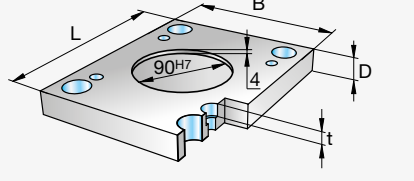

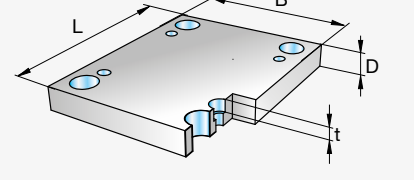


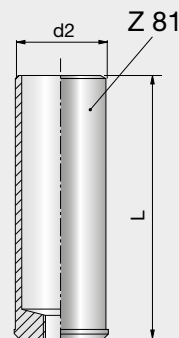
d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 446	t	D	Mat.		
H51 		13	27	■		■
			37	■		■
H61 		13	27	■		■
			37	■		■



d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 346	t	D	Mat.		
H9 		13	27	■		■
			37	■		■
H10 		13	22	■		■
			27	■		■
			37	■		■



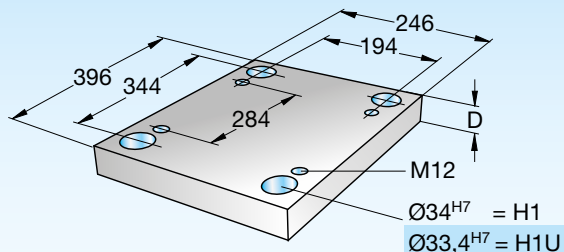
d2 = 34

1

## Formplatten 2540

## Cavity plates 2540

## Plaques porte-empreinte 2540



## Standard

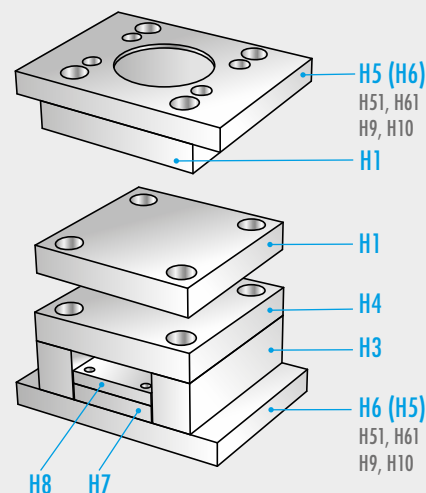
2540

2540-Type-D-Mat.



Type	B x L = 246 x 396	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1 H1U 	<p>                             H1 <math>\text{Ø} = 34^{\text{H7}}</math>                              H1U <math>\text{Ø} = 33,4^{\text{H7}}</math> </p>	8,2	12	16	39	22											
						27											
						37											
						47											
						57											
						67											
						77											
						87											
						97											

Type	B x L = 47 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3 		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 246 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4 		27			
		37			
		47			

Type	B x L = 147 x 396 / B1 x L1 = 129 x 378	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 396 / B1 x L1 = 129 x 378	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7 		18				H8 		12			
		27									


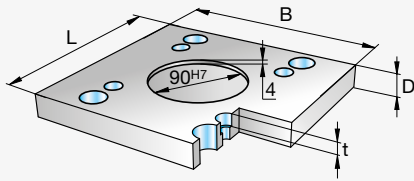

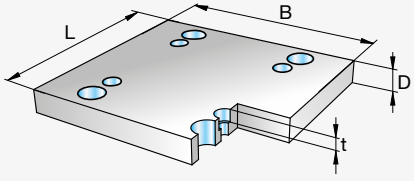
D 3001 09.2017



## Formplatten 2540

## Cavity plates 2540

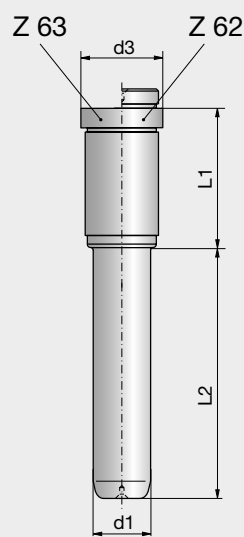
## Plaques porte-empreinte 2540

Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		13	27	■	■	
			37	■		■
H6 		13	27	■		■
			37	■		■


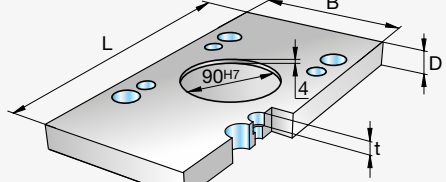

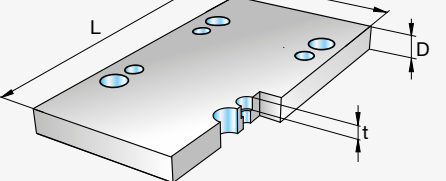
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

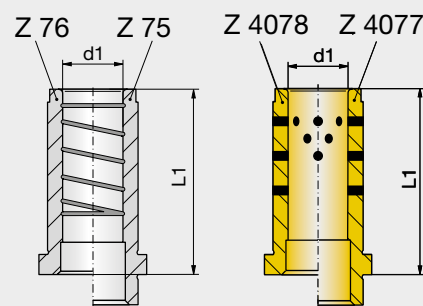
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


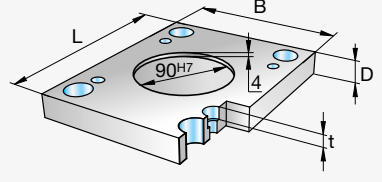

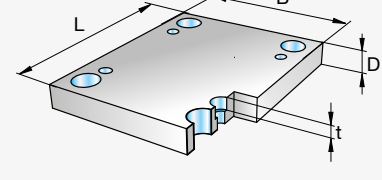


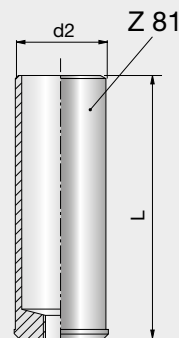
d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H51 		13	27	■		■
			37	■		■
H61 		13	27	■		■
			37	■		■



d1 = 25/26

Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		13	27	■		■
			37	■		■
H10 		13	22	■		■
			27	■		■
			37	■		■



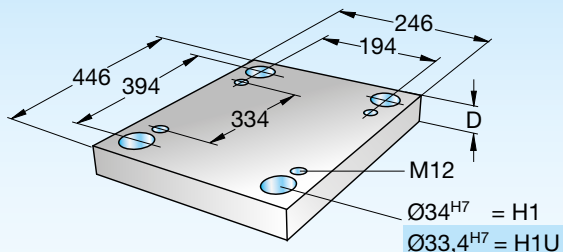
d2 = 34

1

## Formplatten 2545

## Cavity plates 2545

## Plaques porte-empreinte 2545



## Standard

2545

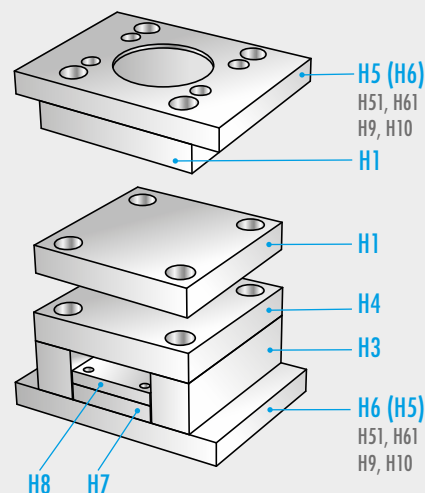
2545-Type-D-Mat.



Type	B x L = 246 x 446	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p> <math>\text{H1 } \text{Ø} = 34^{\text{H7}}</math>  <math>\text{H1U } \text{Ø} = 33,4^{\text{H7}}</math> </p>	8,2	16	20	39	27											
H1U						37											
						47											
						57											
						67											
						77											
						87											
						97											
						117											

Type	B x L = 47 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			

Type	B x L = 246 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			




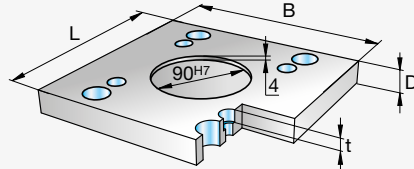

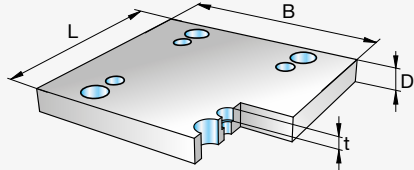
Type	B x L = 147 x 446 / B1 x L1 = 129 x 428	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 446 / B1 x L1 = 129 x 428	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

### Formplatten 2545

### Cavity plates 2545

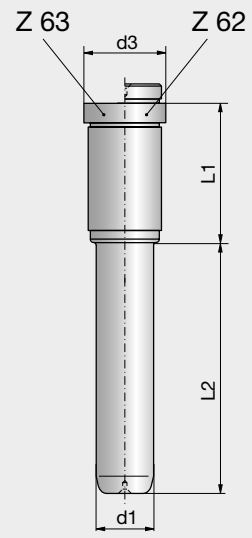
### Plaques porte-empreinte 2545

Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
H5 		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■
H6 		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■

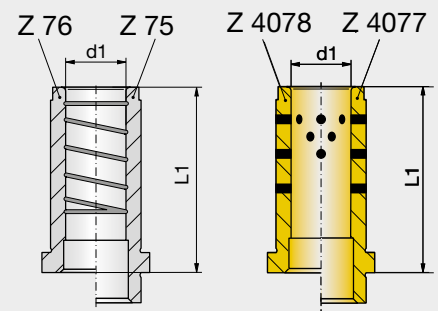
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


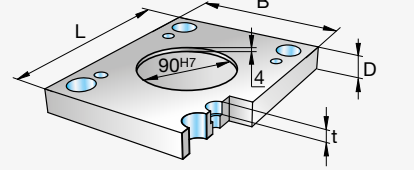

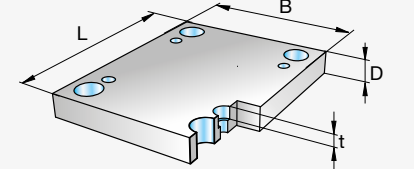


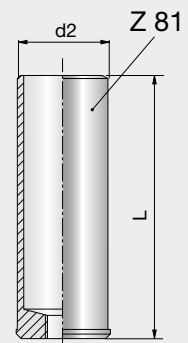
d1 = 25/26



d1 = 25/26

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 246 x 446	t	D	Mat.		
H9 		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■
H10 		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■



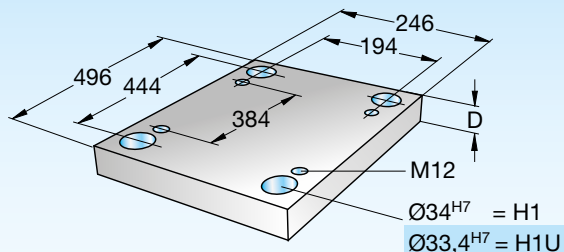
d2 = 34

1

## Formplatten 2550

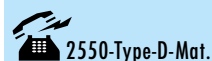
## Cavity plates 2550

## Plaques porte-empreinte 2550



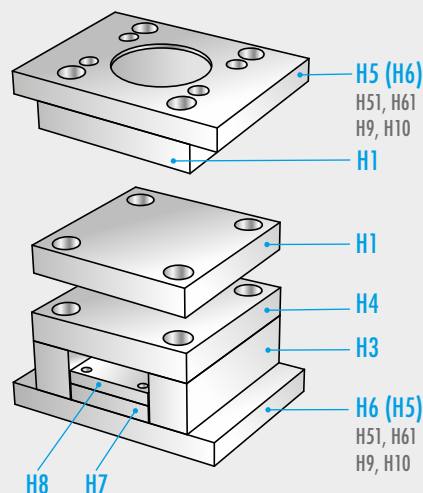
## Standard

2550



Type	B x L = 246 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 Ø = 34<sup>H7</sup> H1U Ø = 33,4<sup>H7</sup></p>	8,2	16	20	39	27												
H1U						37												
						47												
						57												
						67												
						77												
						87												
						97												
						117												

Type	B x L = 47 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 246 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			

Type	B x L = 147 x 496 / B1 x L1 = 129 x 478	D	Mat.			Type	B x L = 147 x 496 / B1 x L1 = 129 x 478	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

D 3001 09.2017

## Formplatten 2550

## Cavity plates 2550

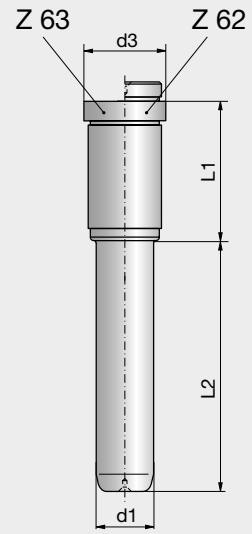
## Plaques porte-empreinte 2550

Type	B x L = 296 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■
H6		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■

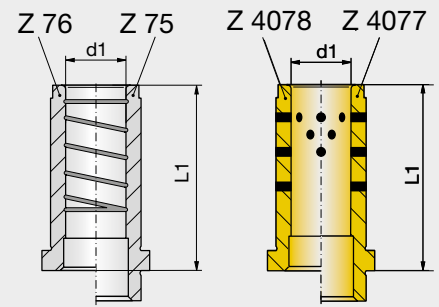
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



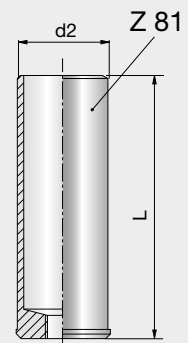
d1 = 25/26



d1 = 25/26

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 246 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■
H10		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■



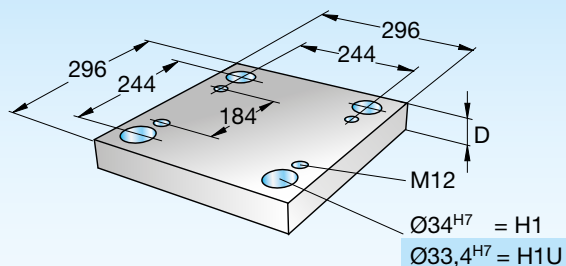
d2 = 34

1

## Formplatten 3030

## Cavity plates 3030

## Plaques porte-empreinte 3030



## Standard

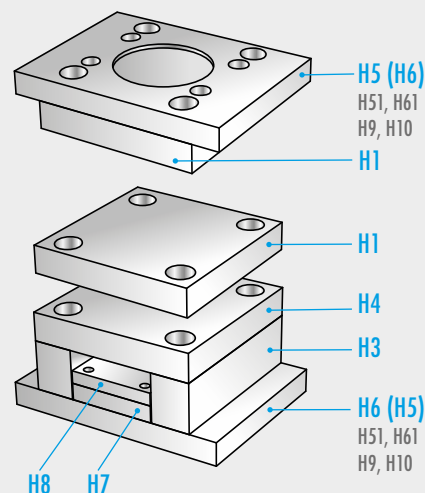
3030

3030-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 296	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	16	20	39	27											
H1U						37											
						47											
						57											
						67											
						77											
						87											
						97											
						117											

Type	B x L = 47 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 296 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			


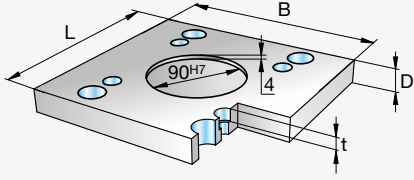

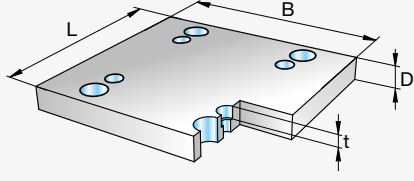
Type	B x L = 197 x 296 / B1 x L1 = 179 x 278	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 296 / B1 x L1 = 179 x 278	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									


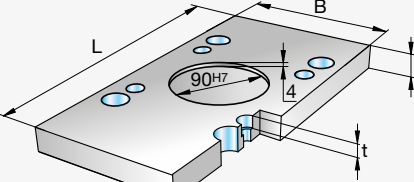

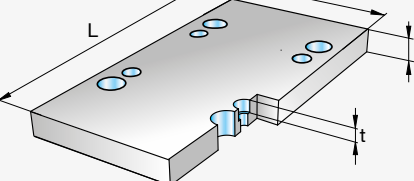
D 3001 09.2017


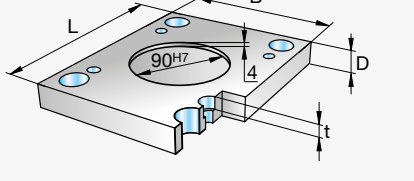

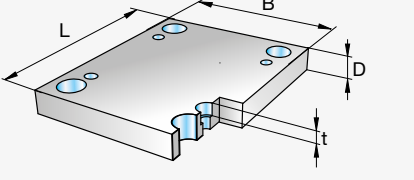
## Formplatten 3030

## Cavity plates 3030

## Plaques porte-empreinte 3030

Type	B x L = 346 x 296	t	D	Mat.		
H5 		13	27	■	■	■
			37	■	■	■
H6 		13	27	■	■	■
			37	■	■	■

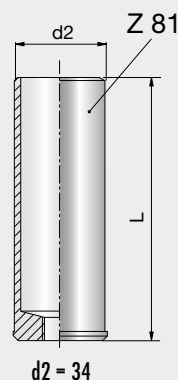
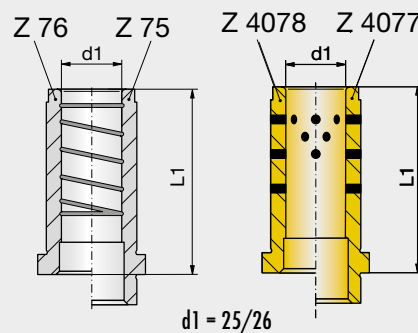
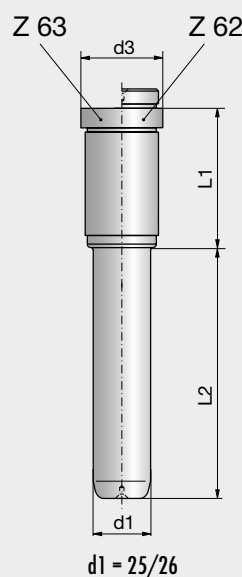
Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
H51 		13	27	■	■	■
			37	■	■	■
H61 		13	27	■	■	■
			37	■	■	■

Type	B x L = 296 x 296	t	D	Mat.		
H9 		13	27	■	■	■
			37	■	■	■
H10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
			37	■	■	■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

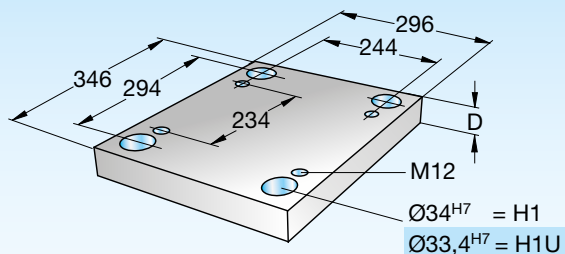


1

## Formplatten 3035

## Cavity plates 3035

## Plaques porte-empreinte 3035



## Standard

3035

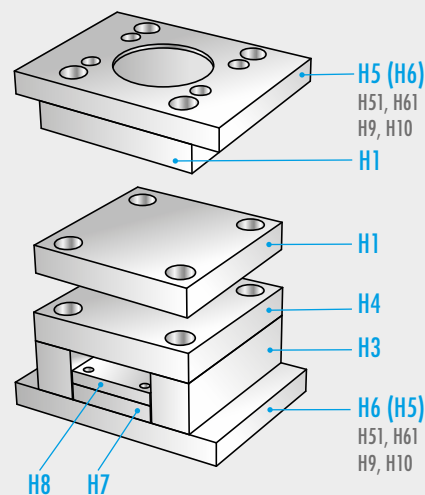
3035-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 346	t	t1	t2	d3	D	Mat.									
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
H1	<p>H1 Ø = 34<sup>H7</sup> H1U Ø = 33,4<sup>H7</sup></p>	8,2	16	20	39	27										
H1U						37										
						47										
						57										
						67										
						77										
						87										
						97										
						117										

Type	B x L = 47 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			

Type	B x L = 296 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			



Type	B x L = 197 x 346 / B1 x L1 = 179 x 328	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 346 / B1 x L1 = 179 x 328	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									


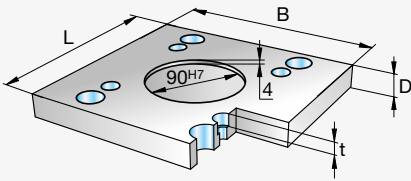

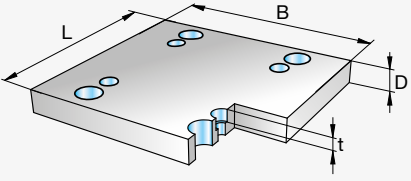
D 3001 09.2017



## Formplatten 3035

## Cavity plates 3035

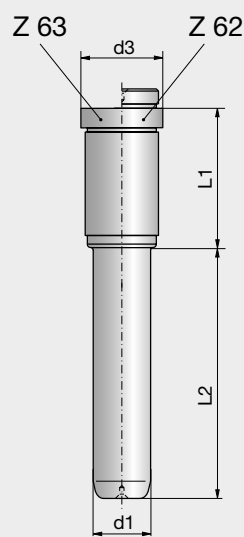
## Plaques porte-empreinte 3035

Type	B x L = 346 x 346	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H6 		13	27	■	■	
			37	■	■	

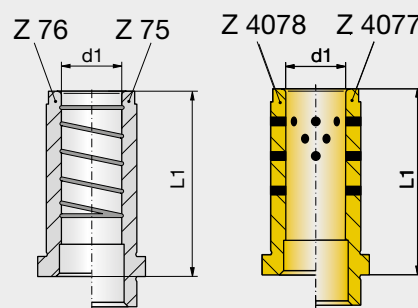
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1


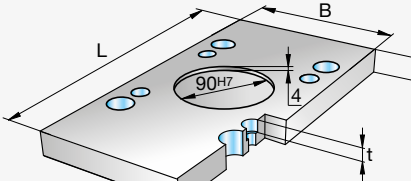

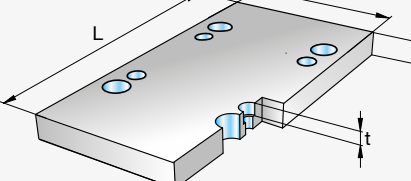
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


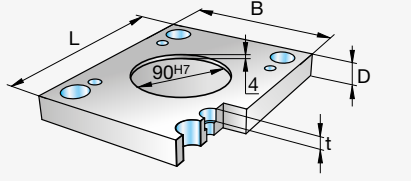

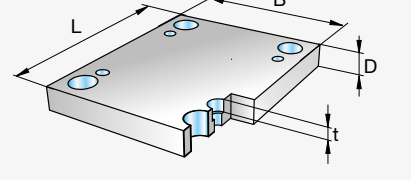


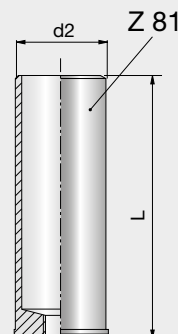
d1 = 25/26



d1 = 25/26

Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H51 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H61 		13	27	■	■	
			37	■	■	

Type	B x L = 296 x 346	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H10 		13	22	■	■	
			27	■	■	
			37	■	■	



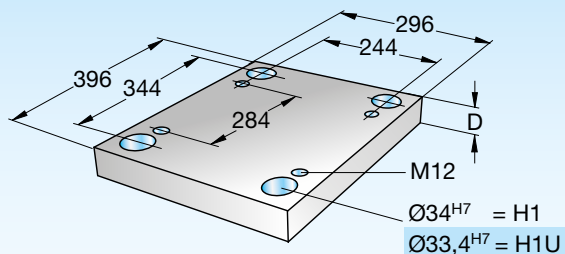
d2 = 34

1

## Formplatten 3040

## Cavity plates 3040

## Plaques porte-empreinte 3040



## Standard

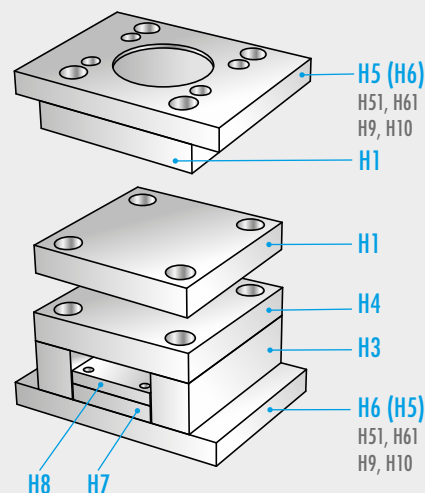
3040

3040-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 396	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	16	20	39	27												
H1U						37												
						47												
						57												
						67												
						77												
						87												
						97												
						117												

Type	B x L = 47 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 296 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		27			
		37			
		47			


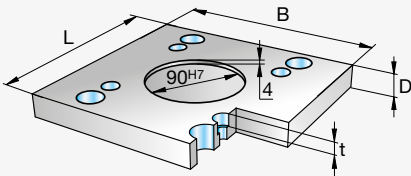

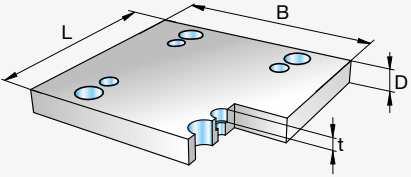
Type	B x L = 197 x 396 / B1 x L1 = 179 x 378	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 396 / B1 x L1 = 179 x 378	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									


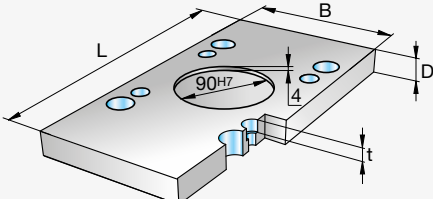

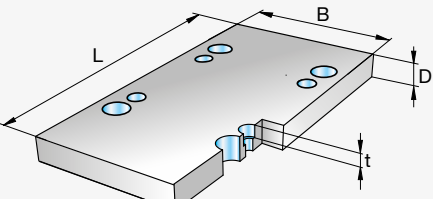
D 3001 09.2017


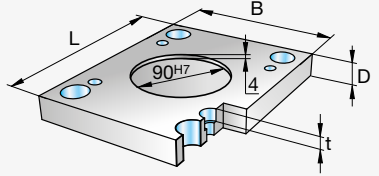

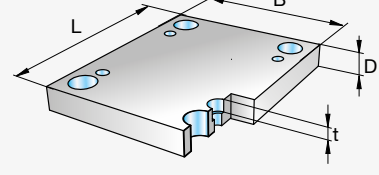
## Formplatten 3040

## Cavity plates 3040

## Plaques porte-empreinte 3040

Type	B x L = 346 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H6 		13	27	■	■	
			37	■	■	

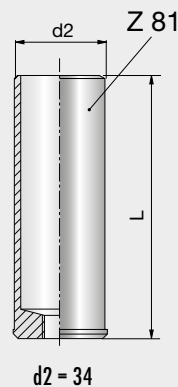
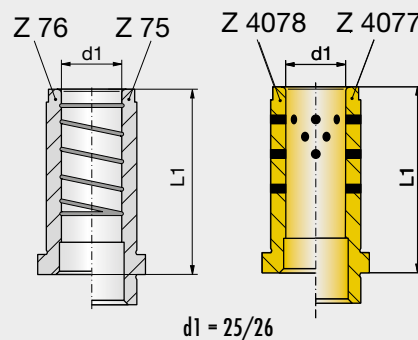
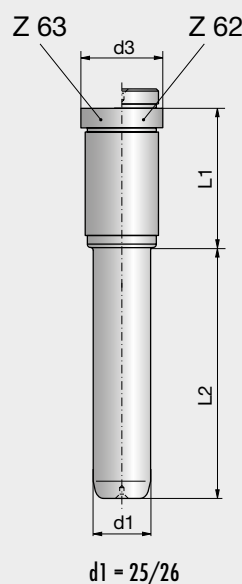
Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H51 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H61 		13	27	■	■	
			37	■	■	

Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		13	27	■	■	
			37	■	■	
H10 		13	22	■	■	
			27	■	■	
			37	■	■	

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

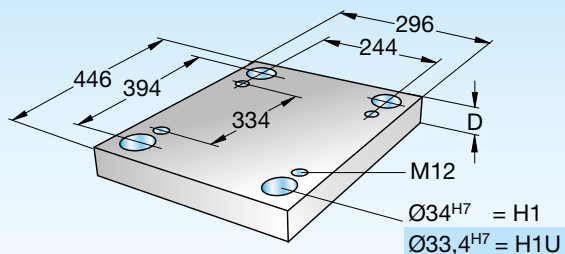


1

## Formplatten 3045

## Cavity plates 3045

## Plaques porte-empreinte 3045



## Standard

3045

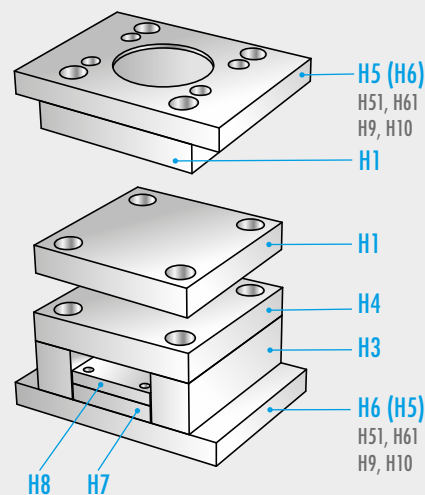
3045-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 446	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	16	20	39	27	■		■	■	■				
H1U			20	25		37	■			■	■	■	■		
				20	25		47	■			■	■	■	■	
				20	25		57	■			■	■	■	■	
				20	25		67	■			■	■	■	■	
				20	25		77	■			■	■	■	■	
				20	25		87	■			■	■	■	■	
				20	25		97	■			■	■	■	■	
				20	25		117	■			■	■	■	■	

Type	B x L = 47 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57	■		
		67	■		
		77	■		
		87	■		
		97	■		
		117	■		

Type	B x L = 296 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37	■		
		47	■		
		57	■		




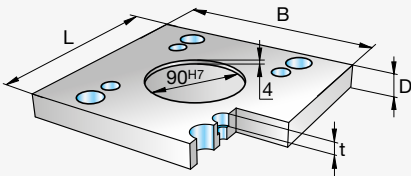

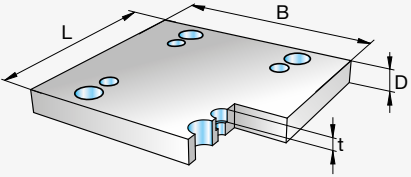
Type	B x L = 197 x 446 / B1 x L1 = 179 x 428	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 446 / B1 x L1 = 179 x 428	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18	■			H8		12	■		
		27	■		■						

D 3001 09.2017

## Formplatten 3045

## Cavity plates 3045

## Plaques porte-empreinte 3045


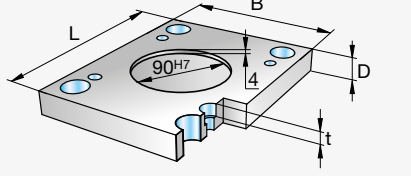

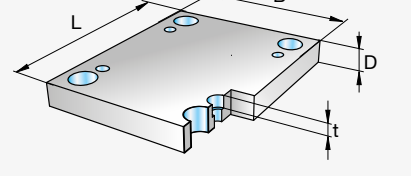
Type	B x L = 346 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		13	37	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
H6 		13	37	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

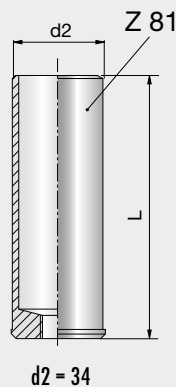
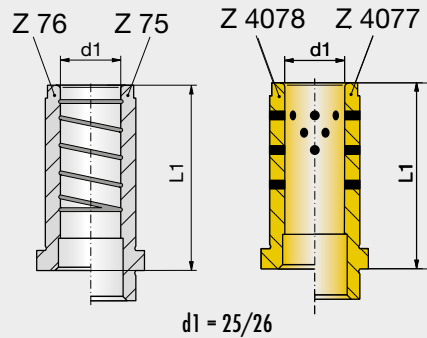
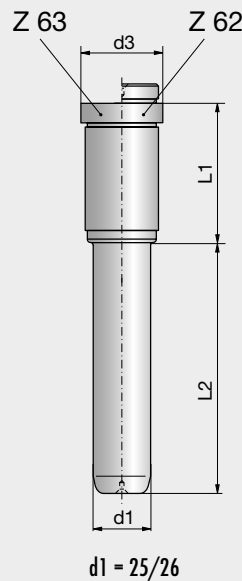
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		13	37	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
H10 		13	27	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			37	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

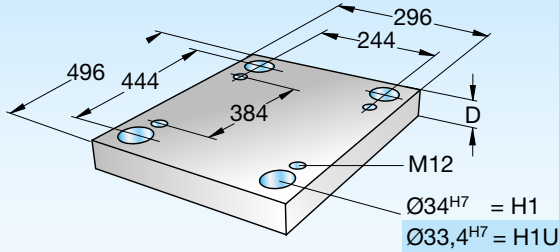


1

## Formplatten 3050

## Cavity plates 3050

## Plaques porte-empreinte 3050



## Standard

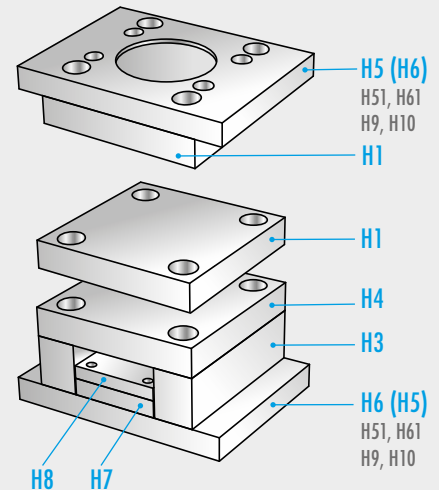
3050

3050-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	16	20	39	27											
H1U						37											
						47											
						57											
						67											
						77											
						87											
						97											
						117											

Type	B x L = 47 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			




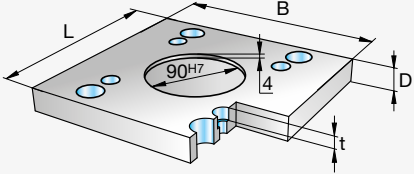

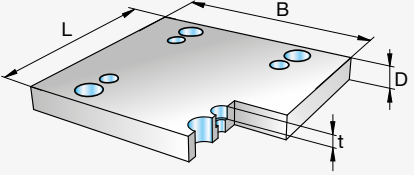
Type	B x L = 296 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

Type	B x L = 197 x 496 / B1 x L1 = 179 x 478	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 496 / B1 x L1 = 179 x 478	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									

## Formplatten 3050

## Cavity plates 3050

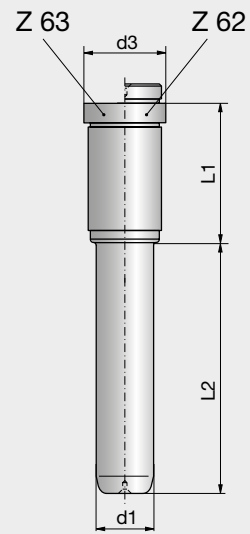
## Plaques porte-empreinte 3050

Type	B x L = 346 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		13	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	
H6 		13	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	

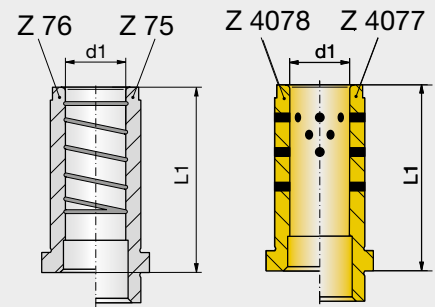
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

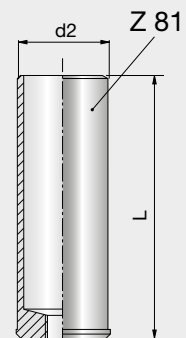
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



d1 = 25/26


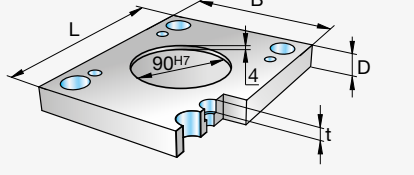

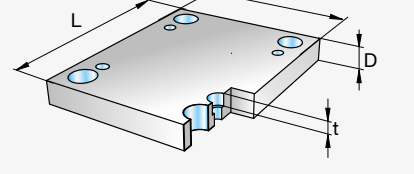


d1 = 25/26



d2 = 34

Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

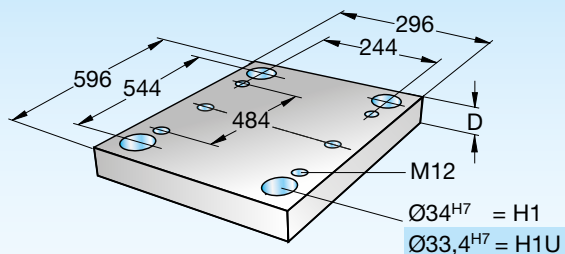
Type	B x L = 296 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		13	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	
H10 		13	27	■	■	
			37	■	■	
			47	■	■	

1

## Formplatten 3060

## Cavity plates 3060

## Plaques porte-empreinte 3060



## Standard

3060

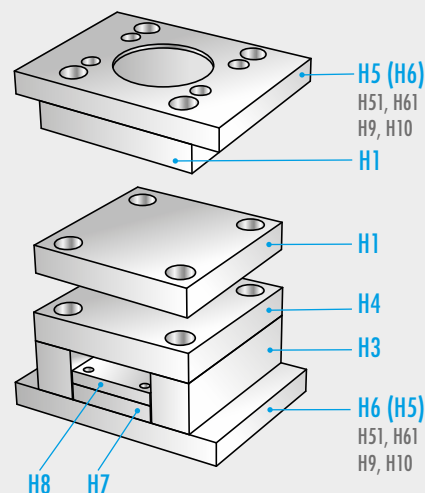
3060-Type-D-Mat.



Type	B x L = 296 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1		8,2	16	20	39	27												
H1U			20	25		37												
			20	25		47												
			20	25		57												
			20	25		67												
			20	25		77												
			20	25		87												
			20	25		97												
			20	25		117												

H1  $\varnothing = 34^{H7}$   
H1U  $\varnothing = 33,4^{H7}$

Type	B x L = 47 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 296 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

Type	B x L = 197 x 596 / B1 x L1 = 179 x 578	D	Mat.			Type	B x L = 197 x 596 / B1 x L1 = 179 x 578	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27									


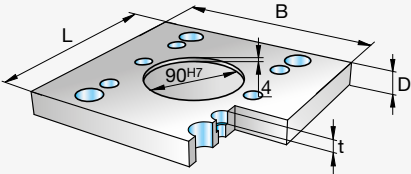

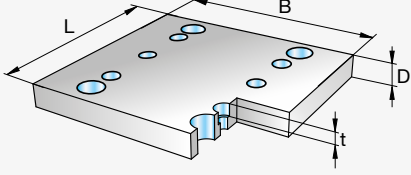
D 3001 09.2017




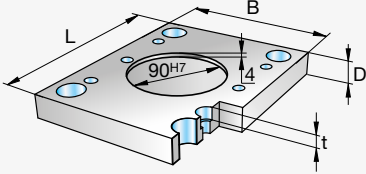

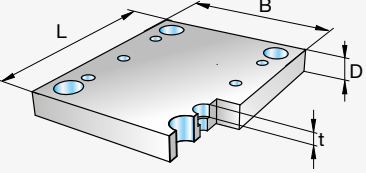
## Formplatten 3060

## Cavity plates 3060

## Plaques porte-empreinte 3060

Type	B x L = 346 x 596	t	D	Mat.		
H5 		13	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H6 		13	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

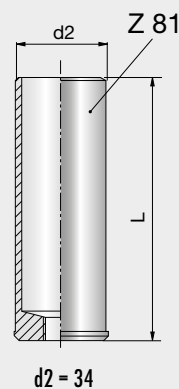
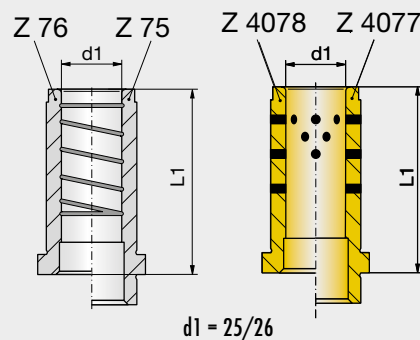
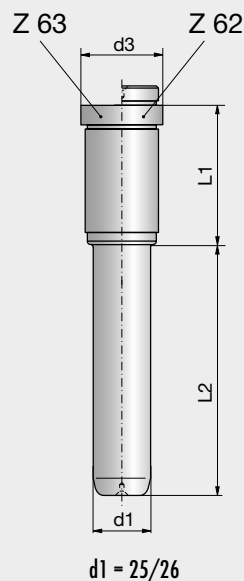
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 296 x 596	t	D	Mat.		
H9 		13	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		13	27	■		■
			37	■		■
			47	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

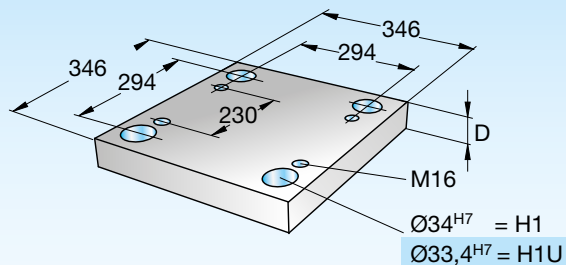


1

## Formplatten 3535

## Cavity plates 3535

## Plaques porte-empreinte 3535



## Standard

3535

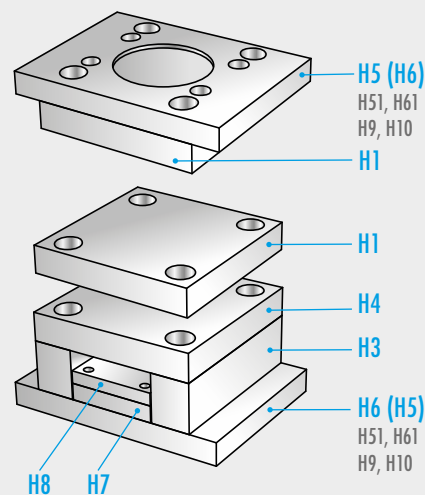
3535-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 346	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	39	37												
H1U						47												
						57												
						67												
						77												
						97												
						117												

Type	B x L = 47 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			

Type	B x L = 346 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			




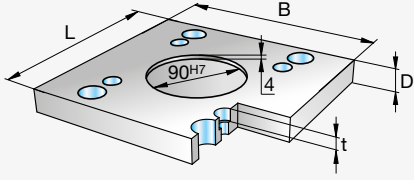

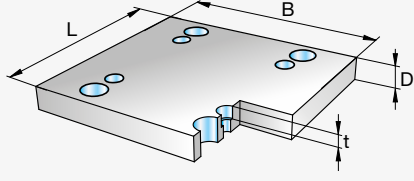
Type	B x L = 247 x 346 / B1 x L1 = 229 x 328	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 346 / B1 x L1 = 229 x 328	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			


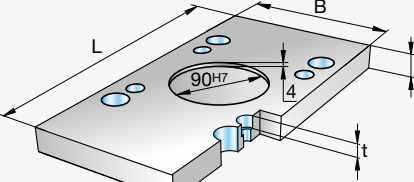

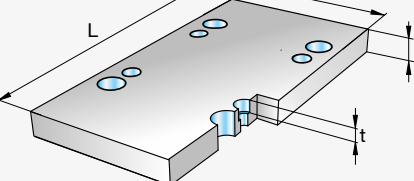
D 3001 09.2017


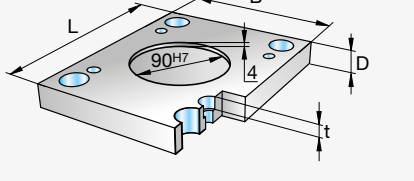

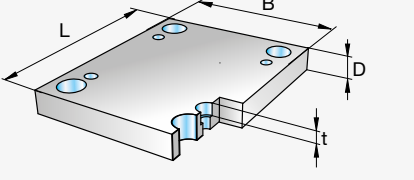
## Formplatten 3535

## Cavity plates 3535

## Plaques porte-empreinte 3535

Type	B x L = 396 x 346	t	D	1730	2085	2312
H5 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H6 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

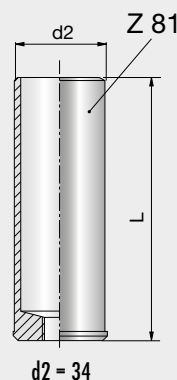
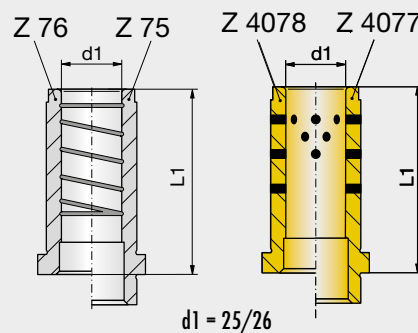
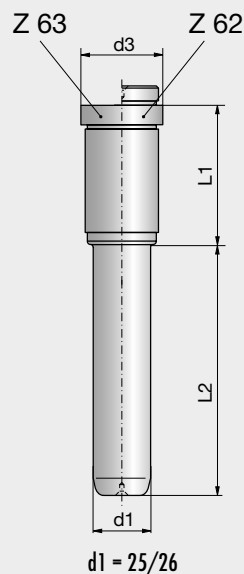
Type	B x L = 346 x 446	t	D	1730	2085	2312
H51 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H61 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

Type	B x L = 346 x 346	t	D	1730	2085	2312
H9 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

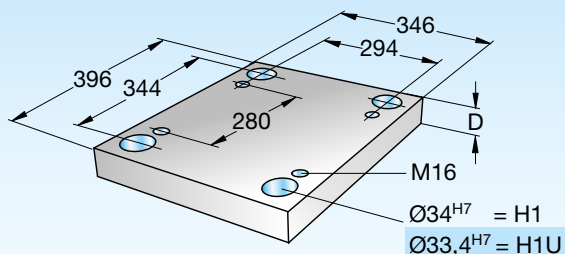


1

## Formplatten 3540

## Cavity plates 3540

## Plaques porte-empreinte 3540



## Standard

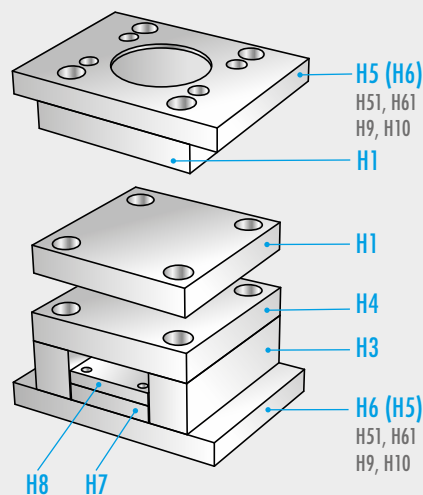
3540

3540-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 396	t	t1	t2	d3	D	Mat.						
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	39	37	■		■	■	■	■	■
H1U						47	■		■	■	■	■	■
						57	■		■	■	■	■	■
						67	■		■	■	■	■	■
						77	■		■	■	■	■	■
						97	■		■	■	■	■	■
						117	■		■	■	■	■	■

Type	B x L = 47 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57	■		
		67	■		
		77	■		
		87	■		
		97	■		
		117	■		



Type	B x L = 346 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37	■		
		47	■		
		57	■		


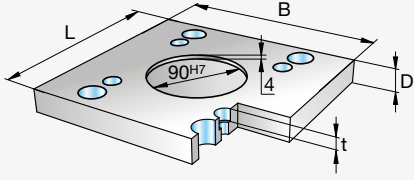

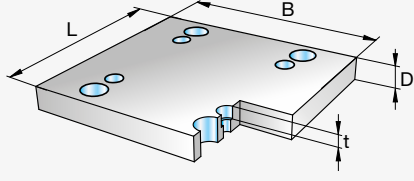
Type	B x L = 247 x 396 / B1 x L1 = 229 x 378	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 396 / B1 x L1 = 229 x 378	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18	■			H8		12	■		
		27	■		■			18	■		

D 3001 09.2017

## Formplatten 3540

## Cavity plates 3540

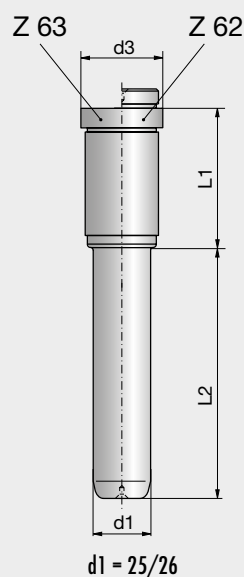
## Plaques porte-empreinte 3540


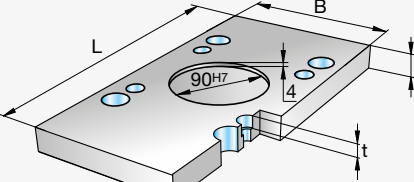

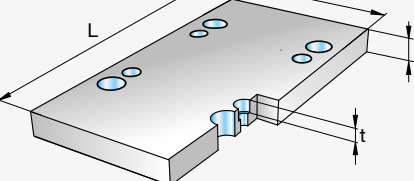
Type	B x L = 396 x 396	t	D	Mat.		
H5 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■
H6 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■

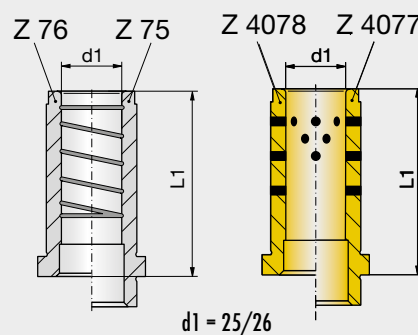
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


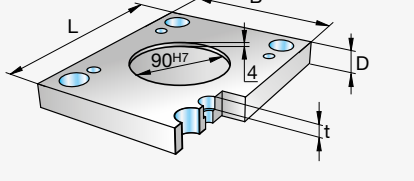

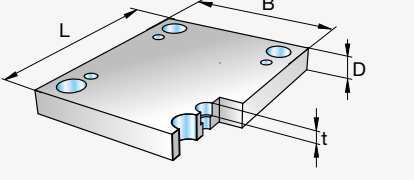
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

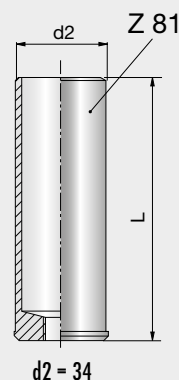
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



Type	B x L = 346 x 446	t	D	Mat.		
H51 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■
H61 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■



Type	B x L = 346 x 396	t	D	Mat.		
H9 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■
H10 		17	37	■	■	■
			47	■	■	■
			57	■	■	■

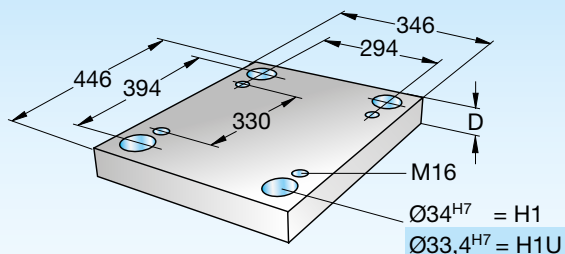


1

## Formplatten 3545

## Cavity plates 3545

## Plaques porte-empreinte 3545



## Standard

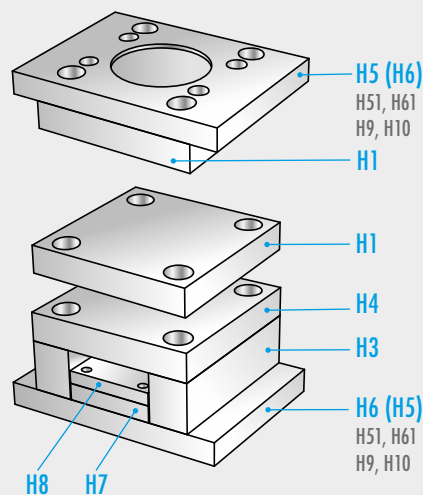
3545

3545-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 446	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 Ø = 34<sup>H7</sup> H1U Ø = 33,4<sup>H7</sup></p>	8,2	23	28	39	37											
H1U						47											
						57											
						67											
						77											
						97											
						117											

Type	B x L = 47 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 346 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			


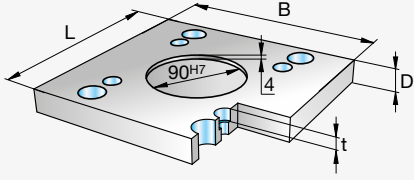

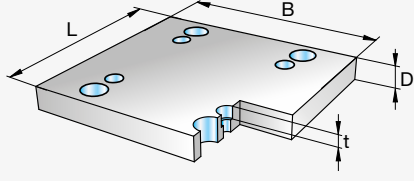
Type	B x L = 247 x 446 / B1 x L1 = 229 x 428	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 446 / B1 x L1 = 229 x 428	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			

D 3001 09.2017


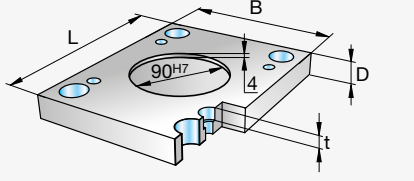

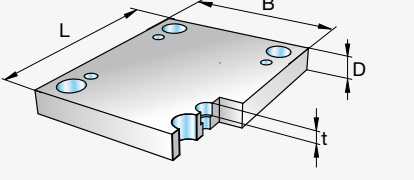
## Formplatten 3545

## Cavity plates 3545

## Plaques porte-empreinte 3545

Type	$B \times L = 396 \times 446$	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H6 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

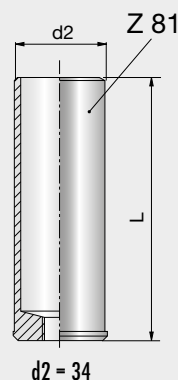
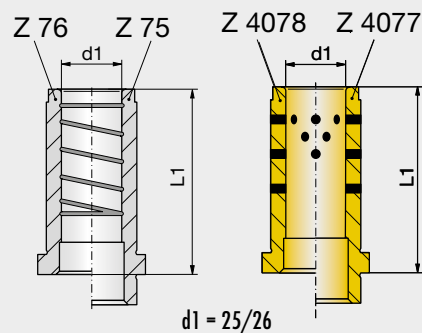
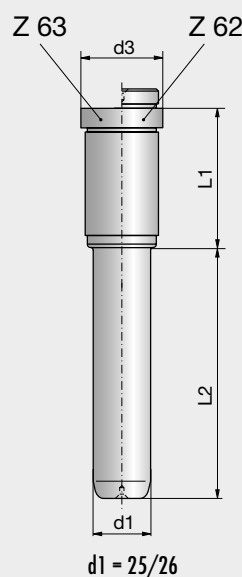
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	$B \times L = 346 \times 446$	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

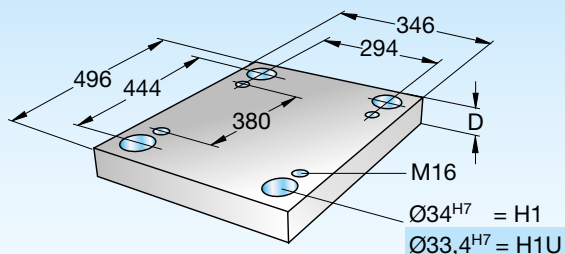


1

## Formplatten 3550

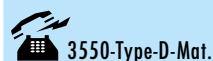
## Cavity plates 3550

## Plaques porte-empreinte 3550



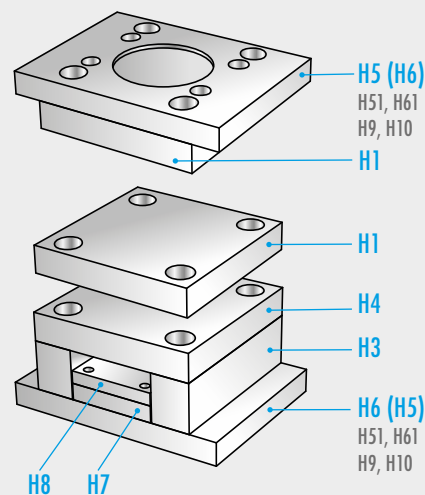
## Standard

3550



Type	B x L = 346 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	39	37											
H1U						47											
						57											
						67											
						77											
						97											
						117											

Type	B x L = 47 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 346 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

Type	B x L = 247 x 496 / B1 x L1 = 229 x 478	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 496 / B1 x L1 = 229 x 478	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			


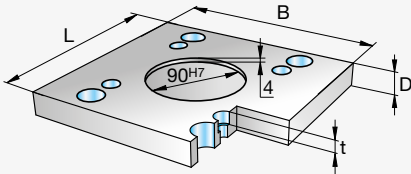

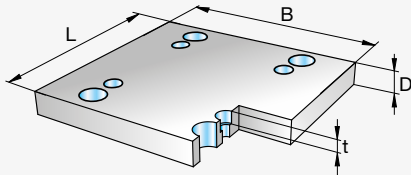
D 3001 09.2017




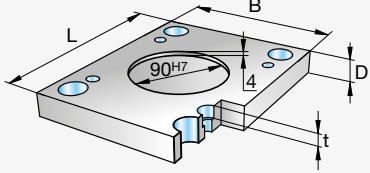

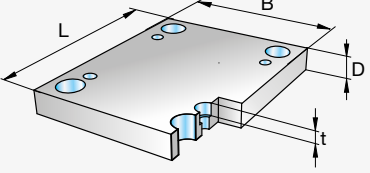
## Formplatten 3550

## Cavity plates 3550

## Plaques porte-empreinte 3550

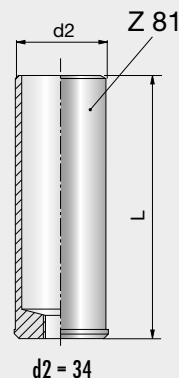
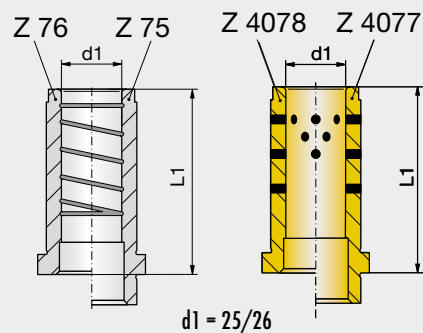
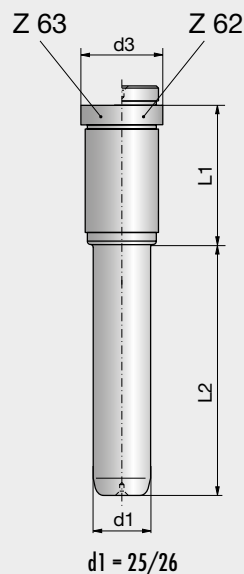
Type	B x L = 396 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		17	37			
			47			
			57			
H6 		17	37			
			47			
			57			

Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 346 x 496	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		17	37			
			47			
			57			
H10 		17	37			
			47			
			57			

 Zubehör für Standard-Formplatten  
 siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for standard cavity plates  
 see book 2 / chapter 1

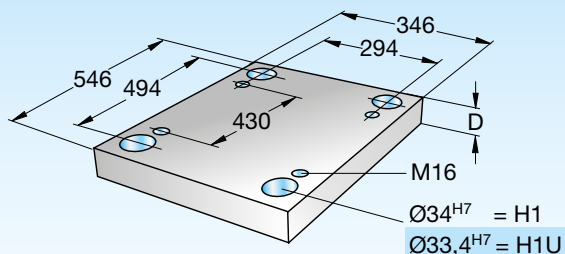
 Accessoires pour plaques  
 porte-empreinte de standard  
 voir livre 2 / chapitre 1


1

## Formplatten 3555

## Cavity plates 3555

## Plaques porte-empreinte 3555



## Standard

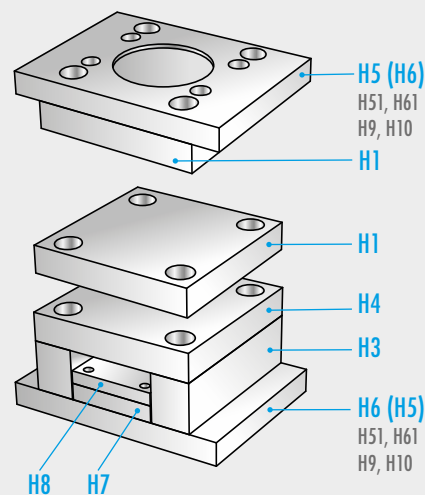
3555

3555-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 546	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 34^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 33,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	39	37												
H1U						47												
						57												
						67												
						77												
						97												
						117												

Type	B x L = 47 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 346 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

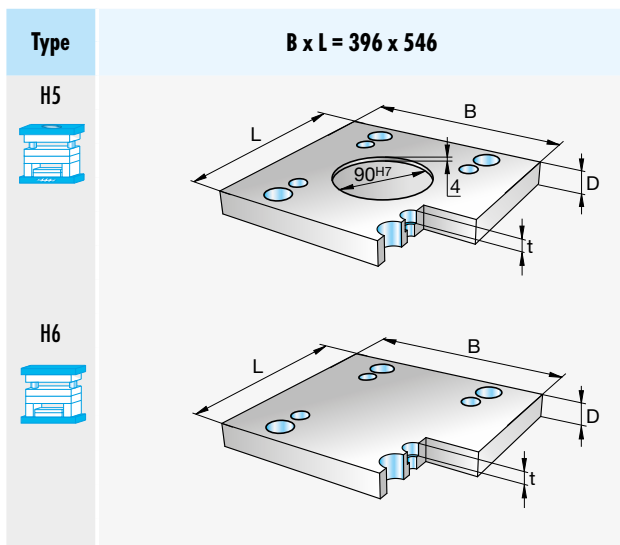
Type	B x L = 247 x 546 / B1 x L1 = 229 x 528	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 546 / B1 x L1 = 229 x 528	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			

D 3001 09.2017

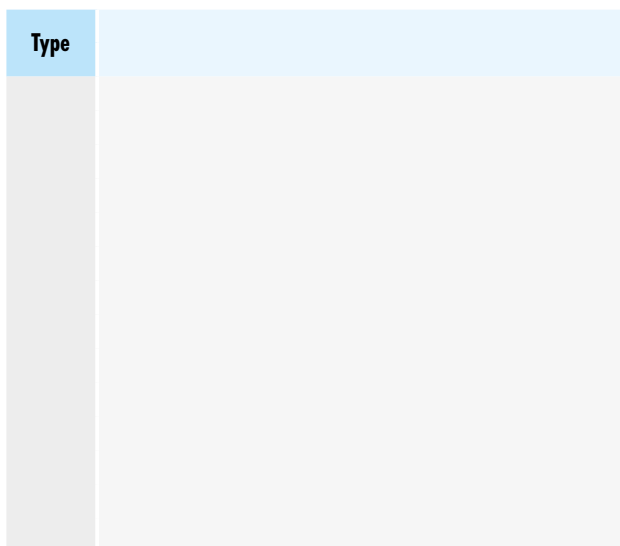
## Formplatten 3555

## Cavity plates 3555

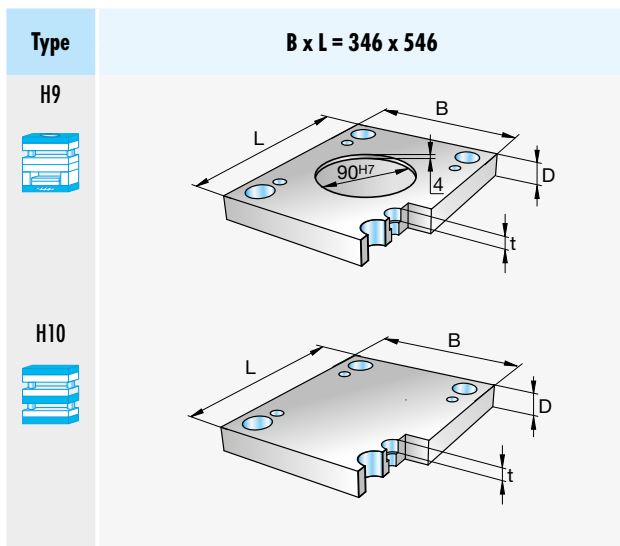
## Plaques porte-empreinte 3555



t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■



t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■

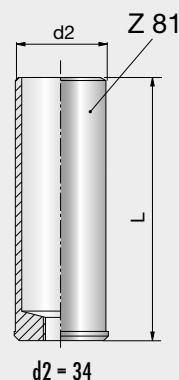
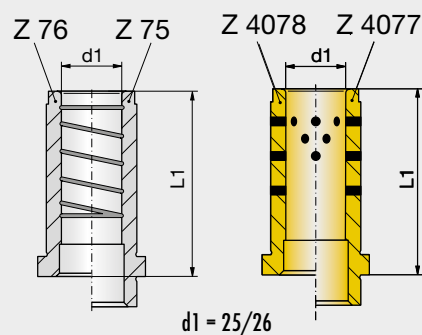
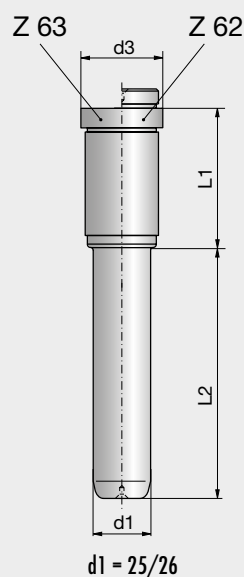


t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

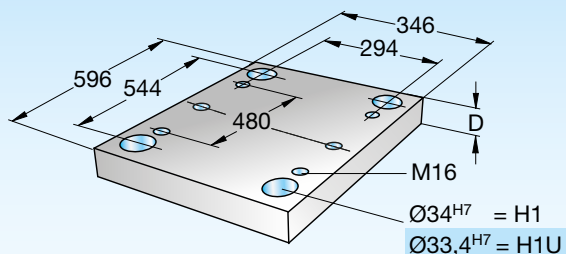


1

## Formplatten 3560

## Cavity plates 3560

## Plaques porte-empreinte 3560



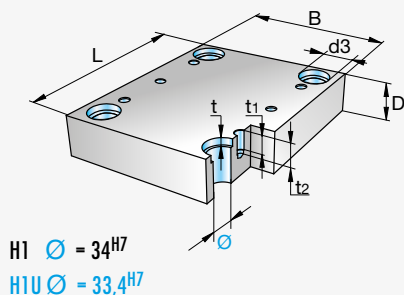
## Standard

3560

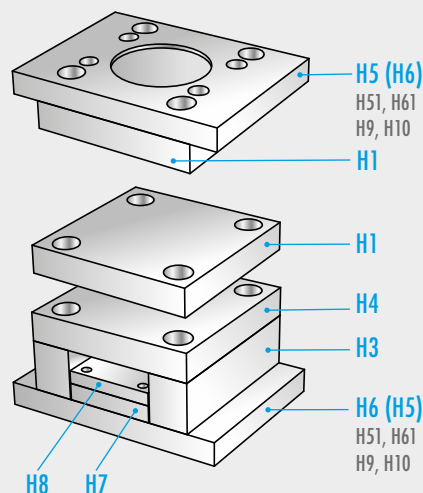
3560-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.												
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767					
H1		8,2	23	28	39	37													
H1U						47													
						57													
						67													
						77													
						97													
						117													



Type	B x L = 47 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 346 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			


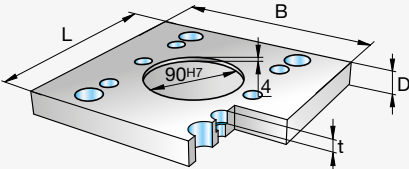

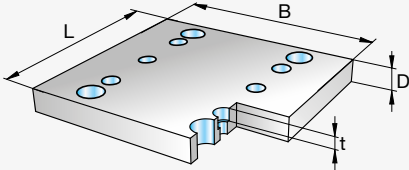
Type	B x L = 247 x 596 / B1 x L1 = 229 x 578	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 596 / B1 x L1 = 229 x 578	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			

D 3001 09.2017


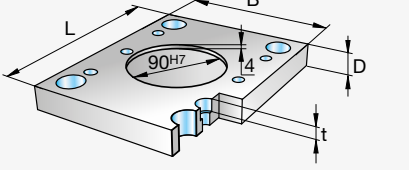

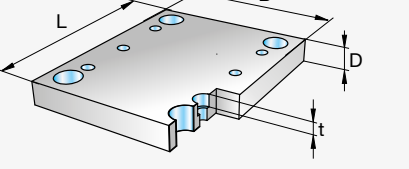
## Formplatten 3560

## Cavity plates 3560

## Plaques porte-empreinte 3560

Type	B x L = 396 x 596	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H5 		17	37	■		■	
			47	■		■	
			57	■		■	
H6 		17	37	■		■	
			47	■		■	
			57	■		■	

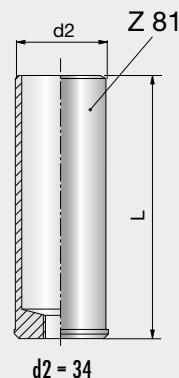
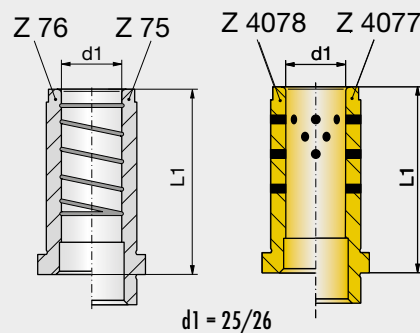
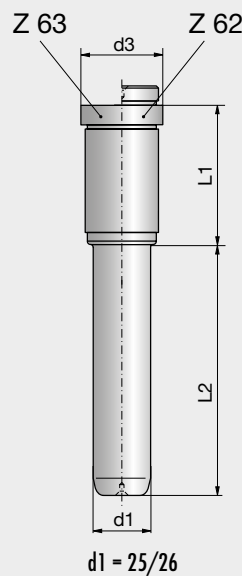
Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 346 x 596	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H9 		17	37	■		■	
			47	■		■	
			57	■		■	
H10 		17	37	■		■	
			47	■		■	
			57	■		■	

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

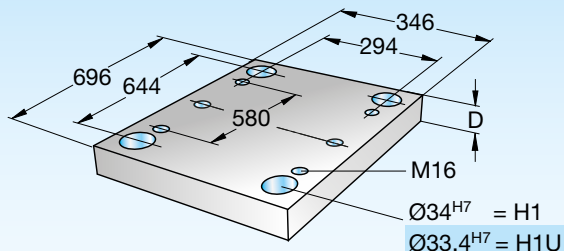


1

## Formplatten 3570

## Cavity plates 3570

## Plaques porte-empreinte 3570



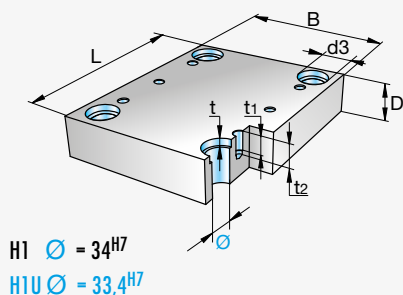
## Standard

3570

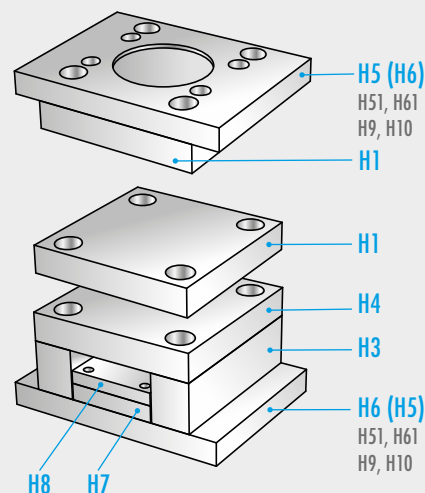
3570-Type-D-Mat.



Type	B x L = 346 x 696	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1		8,2	23	28	39	37												
H1U						47												
						57												
						67												
						77												
						97												
						117												



Type	B x L = 47 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		67			
		77			
		87			
		97			
		117			



Type	B x L = 346 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

Type	B x L = 247 x 696 / B1 x L1 = 229 x 678	D	Mat.			Type	B x L = 247 x 696 / B1 x L1 = 229 x 678	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		18				H8		12			
		27						18			


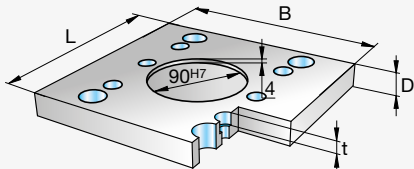

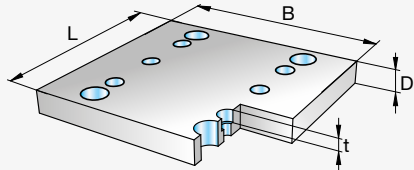
D 3001 09.2017

## Formplatten 3570

## Cavity plates 3570

## Plaques porte-empreinte 3570

1


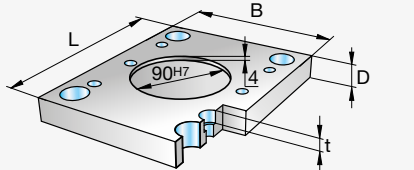

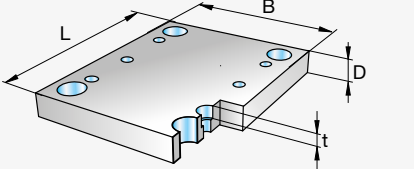
Type	$B \times L = 396 \times 696$	t	D	Mat.		
H5 		17	37	■	■	
			47	■		■
			57	■		■
H6 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

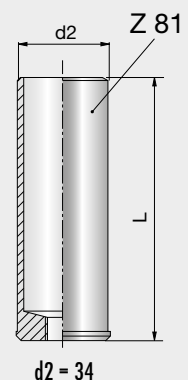
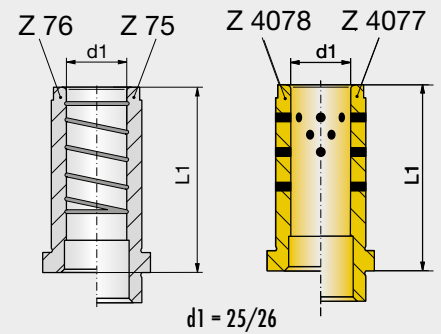
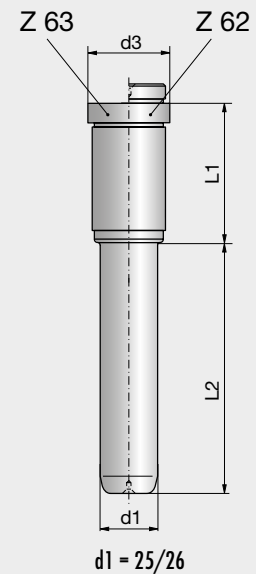
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	$B \times L = 346 \times 696$	t	D	Mat.		
H9 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

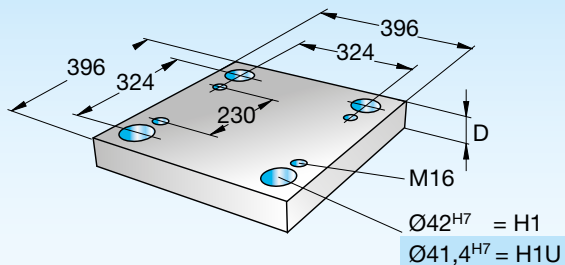


1

## Formplatten 4040

## Cavity plates 4040

## Plaques porte-empreinte 4040



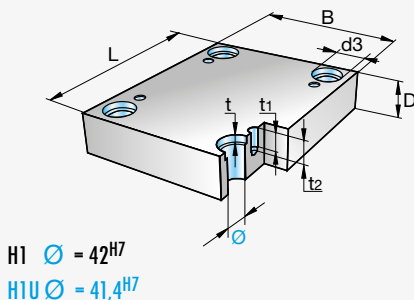
## Standard

4040

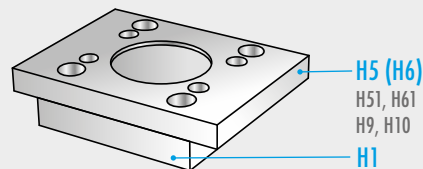
4040-Type-D-Mat.



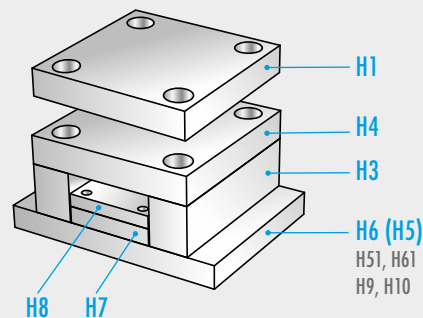
Type	B x L = 396 x 396	t	t1	t2	d3	D	Mat.						
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343
H1		8,2	23	28	48	37	■		■	■	■	■	■
H1U						47	■		■	■	■	■	■
						57	■		■	■	■	■	■
						67	■		■	■	■	■	■
						77	■		■	■	■	■	■
						97	■		■	■	■	■	■
						117	■		■	■	■	■	■
						137	■		■	■	■	■	■
						157	■		■	■	■	■	■



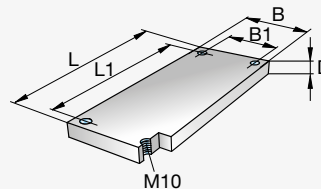
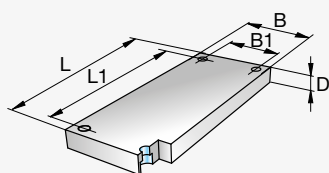
Type	B x L = 62 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57	■		
		77	■		
		97	■		
		117	■		
		137	■		



Type	B x L = 396 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37	■		
		47	■		
		57	■		



Type	B x L = 268 x 396 / B1 x L1 = 236 x 314	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 396 / B1 x L1 = 236 x 314	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22	■		■	H8		17	■		
		27	■		■			22	■		



D 3001 09.2017



## Formplatten 4040

## Cavity plates 4040

## Plaques porte-empreinte 4040

**Type** **B x L = 446 x 396**

**H5**

**H6**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■

**Type** **B x L = 396 x 446**

**H51**

**H61**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■

**Type** **B x L = 396 x 396**

**H9**

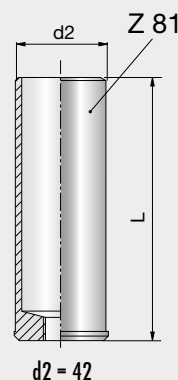
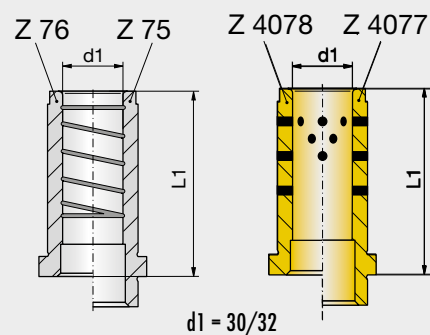
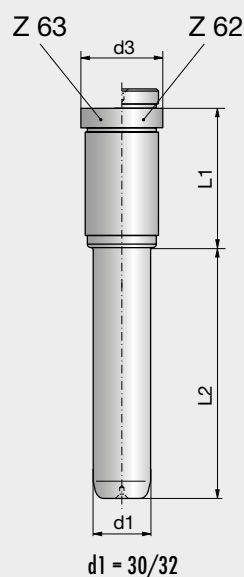
**H10**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■
17	37	■		■
	47	■		■
	57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

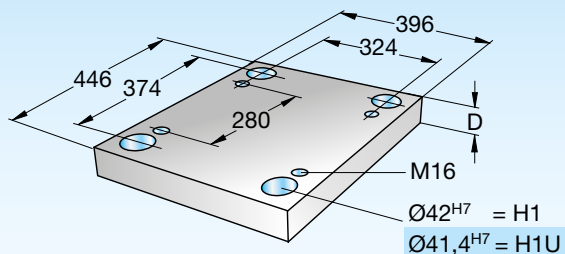


1

## Formplatten 4045

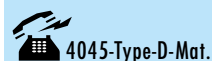
## Cavity plates 4045

## Plaques porte-empreinte 4045



## Standard

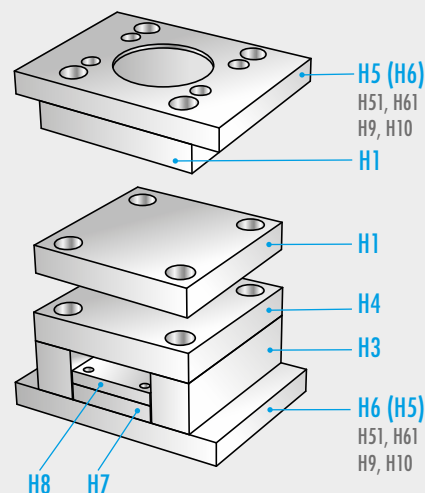
4045



Type	B x L = 396 x 446	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	37												
H1U						47												
						57												
						67												
						77												
						97												
						117												
						137												
						157												

Type	B x L = 62 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 396 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			



Type	B x L = 268 x 446 / B1 x L1 = 240 x 364	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 446 / B1 x L1 = 240 x 364	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


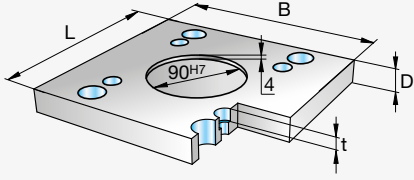

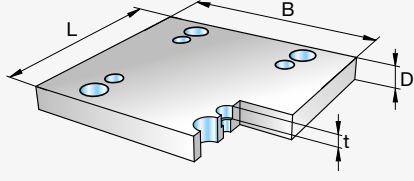
D 3001 09.2017

### Formplatten 4045

### Cavity plates 4045

### Plaques porte-empreinte 4045

1


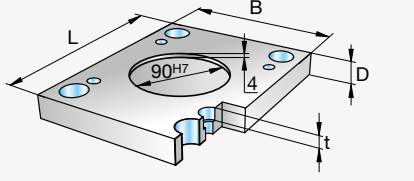

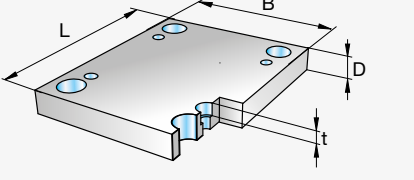
Type	B x L = 446 x 446	t	D	Mat.		
H5 		17	37	1730	2085	2312
			47			
			57			
H6 		17	37			
			47			
			57			

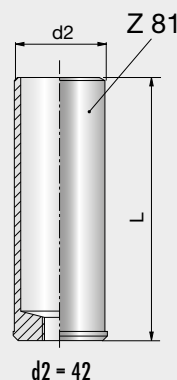
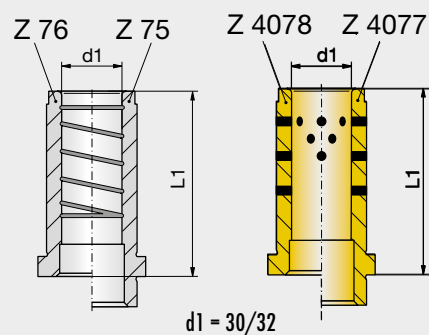
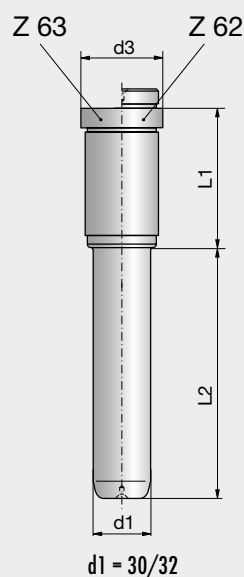
 Zubehör für Standard-Formplatten  
 siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for standard cavity plates  
 see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
 porte-empreinte de standard  
 voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 446	t	D	Mat.		
H9 		17	37			
			47			
			57			
H10 		17	37			
			47			
			57			

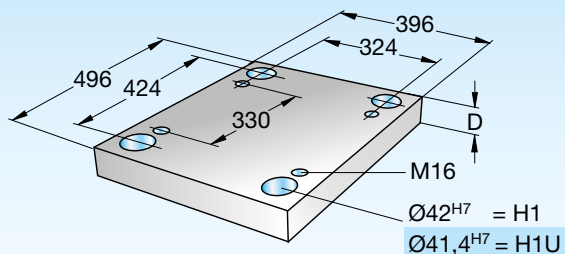


1

## Formplatten 4050

## Cavity plates 4050

## Plaques porte-empreinte 4050



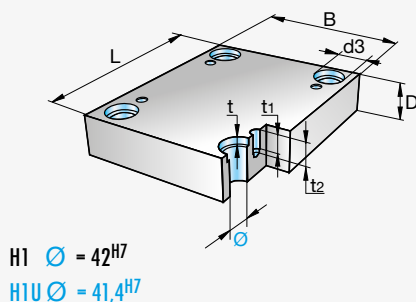
## Standard

4050

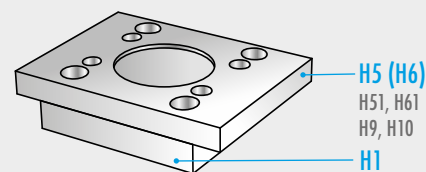
4050-Type-D-Mat.



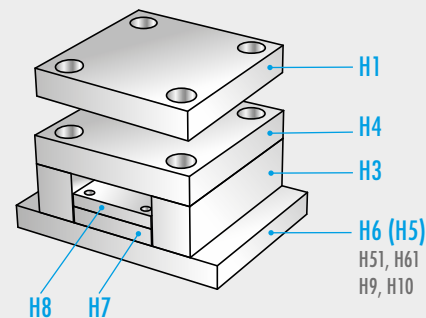
Type	B x L = 396 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.												
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767					
H1		8,2	23	28	48	37													
H1U						47													
						57													
						67													
						77													
						97													
						117													
						137													
						157													



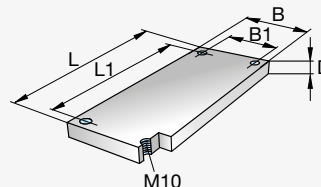
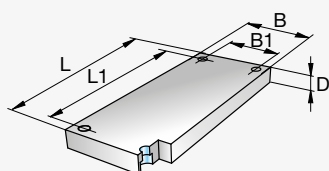
Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 396 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			



Type	B x L = 268 x 496 / B1 x L1 = 240 x 414	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 496 / B1 x L1 = 240 x 414	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


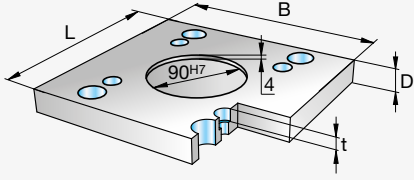

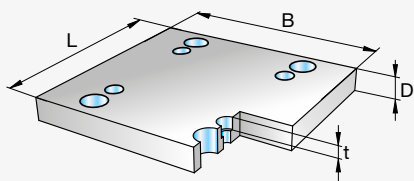


D 3001 09.2017


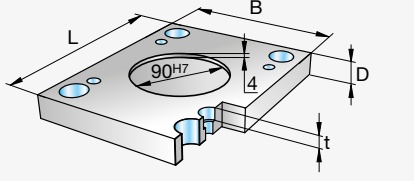

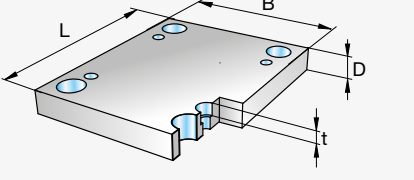
### Formplatten 4050

### Cavity plates 4050

### Plaques porte-empreinte 4050

Type	B x L = 446 x 496	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H5 		17	37	■			■
			47	■			■
			57	■			■
H6 		17	37	■			■
			47	■			■
			57	■			■

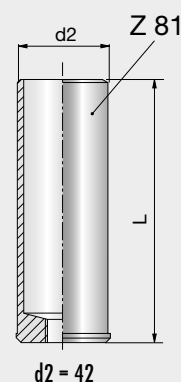
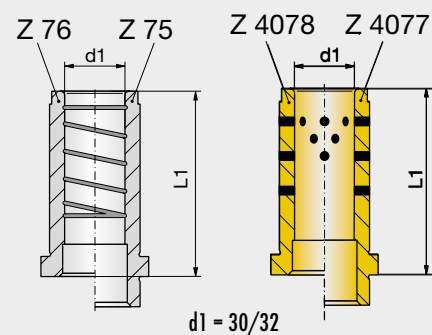
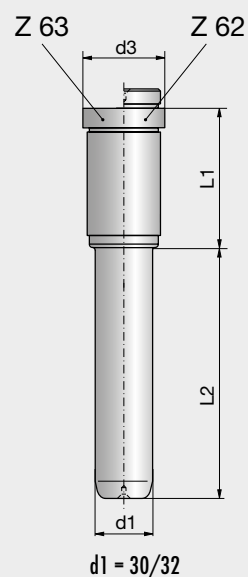
Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 396 x 496	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H9 		17	37	■			■
			47	■			■
			57	■			■
H10 		17	37	■			■
			47	■			■
			57	■			■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

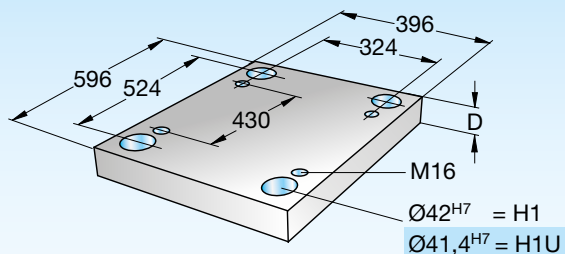


1

## Formplatten 4060

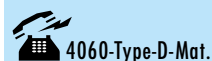
## Cavity plates 4060

## Plaques porte-empreinte 4060



## Standard

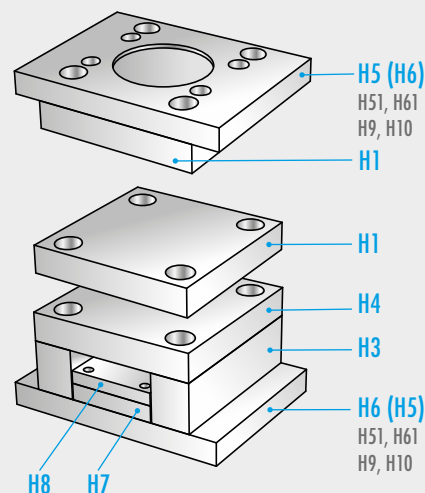
4060



Type	B x L = 396 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.														
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767							
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47															
H1U						57															
						67															
						77															
						97															
						117															
						137															
						157															

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			


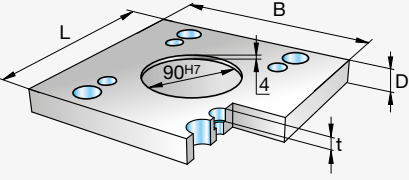

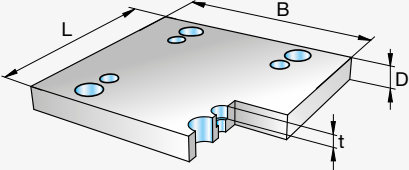
Type	B x L = 396 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			



Type	B x L = 268 x 596 / B1 x L1 = 240 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 596 / B1 x L1 = 240 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

**Formplatten 4060**
**Cavity plates 4060**
**Plaques porte-empreinte 4060**


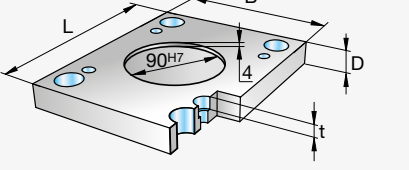

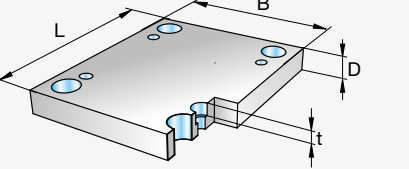
Type	B x L = 496 x 596	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H6 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

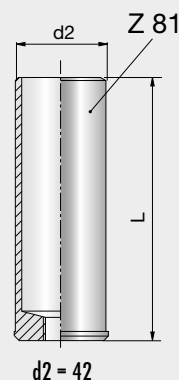
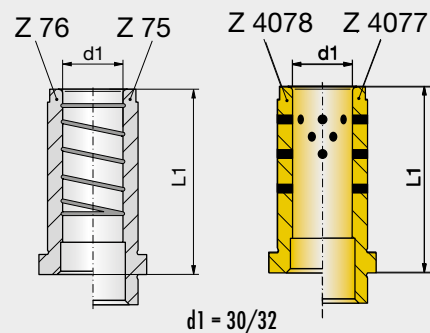
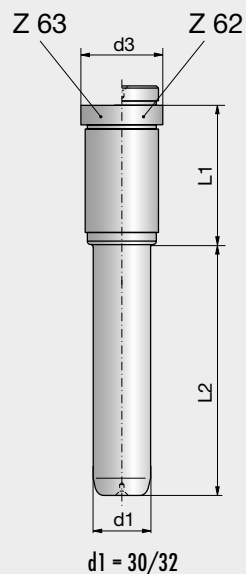
 Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 596	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

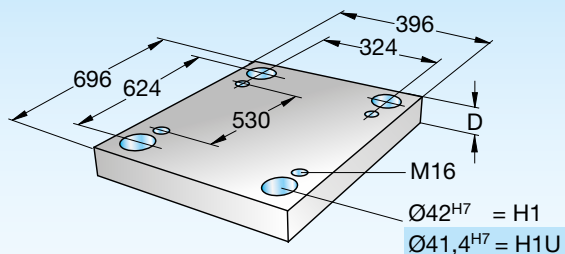


1

## Formplatten 4070

## Cavity plates 4070

## Plaques porte-empreinte 4070



## Standard

4070

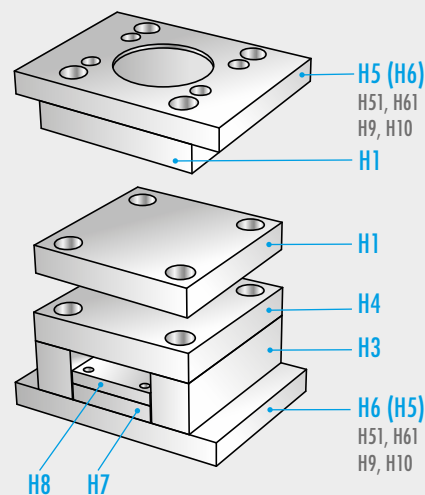
4070-Type-D-Mat.



Type	B x L = 396 x 696	t	t1	t2	d3	D	Mat.															
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767								
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47																
H1U						57																
						67																
						77																
						97																
						117																
						137																
						157																

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 396 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			



Type	B x L = 268 x 696 / B1 x L1 = 240 x 614	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 696 / B1 x L1 = 240 x 614	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017



### Formplatten 4070

### Cavity plates 4070

### Plaques porte-empreinte 4070

Type	B x L = 496 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5		17	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	
H6		17	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	

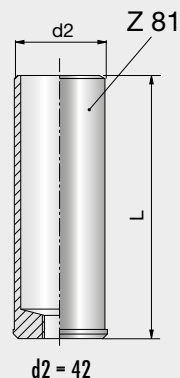
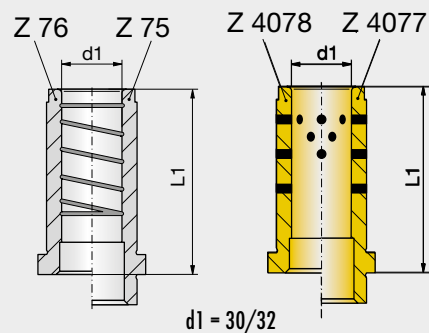
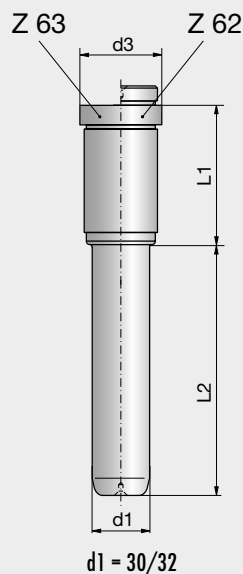
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9		17	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	
H10		17	37	■	■	
			47	■	■	
			57	■	■	

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



1

## Formplatten 4080

## Cavity plates 4080

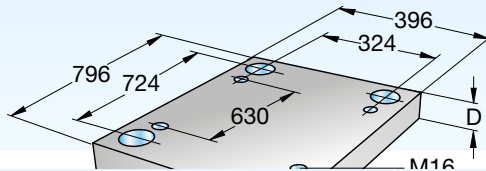
## Plaques porte-empreinte 4080

### Standard

4080

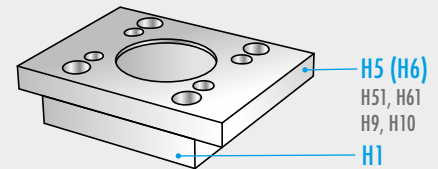


4080-Type-D-Mat.

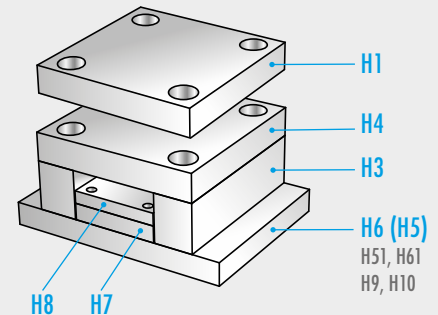


Type	B x L = 396 x 796	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> HIU <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47	■				■	■			
HIU						57	■				■	■			
						67	■				■	■			
						77	■				■	■			
						97	■				■	■			
						117	■				■	■			
						137	■				■	■			
						157	■				■	■			

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57	■		
		77	■		
		97	■		
		117	■		
		137	■		



Type	B x L = 396 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37	■		
		47	■		
		57	■		




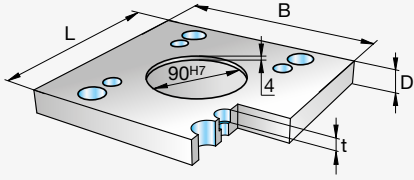

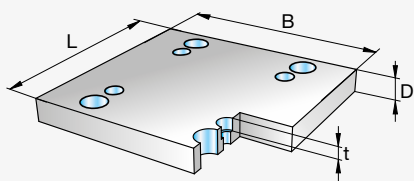
Type	B x L = 268 x 796 / B1 x L1 = 236 x 714	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 796 / B1 x L1 = 236 x 714	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22	■		■	H8		17	■		
		27	■		■			22	■		

D 3001 09.2017

## Formplatten 4080

## Cavity plates 4080

## Plaques porte-empreinte 4080


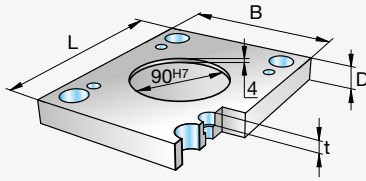

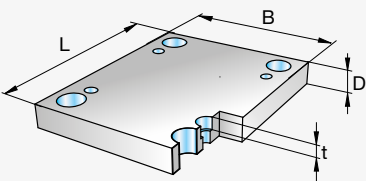
Type	$B \times L = 496 \times 796$	t	D	Mat.		
H5 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H6 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

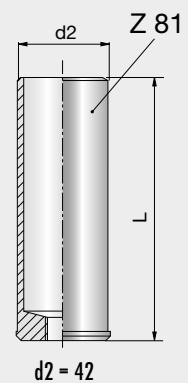
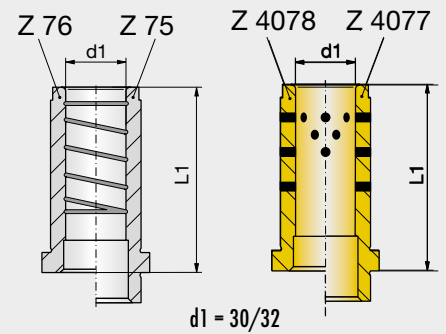
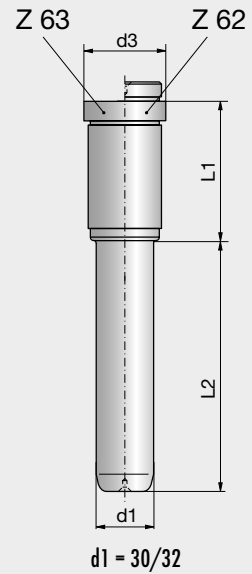
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	$B \times L = 396 \times 796$	t	D	Mat.		
H9 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

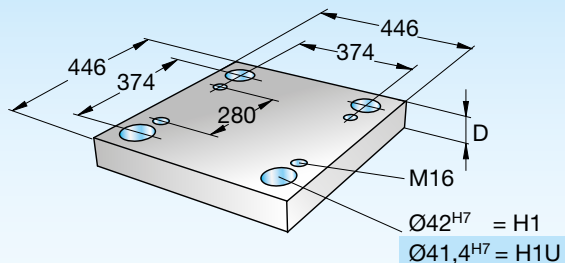


1

## Formplatten 4545

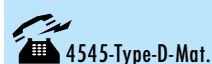
## Cavity plates 4545

## Plaques porte-empreinte 4545



## Standard

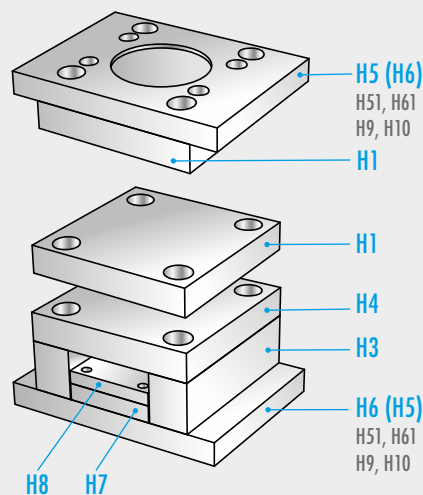
4545



Type	B x L = 446 x 446	t	t1	t2	d3	D	Mat.											
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	37												
H1U						47												
						57												
						67												
						77												
						97												
						117												
						137												
						157												

Type	B x L = 62 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 446 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			



Type	B x L = 317 x 446 / B1 x L1 = 293 x 422	D	Mat.			Type	B x L = 317 x 446 / B1 x L1 = 293 x 422	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

**Formplatten 4545**
**Cavity plates 4545**
**Plaques porte-empreinte 4545**

Type	B x L = 496 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5		17	47	■	■	
			57	■		■
H6		17	47	■		■
			57	■		■

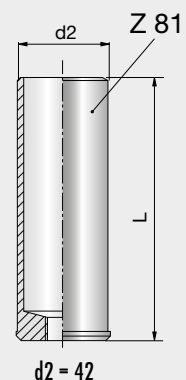
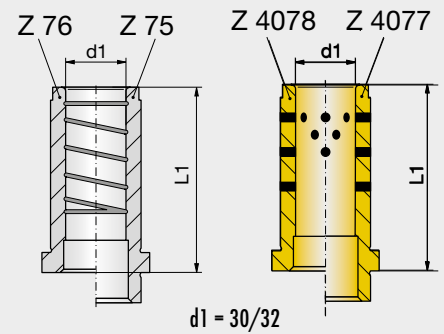
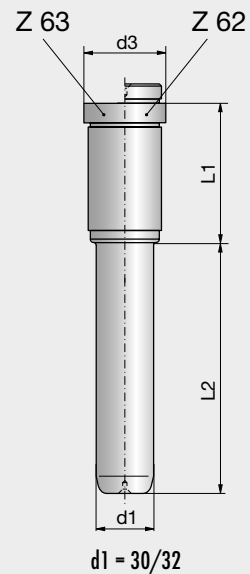
Type	B x L = 446 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9		17	47	■		■
			57	■		■
H10		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

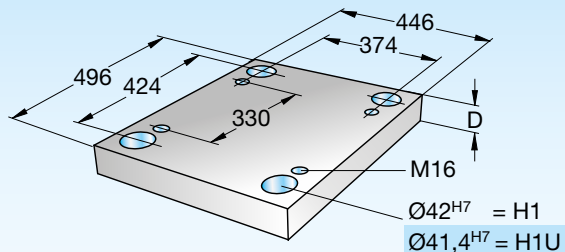


1

## Formplatten 4550

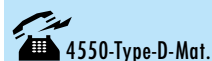
## Cavity plates 4550

## Plaques porte-empreinte 4550



## Standard

4550

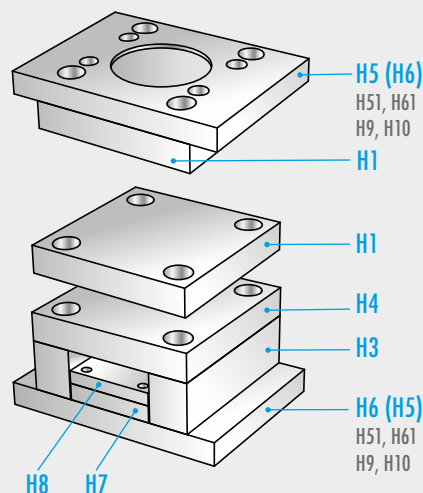


4550-Type-D-Mat.



Type	B x L = 446 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.												
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767					
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	37													
H1U						47													
							57												
							67												
							77												
							97												
							117												
							137												
							157												

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 446 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			


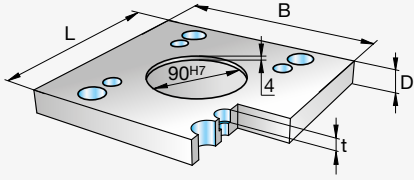

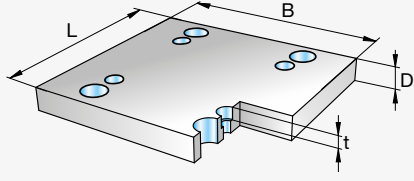
Type	B x L = 317 x 496 / B1 x L1 = 293 x 472	D	Mat.			Type	B x L = 317 x 496 / B1 x L1 = 293 x 472	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

## Formplatten 4550

## Cavity plates 4550

## Plaques porte-empreinte 4550


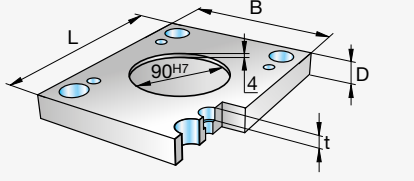

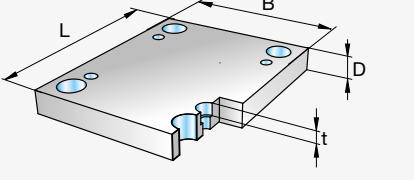
Type	B x L = 496 x 496	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H5 		17	47	■		■	
			57	■		■	
H6 		17	47	■		■	
			57	■		■	

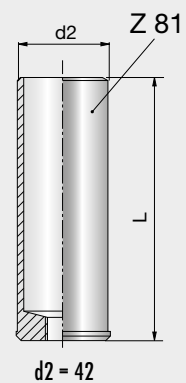
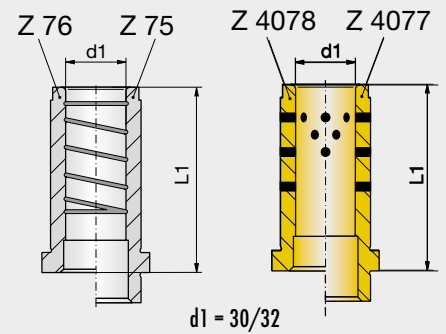
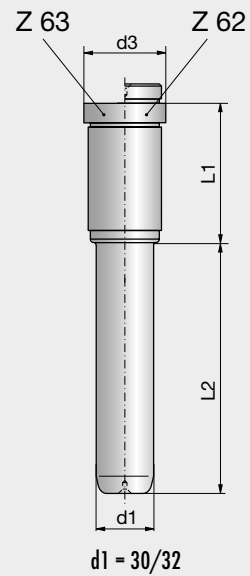
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 446 x 496	t	D	1730	2085	2312	Mat.
H9 		17	47	■		■	
			57	■		■	
H10 		17	37	■		■	
			47	■		■	
			57	■		■	

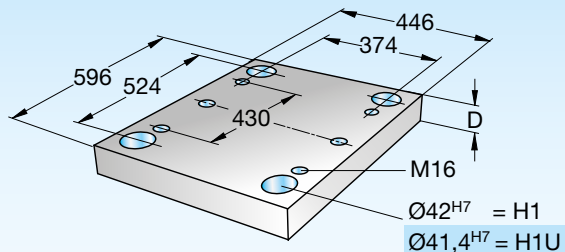


1

## Formplatten 4560

## Cavity plates 4560

## Plaques porte-empreinte 4560



## Standard

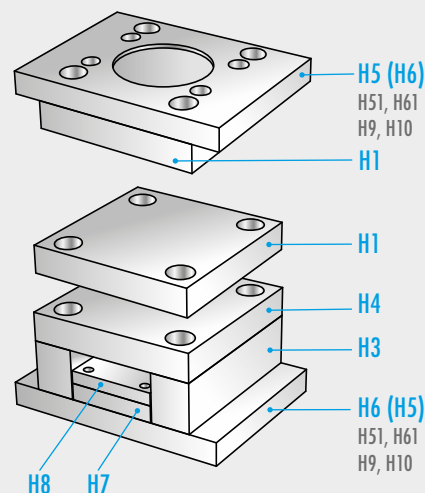
4560

4560-Type-D-Mat.



Type	B x L = 446 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.															
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767								
H1	<p>H1 Ø = 42<sup>H7</sup> H1U Ø = 41,4<sup>H7</sup></p>	8,2	23	28	48	47																
H1U						57																
						67																
						77																
						97																
						117																
						137																
						157																

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 446 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		37			
		47			
		57			

Type	B x L = 317 x 596 / B1 x L1 = 293 x 572	D	Mat.			Type	B x L = 317 x 596 / B1 x L1 = 293 x 572	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


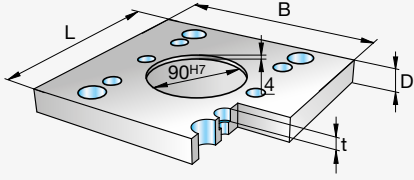

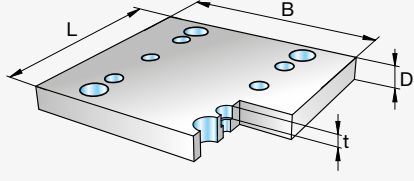
D 3001 09.2017




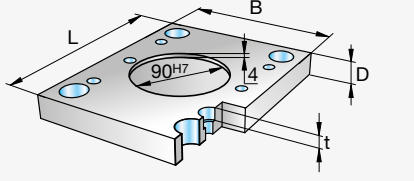

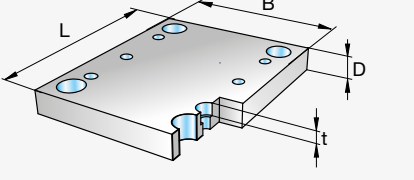
## Formplatten 4560

## Cavity plates 4560

## Plaques porte-empreinte 4560

Type	B x L = 496 x 596	t	D	Mat.		
H5 		17	47	■	■	
			57	■		■
H6 		17	47	■		■
			57	■		■

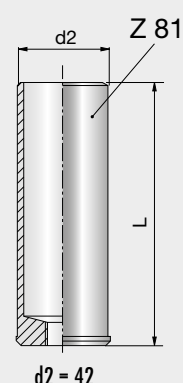
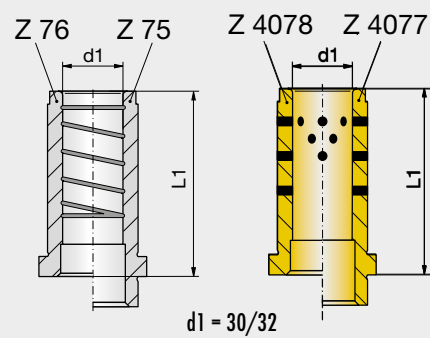
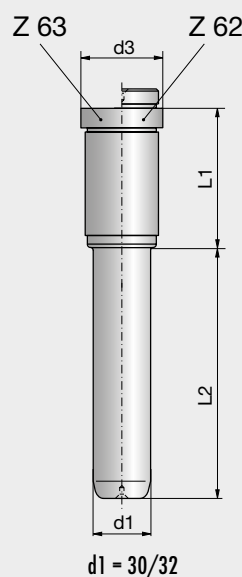
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 596	t	D	Mat.		
H9 		17	47	■		■
			57	■		■
H10 		17	37	■		■
			47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

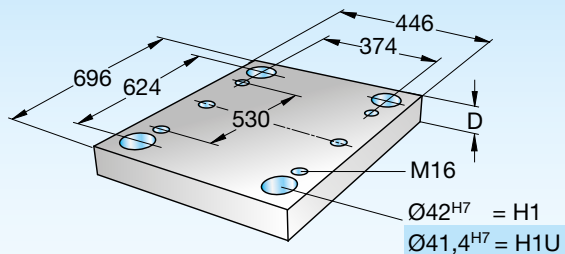


1

## Formplatten 4570

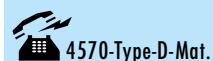
## Cavity plates 4570

## Plaques porte-empreinte 4570



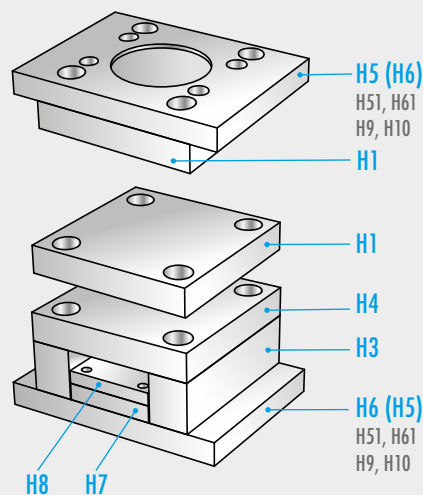
## Standard

4570



Type	B x L = 446 x 696	t	t1	t2	d3	D	Mat.														
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767							
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47															
H1U						57															
						67															
						77															
						97															
						117															
						137															
						157															

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 446 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			


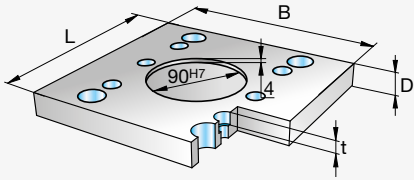

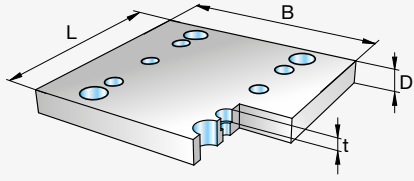
Type	B x L = 317 x 696 / B1 x L1 = 293 x 672	D	Mat.			Type	B x L = 317 x 696 / B1 x L1 = 293 x 672	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

## Formplatten 4570

## Cavity plates 4570

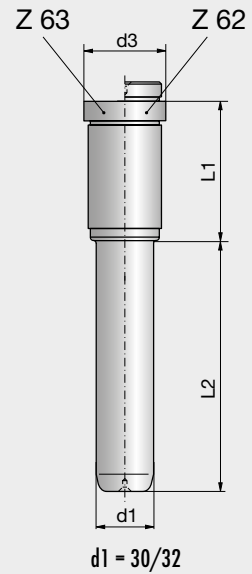
## Plaques porte-empreinte 4570

Type	B x L = 496 x 696	t	D	Mat.		
H5 		17	47	■	■	■
			57	■	■	■
H6 		17	47	■	■	■
			57	■	■	■

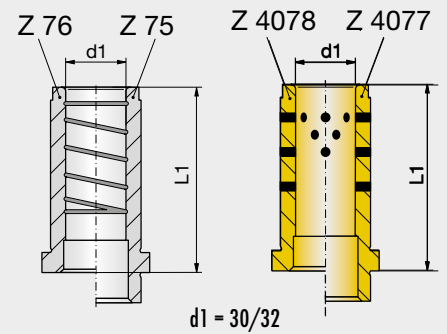
Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


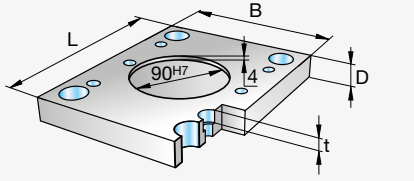

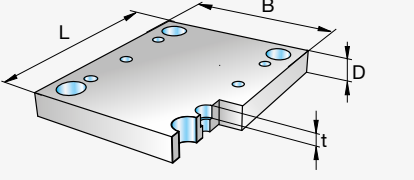
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

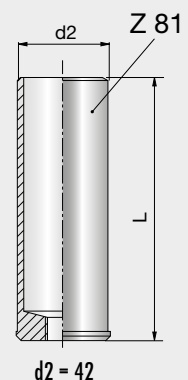
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312



Type	B x L = 446 x 696	t	D	Mat.		
H9 		17	47	■	■	■
			57	■	■	■
H10 		17	47	■	■	■
			57	■	■	■

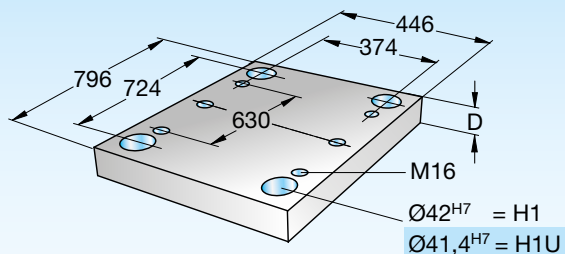


1

## Formplatten 4580

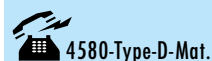
## Cavity plates 4580

## Plaques porte-empreinte 4580



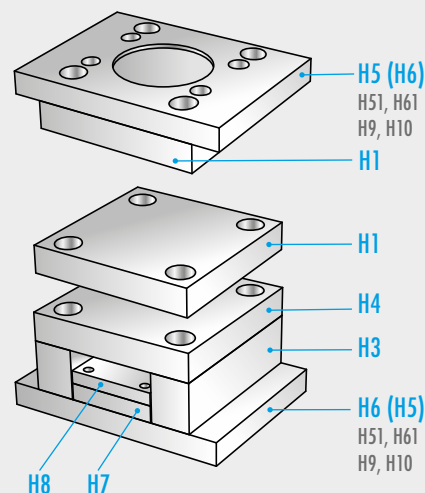
## Standard

4580



Type	B x L = 446 x 796	t	t1	t2	d3	D	Mat.														
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767							
H1	<p>H1 Ø = 42<sup>H7</sup> H1U Ø = 41,4<sup>H7</sup></p>	8,2	23	28	48	47															
H1U						57															
						67															
						77															
						97															
						117															
						137															
						157															

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 446 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			

Type	B x L = 317 x 796 / B1 x L1 = 293 x 772	D	Mat.			Type	B x L = 317 x 796 / B1 x L1 = 293 x 772	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


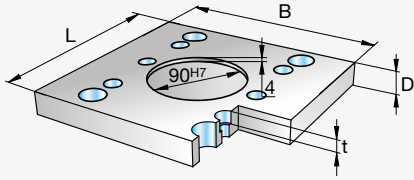

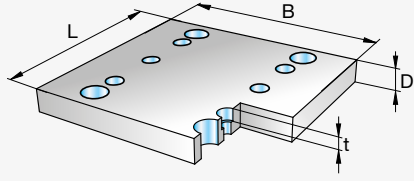
D 3001 09.2017

## Formplatten 4580


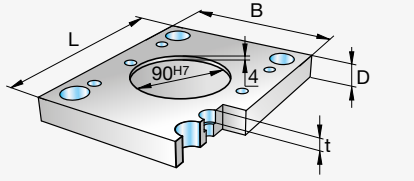

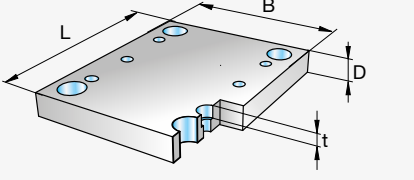
## Cavity plates 4580

## Plaques porte-empreinte 4580

1

Type	B x L = 496 x 796	t	D	Mat.		
H5 		17	47	■	■	■
			57	■		■
H6 		17	47	■		■
			57	■		■

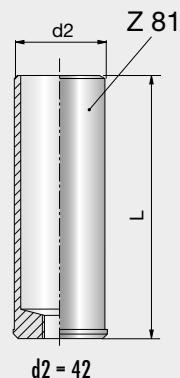
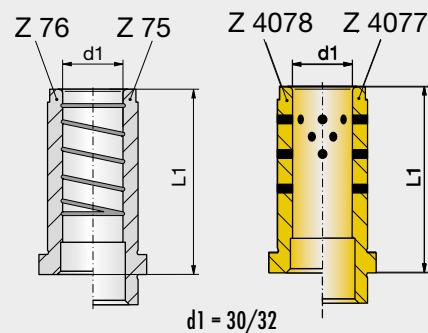
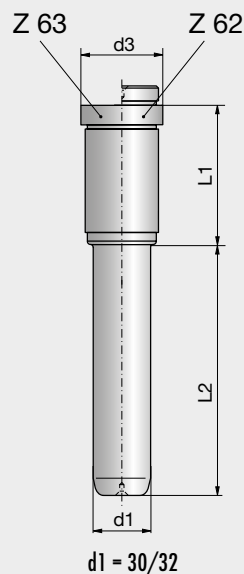
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 796	t	D	Mat.		
H9 		17	47	■		■
			57	■		■
H10 		17	47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

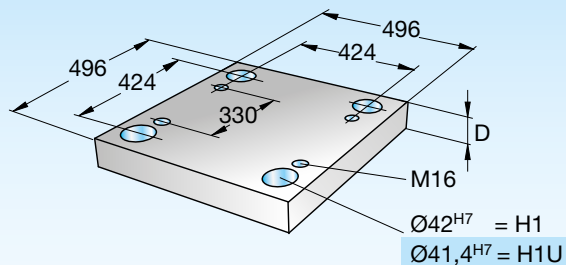


1

## Formplatten 5050

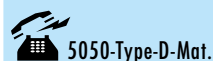
## Cavity plates 5050

## Plaques porte-empreinte 5050



## Standard

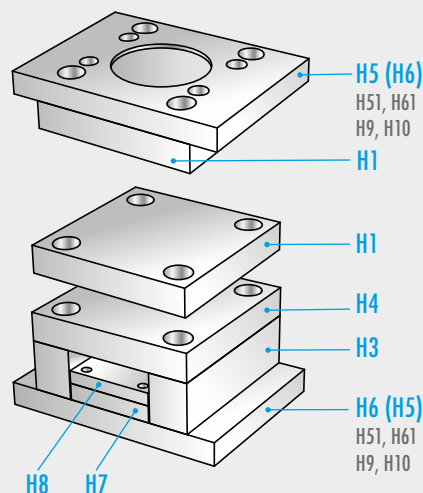
5050



Type	B x L = 496 x 496	t	t1	t2	d3	D	Mat.															
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767								
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47																
H1U						57																
						67																
						77																
						97																
						117																
						137																
						157																
						177																

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 496 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			




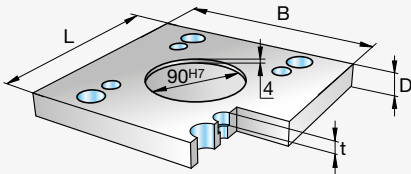

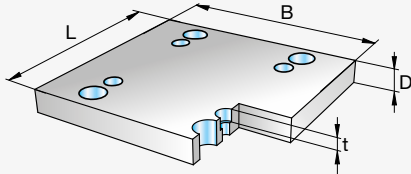
Type	B x L = 367 x 496 / B1 x L1 = 343 x 472	D	Mat.			Type	B x L = 367 x 496 / B1 x L1 = 343 x 472	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

### Formplatten 5050

### Cavity plates 5050

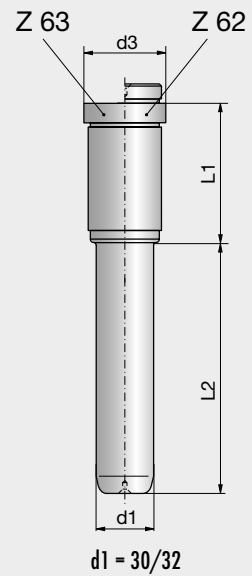
### Plaques porte-empreinte 5050

Type	$B \times L = 546 \times 496$		$t$	D	Mat.		
H5 			17	47	■	■	
				57	■		■
H6 			17	47	■		■
				57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


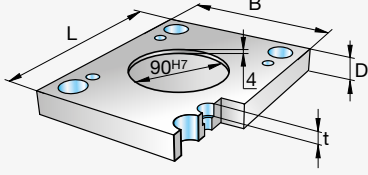

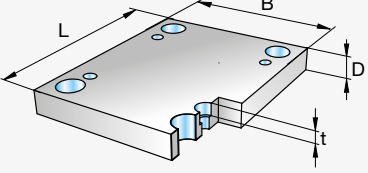
Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

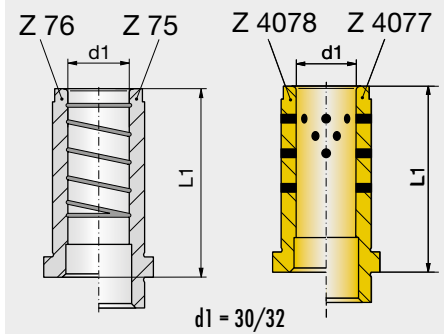
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



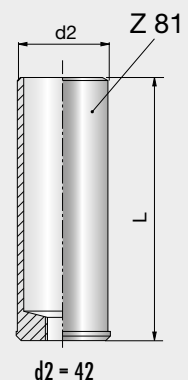
$d1 = 30/32$

Type	$t$	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	$B \times L = 496 \times 496$		$t$	D	Mat.		
H9 			17	47	■		■
				57	■		■
H10 			17	47	■		■
				57	■		■



$d1 = 30/32$



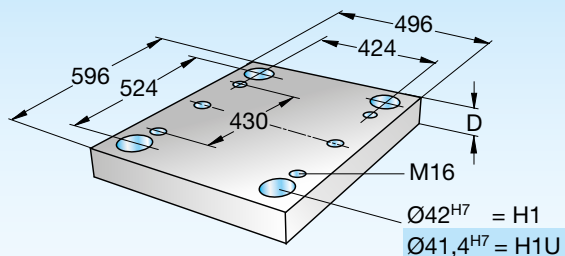
$d2 = 42$

1

## Formplatten 5060

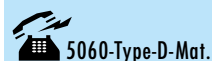
## Cavity plates 5060

## Plaques porte-empreinte 5060



## Standard

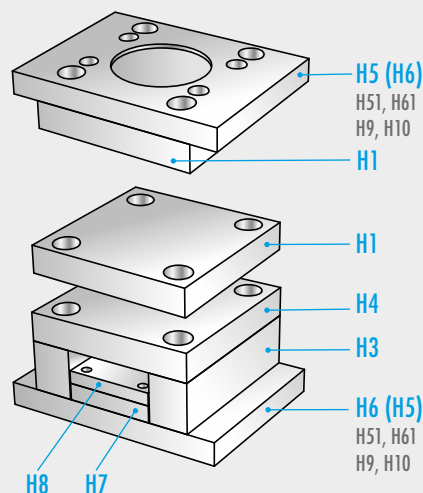
5060



Type	B x L = 496 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.												
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767					
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47													
H1U						57													
							67												
							77												
							97												
							117												
							137												
							157												
							177												

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 496 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			

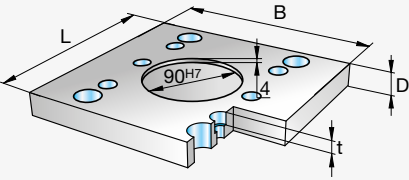
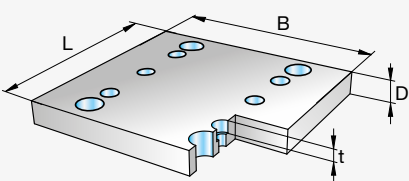


Type	B x L = 367 x 596 / B1 x L1 = 343 x 572	D	Mat.			Type	B x L = 367 x 596 / B1 x L1 = 343 x 572	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

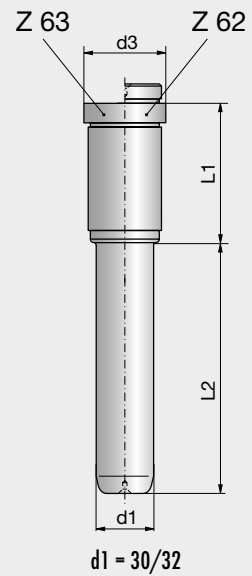
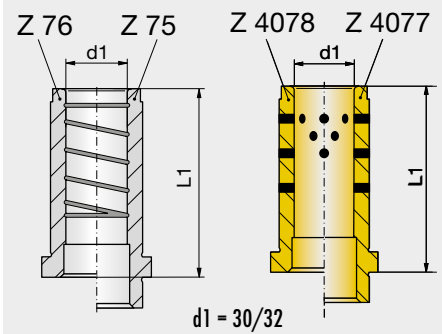
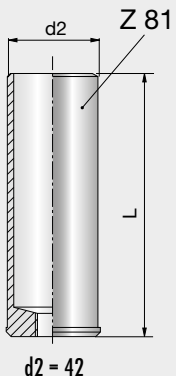


**Formplatten 5060**
**Cavity plates 5060**
**Plaques porte-empreinte 5060**

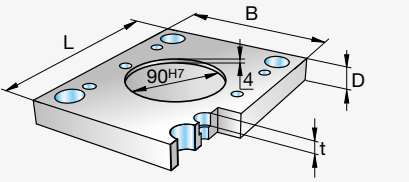
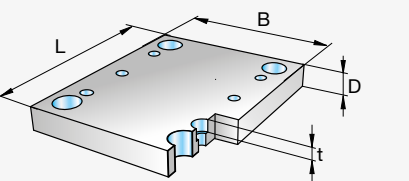
Type	B x L = 546 x 596		t	D	Mat.		
H5			17	47	■		■
				57	■		■
H6			17	47	■		■
				57	■		■

 Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

 $d1 = 30/32$ 

 $d1 = 30/32$ 

 $d2 = 42$ 

Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

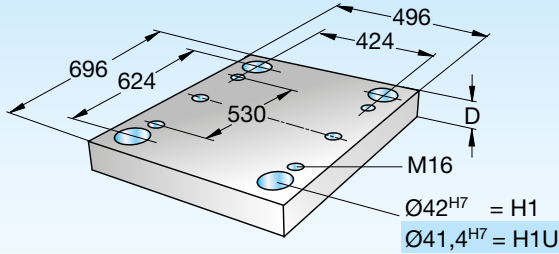
Type	B x L = 496 x 596		t	D	Mat.		
H9			17	47	■		■
				57	■		■
H10			17	47	■		■
				57	■		■

1

## Formplatten 5070

## Cavity plates 5070

## Plaques porte-empreinte 5070



## Standard

5070

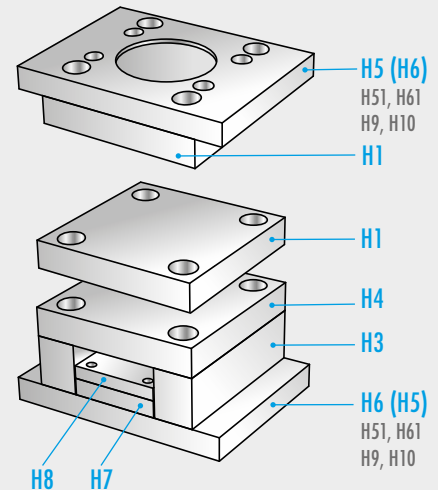
5070-Type-D-Mat.



Type	B x L = 496 x 696	t	t1	t2	d3	D	Mat.								
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47	■				■	■			
H1U						57	■				■	■			
						67	■				■	■			
						77	■				■	■			
						97	■				■	■			
						117	■				■	■			
						137	■				■	■			
						157	■				■	■			
						177	■				■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57	■		
		77	■		
		97	■		
		117	■		
		137	■		


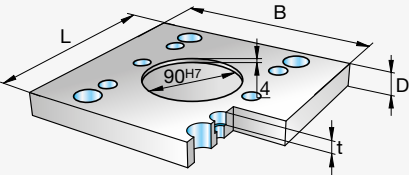

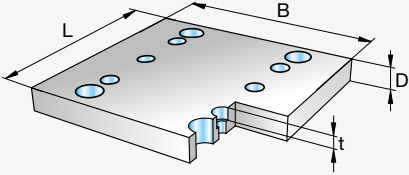
Type	B x L = 496 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47	■		
		57	■		



Type	B x L = 367 x 696 / B1 x L1 = 343 x 672	D	Mat.			Type	B x L = 367 x 696 / B1 x L1 = 343 x 672	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22	■		■	H8		17	■		
		27	■		■			22	■		

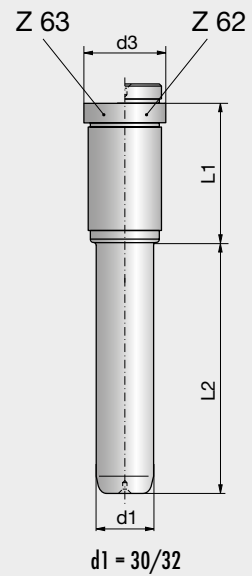
D 3001 09.2017

**Formplatten 5070**
**Cavity plates 5070**
**Plaques porte-empreinte 5070**


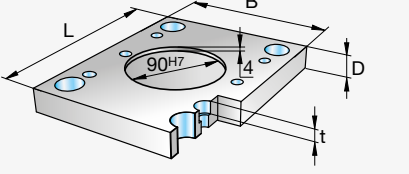

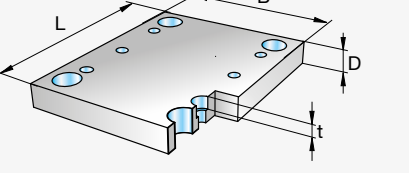
Type	B x L = 546 x 696	t	D	Mat.		
H5 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
H6 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

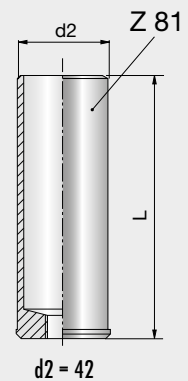
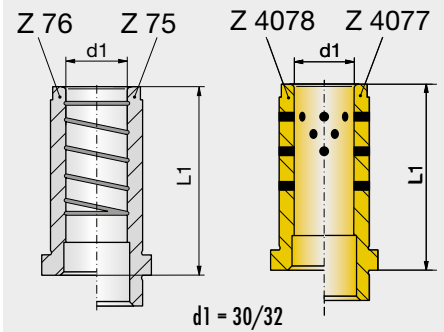
 Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1


Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 496 x 696	t	D	Mat.		
H9 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
H10 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

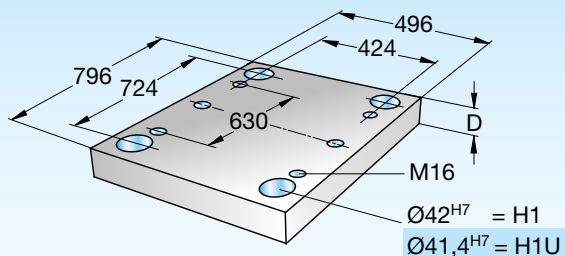


1

## Formplatten 5080

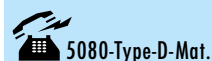
## Cavity plates 5080

## Plaques porte-empreinte 5080



## Standard

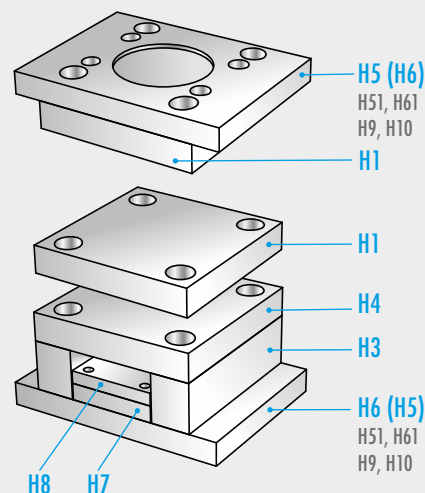
5080



Type	B x L = 496 x 796	t	t1	t2	d3	D	Mat.														
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767							
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 42^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 41,4^{H7}</math></p>	8,2	23	28	48	47															
H1U						57															
						67															
						77															
						97															
						117															
						137															
						157															
						177															

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 496 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			



Type	B x L = 367 x 796 / B1 x L1 = 343 x 772	D	Mat.			Type	B x L = 367 x 796 / B1 x L1 = 343 x 772	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


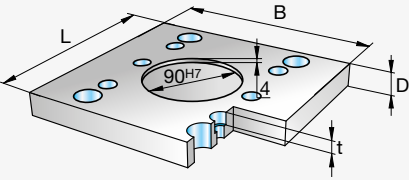

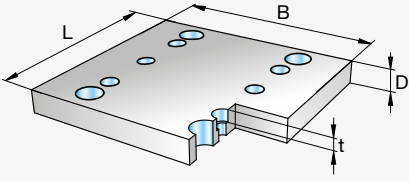
D 3001 09.2017

## Formplatten 5080


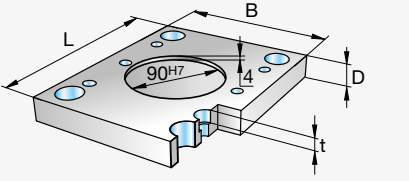

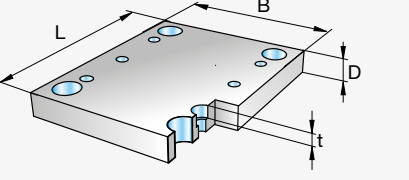
## Cavity plates 5080

## Plaques porte-empreinte 5080

1

Type	$B \times L = 546 \times 796$	t	D	Mat.		
H5 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H6 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

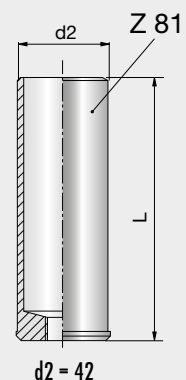
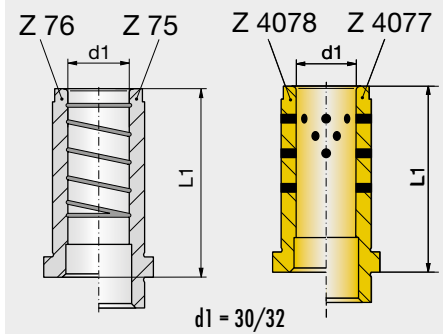
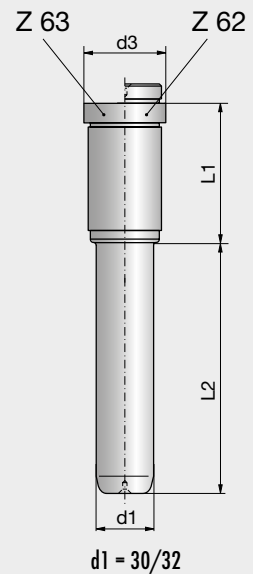
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Type	$B \times L = 496 \times 796$	t	D	Mat.		
H9 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H10 		17	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1



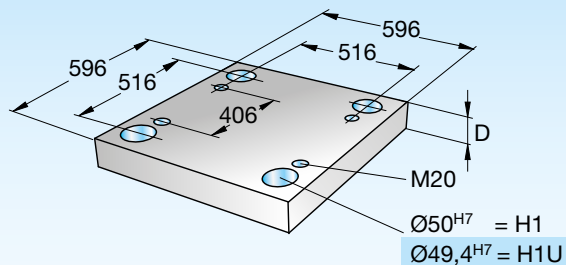
D 3001 09.2017

1

## Formplatten 6060

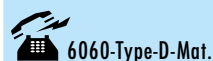
## Cavity plates 6060

## Plaques porte-empreinte 6060



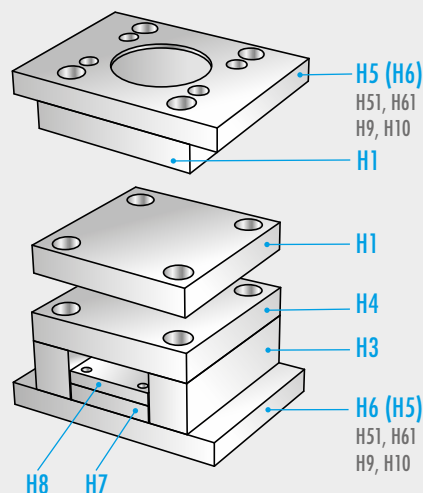
## Standard

6060



Type	B x L = 596 x 596	t	t1	t2	d3	D	Mat.															
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767								
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 50^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 49,4^{H7}</math></p>	8,2	24	31	56	47																
H1U						57																
						67																
						77																
						97																
						117																
						137																
						157																
						177																

Type	B x L = 68 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			



Type	B x L = 596 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			

Type	B x L = 455 x 596 / B1 x L1 = 425 x 566	D	Mat.			Type	B x L = 455 x 596 / B1 x L1 = 425 x 566	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017

## Formplatten 6060

## Cavity plates 6060

## Plaques porte-empreinte 6060

**Type** **B x L = 646 x 596**

**H5**

**H6**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
22	47	■		■
	57	■		■
22	47	■		■
	57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

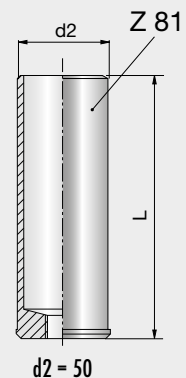
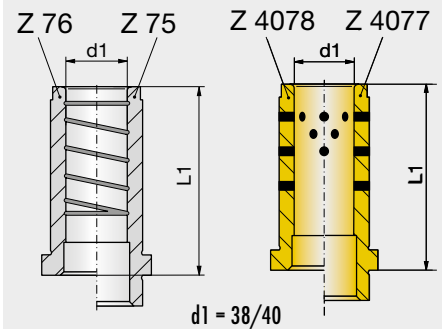
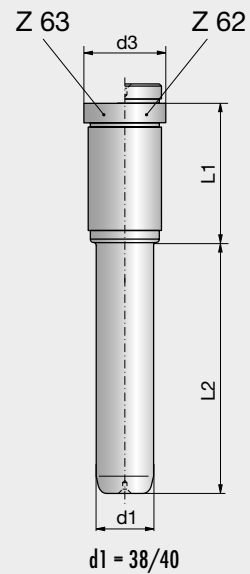
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

**Type** **B x L = 596 x 596**

**H9**

**H10**

t	D	Mat.		
		1730	2085	2312
22	47	■		■
	57	■		■
22	47	■		■
	57	■		■

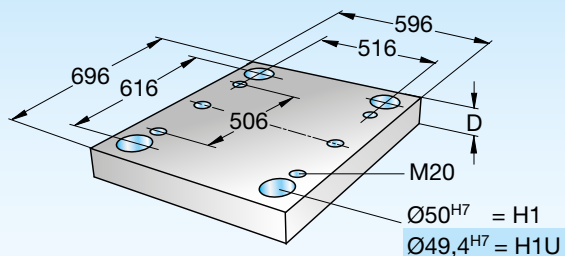


1

## Formplatten 6070

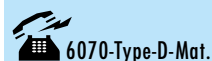
## Cavity plates 6070

## Plaques porte-empreinte 6070



## Standard

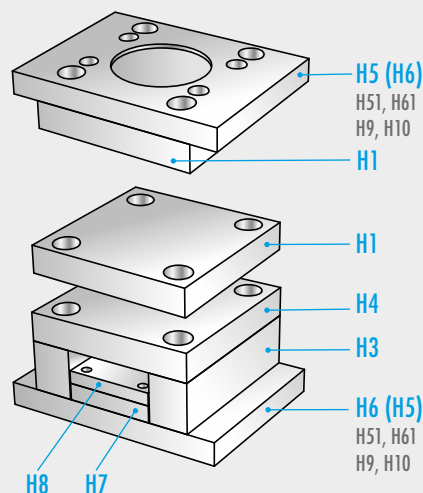
6070



Type	B x L = 596 x 696	t	t1	t2	d3	D	Mat.															
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767								
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 50^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 49,4^{H7}</math></p>	8,2	24	31	56	47																
H1U						57																
						67																
						77																
						97																
						117																
						137																
						157																
						177																

Type	B x L = 68 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 596 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			



Type	B x L = 455 x 696 / B1 x L1 = 425 x 666	D	Mat.			Type	B x L = 455 x 696 / B1 x L1 = 425 x 666	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			

D 3001 09.2017



### Formplatten 6070

### Cavity plates 6070

### Plaques porte-empreinte 6070

1

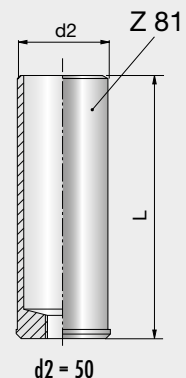
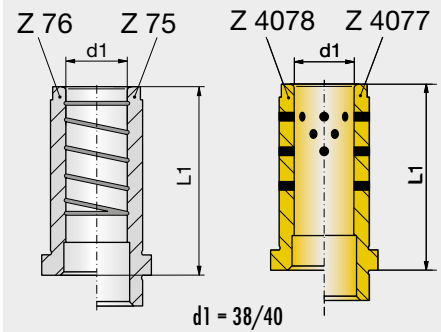
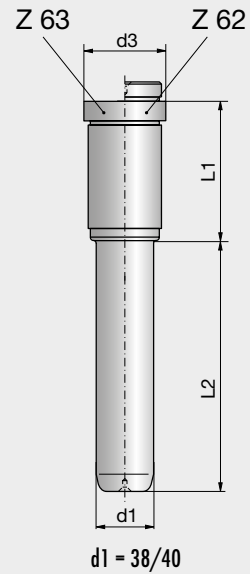
Type	B x L = 646 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5		22	47	■		■
			57	■		■
H6		22	47	■		■
			57	■		■

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312



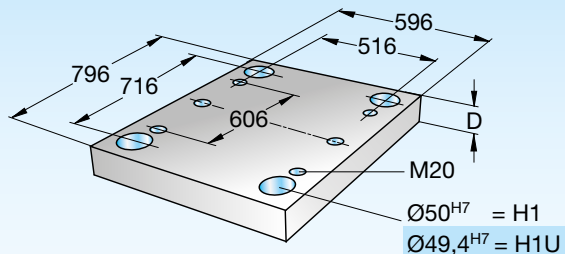
Type	B x L = 596 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9		22	47	■		■
			57	■		■
H10		22	47	■		■
			57	■		■

1

## Formplatten 6080

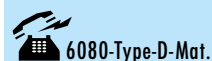
## Cavity plates 6080

## Plaques porte-empreinte 6080



## Standard

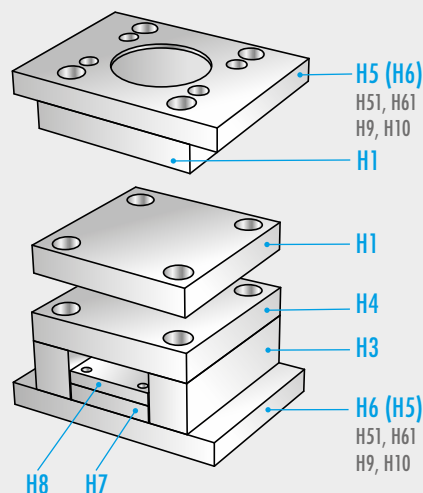
6080



Type	B x L = 596 x 796	t	t1	t2	d3	D	Mat.														
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767							
H1	<p>H1 <math>\varnothing = 50^{H7}</math> H1U <math>\varnothing = 49,4^{H7}</math></p>	8,2	24	31	56	47															
H1U						57															
						67															
						77															
						97															
						117															
						137															
						157															
						177															

Type	B x L = 68 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3		57			
		77			
		97			
		117			
		137			

Type	B x L = 596 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H4		47			
		57			



Type	B x L = 455 x 796 / B1 x L1 = 425 x 766	D	Mat.			Type	B x L = 455 x 796 / B1 x L1 = 425 x 766	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7		22				H8		17			
		27						22			


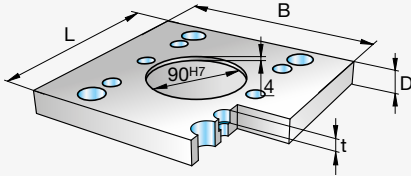

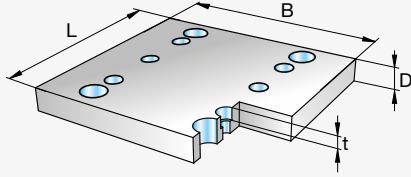
D 3001 09.2017

## Formplatten 6080


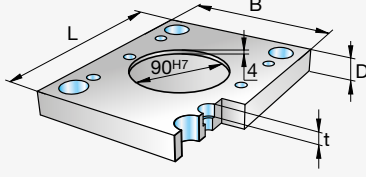

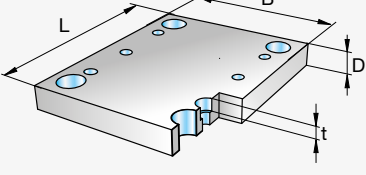
## Cavity plates 6080

## Plaques porte-empreinte 6080

1

Type	B x L = 646 x 796	t	D	Mat.		
H5 		22	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H6 		22	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

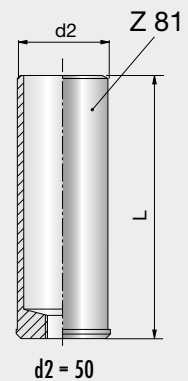
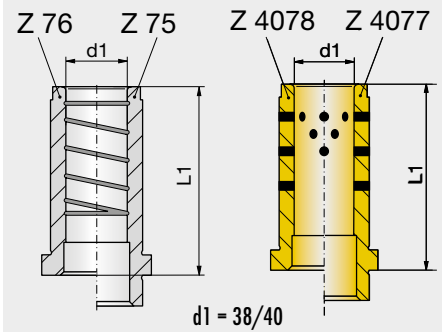
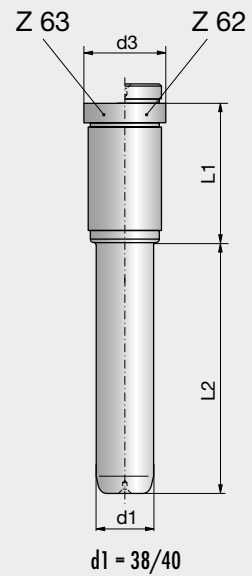
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 596 x 796	t	D	Mat.		
H9 		22	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H10 		22	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			57	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

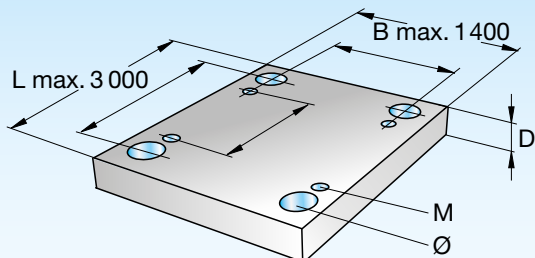


1

## Formplatten B x L

## Cavity plates B x L

## Plaques porte-empreinte B x L



## Standard

B x L



B x L  
Type-D-Mat.



Type	B x L	t	t1	t2	d3	D	Mat.										
							1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767			
H1 HIU																	

Wir liefern auf Wunsch bis Formplattengrößen maximal 3 000 x 1 400 mm, Gewicht maximal 3 000 kg

If desired we deliver up to cavity plate dimensions maximal 3 000 x 1 400 mm, weight maximal 3 000 kg

Sur demande nous livrons jusqu'à une dimension de plaque porte-empreinte maximale 3 000 x 1 400 mm, poids maximal 3 000 kg

Type	B x L	D	Mat.		
			1730	2085	2312
H3					
H4					

Type	B x L / B1 x L1	D	Mat.			Type	B x L / B1 x L1	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
H7						H8					

D 3001 09.2017

## Formplatten B x L

## Cavity plates B x L

## Plaques porte-empreinte B x L

Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H5						
H6						

Zubehör für Standard-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for standard cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de standard  
voir livre 2 / chapitre 1

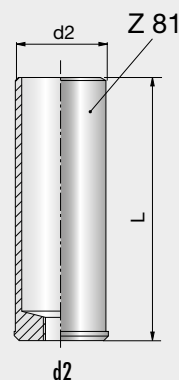
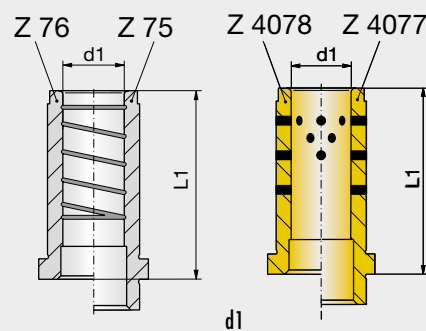
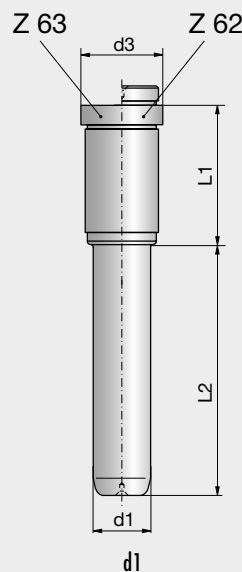
Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H51						
H61						

Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
H9						
H10						

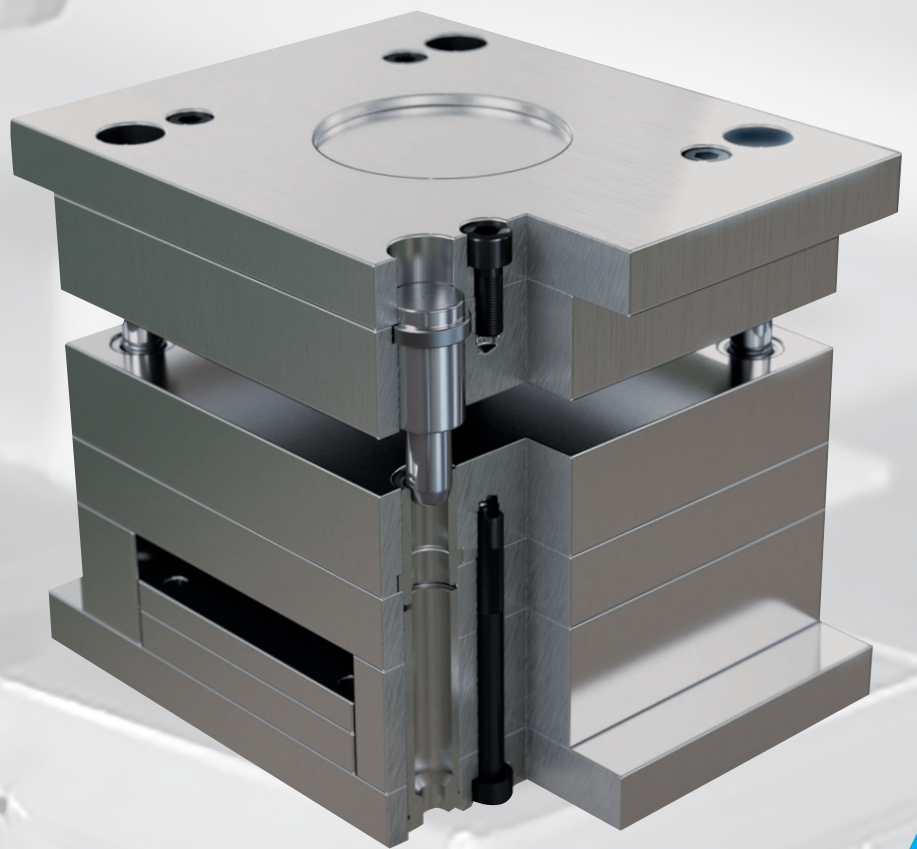
Zubehör bitte abstimmen:  
Fehlende Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Please coordinate accessories:  
Missing diameters and lengths on request.

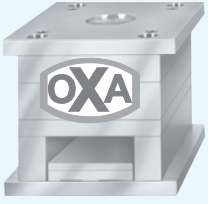
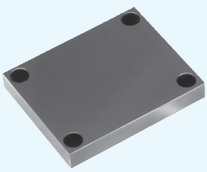
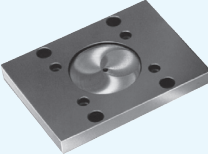
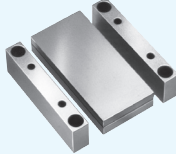

Veuillez accorder les accessoires:  
Diamètres et longueurs manquants sur demande.



**FORMPLATTEN  
CAVITY PLATES  
PLAQUES PORTE-EMPREINTE**



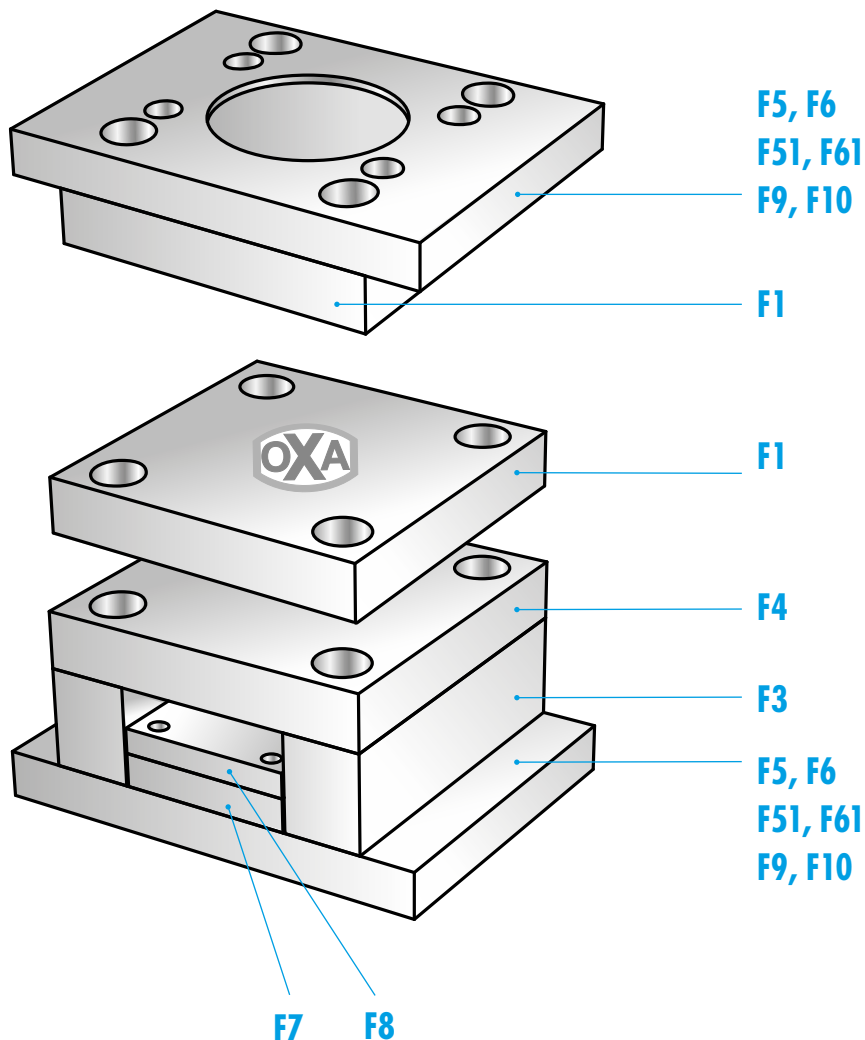
**STRACK®**  
**NORMALIEN**

Formplatten Cavity Plates Plaques Porte- Empreinte											
										2.3	
								<b>296 x 296</b>	2.42	<b>346 x 346</b>	2.58
								<b>296 x 346</b>	2.44	<b>346 x 396</b>	2.60
					<b>246 x 246</b>	2.30		<b>296 x 396</b>	2.46	<b>346 x 446</b>	2.62
<b>156 x 156</b>	2.8	<b>196 x 196</b>	2.16		<b>246 x 296</b>	2.32		<b>296 x 446</b>	2.48	<b>346 x 496</b>	2.64
<b>156 x 196</b>	2.10	<b>196 x 296</b>	2.20		<b>246 x 346</b>	2.34		<b>296 x 496</b>	2.50	<b>346 x 546</b>	2.66
<b>156 x 246</b>	2.12	<b>196 x 346</b>	2.22	<b>218 x 246</b>	2.26			<b>296 x 546</b>	2.52	<b>346 x 596</b>	2.68
<b>156 x 296</b>	2.14	<b>196 x 396</b>	2.24	<b>218 x 296</b>	2.28			<b>296 x 596</b>	2.54	<b>346 x 696</b>	2.70
								<b>296 x 696</b>	2.56	<b>346 x 796</b>	2.72
<b>396 x 396</b>	2.74										
<b>396 x 446</b>	2.76	<b>446 x 446</b>	2.90	<b>496 x 496</b>	2.104						
<b>396 x 496</b>	2.78	<b>446 x 496</b>	2.92	<b>496 x 546</b>	2.106	<b>546 x 546</b>	2.118				
<b>396 x 546</b>	2.80	<b>446 x 546</b>	2.94	<b>496 x 596</b>	2.108	<b>546 x 596</b>	2.120	<b>596 x 596</b>	2.130		
<b>396 x 596</b>	2.82	<b>446 x 596</b>	2.96	<b>496 x 696</b>	2.110	<b>546 x 696</b>	2.122	<b>596 x 696</b>	2.132	<b>696 x 696</b>	2.140
<b>396 x 696</b>	2.84	<b>446 x 696</b>	2.98	<b>496 x 796</b>	2.112	<b>546 x 796</b>	2.124	<b>596 x 796</b>	2.134	<b>696 x 796</b>	2.142
<b>396 x 796</b>	2.86	<b>446 x 796</b>	2.100	<b>496 x 896</b>	2.114	<b>546 x 896</b>	2.126	<b>596 x 896</b>	2.136	<b>696 x 896</b>	2.144
<b>396 x 896</b>	2.88	<b>446 x 896</b>	2.102	<b>496 x 996</b>	2.116	<b>546 x 996</b>	2.128	<b>596 x 996</b>	2.138	<b>696 x 996</b>	2.146
<b>796 x 796</b>	2.148	<b>Formplatten</b>									
<b>796 x 896</b>	2.150	<b>Cavity plates</b>									
<b>796 x 996</b>	2.152	<b>Plaques porte-empreinte</b>									
		<b>B x L</b>	2.154								

Formplatten 156 x 156 -  
796 x 996

Cavity plates 156 x 156 -  
796 x 996

Plaques porte-empreinte 156 x 156 -  
796 x 996



2

Empfohlene Stahlqualitäten	Recommended steel grades	Nuances d'acier recommandées
Position / Item / Position	Mat. Nr.	Lieferfestigkeit / As-delivered strengt Etat de livraison
F1, F3, F4, F7, F8, F5, F6, F51, F61, F9, F10	1.1730	C 45 W ~650 N/mm <sup>2</sup>
F1	1.2083	X 42 Cr 13 760 N/mm <sup>2</sup>
F1, F3, F4, F7, F8, F5, F6, F51, F61, F9, F10	1.2085	X 33 Cr S 16 950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
F1	1.2162	21 Mn Cr 5 600 N/mm <sup>2</sup>
F1	1.2311	40 Cr Mn Mo 7 950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
F1, F3, F4, F7, F8, F5, F6, F51, F61, F9, F10	1.2312	40 Cr Mn Mo S 8-6 950 - 1100 N/mm <sup>2</sup>
F1	1.2343	X 38 Cr Mo V 5-1 780 N/mm <sup>2</sup>
F1	1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4 850 N/mm <sup>2</sup>

D 3001 09.2017



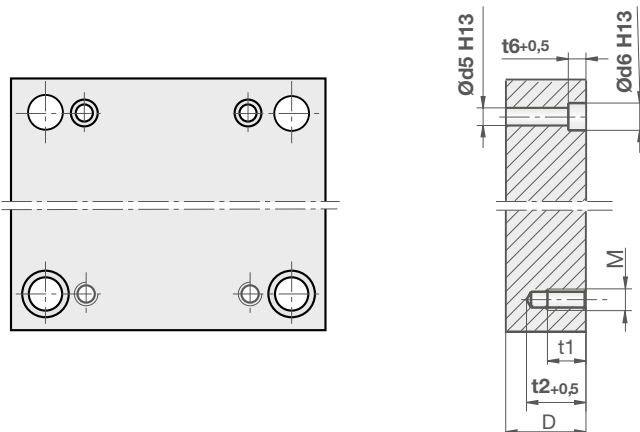
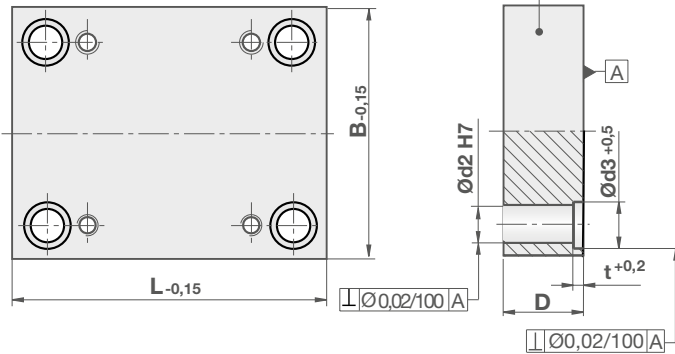
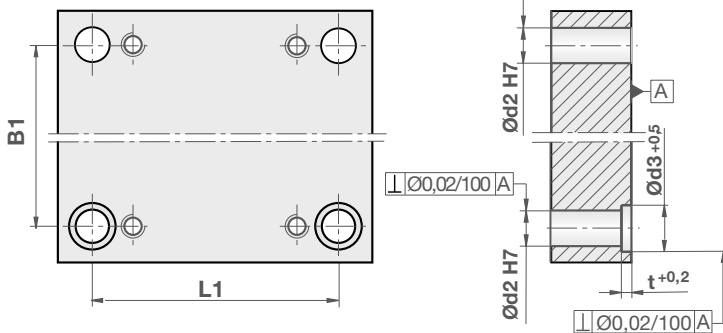
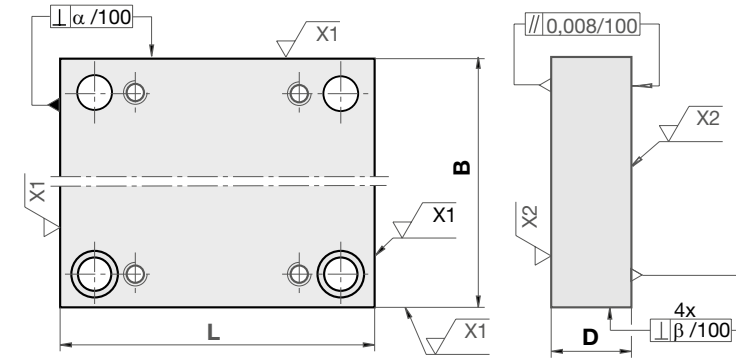
## Toleranzblatt

## Tolerance sheet

## Folio de tolerance



2



	B..., L...	F
<b>B / L</b>	156 - 996	± 0,15
$\alpha/100$	156 - 996	0,02
$\beta/100$	156 - 996	0,03
X 1	156 - 996	Rz 25
X 2	156 - 996	Rz 10
<b>D</b>	9 - 196	+ 0,1 / + 0,25

$\varnothing d2$	$\varnothing d3$	t	B1 / L1	
20	26	6,3	72 - 80	± 0,007
26	32	6,3	> 80 - 100	± 0,009
30	36	6,3	> 100 - 125	± 0,010
42	48	6,3	> 125 - 160	± 0,011
54	61	10,3	> 160 - 200	± 0,012
			> 200 - 250	± 0,013
			> 250 - 315	± 0,015
			> 315 - 400	± 0,016
			> 400 - 500	± 0,017
			> 500 - 630	± 0,019
			> 630 - 800	± 0,020
			> 800 - 1000	± 0,022

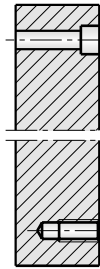
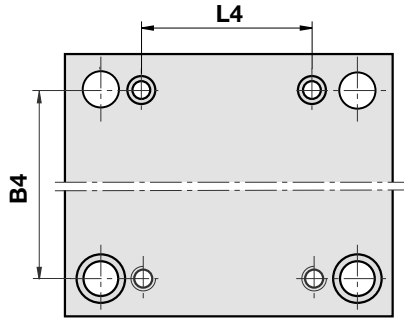
$\varnothing d2$	$\varnothing d3$	t	B / L	D	D*
19,6	26	6,3	≤ 296	+ 0,4	+ 0,25
25,5	32	6,3		+ 0,2	+ 0,10
29,4	36	6,3			
41,3	48	6,3	> 296	+ 0,6	+ 0,25
53,2	61	10,3		+ 0,4	+ 0,10
			D* =	1.2085	1.2311, 1.2312

M	D	t1	t2	$\varnothing d5$	$\varnothing d6$	t6
M8	17	10	12	9,0	15	9
	22 - 66	14	18			
M10	17	10	12	11,0	18	11
	22 - 96	15	20			
M12	22	14	18	14,0	20	13
	27 - 116	18	25			
M16	36	22	28	18,0	26	17
	46 - 156	25	36			
M20	46	24	32	22,0	33	22
	56 - 196	32	45			

Toleranzblatt

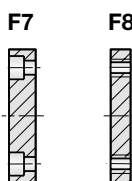
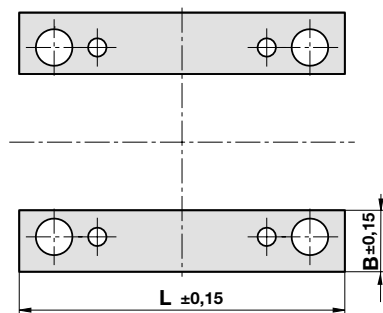
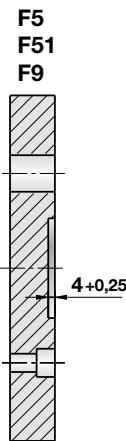
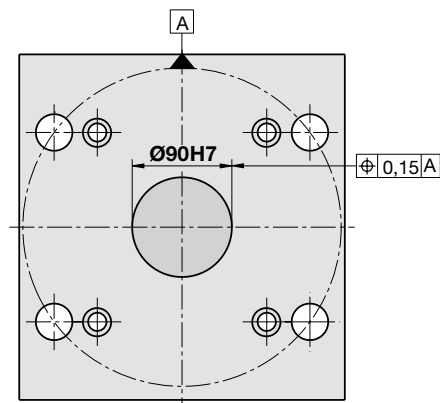
Tolerance sheet

Folio de tolerance



B4 / L4	
0 - 120	± 0,20
> 120 - 400	± 0,25
> 400 - 1000	± 0,35

2



Plattenkombinationen

Plate combinations

Combinaison des plaques

Düsenseite

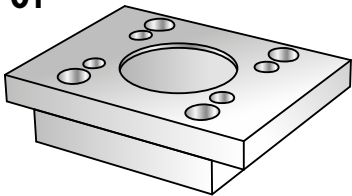
Fixed half

Partie fixe

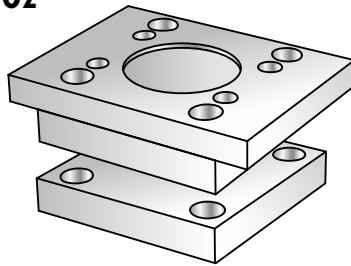
2



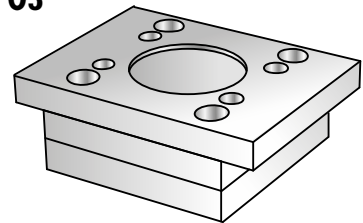
01



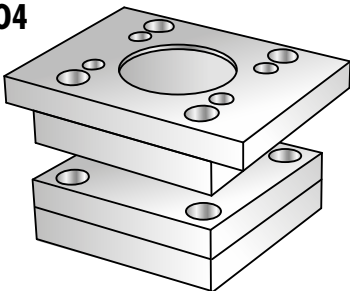
02



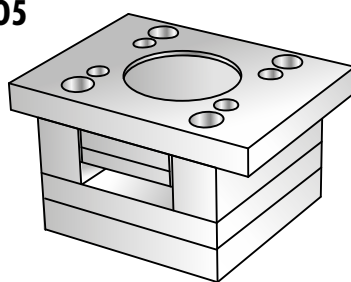
03



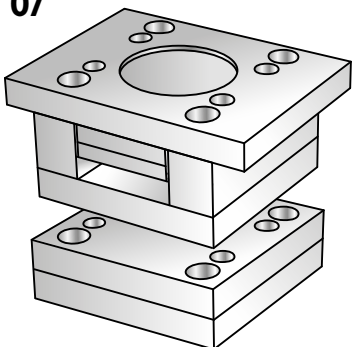
04



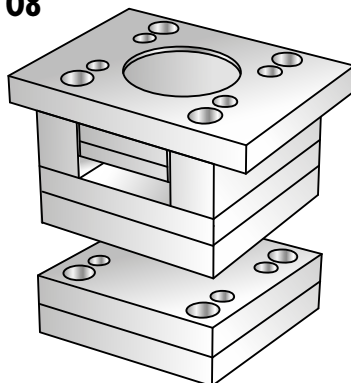
05



07



08



Plattenkombinationen

Plate combinations

Combinaison des plaques

Auswerferseite

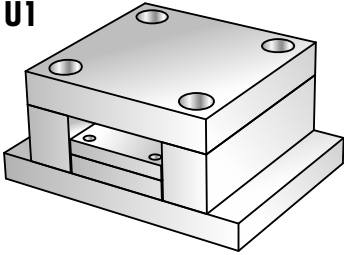
Moving half

Partie mobile

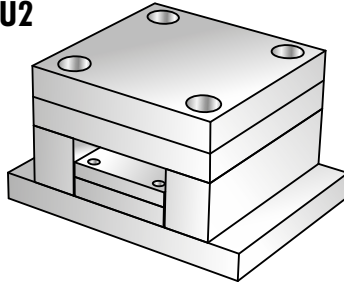
2



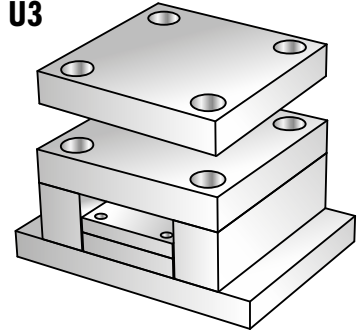
U1



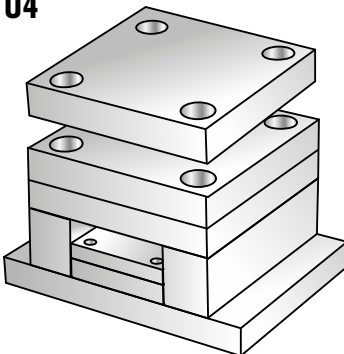
U2



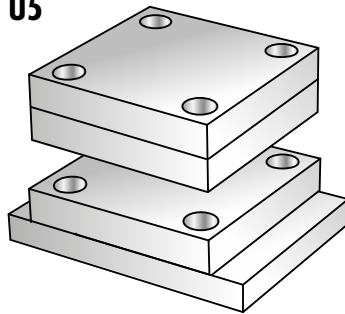
U3



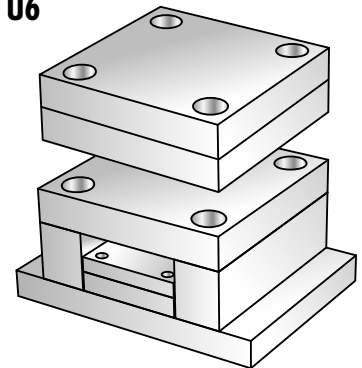
U4



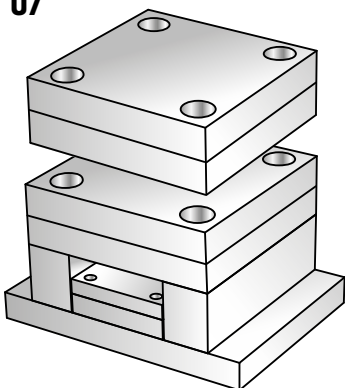
U5



U6



U7



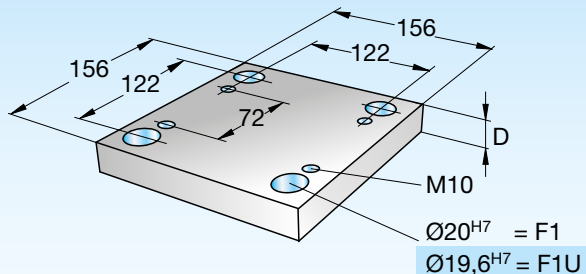
	U1	U2	U3	U4	U5	U6	U7
01	■	■	■	■	■	■	■
02	■	■					
03	■	■	■	■	■	■	■
04	■	■					
05	■	■	■	■	■	■	■
07	■	■					
08	■	■					

2

## Formplatten 156 x 156

## Cavity plates 156 x 156

## Plaques porte-empreinte 156 x 156



156 x 156

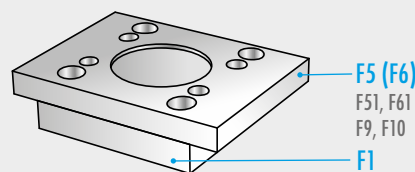
156 x 156-  
Type-D-Mat.



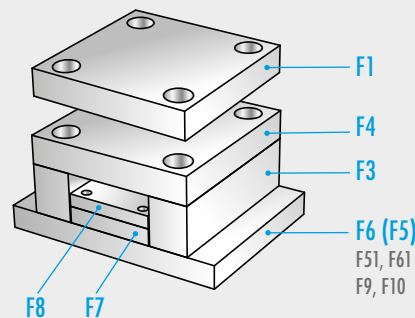
Type	B x L = 156 x 156	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	17	26	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 20<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 19,6<sup>H7</sup>

Type	B x L = 32 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 156 x 156	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 90 x 156 / B1 x L1 = 68 x 100	D	Mat.			Type	B x L = 90 x 156 / B1 x L1 = 68 x 100	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		9	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 156 x 156

## Cavity plates 156 x 156

## Plaques porte-empreinte 156 x 156

Type	B x L = 206 x 156	t	D	Mat.		
F5		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

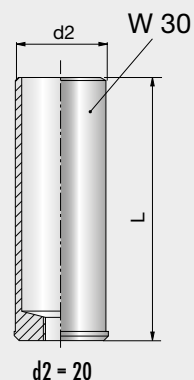
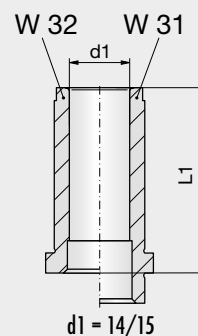
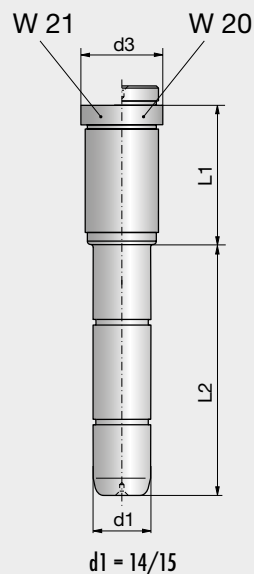
Type	B x L = 156 x 246	t	D	Mat.		
F51		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 156 x 156	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

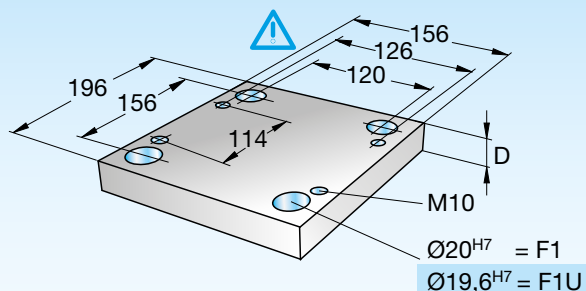


2

## Formplatten 156 x 196

## Cavity plates 156 x 196

## Plaques porte-empreinte 156 x 196



156 x 196

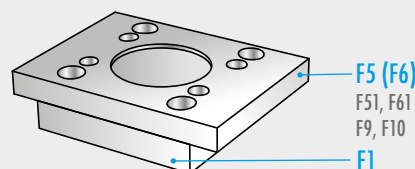
156 x 196-  
Type-D-Mat.



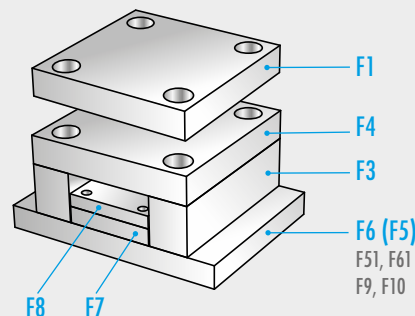
Type	B x L = 156 x 196	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 FIU		6,3	17	26	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 20<sup>H7</sup>  
FIU Ø = 19,6<sup>H7</sup>

Type	B x L = 32 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 156 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 90 x 196 / B1 x L1 = 68 x 140	D	Mat.			Type	B x L = 90 x 196 / B1 x L1 = 68 x 140	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7		17	■	■	■	F8		9	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 156 x 196

## Cavity plates 156 x 196

## Plaques porte-empreinte 156 x 196

Type	B x L = 206 x 196	t	D	Mat.		
F5		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

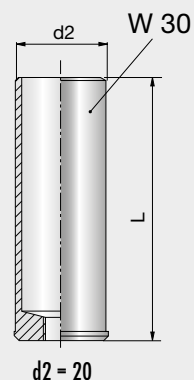
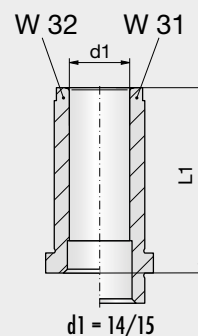
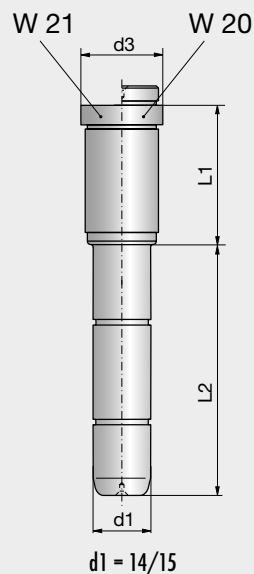
Type	B x L = 156 x 296	t	D	Mat.		
F51		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 156 x 196	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



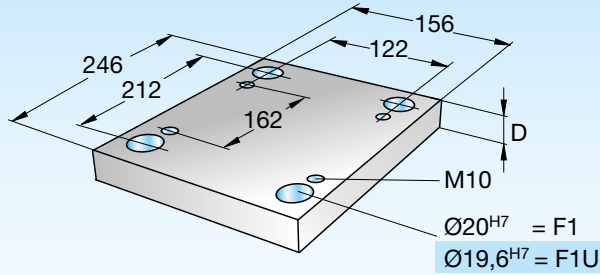


2

## Formplatten 156 x 246

## Cavity plates 156 x 246

## Plaques porte-empreinte 156 x 246


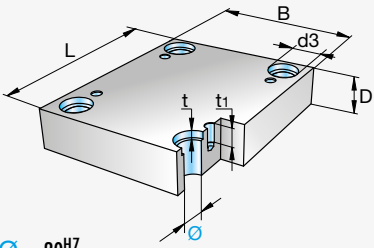


156 x 246


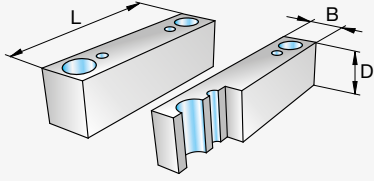


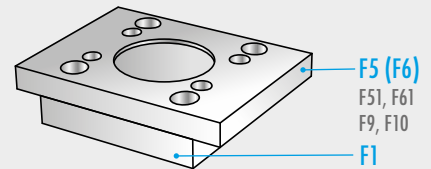
156 x 246-  
Type-D-Mat.


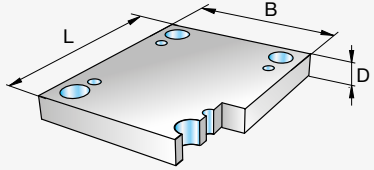


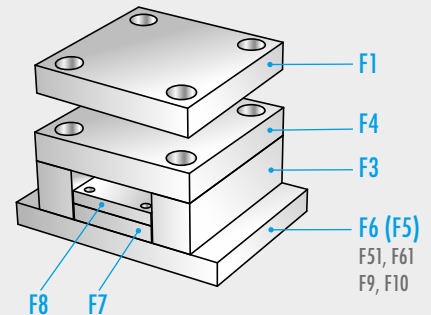
Type	B x L = 156 x 246	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	17	26	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	


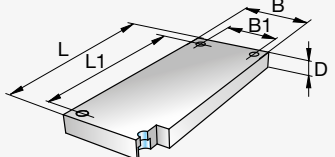

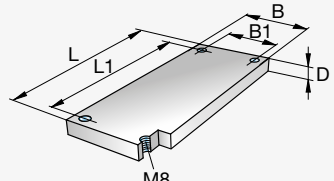
F1  $\varnothing = 20^{H7}$   
F1U  $\varnothing = 19,6^{H7}$

Type	B x L = 32 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 156 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 90 x 246 / B1 x L1 = 68 x 186	D	Mat.			Type	B x L = 90 x 246 / B1 x L1 = 68 x 186	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		9	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 156 x 246

## Cavity plates 156 x 246

## Plaques porte-empreinte 156 x 246

Type	B x L = 196 x 246	t	D	Mat.		
F5		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

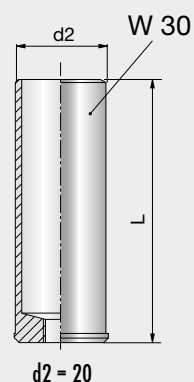
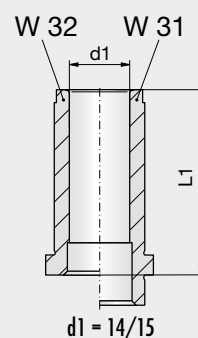
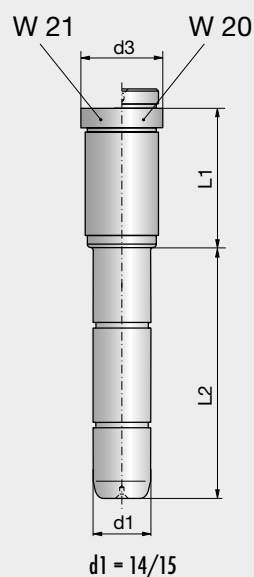
Type	B x L = 156 x 296	t	D	Mat.		
F51		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 156 x 246	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

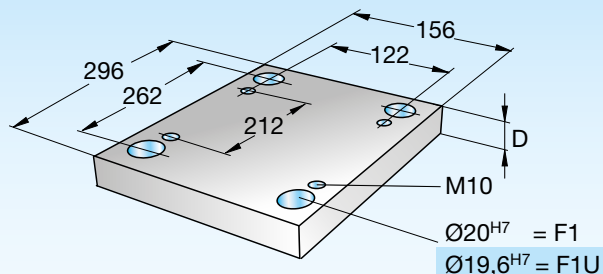


2

## Formplatten 156 x 296

## Cavity plates 156 x 296

## Plaques porte-empreinte 156 x 296



156 x 296



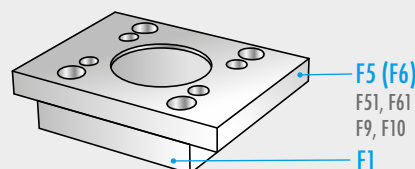
156 x 296-  
Type-D-Mat.



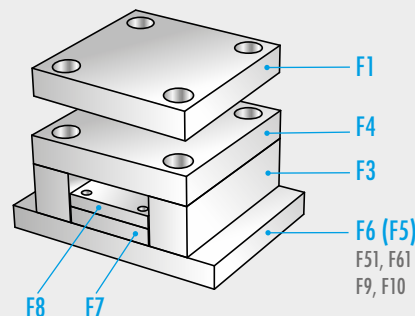
Type	B x L = 156 x 296	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	22	26	22	■		■	■	■	■		
					27	■		■	■	■			
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			

F1  $\varnothing = 20^{H7}$   
F1U  $\varnothing = 19,6^{H7}$

Type	B x L = 32 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 156 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



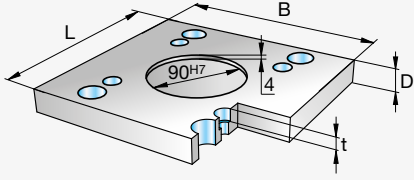
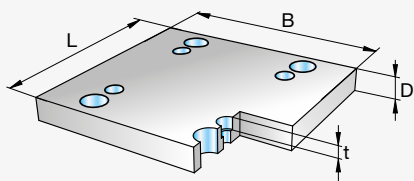
Type	B x L = 90 x 296 / B1 x L1 = 68 x 236	D	Mat.			Type	B x L = 90 x 296 / B1 x L1 = 68 x 236	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

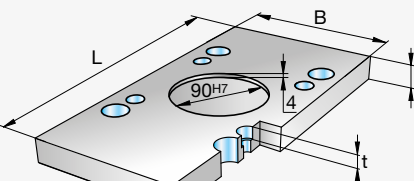
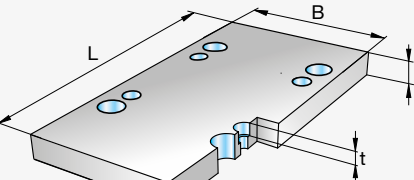
D 3001 09.2017

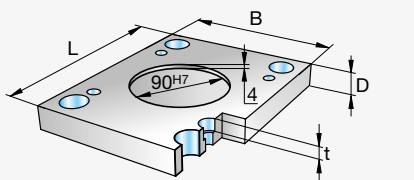
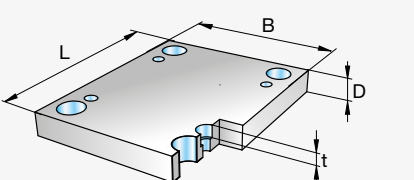
## Formplatten 156 x 296

## Cavity plates 156 x 296

## Plaques porte-empreinte 156 x 296

Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
F5		11	27	■	■	■
F6		11	27	■	■	■

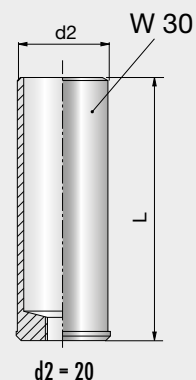
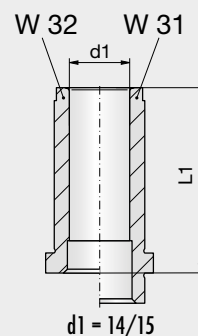
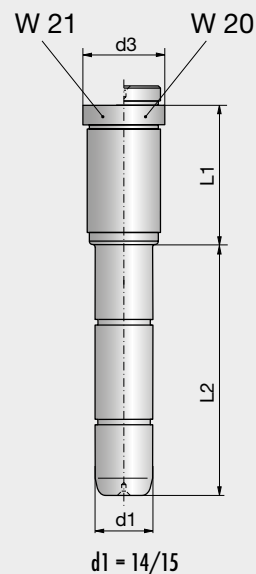
Type	B x L = 156 x 396	t	D	Mat.		
F51		11	27	■	■	■
F61		11	27	■	■	■

Type	B x L = 156 x 296	t	D	Mat.		
F9		11	22	■	■	■
F10		11	22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

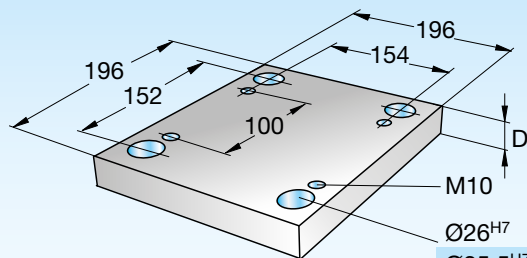


2

## Formplatten 196 x 196

## Cavity plates 196 x 196

## Plaques porte-empreinte 196 x 196



Ø26<sup>H7</sup> = F1  
Ø25,5<sup>H7</sup> = F1U



196 x 196



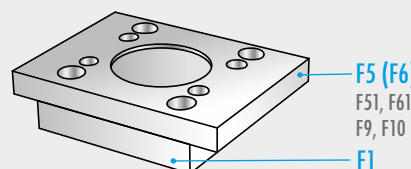
196 x 196-  
Type-D-Mat.



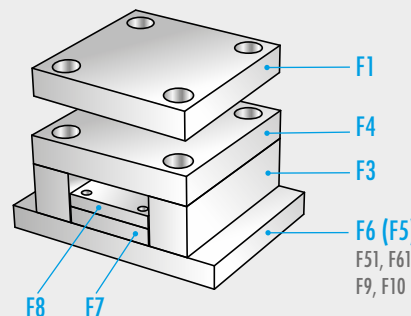
Type	B x L = 196 x 196	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	17	32	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 26<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 25,5<sup>H7</sup>

Type	B x L = 38 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 196 x 196	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 118 x 196 / B1 x L1 = 96 x 132	D	Mat.			Type	B x L = 118 x 196 / B1 x L1 = 96 x 132	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 196 x 196

## Cavity plates 196 x 196

## Plaques porte-empreinte 196 x 196

Type	B x L = 246 x 196	t	D	Mat.		
F5		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

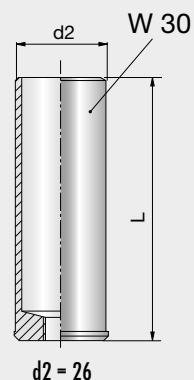
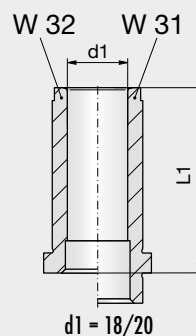
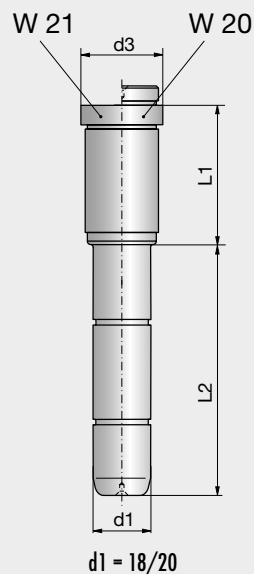
Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
F51		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 196 x 196	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

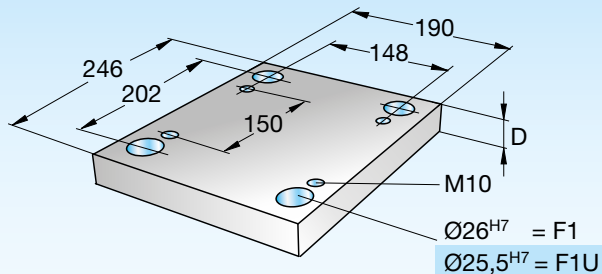


2

## Formplatten 190 x 246

## Cavity plates 190 x 246

## Plaques porte-empreinte 190 x 246



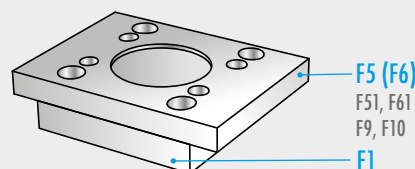
190 x 246

190 x 246-  
Type-D-Mat.

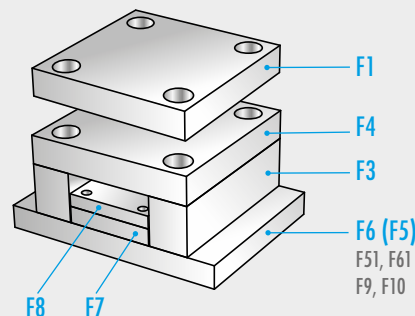


Type	B x L = 190 x 246	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 <math>\varnothing = 26^{H7}</math> F1U <math>\varnothing = 25,5^{H7}</math></p>	6,3	17	32	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	
					15	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 38 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 190 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



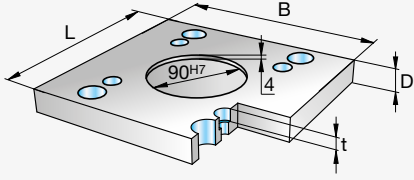
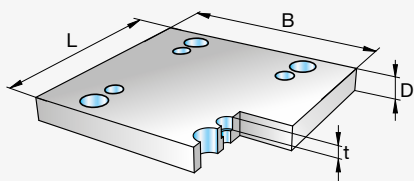
Type	B x L = 112 x 246 / B1 x L1 = 90 x 182	D	Mat.			Type	B x L = 112 x 246 / B1 x L1 = 90 x 182	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

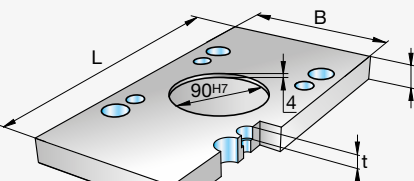
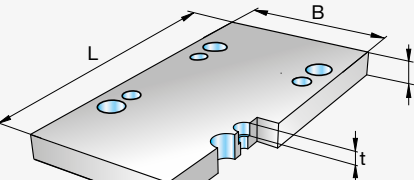
D 3001 09.2017

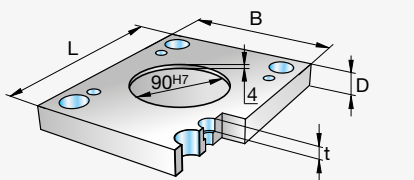
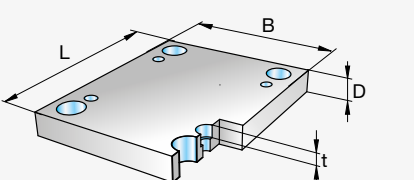
## Formplatten 190 x 246

## Cavity plates 190 x 246

## Plaques porte-empreinte 190 x 246

Type	B x L = 254 x 246	t	D	Mat.		
F5		11	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

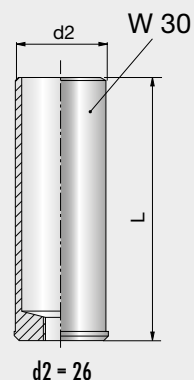
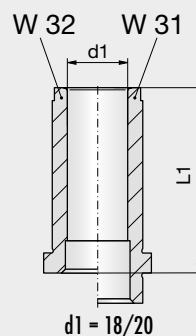
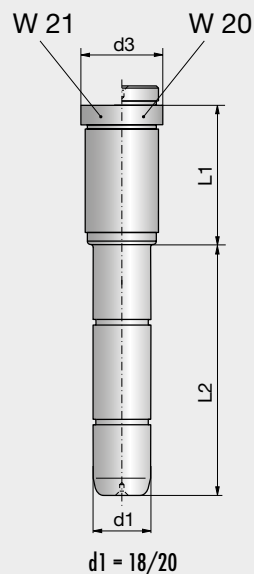
Type	B x L = 190 x 296	t	D	Mat.		
F51		11	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 190 x 246	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



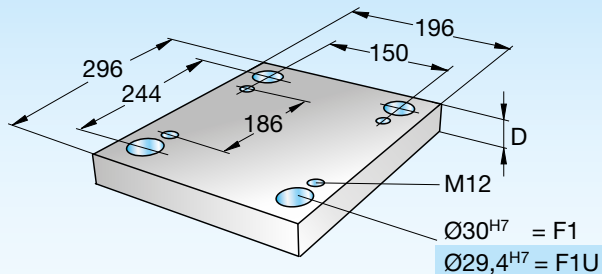


2

## Formplatten 196 x 296

## Cavity plates 196 x 296

## Plaques porte-empreinte 196 x 296



196 x 296

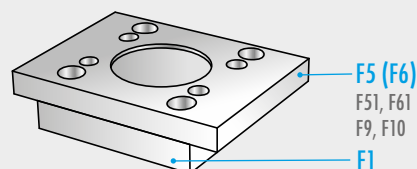
196 x 296-  
Type-D-Mat.



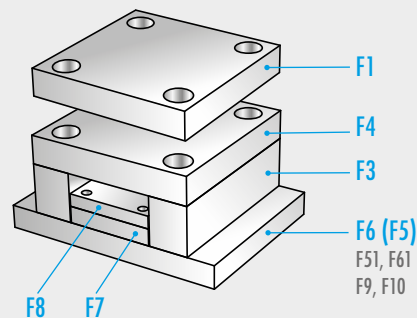
Type	B x L = 196 x 296	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	17	36	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 196 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■




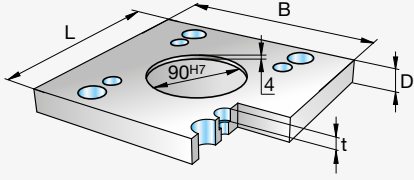

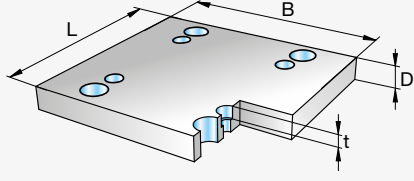
Type	B x L = 108 x 296 / B1 x L1 = 90 x 230	D	Mat.			Type	B x L = 108 x 296 / B1 x L1 = 90 x 230	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 196 x 296

## Cavity plates 196 x 296

## Plaques porte-empreinte 196 x 296


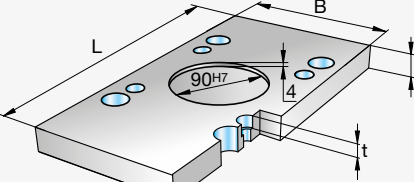

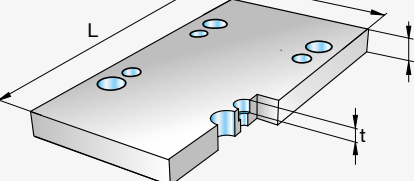
Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

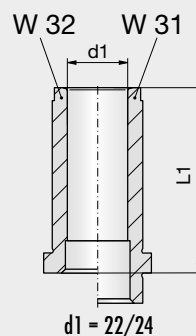
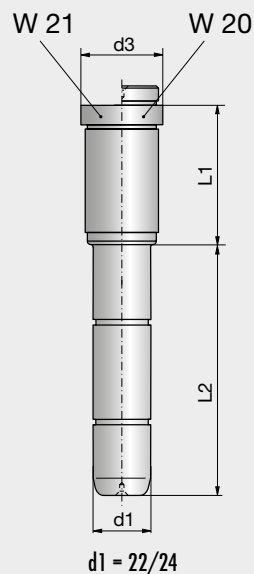
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


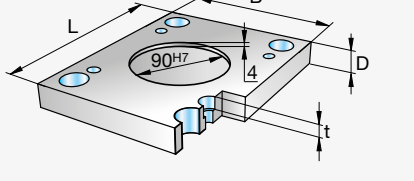

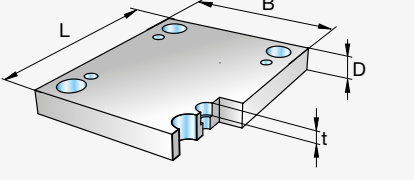
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

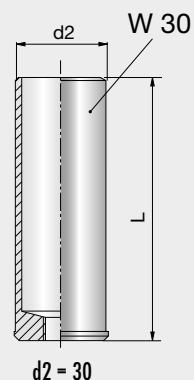
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

2

Type	B x L = 196 x 396	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■



Type	B x L = 196 x 296	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	17	■	■	
			22	■	■	■
			27	■	■	■

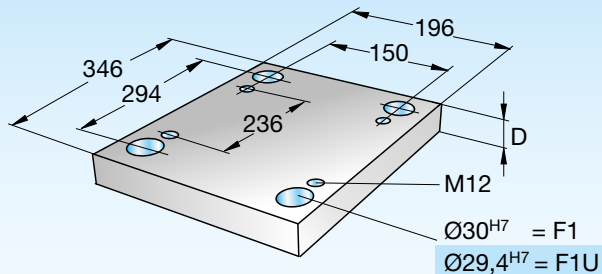


2

## Formplatten 196 x 346

## Cavity plates 196 x 346

## Plaques porte-empreinte 196 x 346



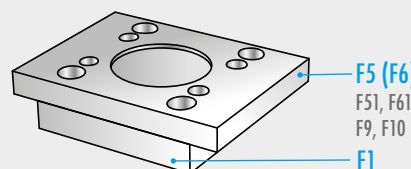
196 x 346

196 x 346-  
Type-D-Mat.

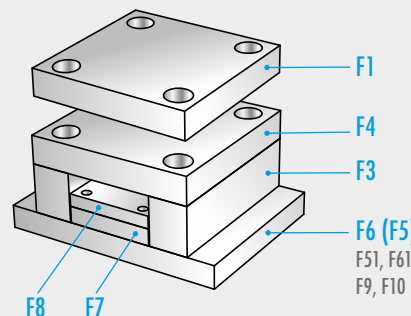


Type	B x L = 196 x 346	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 30<sup>H7</sup> F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup></p>	6,3	17	36	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 196 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■




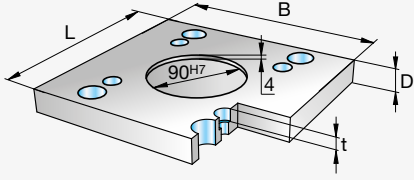

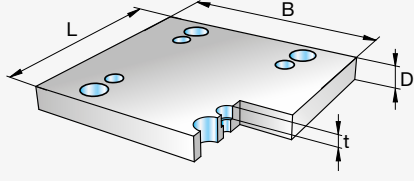
Type	B x L = 108 x 346 / B1 x L1 = 90 x 280	D	Mat.			Type	B x L = 108 x 346 / B1 x L1 = 90 x 280	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	


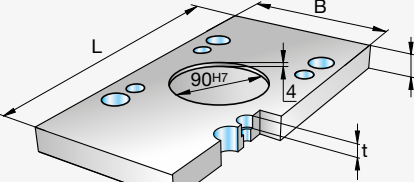

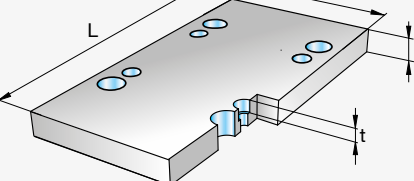
D 3001 09.2017


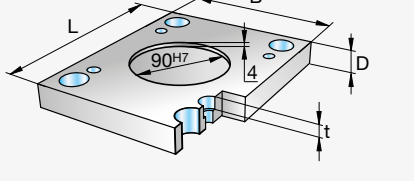

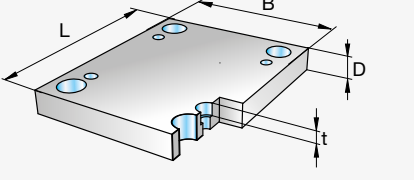
## Formplatten 196 x 346

## Cavity plates 196 x 346

## Plaques porte-empreinte 196 x 346

Type	B x L = 246 x 346	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

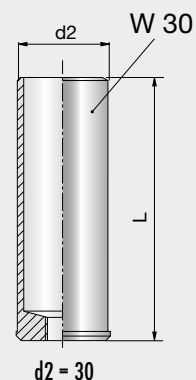
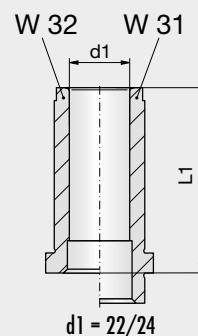
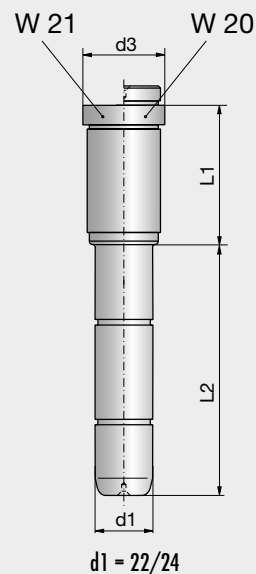
Type	B x L = 196 x 446	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 196 x 346	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	17	■	■	
			22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

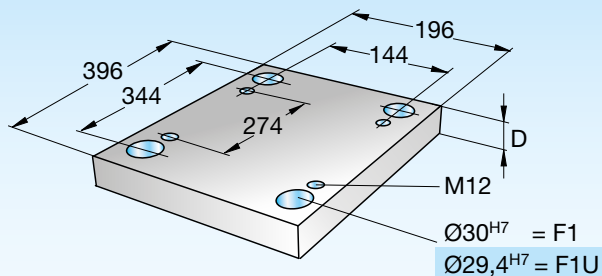


2

## Formplatten 196 x 396

## Cavity plates 196 x 396

## Plaques porte-empreinte 196 x 396



196 x 396

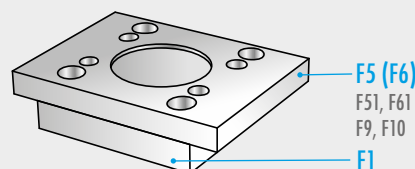
196 x 396-  
Type-D-Mat.



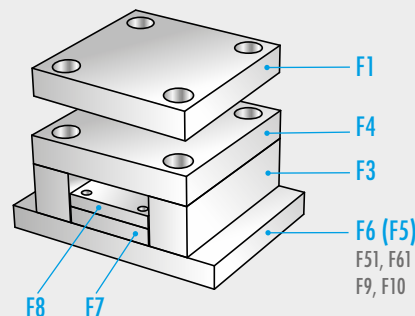
Type	B x L = 196 x 396	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			

F1  $\varnothing = 30^{H7}$   
F1U  $\varnothing = 29,4^{H7}$

Type	B x L = 43 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 196 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■



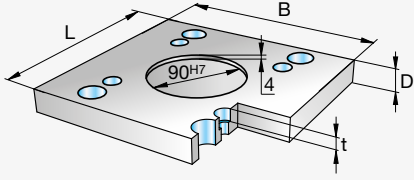
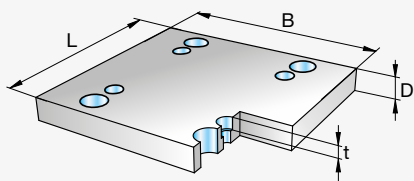
Type	B x L = 108 x 396 / B1 x L1 = 90 x 330	D	Mat.			Type	B x L = 108 x 396 / B1 x L1 = 90 x 330	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

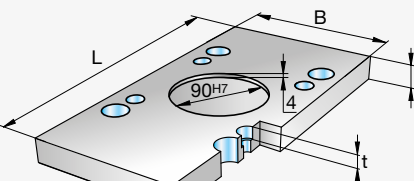
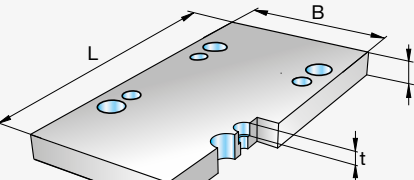
D 3001 09.2017

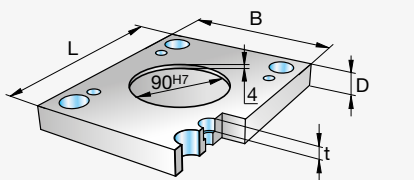
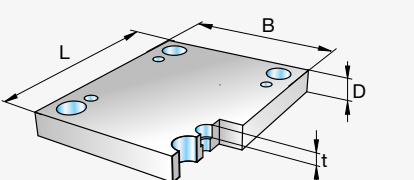
## Formplatten 196 x 396

## Cavity plates 196 x 396

## Plaques porte-empreinte 196 x 396

Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
F5		13	36	■	■	■
F6		13	36	■	■	■

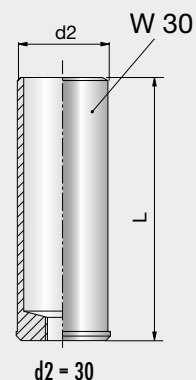
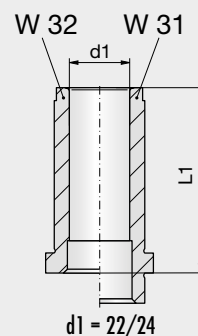
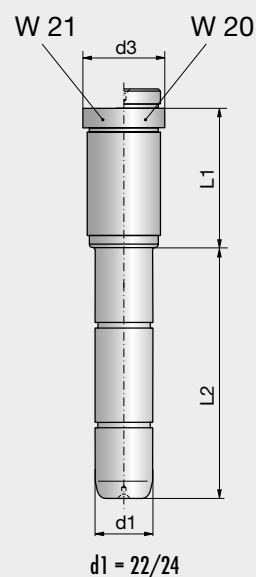
Type	B x L = 196 x 446	t	D	Mat.		
F51		13	36	■	■	■
F61		13	36	■	■	■

Type	B x L = 196 x 396	t	D	Mat.		
F9		13	27	■	■	■
F10		13	27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

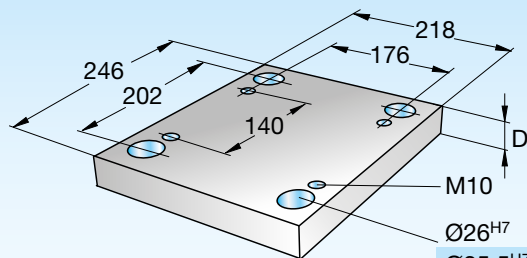


2

## Formplatten 218 x 246

## Cavity plates 218 x 246

## Plaques porte-empreinte 218 x 246



M10  
Ø26<sup>H7</sup> = F1  
Ø25,5<sup>H7</sup> = F1U



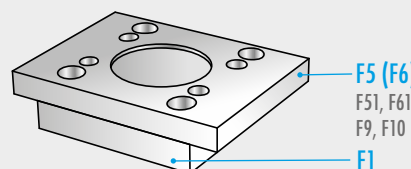
218 x 246

218 x 246-  
Type-D-Mat.

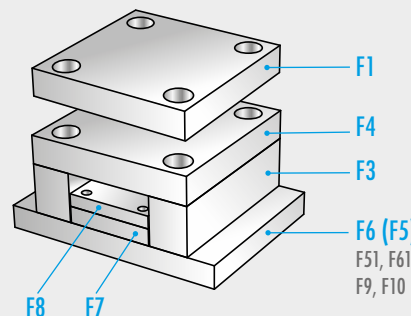


Type	B x L = 218 x 246	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 26<sup>H7</sup> F1U Ø = 25,5<sup>H7</sup></p>	6,3	17	32	17	■		■	■	■	■	■	■
			22		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			
			15		■	■	■	■		■			

Type	B x L = 38 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		46	■	■	
		56	■	■	
		76	■	■	



Type	B x L = 218 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 140 x 246 / B1 x L1 = 118 x 182	D	Mat.			Type	B x L = 140 x 246 / B1 x L1 = 118 x 182	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 218 x 246

## Cavity plates 218 x 246

## Plaques porte-empreinte 218 x 246

Type	B x L = 276 x 246	t	D	Mat.		
F5		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F6		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

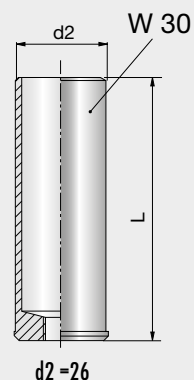
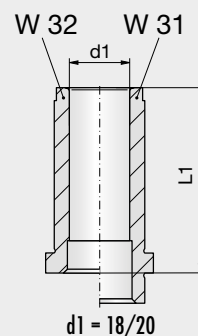
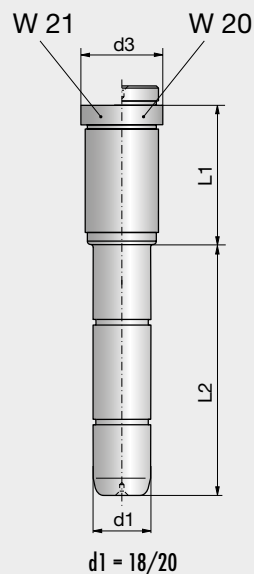
Type	B x L = 218 x 296	t	D	Mat.		
F51		11	22	■	■	■
			27	■	■	■
F61		11	22	■	■	■
			27	■	■	■

Type	B x L = 218 x 246	t	D	Mat.		
F9		11	17	■	■	■
			22	■	■	■
F10		11	17	■	■	■
			22	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



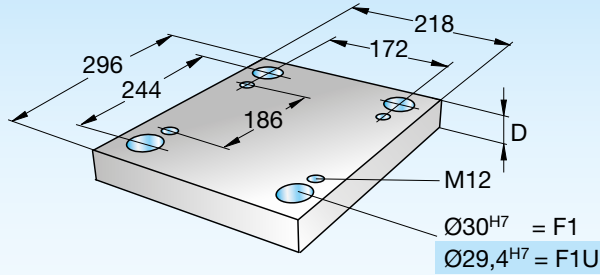


2

## Formplatten 218 x 296

## Cavity plates 218 x 296

## Plaques porte-empreinte 218 x 296



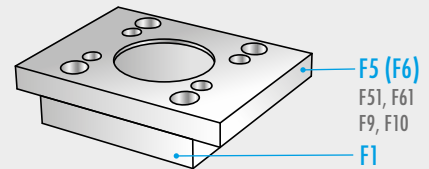
218 x 296

218 x 296-  
Type-D-Mat.

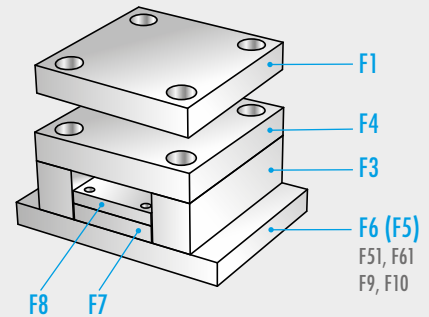


Type	B x L = 218 x 296	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 30<sup>H7</sup> F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup></p>	6,3	17	36	17	■	■	■	■	■	■	■	■
					22	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■
					18	■	■	■	■	■	■	■	■

Type	B x L = 43 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 218 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	■
		36	■	■	■



Type	B x L = 130 x 296 / B1 x L1 = 108 x 230	D	Mat.			Type	B x L = 130 x 296 / B1 x L1 = 108 x 230	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 218 x 296

## Cavity plates 218 x 296

## Plaques porte-empreinte 218 x 296

Type	B x L = 276 x 296	t	D	1730	2085	2312
F5		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

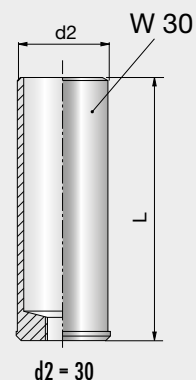
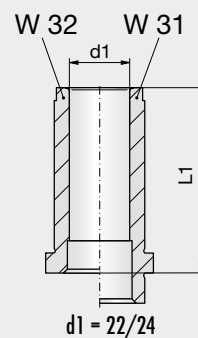
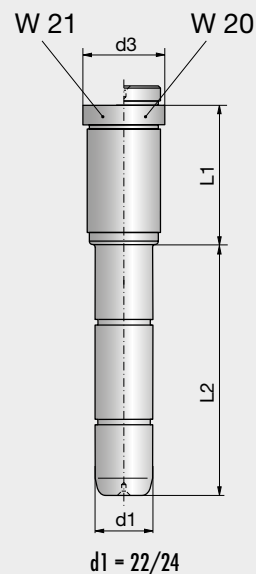
Type	B x L = 218 x 396	t	D	1730	2085	2312
F51		13	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■
F61		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 218 x 296	t	D	1730	2085	2312
F9		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10		13	17	■	■	
			22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

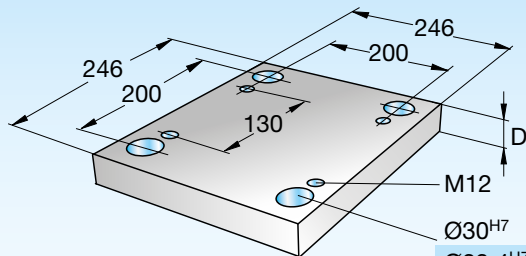


2

## Formplatten 246 x 246

## Cavity plates 246 x 246

## Plaques porte-empreinte 246 x 246



Ø30<sup>H7</sup> = F1  
Ø29,4<sup>H7</sup> = F1U



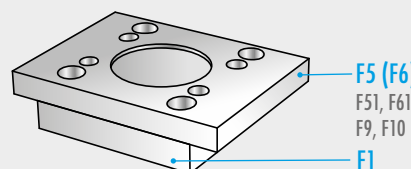
246 x 246

246 x 246-  
Type-D-Mat.

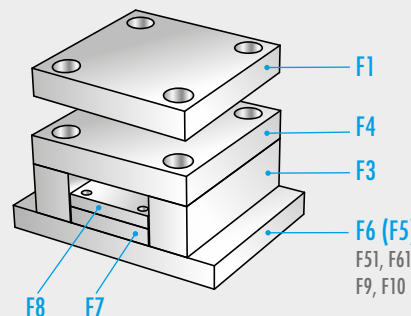


Type	B x L = 246 x 246	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 30<sup>H7</sup> F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup></p>	6,3	17	36	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 246	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■




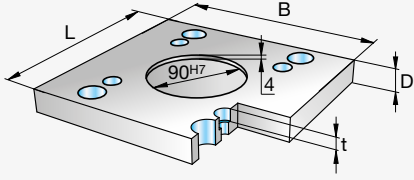

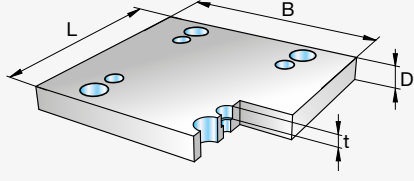
Type	B x L = 158 x 246 / B1 x L1 = 130 x 180	D	Mat.			Type	B x L = 158 x 246 / B1 x L1 = 130 x 180	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	


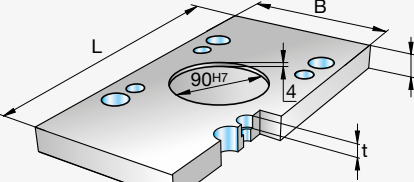

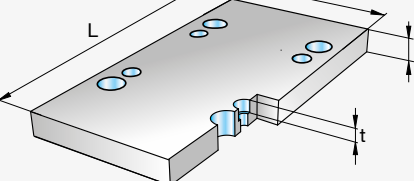
D 3001 09.2017


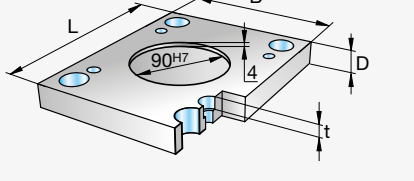

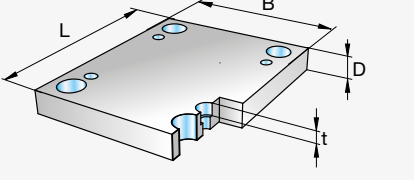
## Formplatten 246 x 246

## Cavity plates 246 x 246

## Plaques porte-empreinte 246 x 246

Type	B x L = 296 x 246	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

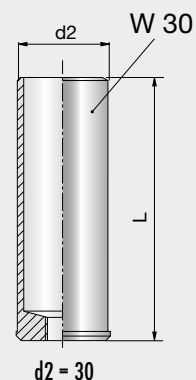
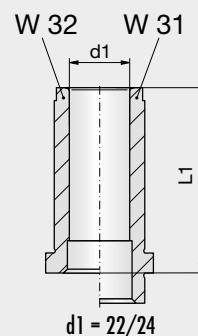
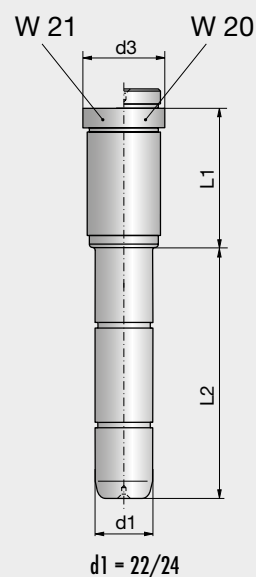
Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 246 x 246	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	17	■	■	
			22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

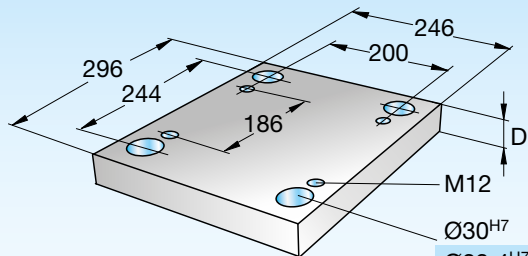


2

## Formplatten 246 x 296

## Cavity plates 246 x 296

## Plaques porte-empreinte 246 x 296



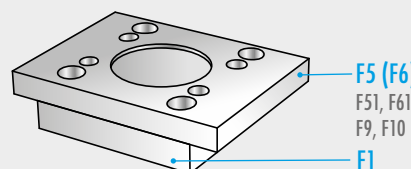
246 x 296

246 x 296-  
Type-D-Mat.

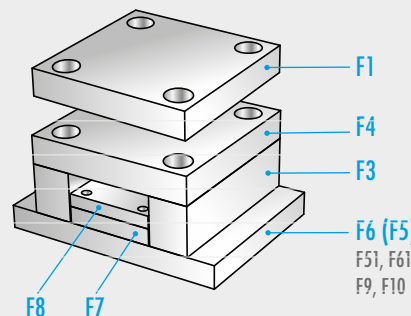


Type	B x L = 246 x 296	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 <math>\varnothing = 30^{H7}</math> F1U <math>\varnothing = 29,4^{H7}</math></p>	6,3	17	36	17	■		■	■	■	■		■
					22	■		■	■	■		■	
					18	■		■	■	■		■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	
					18	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■




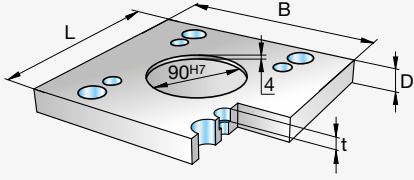

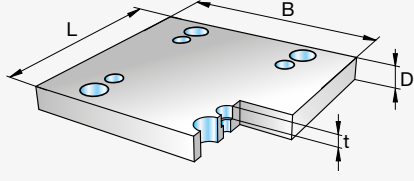
Type	B x L = 158 x 296 / B1 x L1 = 130 x 230	D	Mat.			Type	B x L = 158 x 296 / B1 x L1 = 130 x 230	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	


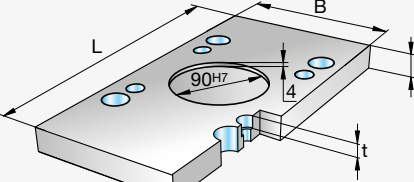

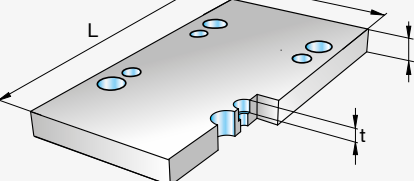
D 3001 09.2017


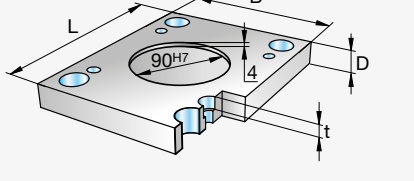

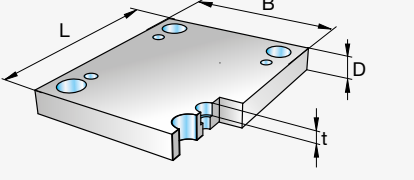
## Formplatten 246 x 296

## Cavity plates 246 x 296

## Plaques porte-empreinte 246 x 296

Type	B x L = 296 x 296	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

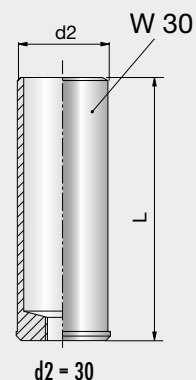
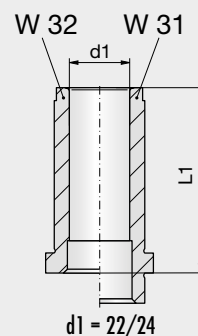
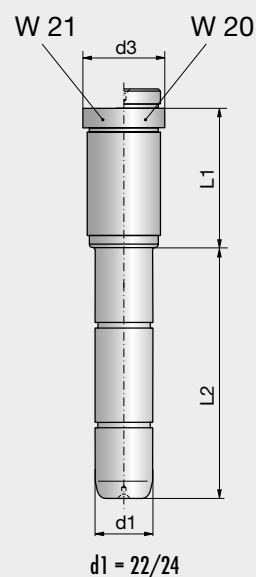
Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 246 x 296	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	17	■	■	
			22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

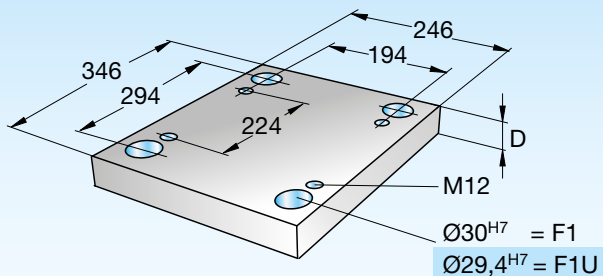


2

## Formplatten 246 x 346

## Cavity plates 246 x 346

## Plaques porte-empreinte 246 x 346



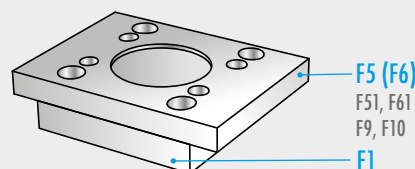
246 x 346

246 x 346-  
Type-D-Mat.

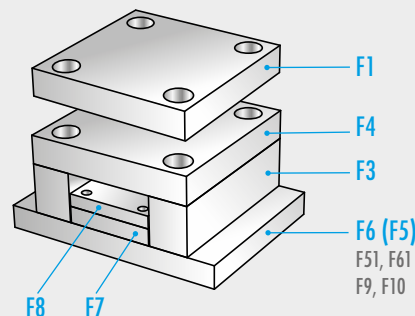


Type	B x L = 246 x 346	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 <math>\varnothing = 30^{H7}</math> F1U <math>\varnothing = 29,4^{H7}</math></p>	6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




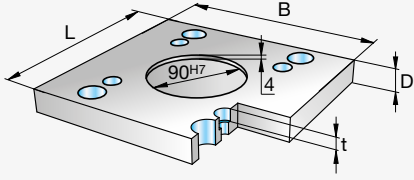

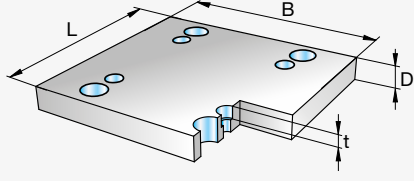
Type	B x L = 158 x 346 / B1 x L1 = 136 x 286	D	Mat.			Type	B x L = 158 x 346 / B1 x L1 = 136 x 286	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	


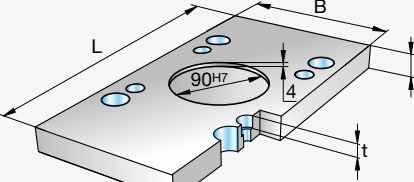

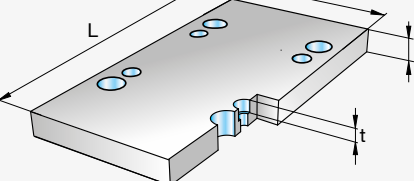
D 3001 09.2017


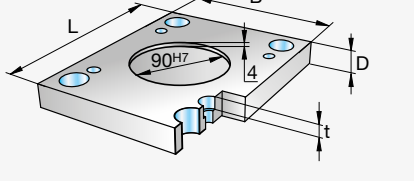

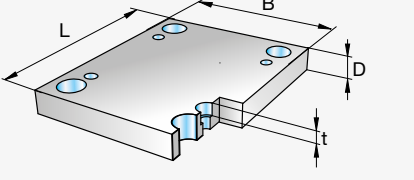
## Formplatten 246 x 346

## Cavity plates 246 x 346

## Plaques porte-empreinte 246 x 346

Type	B x L = 296 x 346	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

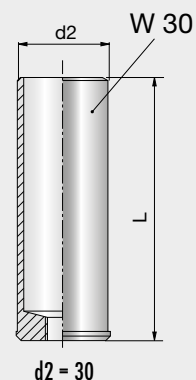
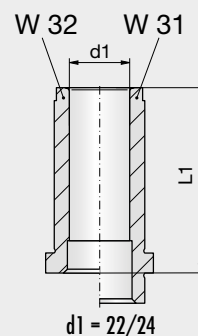
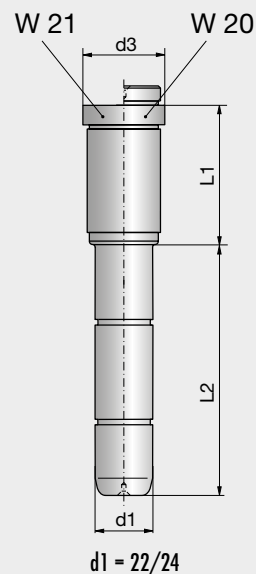
Type	B x L = 246 x 446	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 246 x 346	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



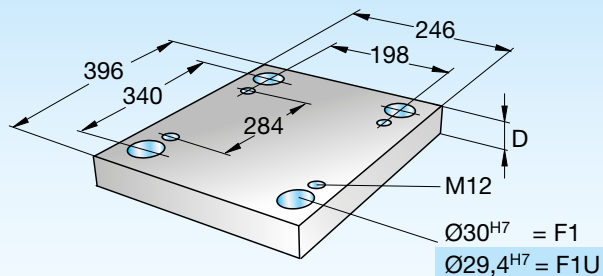


2

## Formplatten 246 x 396

## Cavity plates 246 x 396

## Plaques porte-empreinte 246 x 396



246 x 396

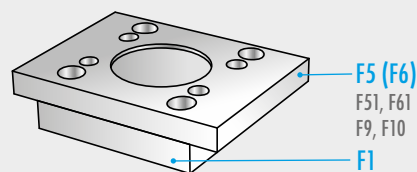
246 x 396-  
Type-D-Mat.



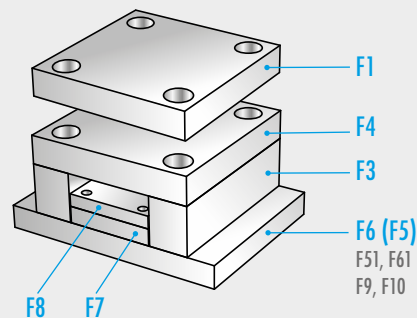
Type	B x L = 246 x 396	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

F1  $\varnothing = 30^{H7}$   
F1U  $\varnothing = 29,4^{H7}$

Type	B x L = 47 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




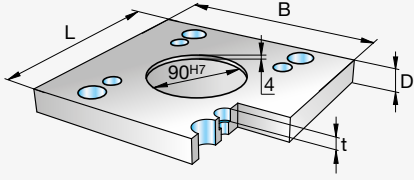

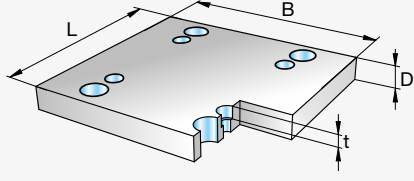
Type	B x L = 150 x 396 / B1 x L1 = 122 x 330	D	Mat.			Type	B x L = 150 x 396 / B1 x L1 = 122 x 330	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 246 x 396

## Cavity plates 246 x 396

## Plaques porte-empreinte 246 x 396


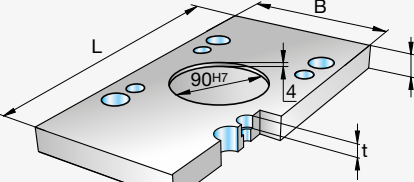

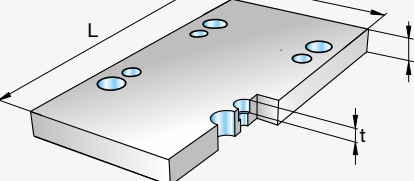
Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

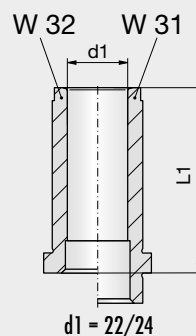
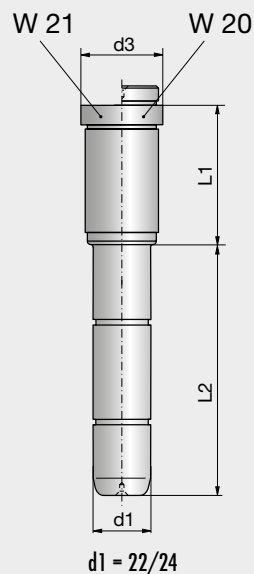
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1


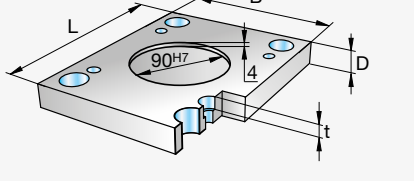

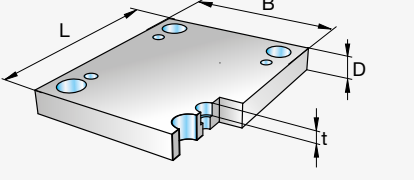
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

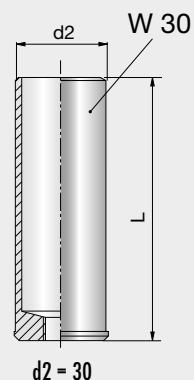
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

2

Type	B x L = 246 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■



Type	B x L = 246 x 396	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

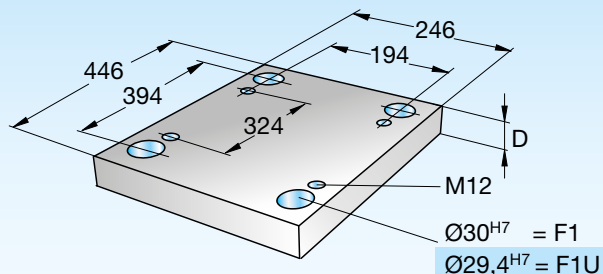


2

## Formplatten 246 x 446

## Cavity plates 246 x 446

## Plaques porte-empreinte 246 x 446



246 x 446

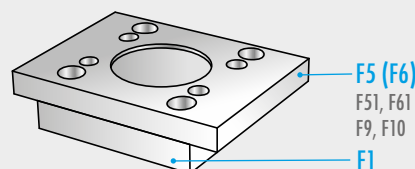
246 x 446-  
Type-D-Mat.



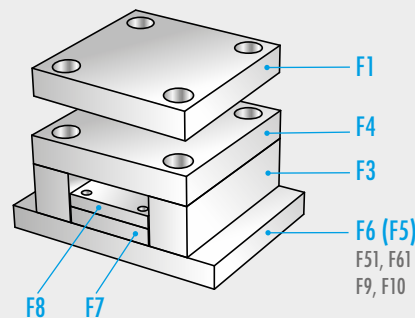
Type	B x L = 246 x 446	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
		18			116	■		■	■	■			

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



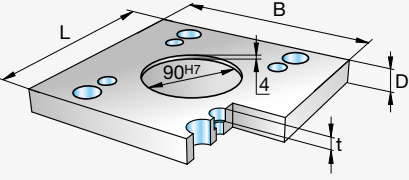
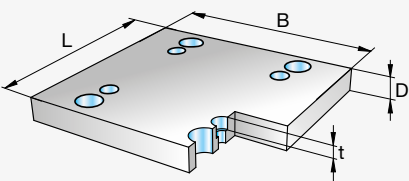
Type	B x L = 158 x 446 / B1 x L1 = 130 x 380	D	Mat.			Type	B x L = 158 x 446 / B1 x L1 = 130 x 380	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

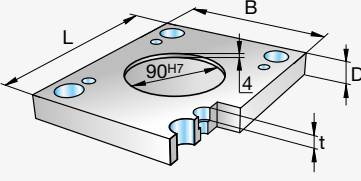
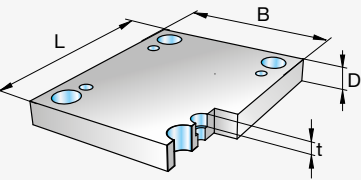
## Formplatten 246 x 446

## Cavity plates 246 x 446

## Plaques porte-empreinte 246 x 446

Type	$B \times L = 296 \times 446$	t	D	Mat.		
F5		13	36	1730	2085	2312
F6		13	36	1730	2085	2312

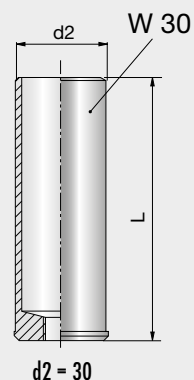
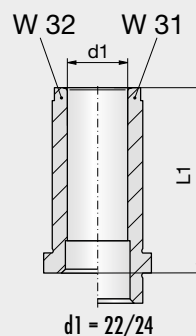
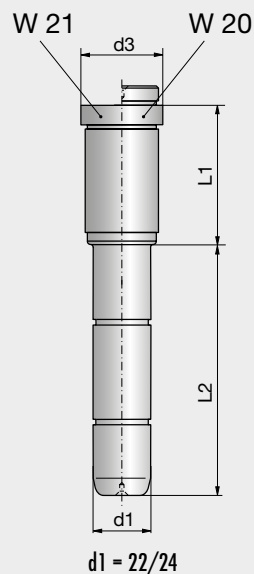
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	$B \times L = 246 \times 446$	t	D	Mat.		
F9		13	27	1730	2085	2312
F10		13	27	1730	2085	2312

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

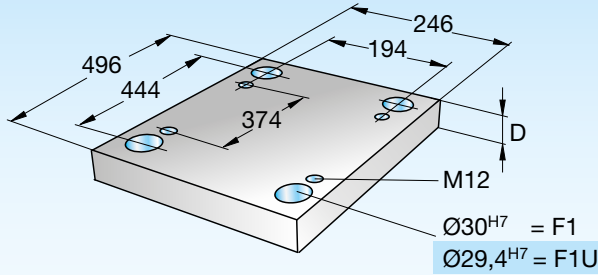


2

## Formplatten 246 x 496

## Cavity plates 246 x 496

## Plaques porte-empreinte 246 x 496



246 x 496

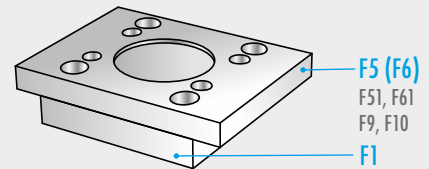
246 x 496-  
Type-D-Mat.



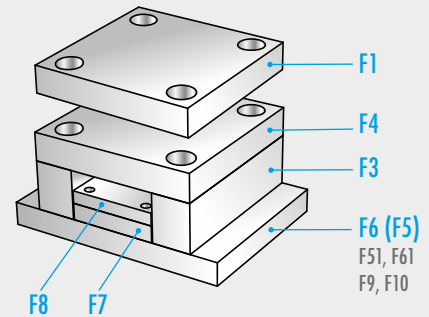
Type	B x L = 246 x 496	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
					116	■		■	■	■			

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 246 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



Type	B x L = 158 x 496 / B1 x L1 = 130 x 430	D	Mat.			Type	B x L = 158 x 496 / B1 x L1 = 130 x 430	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 246 x 496

## Cavity plates 246 x 496

## Plaques porte-empreinte 246 x 496

Type	B x L = 296 x 496	t	D	Mat.		
F5		13	36	1730	2085	2312
F6		13	36	1730	2085	2312

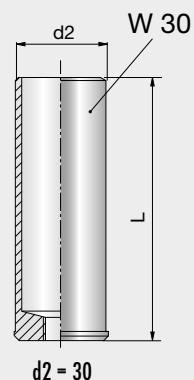
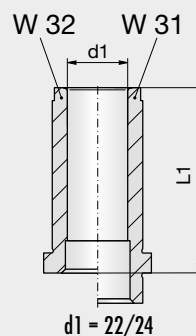
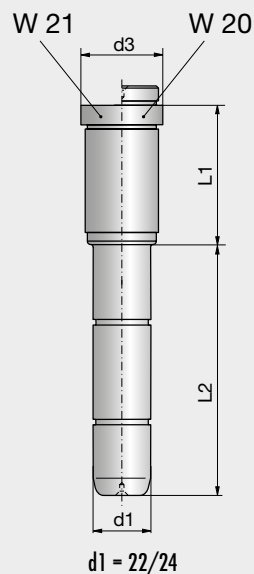
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 246 x 496	t	D	Mat.		
F9		13	27	1730	2085	2312
F10		13	27	1730	2085	2312

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

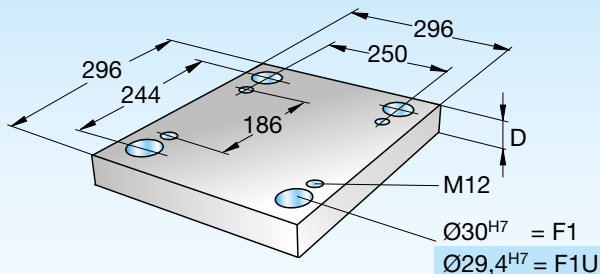


2

## Formplatten 296 x 296

## Cavity plates 296 x 296

## Plaques porte-empreinte 296 x 296



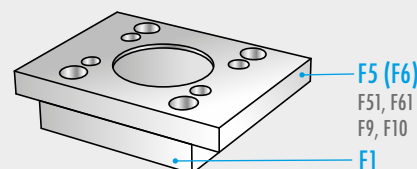
296 x 296

296 x 296-  
Type-D-Mat.

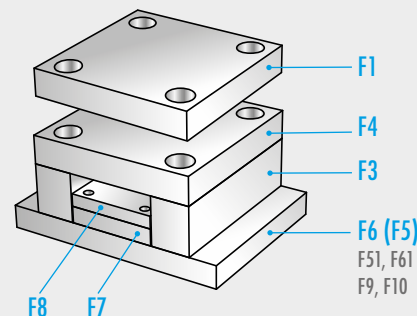


Type	B x L = 296 x 296	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 <math>\varnothing = 30^{H7}</math> F1U <math>\varnothing = 29,4^{H7}</math></p>	6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 296	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



Type	B x L = 208 x 296 / B1 x L1 = 180 x 230	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 296 / B1 x L1 = 180 x 230	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		17	■	■	■	F8 		12	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 296 x 296

## Cavity plates 296 x 296

## Plaques porte-empreinte 296 x 296

Type	B x L = 346 x 296	t	D	Mat.		
F5		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

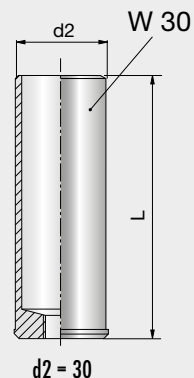
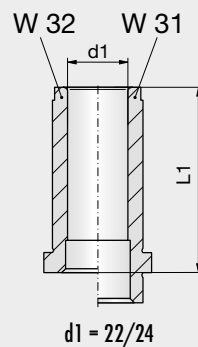
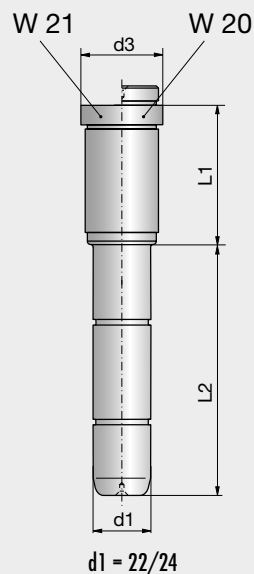
Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
F51		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 296 x 296	t	D	Mat.		
F9		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



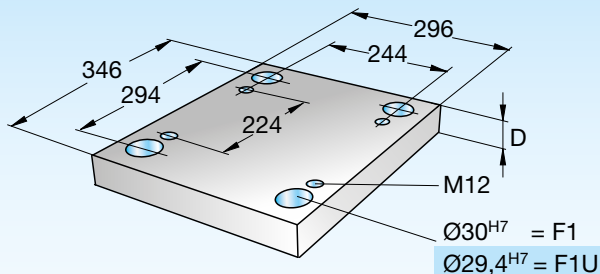


2

## Formplatten 296 x 346

## Cavity plates 296 x 346

## Plaques porte-empreinte 296 x 346



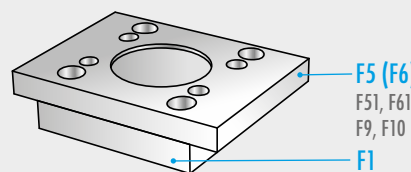
296 x 346

296 x 346-  
Type-D-Mat.

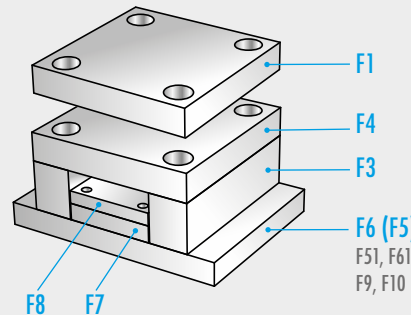


Type	B x L = 296 x 346	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 <math>\varnothing = 30^{H7}</math> F1U <math>\varnothing = 29,4^{H7}</math></p>	6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




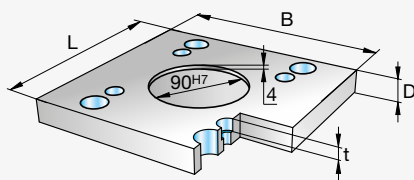

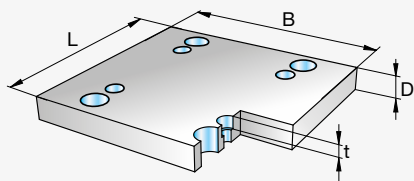
Type	B x L = 208 x 346 / B1 x L1 = 186 x 286	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 346 / B1 x L1 = 186 x 286	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	


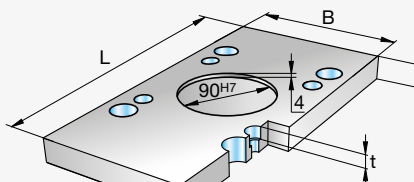

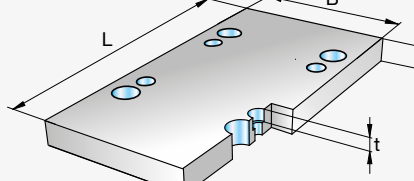
D 3001 09.2017


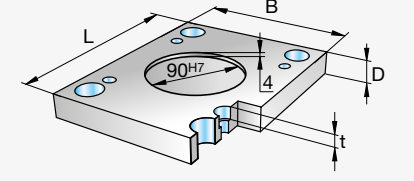

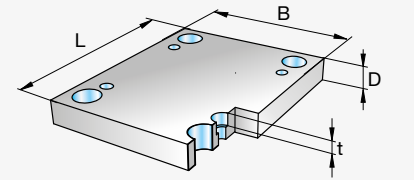
## Formplatten 296 x 346

## Cavity plates 296 x 346

## Plaques porte-empreinte 296 x 346

Type	B x L = 346 x 346	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

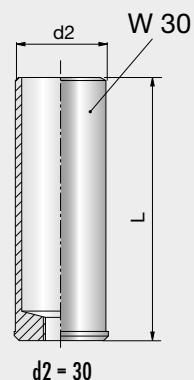
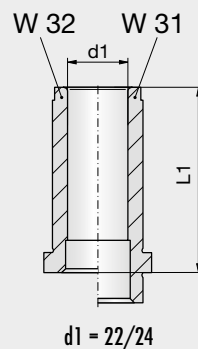
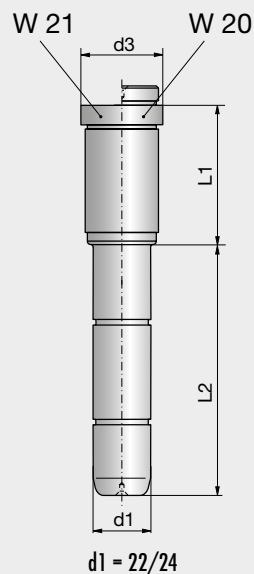
Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 296 x 346	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

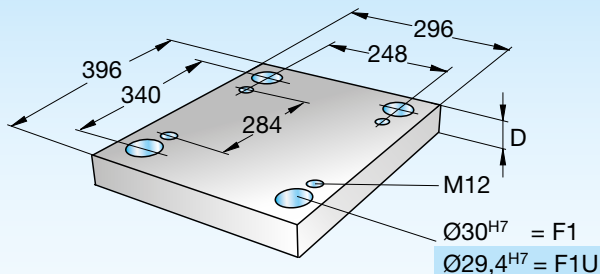


2

### Formplatten 296 x 396

### Cavity plates 296 x 396

### Plaques porte-empreinte 296 x 396



296 x 396

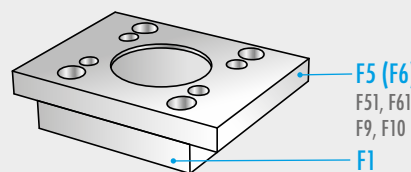
296 x 396-  
Type-D-Mat.



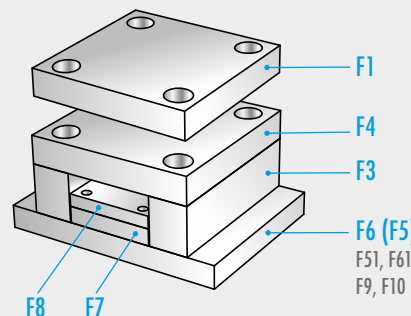
Type	B x L = 296 x 396	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 47 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




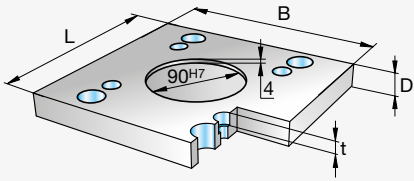

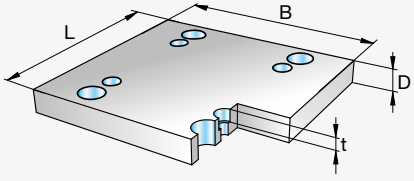
Type	B x L = 200 x 396 / B1 x L1 = 176 x 330	D	Mat.			Type	B x L = 200 x 396 / B1 x L1 = 176 x 330	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	


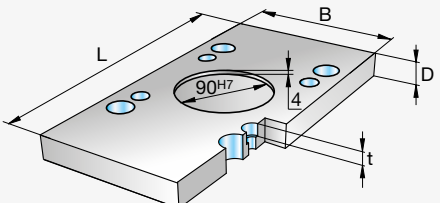

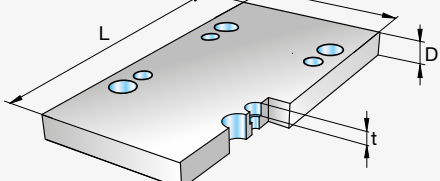
D 3001 09.2017


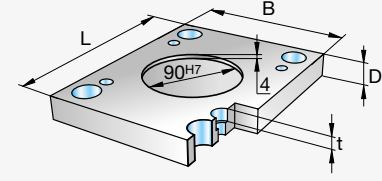

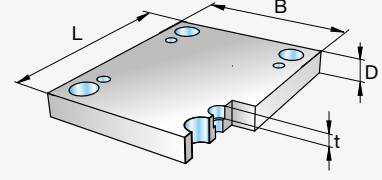
## Formplatten 296 x 396

## Cavity plates 296 x 396

## Plaques porte-empreinte 296 x 396

Type	B x L = 346 x 396	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

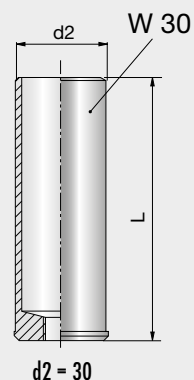
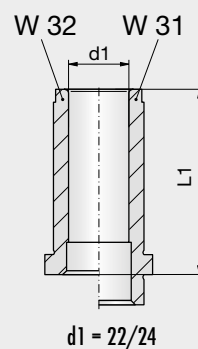
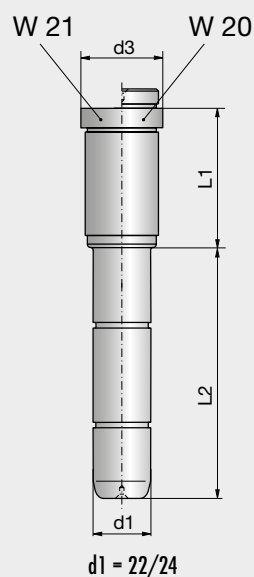
Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 296 x 396	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

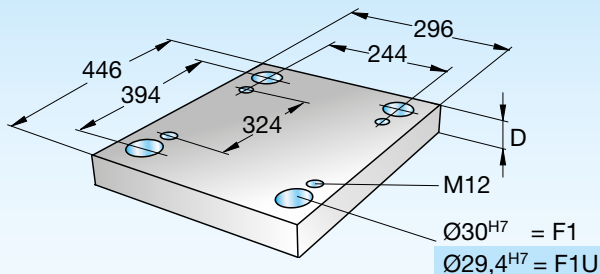


2

## Formplatten 296 x 446

## Cavity plates 296 x 446

## Plaques porte-empreinte 296 x 446



296 x 446

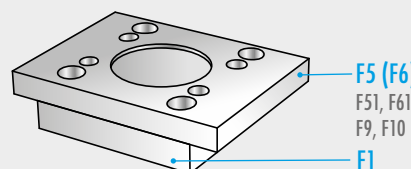
296 x 446-  
Type-D-Mat.



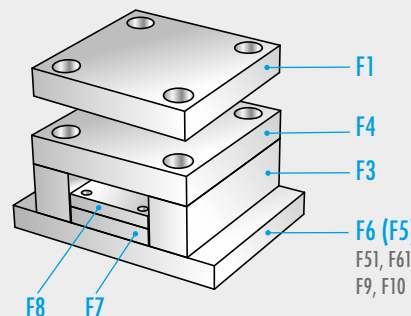
Type	B x L = 296 x 446	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
					116	■		■	■	■			

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



Type	B x L = 208 x 446 / B1 x L1 = 184 x 380	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 446 / B1 x L1 = 184 x 380	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 296 x 446

## Cavity plates 296 x 446

## Plaques porte-empreinte 296 x 446

Type	B x L = 346 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F5		13	36	■	■	■
F6		13	36	■	■	■

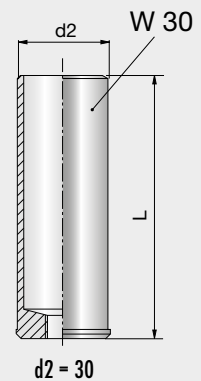
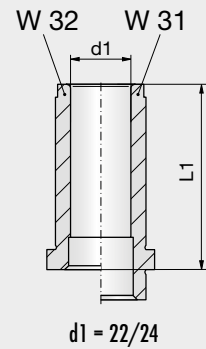
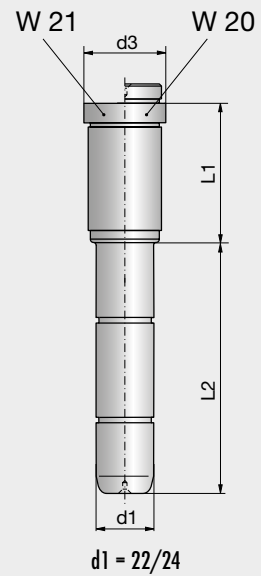
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 296 x 446	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F9		13	27	■	■	■
F10		13	27	■	■	■

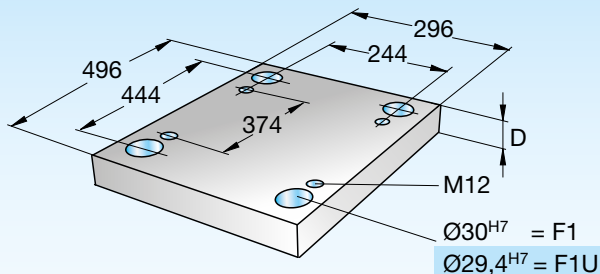


2

## Formplatten 296 x 496

## Cavity plates 296 x 496

## Plaques porte-empreinte 296 x 496



296 x 496

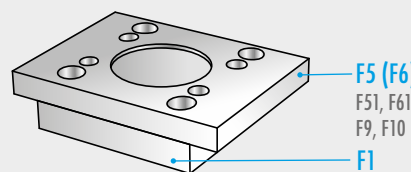
296 x 496-  
Type-D-Mat.



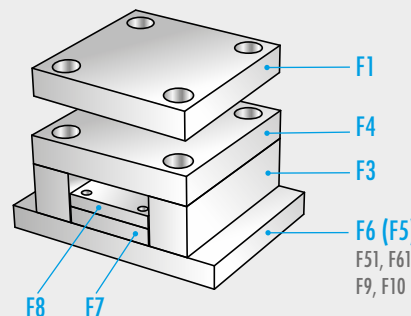
Type	B x L = 296 x 496	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
					116	■		■	■	■			

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



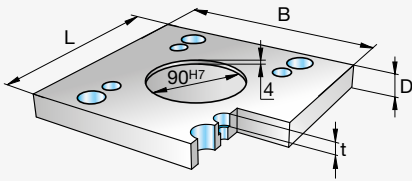
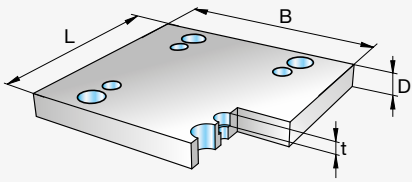
Type	B x L = 208 x 496 / B1 x L1 = 180 x 418	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 496 / B1 x L1 = 180 x 418	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 296 x 496

## Cavity plates 296 x 496

## Plaques porte-empreinte 296 x 496

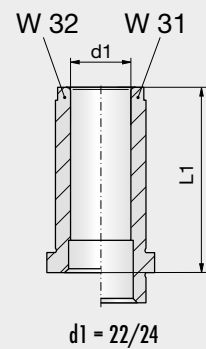
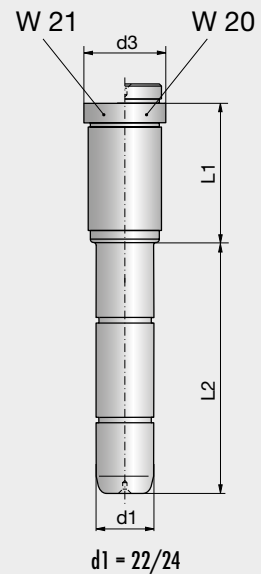
Type	$B \times L = 346 \times 496$	t	D	Mat.		
F5		13	36	■	■	■
F6		13	36	■	■	■

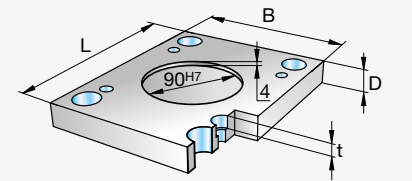
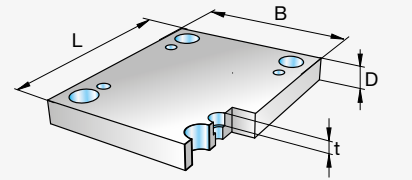
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

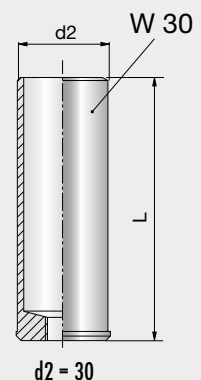
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312



Type	$B \times L = 296 \times 496$	t	D	Mat.		
F9		13	27	■	■	■
F10		13	27	■	■	■



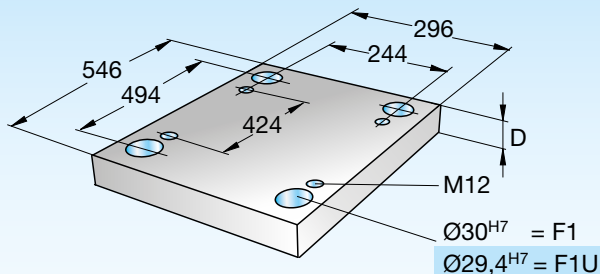


2

Formplatten 296 x 546

Cavity plates 296 x 546

Plaques porte-empreinte 296 x 546



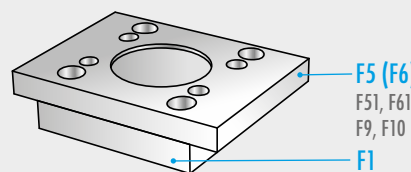
296 x 546

296 x 546-  
Type-D-Mat.

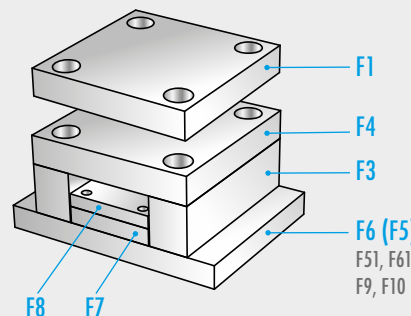


Type	B x L = 296 x 546	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 30<sup>H7</sup> F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup></p>	6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
					116	■		■	■	■			

Type	B x L = 43 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 296 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



Type	B x L = 208 x 546 / B1 x L1 = 180 x 468	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 546 / B1 x L1 = 180 x 468	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 296 x 546

## Cavity plates 296 x 546

## Plaques porte-empreinte 296 x 546

Type	B x L = 346 x 546	t	D	Mat.		
F5		13	36	■	■	■
F6		13	36	■	■	■

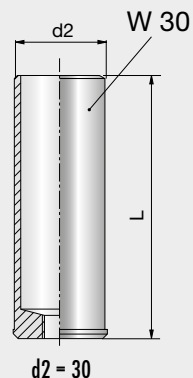
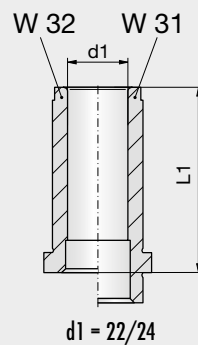
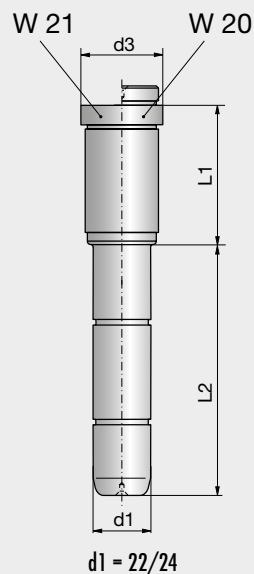
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 296 x 546	t	D	Mat.		
F9		13	27	■	■	■
F10		13	27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

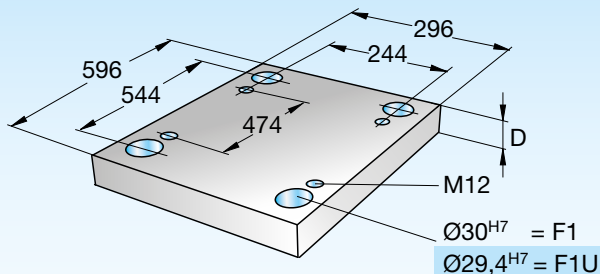


2

Formplatten 296 x 596

Cavity plates 296 x 596

Plaques porte-empreinte 296 x 596



296 x 596

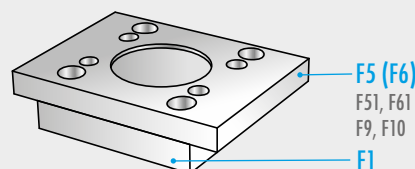
296 x 596-  
Type-D-Mat.



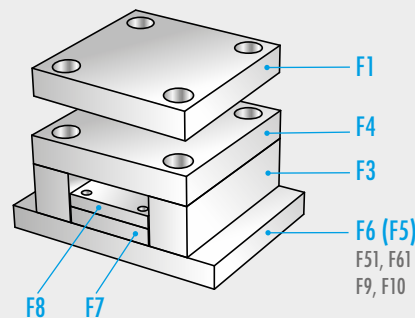
Type	B x L = 296 x 596	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		6,3	18	36	27	■		■	■	■	■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■			
					66	■		■	■	■			
					76	■		■	■	■			
					86	■		■	■	■			
					96	■		■	■	■			
					116	■		■	■	■			

F1 Ø = 30<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup>

Type	B x L = 43 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	



Type	B x L = 296 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■



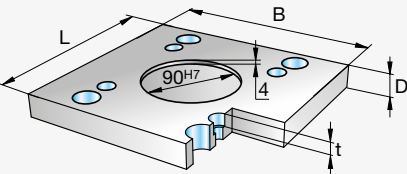
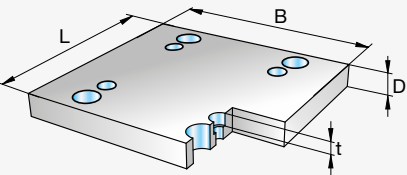
Type	B x L = 208 x 596 / B1 x L1 = 180 x 518	D	Mat.			Type	B x L = 208 x 596 / B1 x L1 = 180 x 518	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017

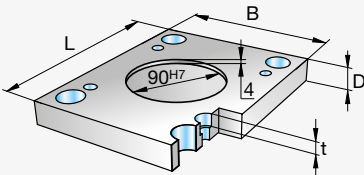
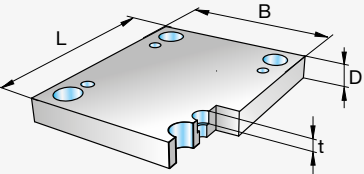
## Formplatten 296 x 596

## Cavity plates 296 x 596

## Plaques porte-empreinte 296 x 596

Type	B x L = 346 x 596	t	D	Mat.		
F5		13	36	■	■	■
F6		13	36	■	■	■

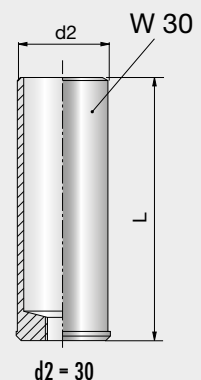
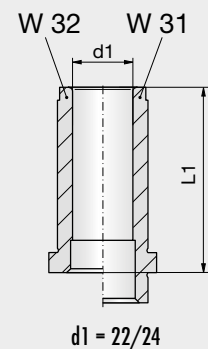
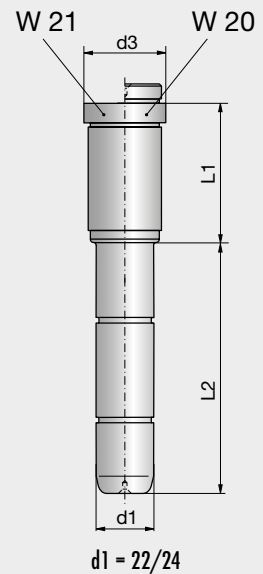
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 296 x 596	t	D	Mat.		
F9		13	27	■	■	■
F10		13	27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

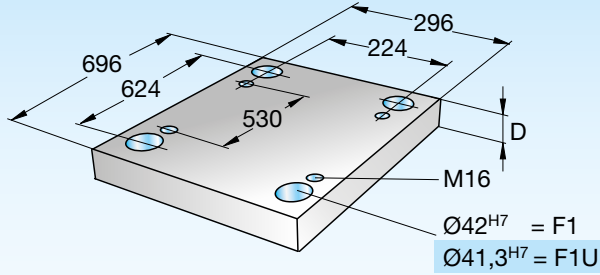


2

Formplatten 296 x 696

Cavity plates 296 x 696

Plaques porte-empreinte 296 x 696



296 x 696

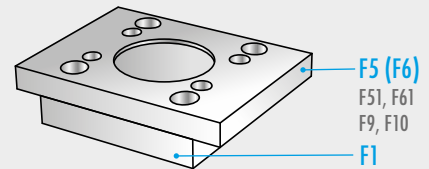
296 x 696-  
Type-D-Mat.



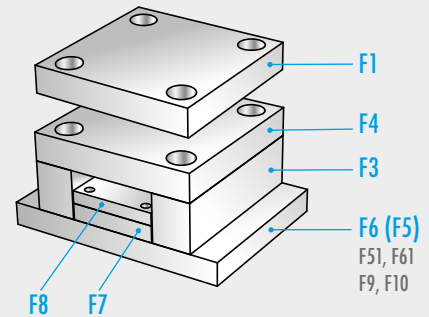
Type	B x L = 296 x 696	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	27	48	27	■								
					24,5	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					
					26	■		■	■					

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 296 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■




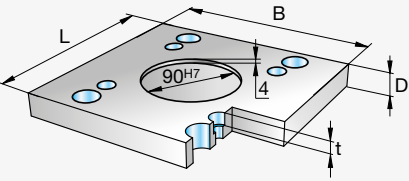

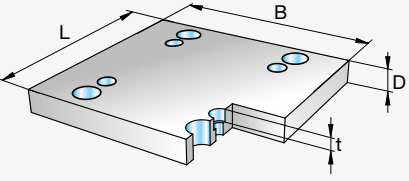
Type	B x L = 168 x 696 / B1 x L1 = 140 x 620	D	Mat.			Type	B x L = 168 x 696 / B1 x L1 = 140 x 620	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017


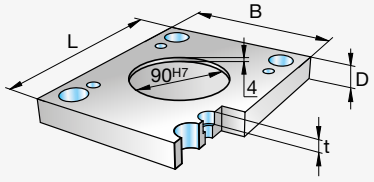

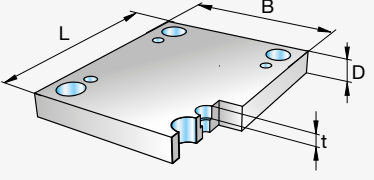
## Formplatten 296 x 696

## Cavity plates 296 x 696

## Plaques porte-empreinte 296 x 696

Type	B x L = 346 x 696	t	D	Mat.		
F5 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F6 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

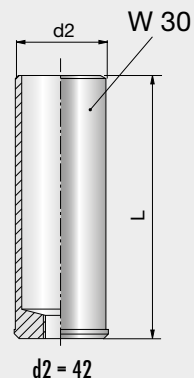
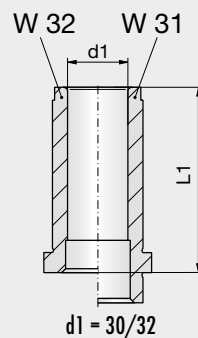
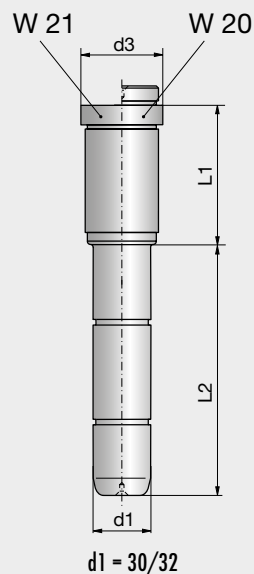
Type		t	D	Mat.		
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Type	B x L = 296 x 696	t	D	Mat.		
F9 		17,5	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F10 		17,5	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

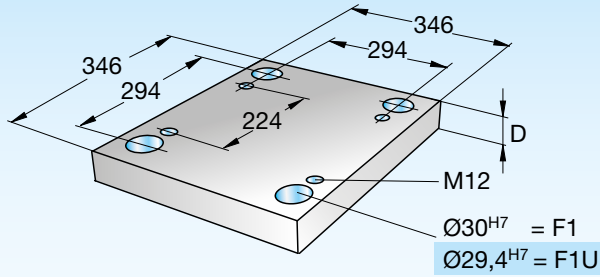


2

## Formplatten 346 x 346

## Cavity plates 346 x 346

## Plaques porte-empreinte 346 x 346



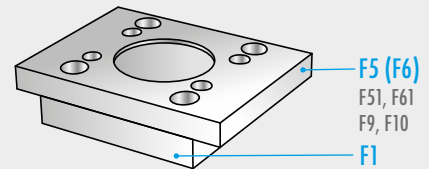
346 x 346

346 x 346-  
Type-D-Mat.

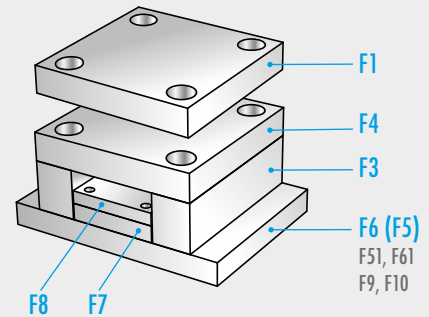


Type	B x L = 346 x 346	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 30<sup>H7</sup> F1U Ø = 29,4<sup>H7</sup></p>	6,3	22	36	22	■		■	■	■	■		■
					27	■		■	■	■		■	
					36	■	■	■	■	■	■	■	
					46	■	■	■	■	■	■	■	
					56	■	■	■	■	■	■	■	
					66	■	■	■	■	■	■	■	
					76	■	■	■	■	■	■	■	
					86	■	■	■	■	■	■	■	
					96	■	■	■	■	■	■	■	
					116	■	■	■	■	■	■	■	

Type	B x L = 43 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	



Type	B x L = 346 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




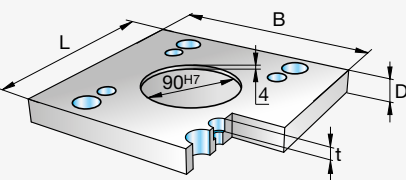

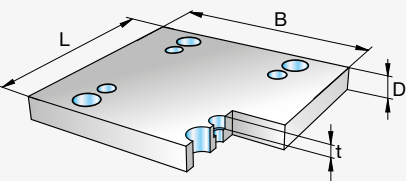
Type	B x L = 258 x 346 / B1 x L1 = 236 x 286	D	Mat.			Type	B x L = 258 x 346 / B1 x L1 = 236 x 286	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	


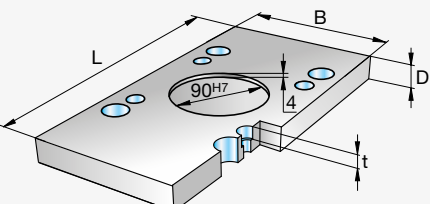

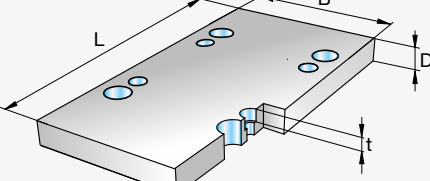
D 3001 09.2017


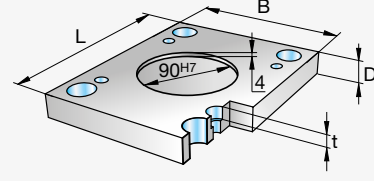

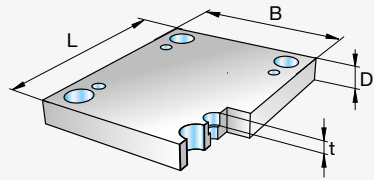
## Formplatten 346 x 346

## Cavity plates 346 x 346

## Plaques porte-empreinte 346 x 346

Type	B x L = 346 x 346	t	D	Mat.		
F5 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F6 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

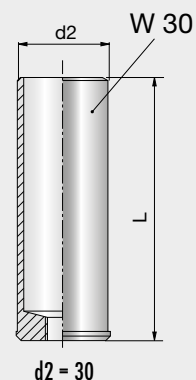
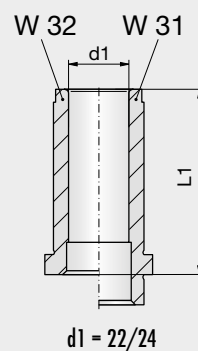
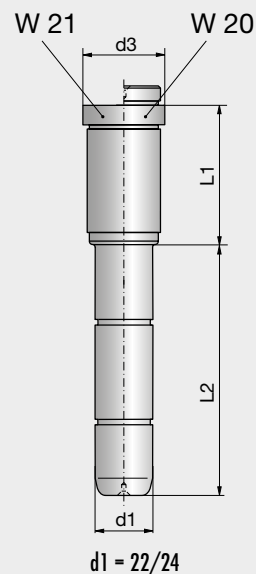
Type	B x L = 346 x 446	t	D	Mat.		
F51 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■
F61 		13	27	■	■	■
			36	■	■	■

Type	B x L = 346 x 346	t	D	Mat.		
F9 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■
F10 		13	22	■	■	■
			27	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



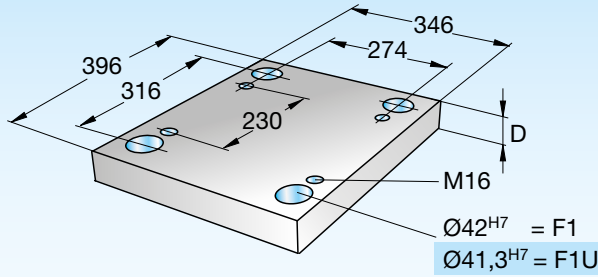


## Formplatten 346 x 396

## Cavity plates 346 x 396

## Plaques porte-empreinte 346 x 396

2



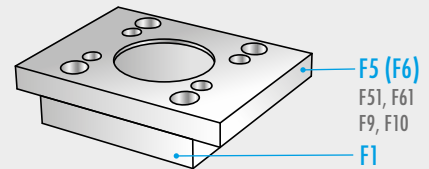
346 x 396

346 x 396-  
Type-D-Mat.

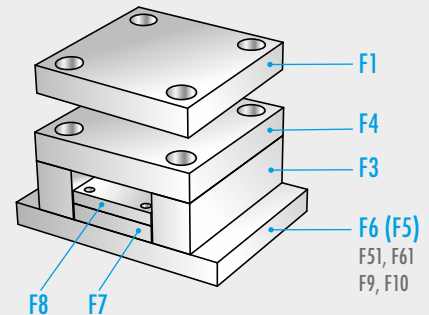


Type	B x L = 346 x 396	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	22	48	22									
					27									
					24,5									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									

Type	B x L = 62 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56			
		66			
		76			
		86			
		96			
		116			



Type	B x L = 346 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27			
		36			
		46			



Type	B x L = 218 x 396 / B1 x L1 = 190 x 320	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 396 / B1 x L1 = 190 x 320	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22				F8 		17			

D 3001 09.2017

## Formplatten 346 x 396

## Cavity plates 346 x 396

## Plaques porte-empreinte 346 x 396

Type	B x L = 396 x 396	t	D	1730	2085	2312
F5		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F6		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

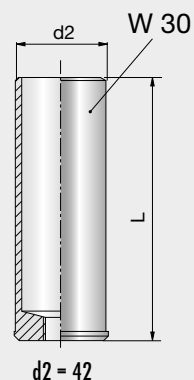
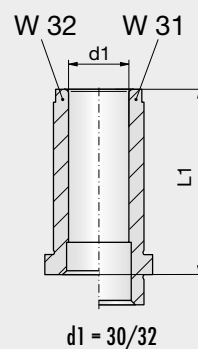
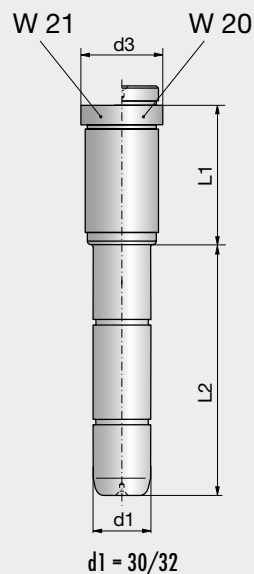
Type	B x L = 346 x 446	t	D	1730	2085	2312
F51		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F61		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

Type	B x L = 346 x 396	t	D	1730	2085	2312
F9		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■
F10		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

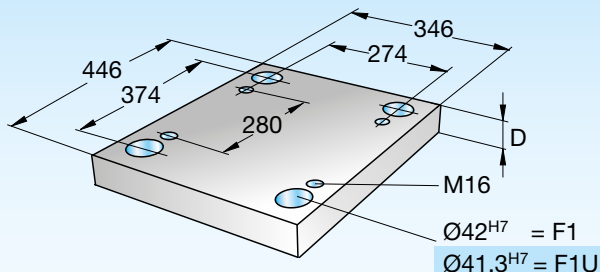


2

## Formplatten 346 x 446

## Cavity plates 346 x 446

## Plaques porte-empreinte 346 x 446



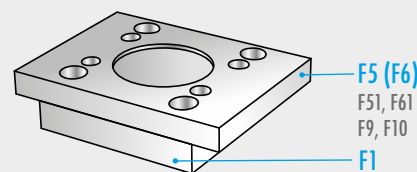
346 x 446

346 x 446-  
Type-D-Mat.

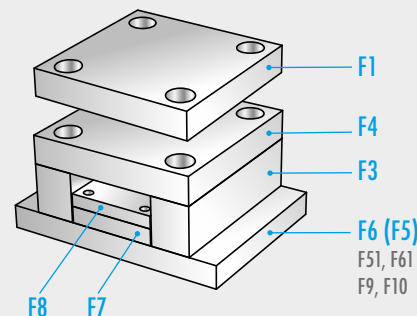


Type	B x L = 346 x 446	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■				■		
					36	■		■	■	■	■			
					46	■		■	■	■	■			
					56	■	■	■	■	■	■	■		
					66	■		■			■			
					76	■	■	■	■	■	■	■		
					86	■		■			■			
					96	■	■	■	■	■	■	■		
					116	■	■	■	■	■	■	■		

Type	B x L = 62 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 346 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		27	■	■	
		36	■	■	■
		46	■	■	■



Type	B x L = 218 x 446 / B1 x L1 = 186 x 346	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 446 / B1 x L1 = 186 x 346	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 346 x 446

## Cavity plates 346 x 446

## Plaques porte-empreinte 346 x 446

Type	B x L = 396 x 446	t	D	1730	2085	2312
F5		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F6		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

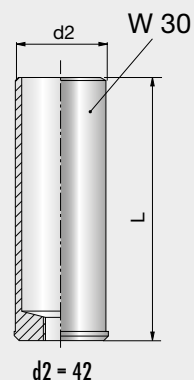
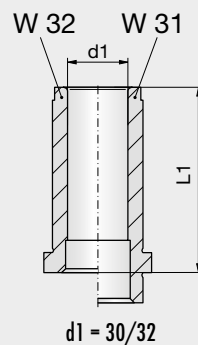
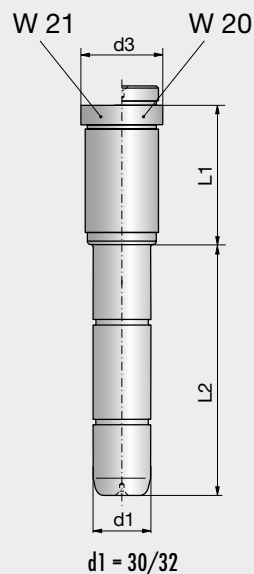
Type	B x L = 346 x 496	t	D	1730	2085	2312
F51		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	
F61		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	

Type	B x L = 346 x 446	t	D	1730	2085	2312
F9		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■
F10		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

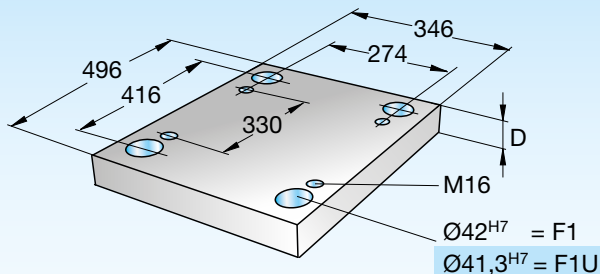


2

## Formplatten 346 x 496

## Cavity plates 346 x 496

## Plaques porte-empreinte 346 x 496



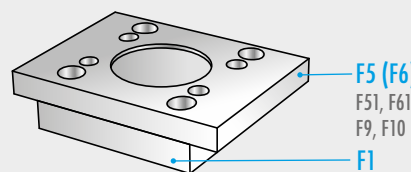
346 x 496

346 x 496-  
Type-D-Mat.

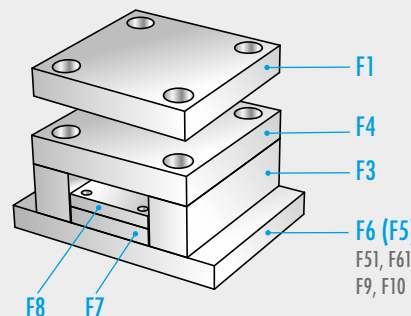


Type	B x L = 346 x 496	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	22	48	22									
					27									
					24,5									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									
					26									

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56			
		76			
		86			
		96			
		116			
		136			



Type	B x L = 346 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36			
		46			




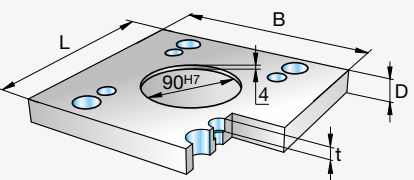

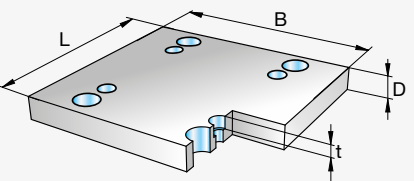
Type	B x L = 218 x 496 / B1 x L1 = 190 x 420	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 496 / B1 x L1 = 190 x 420	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22				F8 		17			


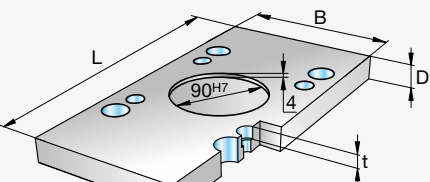

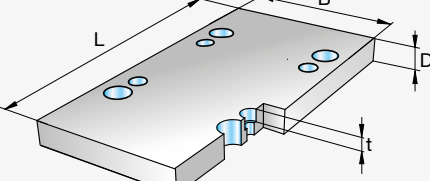
D 3001 09.2017


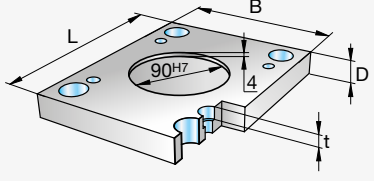

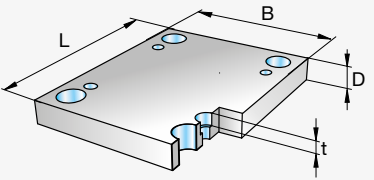
## Formplatten 346 x 496

## Cavity plates 346 x 496

## Plaques porte-empreinte 346 x 496

Type	B x L = 396 x 496	t	D	Mat.		
F5 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F6 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

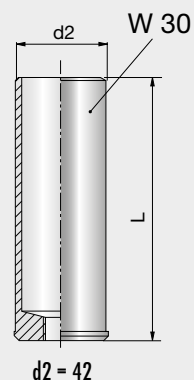
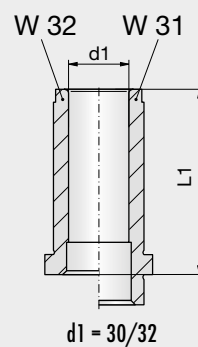
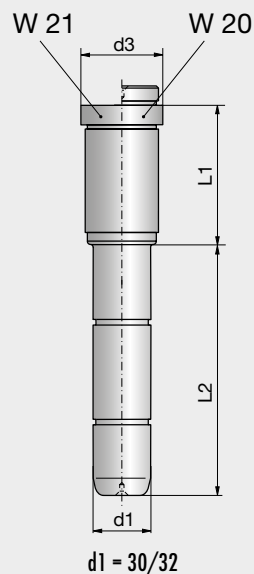
Type	B x L = 346 x 546	t	D	Mat.		
F51 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	
F61 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	

Type	B x L = 346 x 496	t	D	Mat.		
F9 		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■
F10 		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

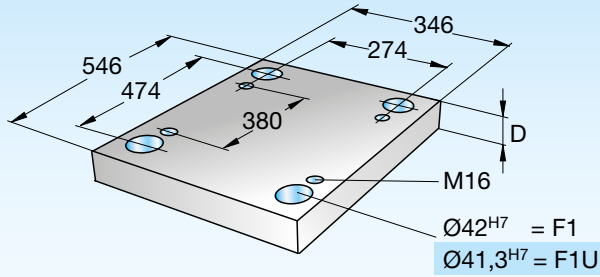


2

## Formplatten 346 x 546

## Cavity plates 346 x 546

## Plaques porte-empreinte 346 x 546



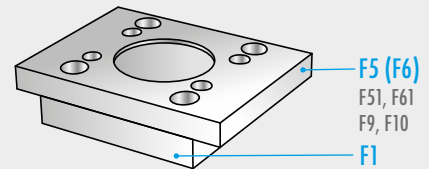
346 x 546

346 x 546-  
Type-D-Mat.

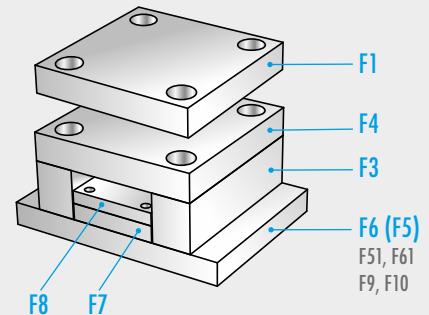


Type	B x L = 346 x 546	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■	■		
					66	■		■		■			
					76	■		■	■	■	■		
					86	■		■		■		■	
					96	■		■	■	■	■	■	
					116	■		■	■	■	■	■	
					136	■		■	■	■	■	■	

Type	B x L = 62 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 346 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■



Type	B x L = 218 x 546 / B1 x L1 = 190 x 470	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 546 / B1 x L1 = 190 x 470	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 346 x 546

## Cavity plates 346 x 546

## Plaques porte-empreinte 346 x 546

Type	B x L = 396 x 546	t	D	Mat.		
F5		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■
F6		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■

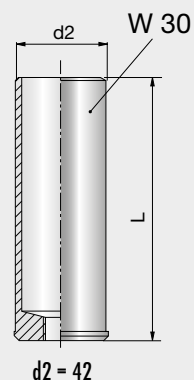
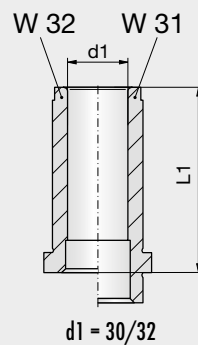
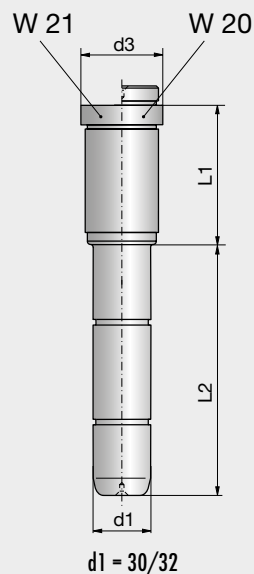
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 346 x 546	t	D	Mat.		
F9		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■
F10		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



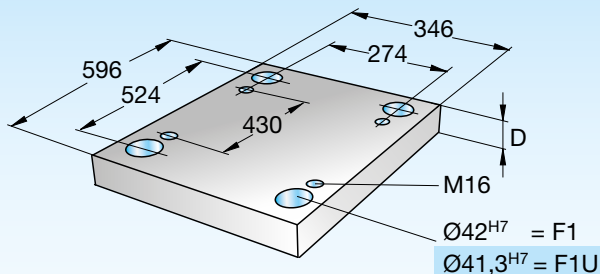


2

## Formplatten 346 x 596

## Cavity plates 346 x 596

## Plaques porte-empreinte 346 x 596



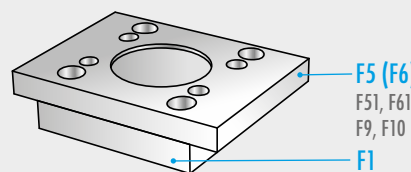
346 x 596

346 x 596-  
Type-D-Mat.

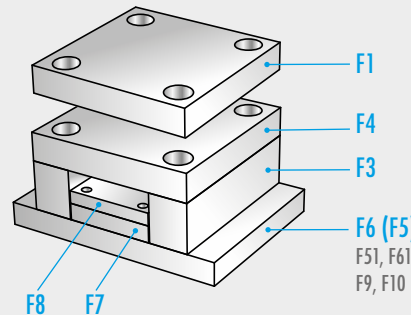


Type	B x L = 346 x 596	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■				■		
					36	■		■	■	■				
					46	■		■	■	■				
					56	■		■	■	■		■		
					66	■		■		■				
					76	■		■	■	■		■		
					86	■		■		■		■		
					96	■		■	■	■		■		
					116	■		■	■	■		■	■	
					136	■		■	■	■		■	■	

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 346 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■



Type	B x L = 218 x 596 / B1 x L1 = 190 x 520	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 596 / B1 x L1 = 190 x 520	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017

### Formplatten 346 x 596

### Cavity plates 346 x 596

### Plaques porte-empreinte 346 x 596

Type	B x L = 396 x 596		t	D	Mat.		
F5			17,5	36	■	■	
				46	■	■	■
F6			17,5	36	■	■	
				46	■	■	■

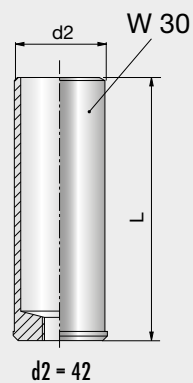
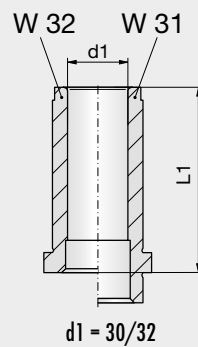
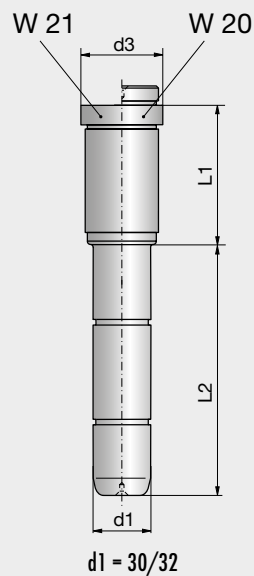
Type	t	D	Mat.		
			1730	2085	2312

Type	B x L = 346 x 596		t	D	Mat.		
F9			17,5	27	■	■	
				36		■	■
F10			17,5	27	■	■	
				36		■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

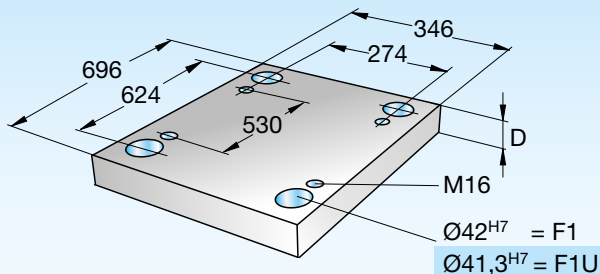


2

Formplatten 346 x 696

Cavity plates 346 x 696

Plaques porte-empreinte 346 x 696



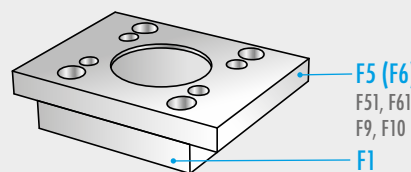
346 x 696

346 x 696-  
Type-D-Mat.

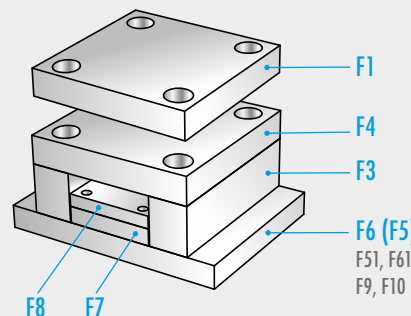


Type	B x L = 346 x 696	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■									
F1U			24,5		36	■		■	■	■					
				26		46	■		■	■	■				
				26		56	■		■	■	■				
				26		66	■		■		■				
				26		76	■		■		■				
				26		86	■		■		■				
				26		96	■		■		■	■			
				26		116	■		■		■	■			
				26		136	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 346 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4		36	■	■	
		46	■	■	■



Type	B x L = 218 x 696 / B1 x L1 = 190 x 620	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 696 / B1 x L1 = 190 x 620	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7		27	■	■	■	F8		22	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 346 x 696

## Cavity plates 346 x 696

## Plaques porte-empreinte 346 x 696

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

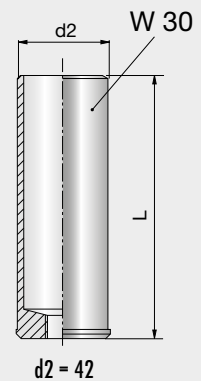
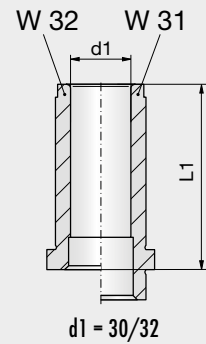
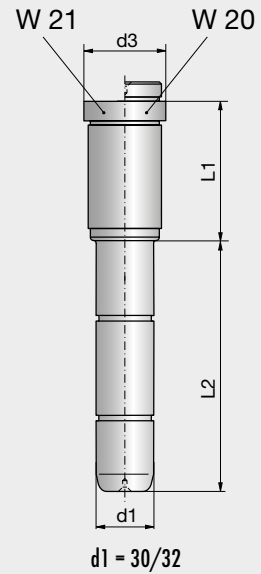
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 446 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F5		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F6		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 346 x 696	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F9		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

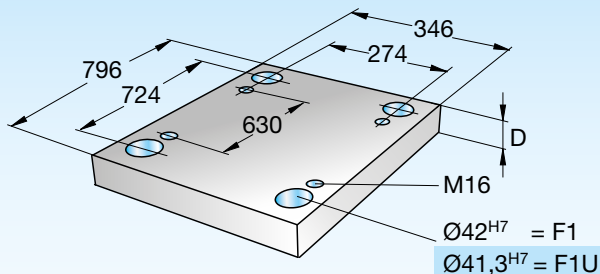


2

## Formplatten 346 x 796

## Cavity plates 346 x 796

## Plaques porte-empreinte 346 x 796



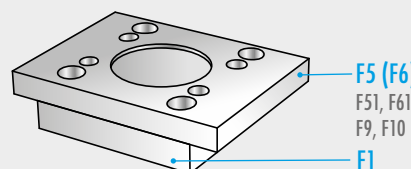
346 x 796

346 x 796-  
Type-D-Mat.

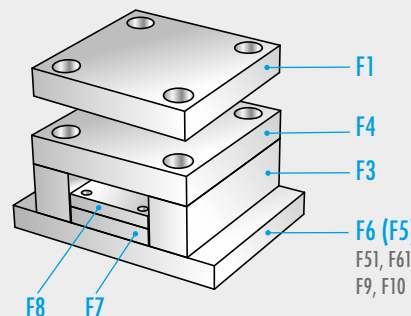


Type	B x L = 346 x 796	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			76	■		■		■	■			
			26			96	■		■		■	■			
			26			116	■		■		■	■			
			26			136	■		■		■	■			
			26			156	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 346 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■
		56	■	■	■



Type	B x L = 218 x 796 / B1 x L1 = 186 x 714	D	Mat.			Type	B x L = 218 x 796 / B1 x L1 = 186 x 714	D	Mat.			
			1730	2085	2312				1730	2085	2312	
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■		

D 3001 09.2017

## Formplatten 346 x 796

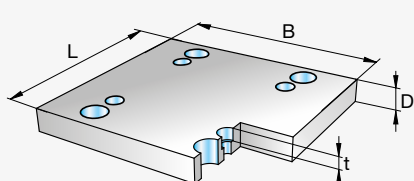
## Cavity plates 346 x 796

## Plaques porte-empreinte 346 x 796

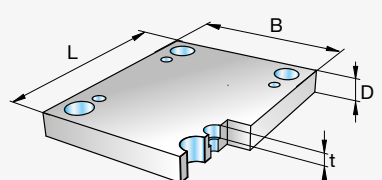
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

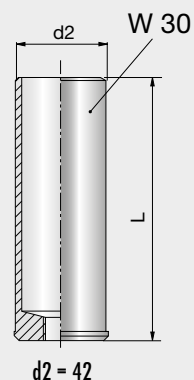
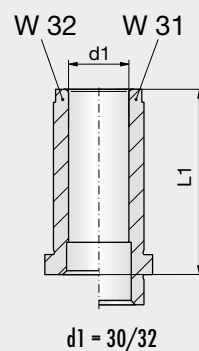
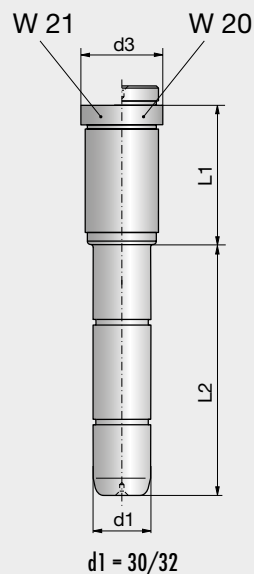
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 446 x 796	t	D	Mat.		
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 346 x 796	t	D	Mat.		
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

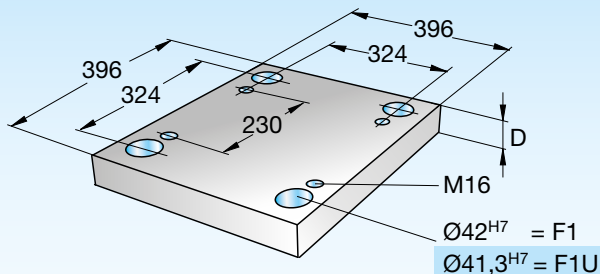


2

## Formplatten 396 x 396

## Cavity plates 396 x 396

## Plaques porte-empreinte 396 x 396



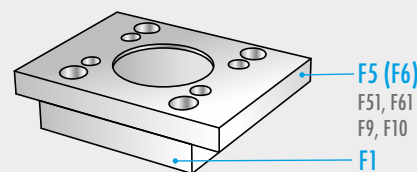
396 x 396

396 x 396-  
Type-D-Mat.

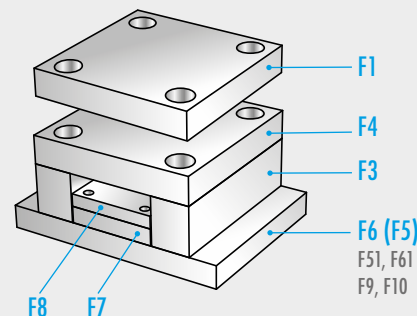


Type	B x L = 396 x 396	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	22	48	22				■	■			
					27	■		■	■	■			■
					24,5	■		■	■	■			■
					26	■		■	■	■			■
					26	■		■	■	■	■		■
					26	■		■	■	■			■
					26	■		■	■	■	■		■
					26	■		■	■	■	■	■	■
					26	■		■	■	■	■	■	■
					26	■		■	■	■	■	■	■

Type	B x L = 62 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	



Type	B x L = 396 x 396	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	■
		46	■	■	■




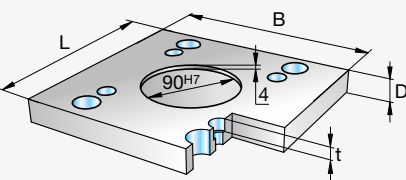

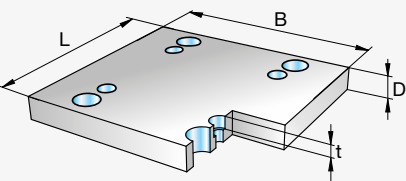
Type	B x L = 268 x 396 / B1 x L1 = 236 x 314	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 396 / B1 x L1 = 236 x 314	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	


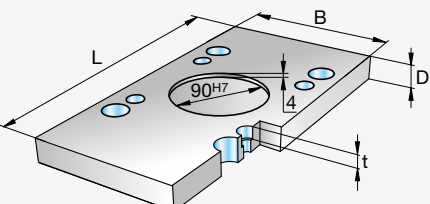

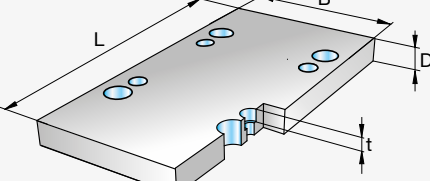
D 3001 09.2017


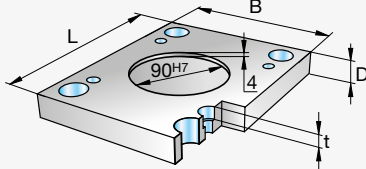

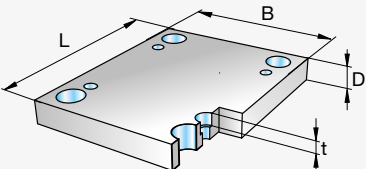
## Formplatten 396 x 396

## Cavity plates 396 x 396

## Plaques porte-empreinte 396 x 396

Type	B x L = 446 x 396	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F6 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

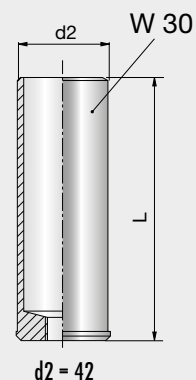
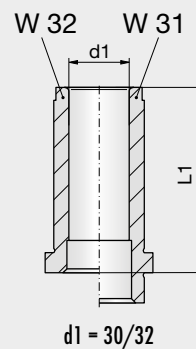
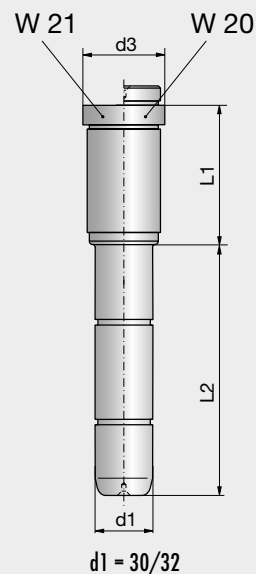
Type	B x L = 396 x 446	t	D	1730	2085	2312
F51 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F61 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

Type	B x L = 396 x 396	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■
F10 		17,5	22	■	■	
			27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



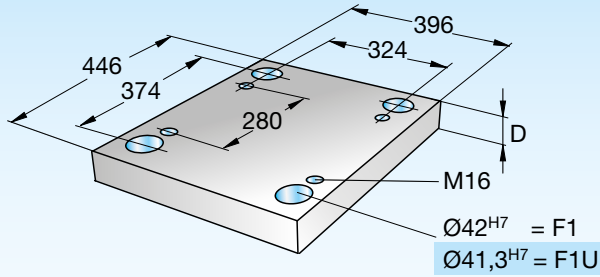


2

## Formplatten 396 x 446

## Cavity plates 396 x 446

## Plaques porte-empreinte 396 x 446



396 x 446

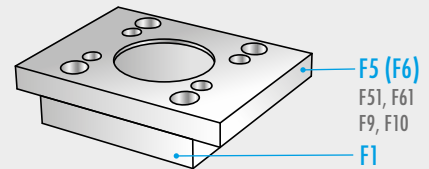
396 x 446-  
Type-D-Mat.



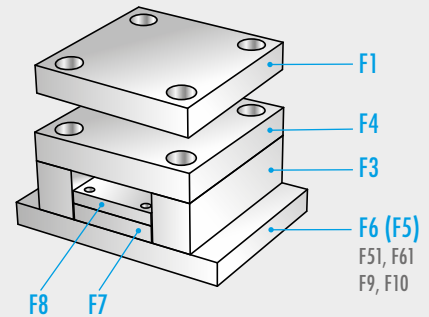
Type	B x L = 396 x 446	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	27	48	27	■		■				■		
					36	■		■	■	■				
					46	■		■	■	■	■			
					56	■		■	■	■	■	■		
					66	■		■		■				
					76	■		■	■	■	■	■		
					86	■		■		■			■	
					96	■		■	■	■	■	■	■	
					116	■		■	■	■	■	■	■	

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	



Type	B x L = 396 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■



Type	B x L = 268 x 446 / B1 x L1 = 240 x 364	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 446 / B1 x L1 = 240 x 364	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		22	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 396 x 446

## Cavity plates 396 x 446

## Plaques porte-empreinte 396 x 446

Type	B x L = 446 x 446	t	D	1730	2085	2312
F5		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F6		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

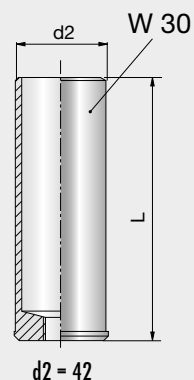
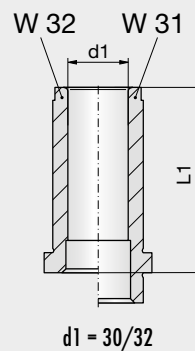
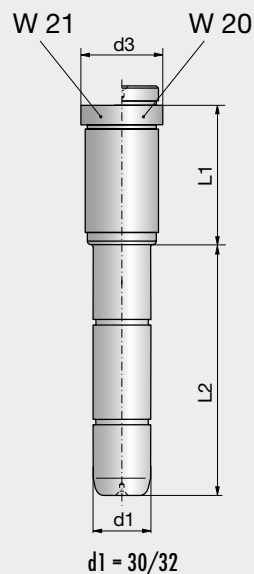
Type	B x L = 396 x 596	t	D	1730	2085	2312
F51		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■
F61		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
			46	■	■	■

Type	B x L = 396 x 446	t	D	1730	2085	2312
F9		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■
F10		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

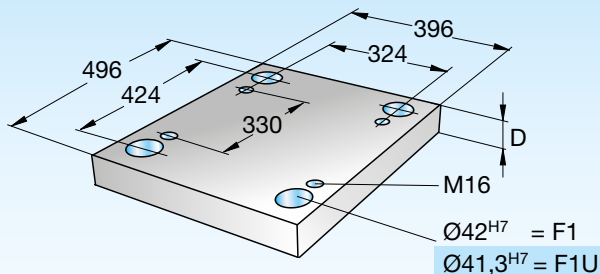


2

## Formplatten 396 x 496

## Cavity plates 396 x 496

## Plaques porte-empreinte 396 x 496



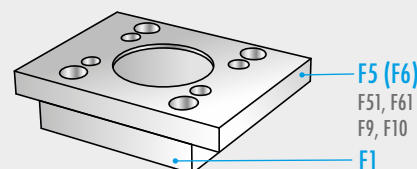
396 x 496

396 x 496-  
Type-D-Mat.

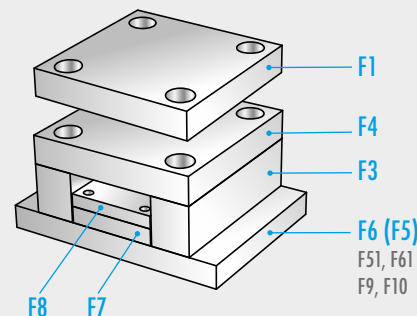


Type	B x L = 396 x 496	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■		
					36	■		■	■	■			
					46	■		■	■	■			
					56	■		■	■	■	■		
					66	■		■		■			
					76	■		■	■	■	■		
					86	■		■		■			
					96	■		■	■	■	■		
					116	■		■	■	■	■	■	
					136	■		■	■	■	■	■	

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 396 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■




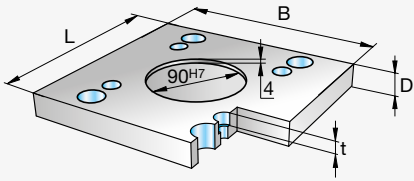

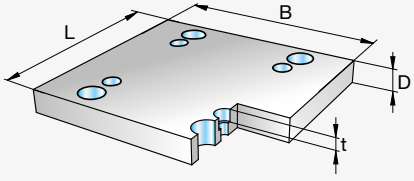
Type	B x L = 268 x 496 / B1 x L1 = 240 x 414	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 496 / B1 x L1 = 240 x 414	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	


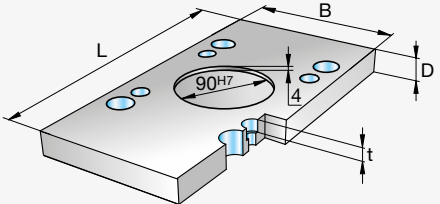

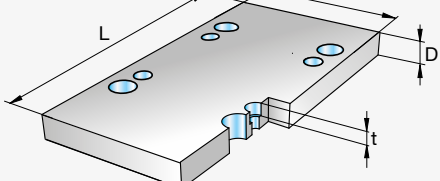
D 3001 09.2017


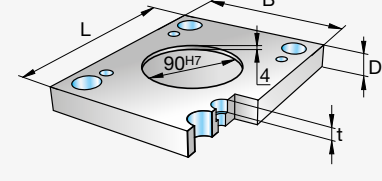

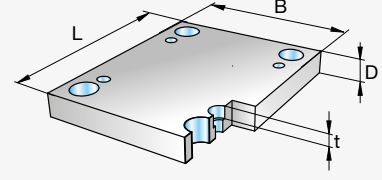
## Formplatten 396 x 496

## Cavity plates 396 x 496

## Plaques porte-empreinte 396 x 496

Type	B x L = 446 x 496	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■

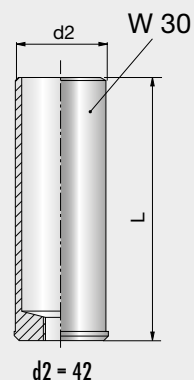
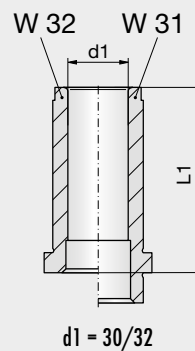
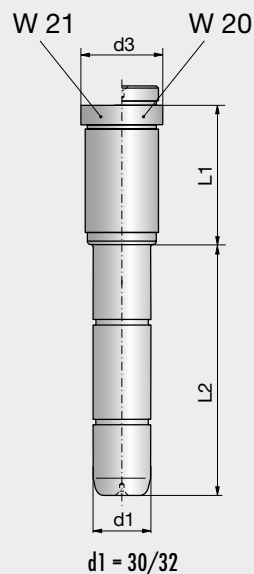
Type	B x L = 396 x 596	t	D	1730	2085	2312
F51 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F61 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Type	B x L = 396 x 496	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	■
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

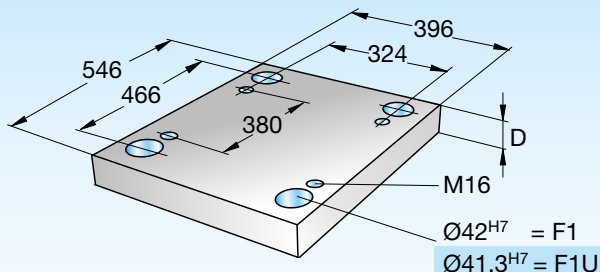


2

Formplatten 396 x 546

Cavity plates 396 x 546

Plaques porte-empreinte 396 x 546



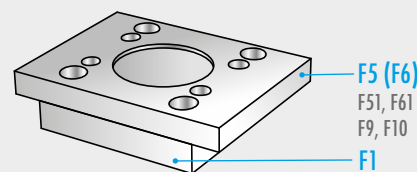
396 x 546

396 x 546-  
Type-D-Mat.

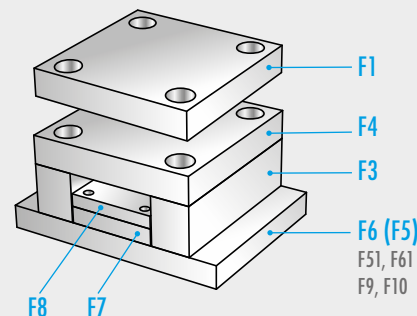


Type	B x L = 396 x 546	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■	■	■	■	■	■
					36	■		■	■	■	■	■	■
					46	■		■	■	■	■	■	■
					56	■		■	■	■	■	■	■
					66	■		■		■			
					76	■		■	■	■	■	■	■
					86	■		■		■		■	■
					96	■		■	■	■	■	■	■
					116	■		■	■	■	■	■	■
					136	■		■	■	■	■	■	■

Type	B x L = 62 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 396 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




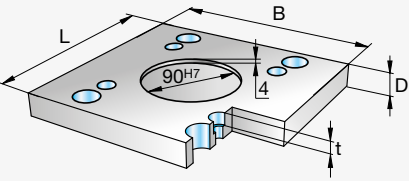

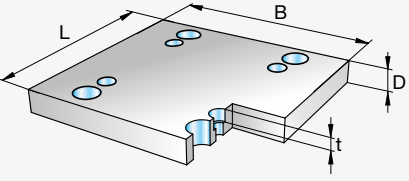
Type	B x L = 268 x 546 / B1 x L1 = 240 x 464	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 546 / B1 x L1 = 240 x 464	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		17	■	■	

D 3001 09.2017


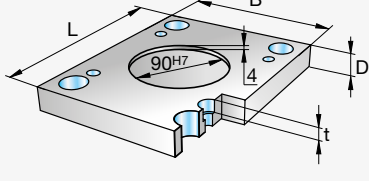

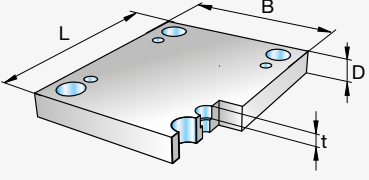
## Formplatten 396 x 546

## Cavity plates 396 x 546

## Plaques porte-empreinte 396 x 546

Type	B x L = 496 x 546	t	D	Mat.		
F5 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F6 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

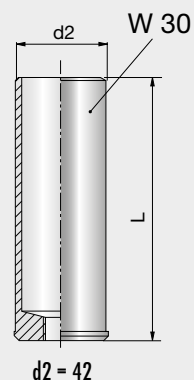
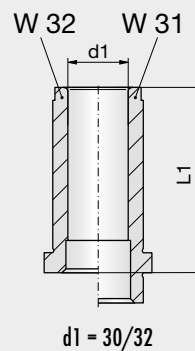
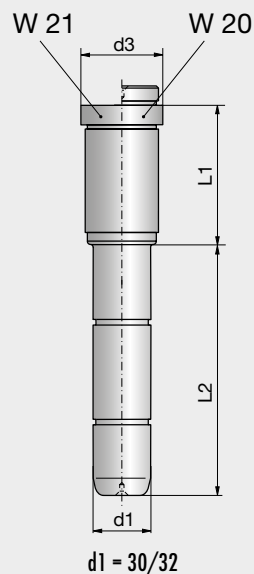
Type		t	D	Mat.		
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Type	B x L = 396 x 546	t	D	Mat.		
F9 		17,5	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F10 		17,5	27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

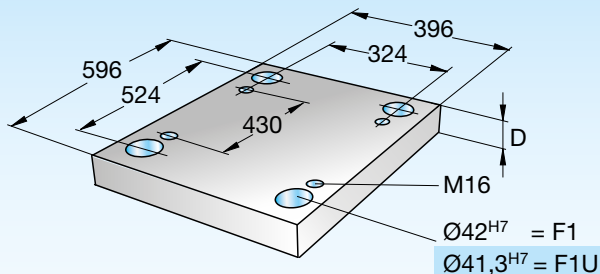


2

## Formplatten 396 x 596

## Cavity plates 396 x 596

## Plaques porte-empreinte 396 x 596



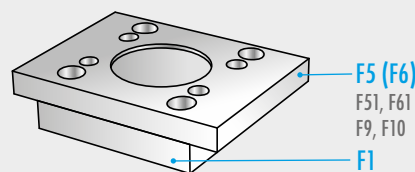
396 x 596

396 x 596-  
Type-D-Mat.

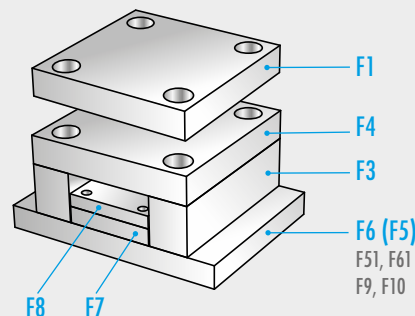


Type	B x L = 396 x 596	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■			
			24,5		36	■		■		■	■			
			26		46	■		■		■	■		■	
			26		56	■		■		■	■		■	
			26		66	■		■		■		■		
			26		76	■		■		■	■		■	
			26		86	■		■		■	■		■	
			26		96	■		■		■	■		■	
			26		116	■		■		■	■		■	
			26		136	■		■		■	■		■	

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 396 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




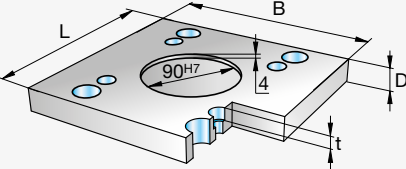

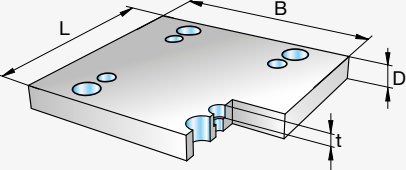
Type	B x L = 268 x 596 / B1 x L1 = 240 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 596 / B1 x L1 = 240 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017


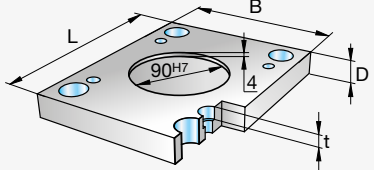

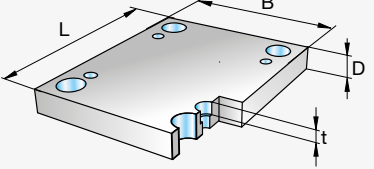
## Formplatten 396 x 596

## Cavity plates 396 x 596

## Plaques porte-empreinte 396 x 596

Type	B x L = 496 x 596	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

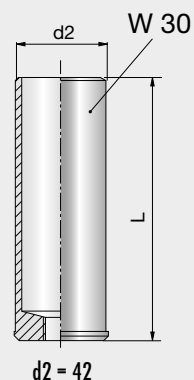
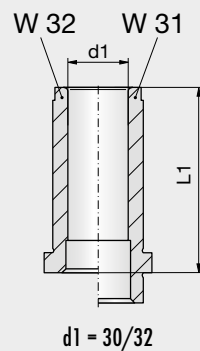
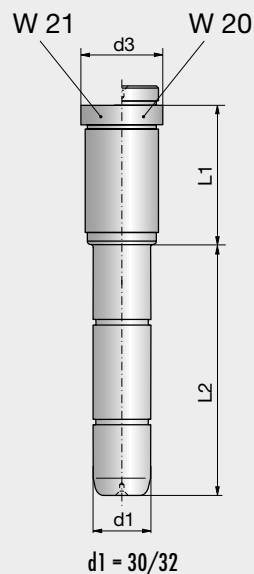
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 596	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



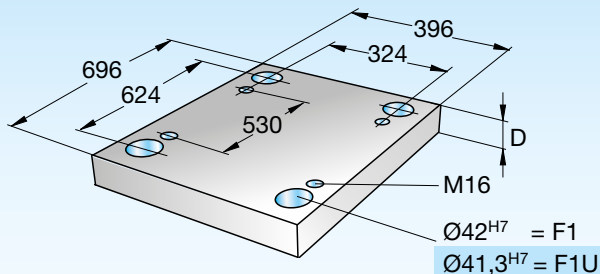


2

Formplatten 396 x 696

Cavity plates 396 x 696

Plaques porte-empreinte 396 x 696



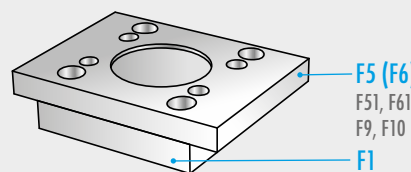
396 x 696

396 x 696-  
Type-D-Mat.

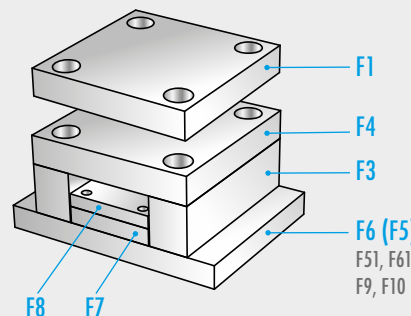


Type	B x L = 396 x 696	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■			■			
			26			76	■		■		■	■			
			26			86	■		■			■			
			26			96	■		■		■	■			
			26			116	■		■		■	■			
			26			136	■		■		■	■			
			26			156	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 396 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




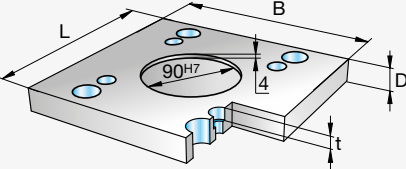

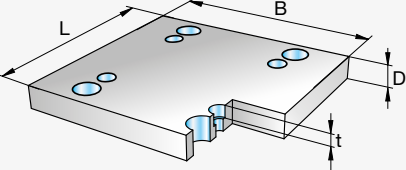
Type	B x L = 268 x 696 / B1 x L1 = 240 x 614	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 696 / B1 x L1 = 240 x 614	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


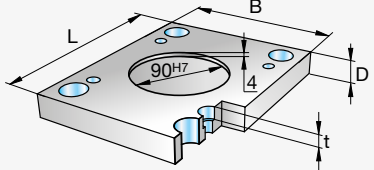

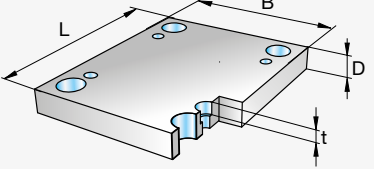
## Formplatten 396 x 696

## Cavity plates 396 x 696

## Plaques porte-empreinte 396 x 696

Type	B x L = 496 x 696	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

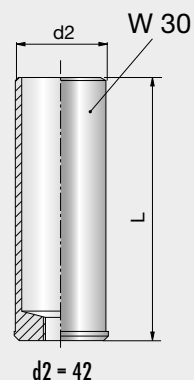
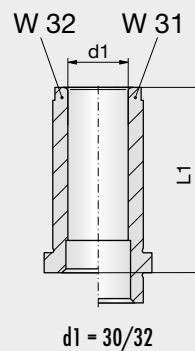
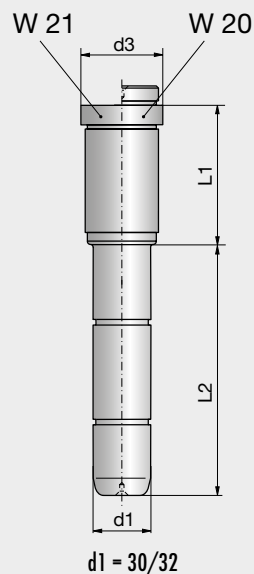
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 696	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

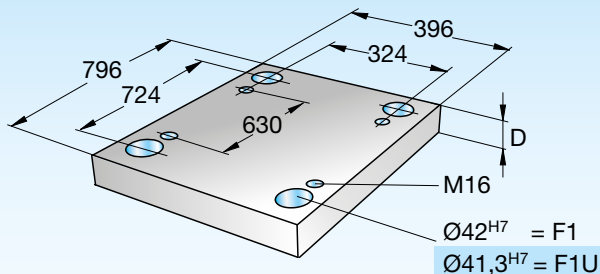


2

Formplatten 396 x 796

Cavity plates 396 x 796

Plaques porte-empreinte 396 x 796



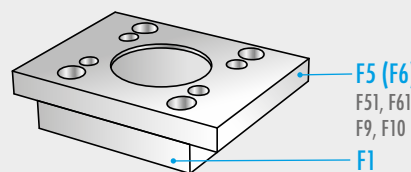
396 x 796

396 x 796-  
Type-D-Mat.

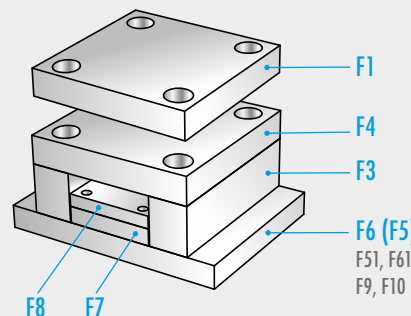


Type	B x L = 396 x 796	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■		
			26		46	■		■		■	■		
			26		56	■		■		■	■		
			26		76	■		■		■	■		
			26		96	■		■		■	■		
			26		116	■		■		■	■		
			26		136	■		■		■	■		
			26		156	■		■		■	■		

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 396 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■



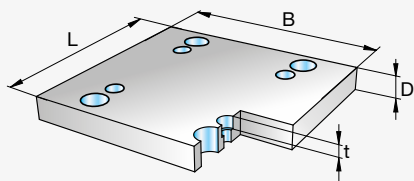
Type	B x L = 268 x 796 / B1 x L1 = 236 x 714	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 796 / B1 x L1 = 236 x 714	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

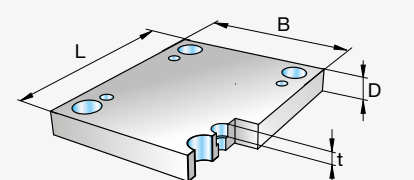
## Formplatten 396 x 796

## Cavity plates 396 x 796

## Plaques porte-empreinte 396 x 796

Type	B x L = 496 x 796	t	D	Mat.		
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

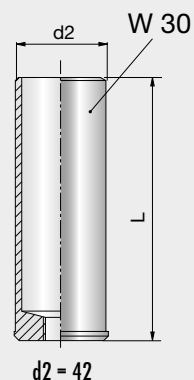
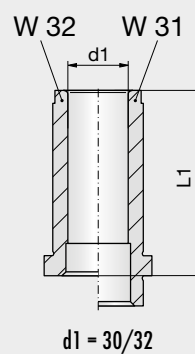
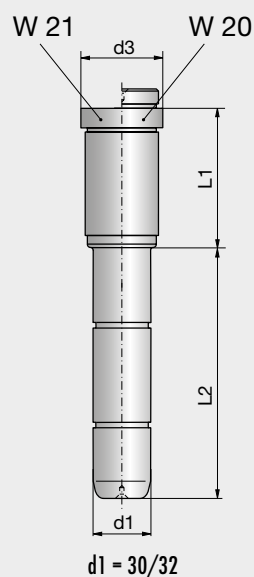
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 796	t	D	Mat.		
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

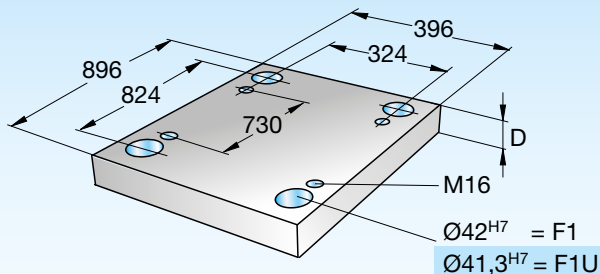


2

Formplatten 396 x 896

Cavity plates 396 x 896

Plaques porte-empreinte 396 x 896



396 x 896

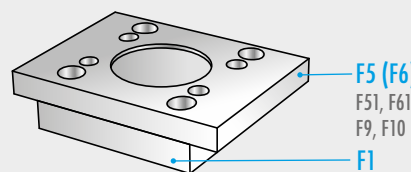
396 x 896-  
Type-D-Mat.



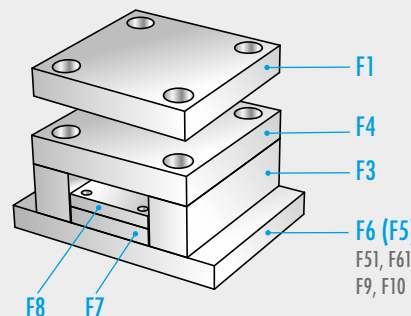
Type	B x L = 396 x 896	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	24,5	48	36	■								
					46	■		■	■					
					56	■		■	■					
					76	■		■	■					
					96	■		■	■					
					116	■		■	■					
					136	■		■	■					
					156	■		■	■					

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 396 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■



Type	B x L = 268 x 896 / B1 x L1 = 236 x 814	D	Mat.			Type	B x L = 268 x 896 / B1 x L1 = 236 x 814	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 396 x 896

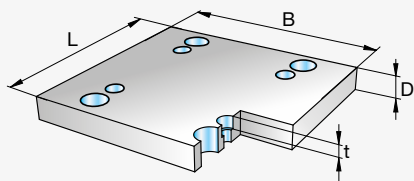
## Cavity plates 396 x 896

## Plaques porte-empreinte 396 x 896

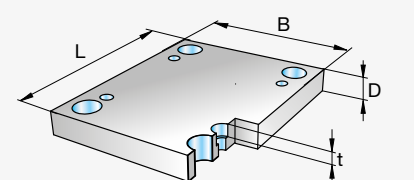
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

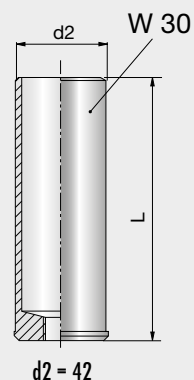
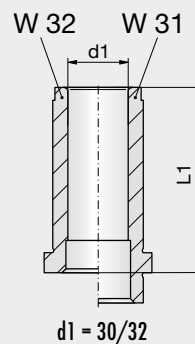
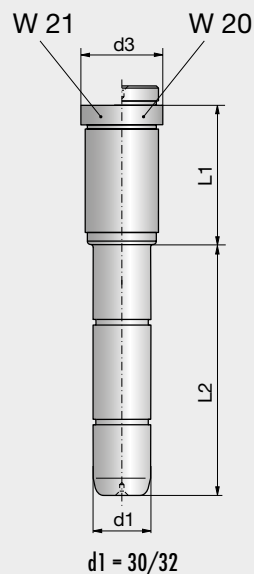
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 496 x 896	t	D	Mat.		
F6		21	46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 396 x 896	t	D	Mat.		
F10		21	36	■	■	
			46	■	■	■

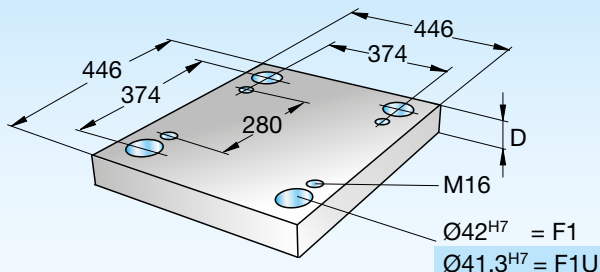


2

Formplatten 446 x 446

Cavity plates 446 x 446

Plaques porte-empreinte 446 x 446



446 x 446

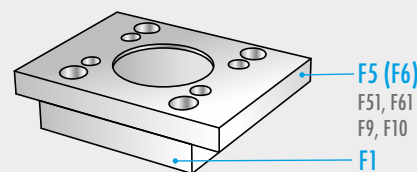
446 x 446-  
Type-D-Mat.



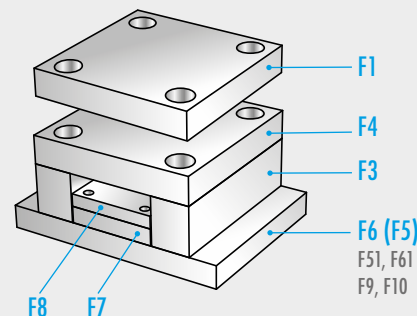
Type	B x L = 446 x 446	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	27	48	27	■		■				■		
					36	■		■	■	■				
					46	■		■	■	■				
					56	■		■	■	■	■	■		
					66	■		■		■				
					76	■		■	■	■	■	■		
					86	■		■		■		■		
					96	■		■	■	■	■	■	■	
					116	■		■	■	■	■			

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		56	■	■	
		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	



Type	B x L = 446 x 446	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		36	■	■	
		46	■	■	■




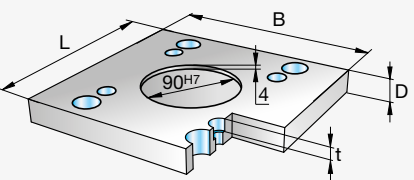

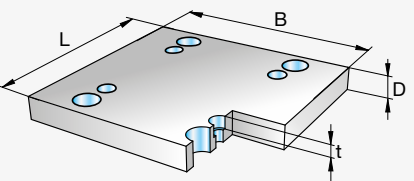
Type	B x L = 318 x 446 / B1 x L1 = 286 x 364	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 446 / B1 x L1 = 286 x 364	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		17	■	■	


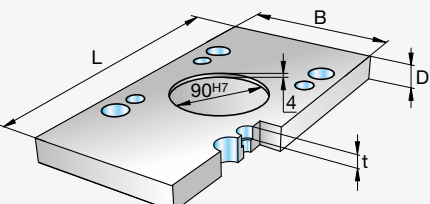

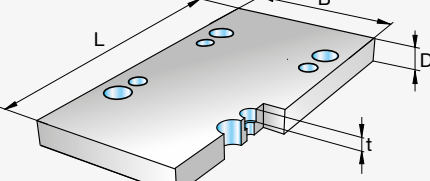
D 3001 09.2017


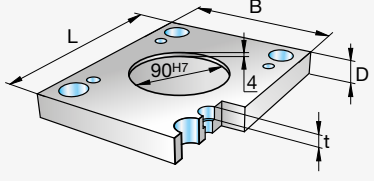

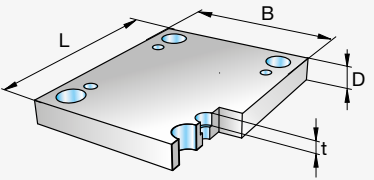
## Formplatten 446 x 446

## Cavity plates 446 x 446

## Plaques porte-empreinte 446 x 446

Type	B x L = 446 x 446	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■

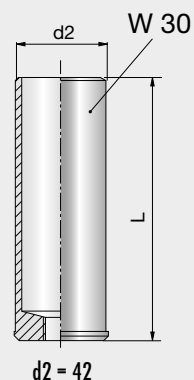
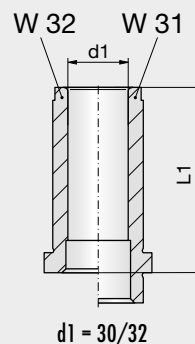
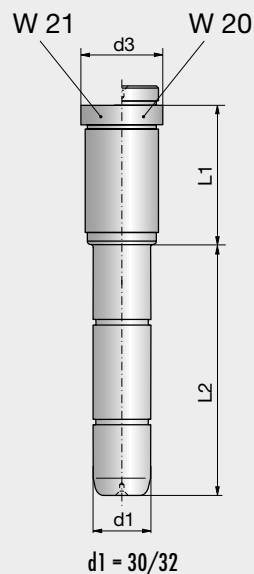
Type	B x L = 446 x 596	t	D	1730	2085	2312
F51 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■
F61 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■

Type	B x L = 446 x 446	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



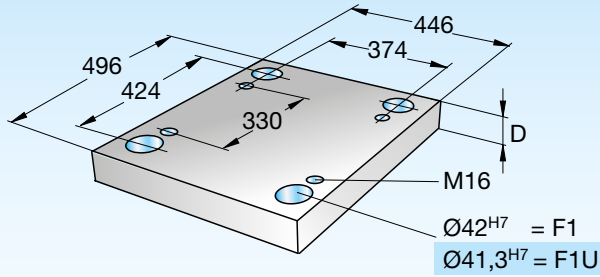


2

## Formplatten 446 x 496

## Cavity plates 446 x 496

## Plaques porte-empreinte 446 x 496



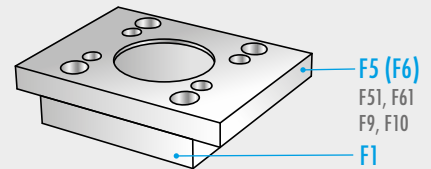
446 x 496

446 x 496-  
Type-D-Mat.

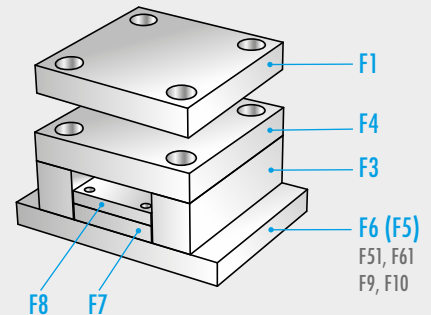


Type	B x L = 446 x 496	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■			
			24,5		36	■		■	■	■				
			26		46	■	■	■	■	■				
			26		56	■	■	■	■	■	■			
			26		66	■	■	■	■					
			26		76	■		■	■	■	■			
			26		86	■	■	■	■					
			26		96	■	■	■	■	■	■			
			26		116	■	■	■	■	■	■	■		
			26		136	■	■	■	■	■	■	■		

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 446 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




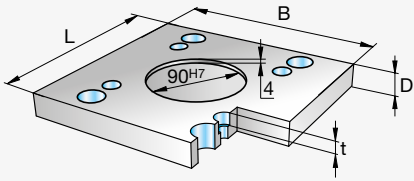

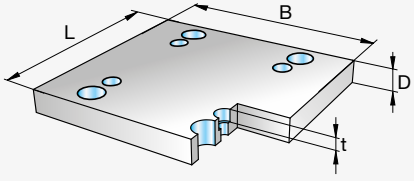
Type	B x L = 318 x 496 / B1 x L1 = 286 x 414	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 496 / B1 x L1 = 286 x 414	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	


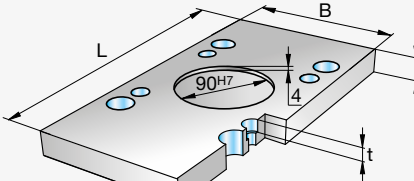

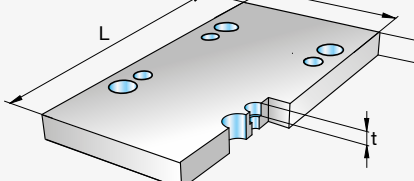
D 3001 09.2017


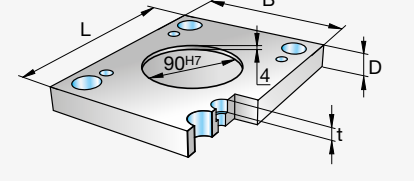

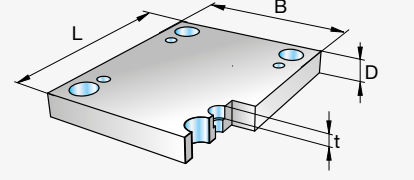
## Formplatten 446 x 496

## Cavity plates 446 x 496

## Plaques porte-empreinte 446 x 496

Type	B x L = 546 x 496	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

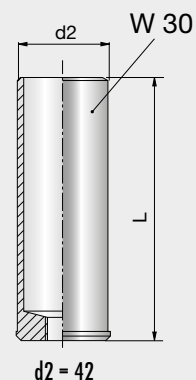
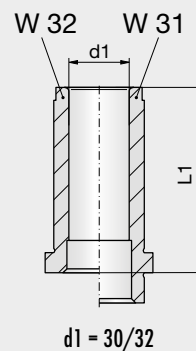
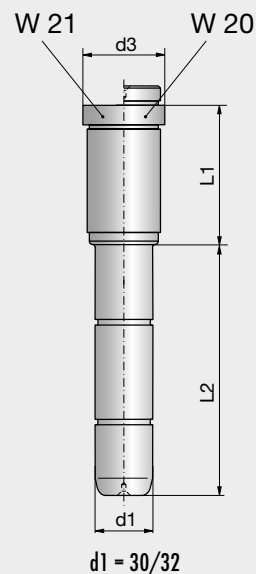
Type	B x L = 446 x 596	t	D	1730	2085	2312
F51 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F61 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Type	B x L = 446 x 496	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

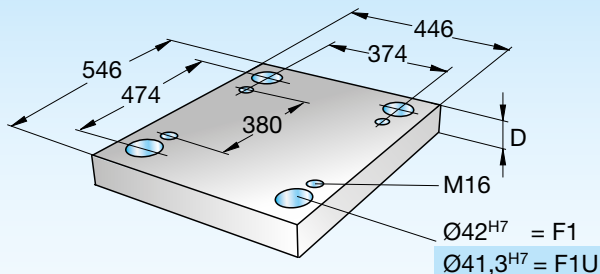


2

## Formplatten 446 x 546

## Cavity plates 446 x 546

## Plaques porte-empreinte 446 x 546



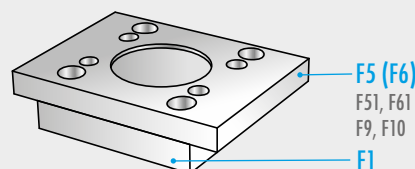
446 x 546

446 x 546-  
Type-D-Mat.

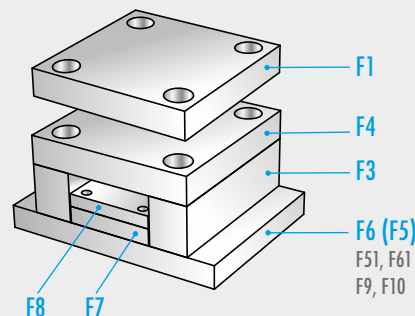


Type	B x L = 446 x 546	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■			
			24,5		36	■		■		■	■			
			26		46	■		■		■	■			
			26		56	■		■		■	■	■		
			26		66	■		■		■				
			26		76	■		■		■	■	■		
			26		86	■		■		■				
			26		96	■		■		■	■	■		
			26		116	■		■		■	■	■	■	
			26		136	■		■		■	■	■	■	

Type	B x L = 62 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 446 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




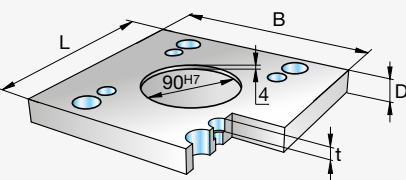

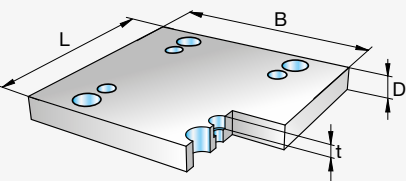
Type	B x L = 318 x 546 / B1 x L1 = 286 x 464	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 546 / B1 x L1 = 286 x 464	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017


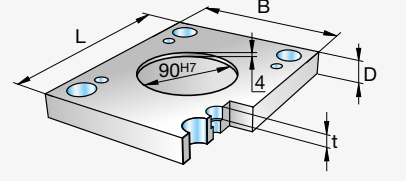

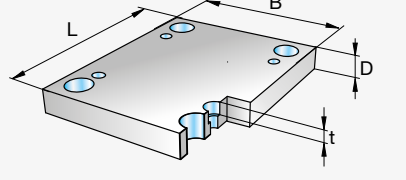
## Formplatten 446 x 546

## Cavity plates 446 x 546

## Plaques porte-empreinte 446 x 546

Type	B x L = 546 x 546	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

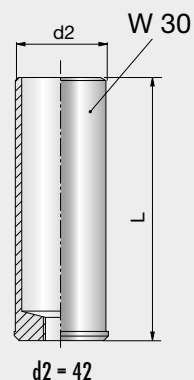
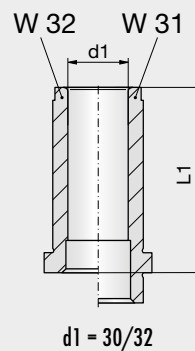
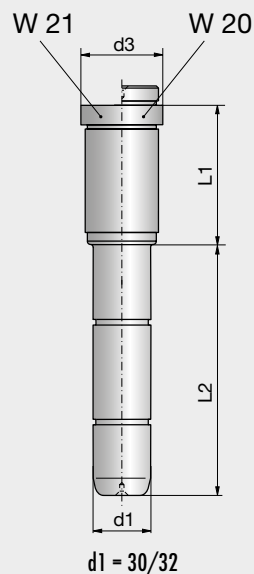
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 546	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

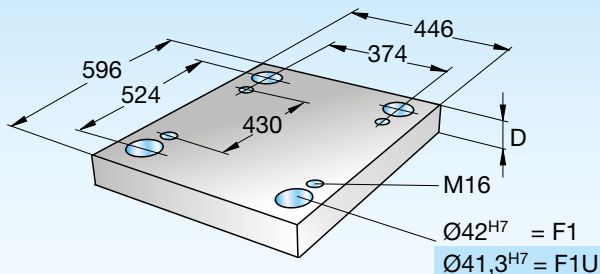


2

Formplatten 446 x 596

Cavity plates 446 x 596

Plaques porte-empreinte 446 x 596



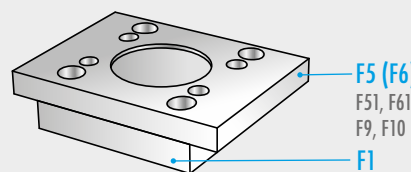
446 x 596

446 x 596-  
Type-D-Mat.

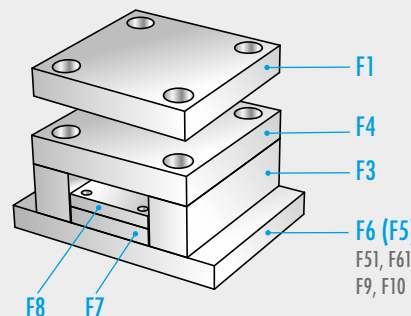


Type	B x L = 446 x 596	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■			
			24,5		36	■		■		■	■			
			26		46	■		■		■	■		■	
			26		56	■		■		■	■		■	
			26		66	■		■		■		■		
			26		76	■		■		■	■		■	
			26		86	■		■		■		■		
			26		96	■		■		■	■		■	
			26		116	■		■		■	■		■	
			26		136	■		■		■	■		■	

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 446 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




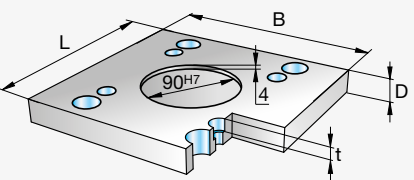

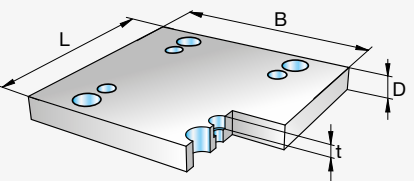
Type	B x L = 318 x 596 / B1 x L1 = 286 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 596 / B1 x L1 = 286 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		27	■	■	■	F8 		22	■	■	

D 3001 09.2017


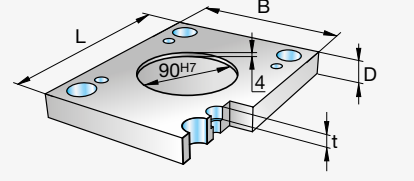

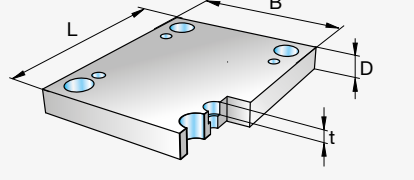
## Formplatten 446 x 596

## Cavity plates 446 x 596

## Plaques porte-empreinte 446 x 596

Type	B x L = 546 x 596	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	■
			46	■	■	■

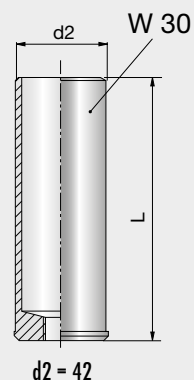
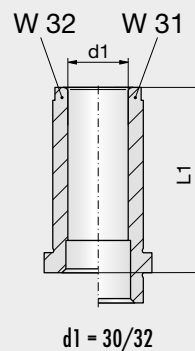
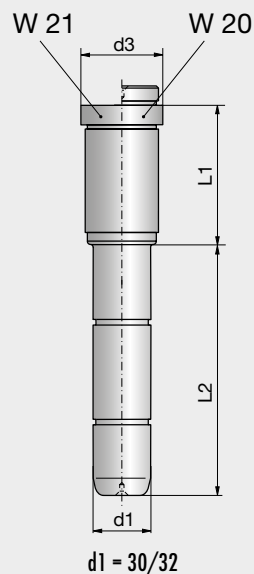
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 596	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

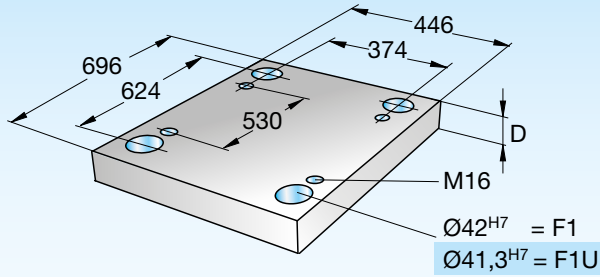


2

Formplatten 446 x 696

Cavity plates 446 x 696

Plaques porte-empreinte 446 x 696



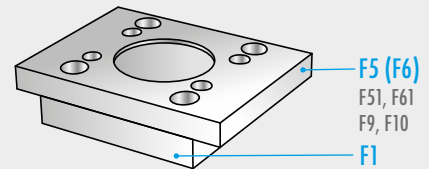
446 x 696

446 x 696-  
Type-D-Mat.

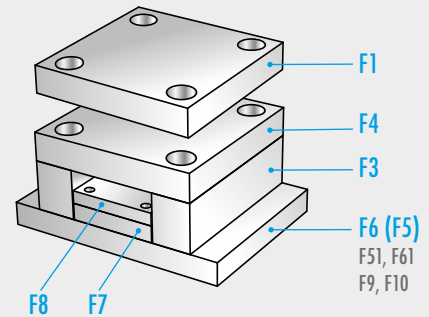


Type	B x L = 446 x 696	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■			■			
			26			76	■		■		■	■			
			26			86	■		■			■			
			26			96	■		■		■	■			
			26			116	■		■		■	■			
			26			136	■		■		■	■			
			26			156	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 446 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




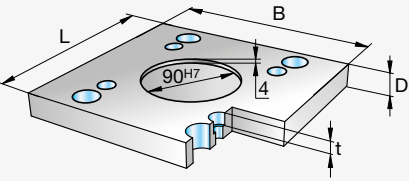

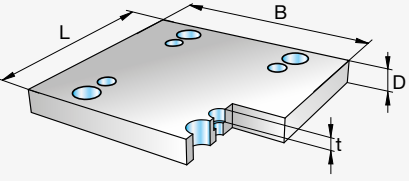
Type	B x L = 318 x 696 / B1 x L1 = 286 x 614	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 696 / B1 x L1 = 286 x 614	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


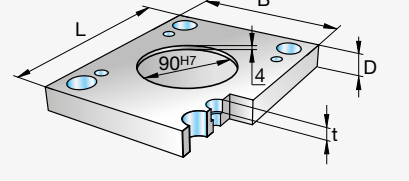

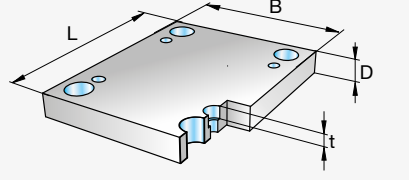
## Formplatten 446 x 696

## Cavity plates 446 x 696

## Plaques porte-empreinte 446 x 696

Type	B x L = 546 x 696	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

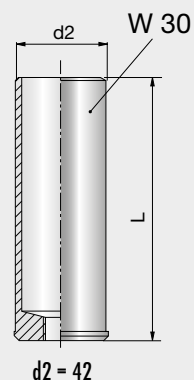
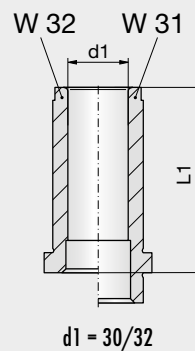
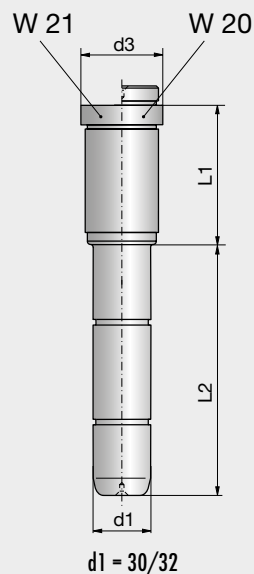
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 696	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



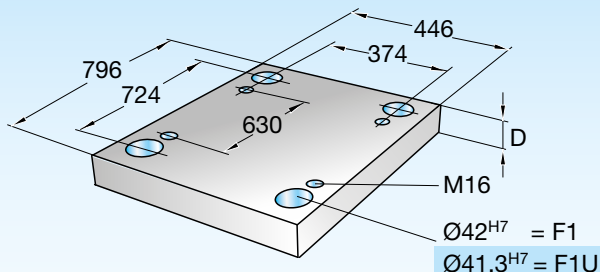


2

Formplatten 446 x 796

Cavity plates 446 x 796

Plaques porte-empreinte 446 x 796



446 x 796

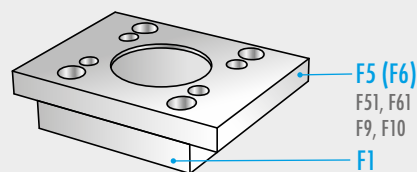
446 x 796-  
Type-D-Mat.



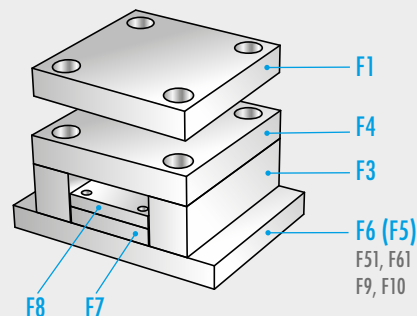
Type	B x L = 446 x 796	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	24,5	48	36	■		■				■		
					46	■			■	■				
					56	■		■	■	■				
					76	■		■	■	■				
					96	■		■	■	■				
					116	■		■	■	■				
					136	■		■	■	■				
					156	■		■	■	■				

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 446 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■



Type	B x L = 318 x 796 / B1 x L1 = 286 x 714	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 796 / B1 x L1 = 286 x 714	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 446 x 796

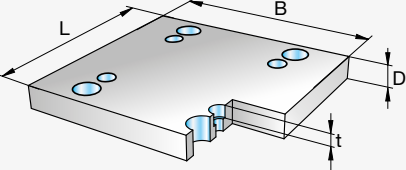
## Cavity plates 446 x 796

## Plaques porte-empreinte 446 x 796

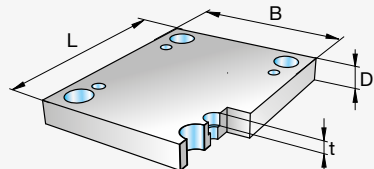
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

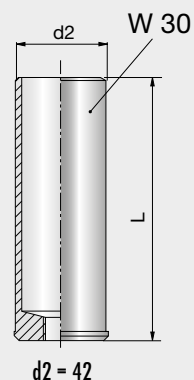
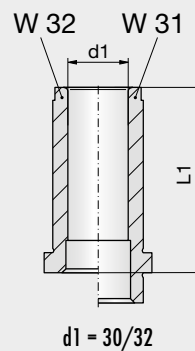
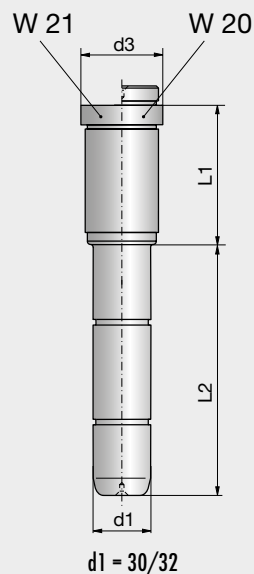
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 546 x 796	t	D	Mat.		
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 796	t	D	Mat.		
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

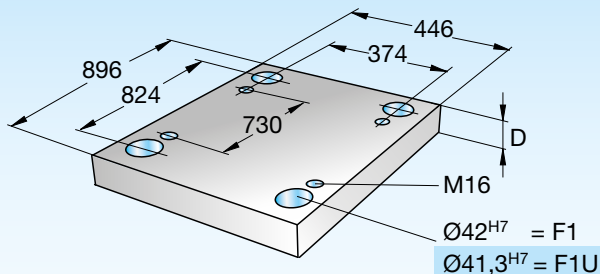


2

Formplatten 446 x 896

Cavity plates 446 x 896

Plaques porte-empreinte 446 x 896



446 x 896

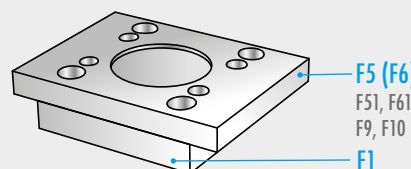
446 x 896-  
Type-D-Mat.



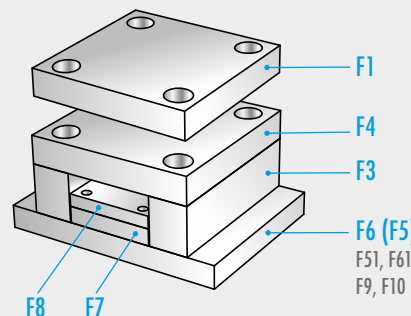
Type	B x L = 446 x 896	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		6,3	24,5	48	36	■		■				■		
			26		46	■		■		■	■			
			26		56	■		■		■	■			
			26		76	■		■		■	■			
			26		96	■		■		■	■			
			26		116	■		■		■	■			
			26		136	■		■		■	■			
			26		156	■		■		■	■			

F1 Ø = 42<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup>

Type	B x L = 62 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 446 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■



Type	B x L = 318 x 896 / B1 x L1 = 286 x 814	D	Mat.			Type	B x L = 318 x 896 / B1 x L1 = 286 x 814	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 446 x 896

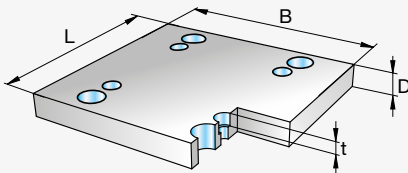
## Cavity plates 446 x 896

## Plaques porte-empreinte 446 x 896

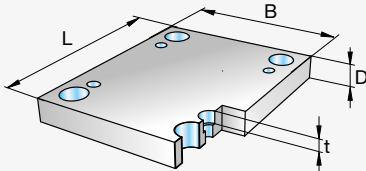
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

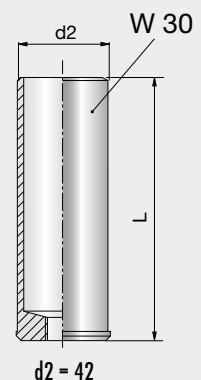
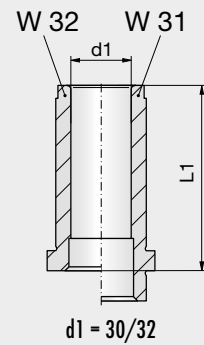
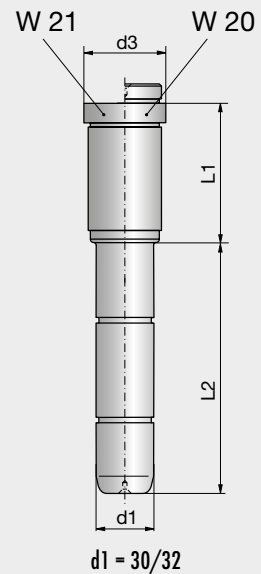
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 546 x 896	t	D	Mat.		
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 446 x 896	t	D	Mat.		
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

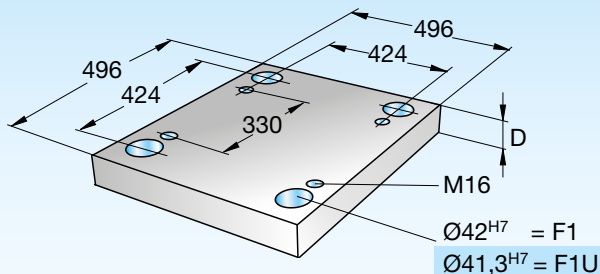


2

## Formplatten 496 x 496

## Cavity plates 496 x 496

## Plaques porte-empreinte 496 x 496



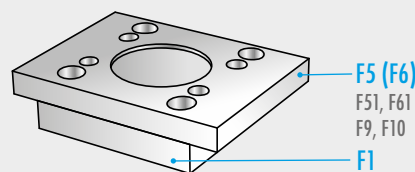
496 x 496

496 x 496-  
Type-D-Mat.

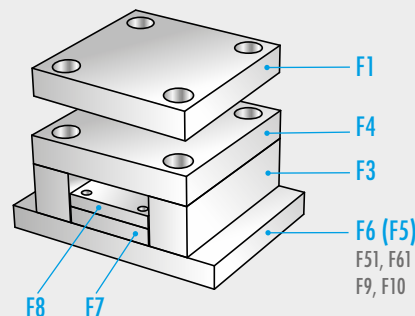


Type	B x L = 496 x 496	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■		
			24,5		36	■		■			■		
			26		46	■		■		■	■		
			26		56	■		■		■	■		
			26		66	■		■			■		
			26		76	■		■		■	■	■	
			26		86	■		■			■		
			26		96	■		■		■	■	■	
			26		116	■		■		■	■	■	
			26		136	■		■		■	■	■	
26	156	■		■		■	■	■					

Type	B x L = 62 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 496 x 496	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	■
		56	■	■	■




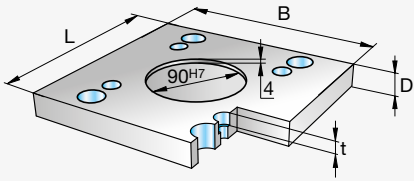

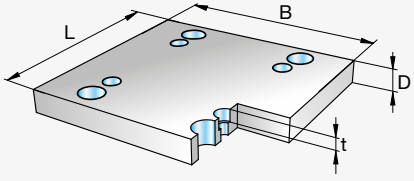
Type	B x L = 368 x 496 / B1 x L1 = 336 x 414	D	Mat.			Type	B x L = 368 x 496 / B1 x L1 = 336 x 414	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	


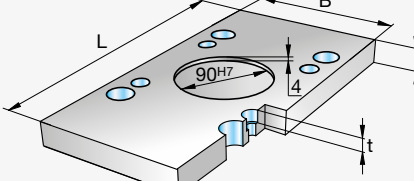

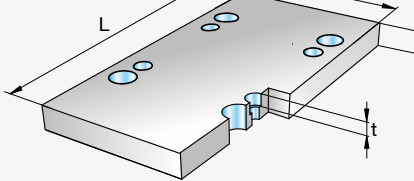
D 3001 09.2017


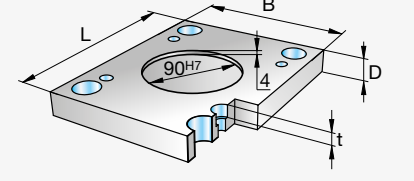

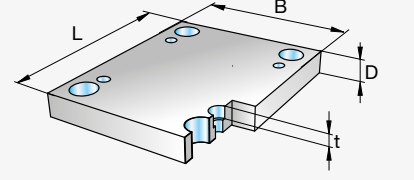
## Formplatten 496 x 496

## Cavity plates 496 x 496

## Plaques porte-empreinte 496 x 496

Type	B x L = 596 x 496	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■

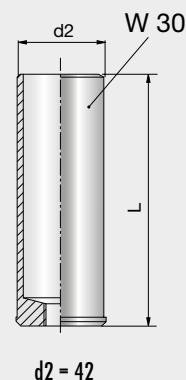
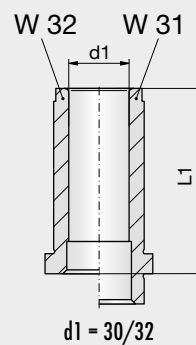
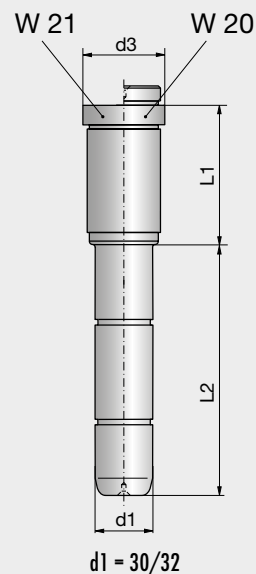
Type	B x L = 496 x 596	t	D	1730	2085	2312
F51 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■
F61 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■

Type	B x L = 496 x 496	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

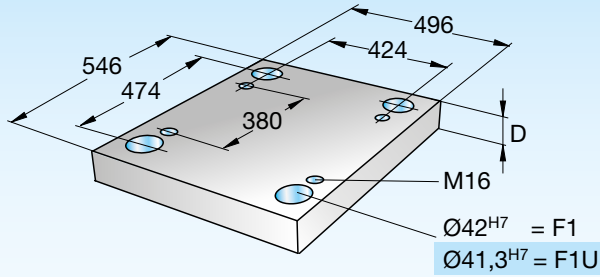


2

## Formplatten 496 x 546

## Cavity plates 496 x 546

## Plaques porte-empreinte 496 x 546



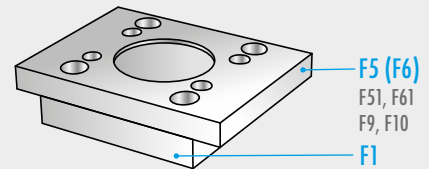
496 x 546

496 x 546-  
Type-D-Mat.

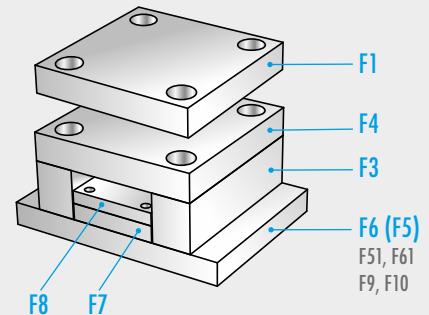


Type	B x L = 496 x 546	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	27	48	27	■		■			■		
			24,5		36	■		■			■		
			26		46	■		■		■	■		
			26		56	■		■		■	■		
			26		66	■		■			■		
			26		76	■		■		■	■	■	
			26		86	■		■			■		
			26		96	■		■		■	■	■	
			26		116	■		■		■	■	■	
			26		136	■		■		■	■	■	
26	156	■		■		■	■	■					

Type	B x L = 62 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		66	■	■	
		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	




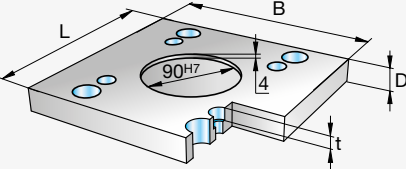

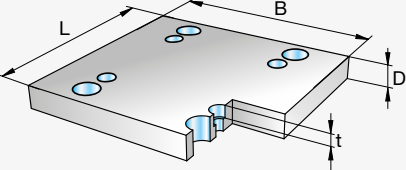
Type	B x L = 496 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■




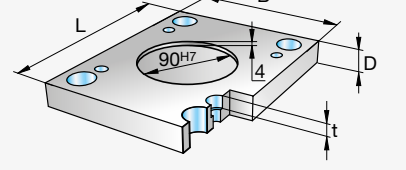

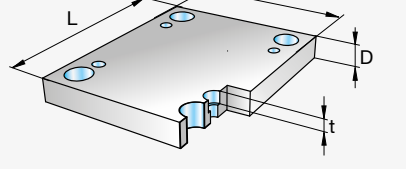
Type	B x L = 368 x 546 / B1 x L1 = 336 x 464	D	Mat.			Type	B x L = 368 x 546 / B1 x L1 = 336 x 464	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

**Formplatten 496 x 546**
**Cavity plates 496 x 546**
**Plaques porte-empreinte 496 x 546**

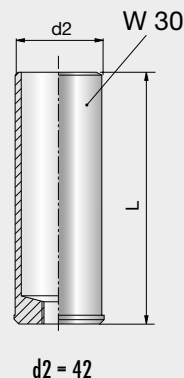
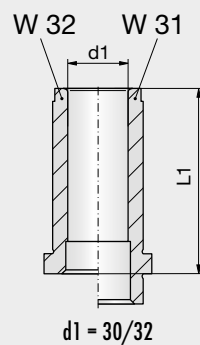
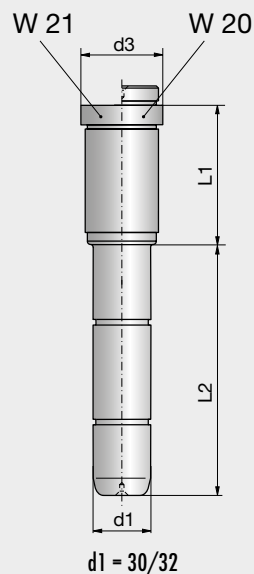
Type	B x L = 596 x 546	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 496 x 546	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	27	■	■	
			36	■	■	
			46	■	■	■

 Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

 Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

 Accessoires pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1


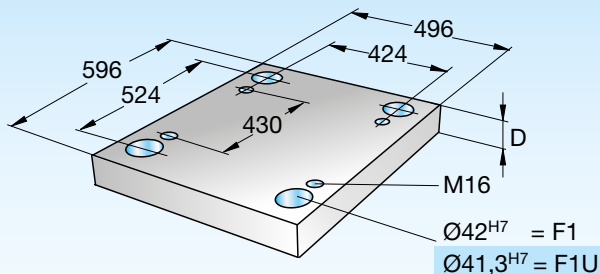


2

Formplatten 496 x 596

Cavity plates 496 x 596

Plaques porte-empreinte 496 x 596



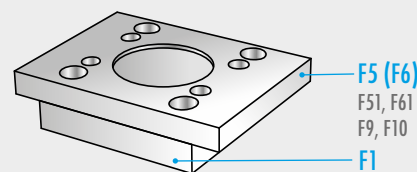
496 x 596

496 x 596-  
Type-D-Mat.

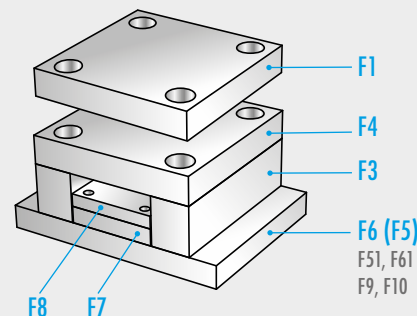


Type	B x L = 496 x 596	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■			■			
			26			76	■		■		■	■		■	
			26			86	■		■			■			
			26			96	■		■		■	■		■	
			26			116	■		■		■	■		■	
			26			136	■		■		■	■		■	
			26			156	■		■		■	■		■	

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 496 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■




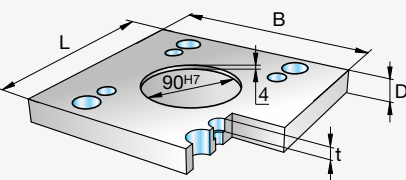

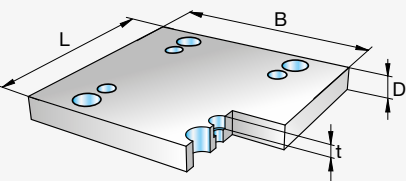
Type	B x L = 368 x 596 / B1 x L1 = 336 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 368 x 596 / B1 x L1 = 336 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


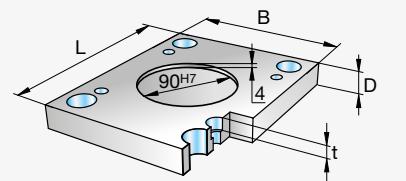

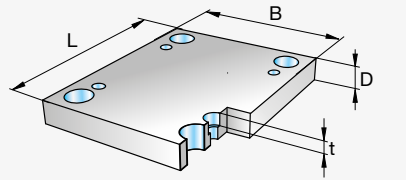
## Formplatten 496 x 596

## Cavity plates 496 x 596

## Plaques porte-empreinte 496 x 596

Type	B x L = 596 x 596	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

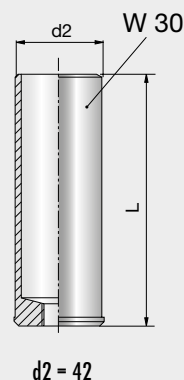
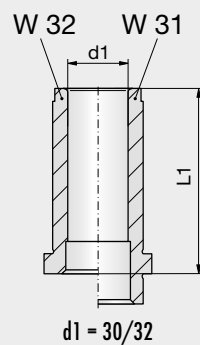
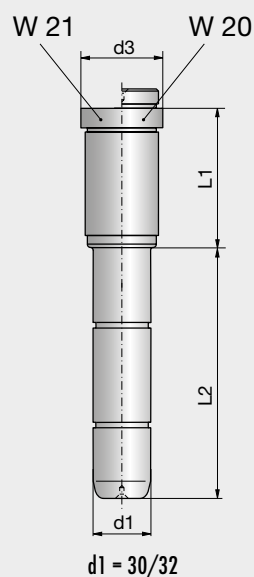
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 496 x 596	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

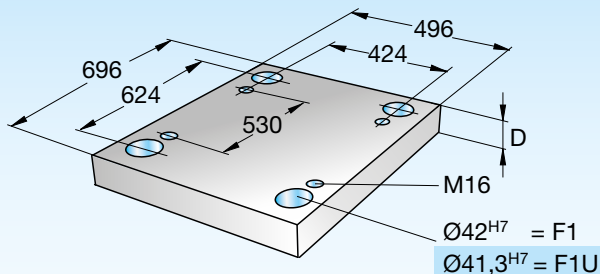


2

Formplatten 496 x 696

Cavity plates 496 x 696

Plaques porte-empreinte 496 x 696



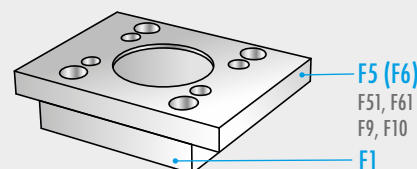
496 x 696

496 x 696-  
Type-D-Mat.

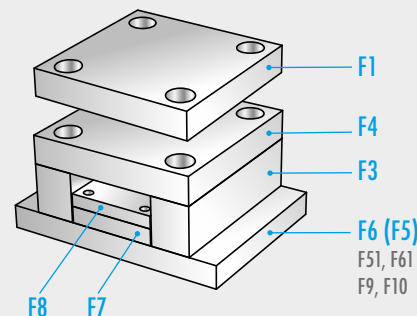


Type	B x L = 496 x 696	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■			■			
			26			76	■		■		■	■			
			26			86	■		■			■			
			26			96	■		■		■	■			
			26			116	■		■		■	■			
			26			136	■		■		■	■			
			26			156	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 496 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■



Type	B x L = 368 x 696 / B1 x L1 = 336 x 614	D	Mat.			Type	B x L = 368 x 696 / B1 x L1 = 336 x 614	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 496 x 696

## Cavity plates 496 x 696

## Plaques porte-empreinte 496 x 696

Type	B x L = 596 x 696	t	D	1730	2085	2312
F5		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

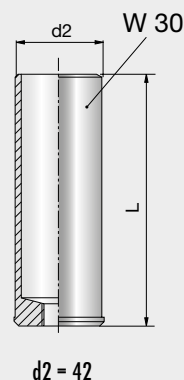
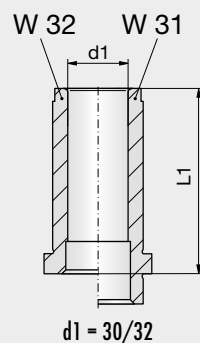
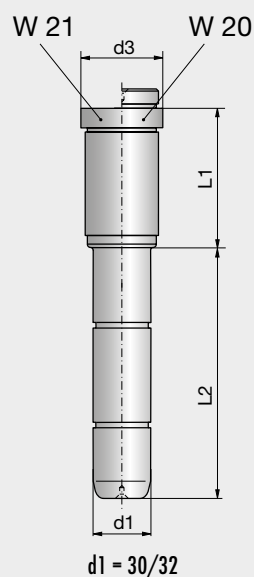
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 496 x 696	t	D	1730	2085	2312
F9		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

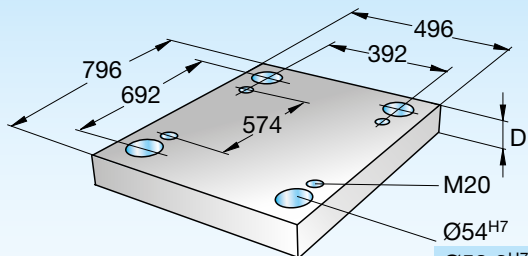


2

Formplatten 496 x 796

Cavity plates 496 x 796

Plaques porte-empreinte 496 x 796



496 x 796

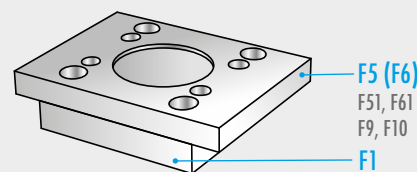
496 x 796-  
Type-D-Mat.



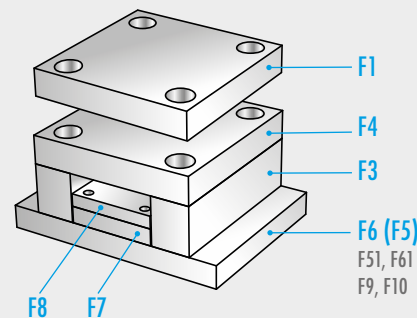
Type	B x L = 496 x 796	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■	■	
					76	■		■	■	■			
					96	■	■	■	■	■			
					116	■	■	■	■	■			
					136	■	■	■	■	■			
					156	■	■	■	■	■			
					196	■	■	■	■	■			

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 496 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■




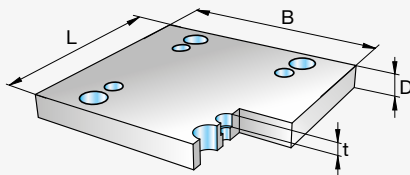
Type	B x L = 324 x 796 / B1 x L1 = 288 x 710	D	Mat.			Type	B x L = 324 x 796 / B1 x L1 = 288 x 710	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


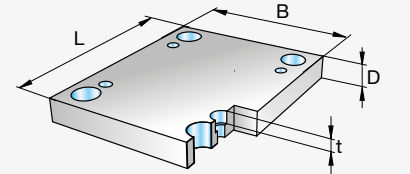
## Formplatten 496 x 796

## Cavity plates 496 x 796

## Plaques porte-empreinte 496 x 796

Type	B x L = 596 x 796	t	D	Mat.		
F6 		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

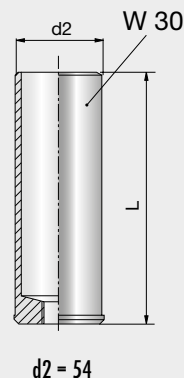
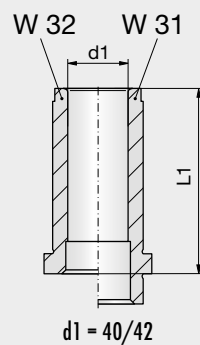
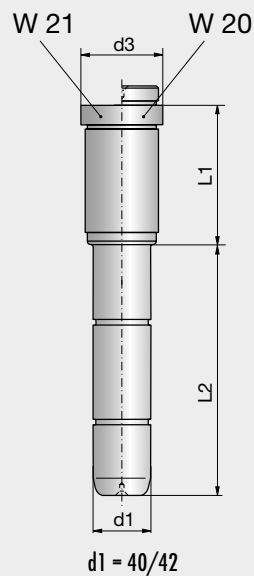
Type		t	D	Mat.		

Type	B x L = 496 x 796	t	D	Mat.		
F10 		22	46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

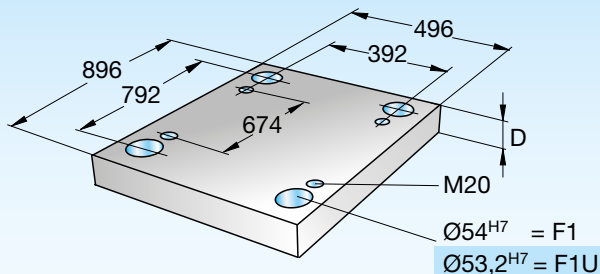


2

Formplatten 496 x 896

Cavity plates 496 x 896

Plaques porte-empreinte 496 x 896



496 x 896

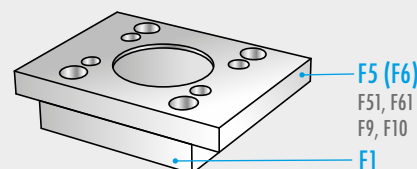
496 x 896-  
Type-D-Mat.



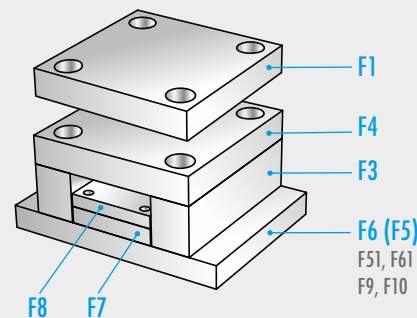
Type	B x L = 496 x 896	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 496 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 324 x 896 / B1 x L1 = 288 x 810	D	Mat.			Type	B x L = 324 x 896 / B1 x L1 = 288 x 810	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 496 x 896

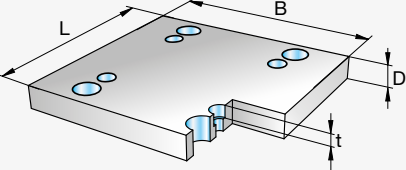
## Cavity plates 496 x 896

## Plaques porte-empreinte 496 x 896

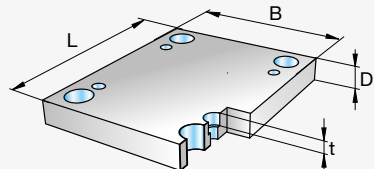
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

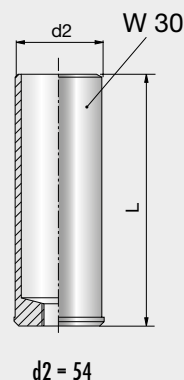
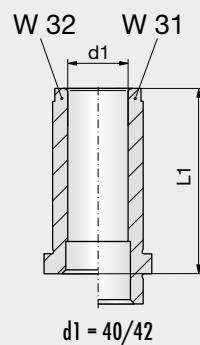
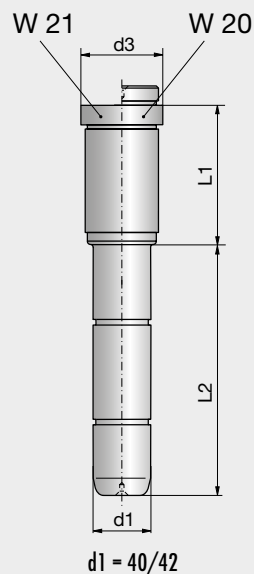
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 596 x 896	t	D	1730	Mat. 2085	2312
F6		22	56	■	■	■

Type		t	D	1730	Mat. 2085	2312

Type	B x L = 496 x 896	t	D	1730	Mat. 2085	2312
F10		22	46	■	■	■



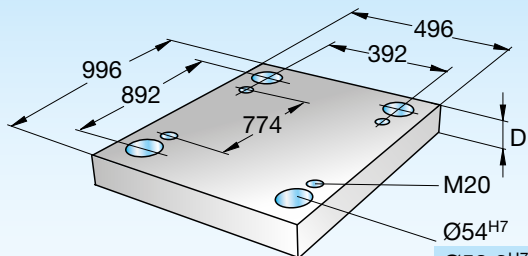


2

Formplatten 496 x 996

Cavity plates 496 x 996

Plaques porte-empreinte 496 x 996



Ø54<sup>H7</sup> = F1  
Ø53,2<sup>H7</sup> = F1U



496 x 996

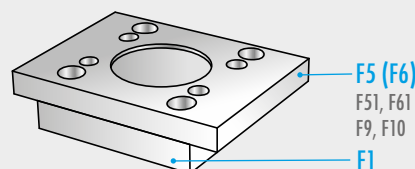
496 x 996-  
Type-D-Mat.



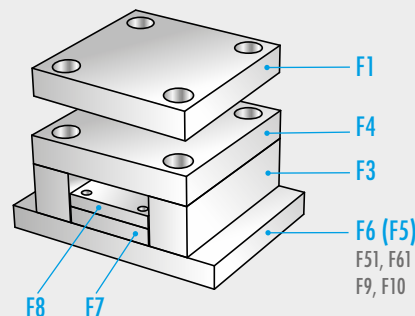
Type	B x L = 496 x 996	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
196	■		■	■									

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 496 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 324 x 996 / B1 x L1 = 288 x 910	D	Mat.			Type	B x L = 324 x 996 / B1 x L1 = 288 x 910	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 496 x 996

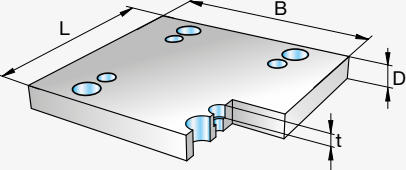
## Cavity plates 496 x 996

## Plaques porte-empreinte 496 x 996

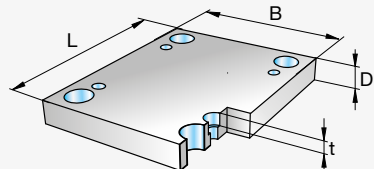
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

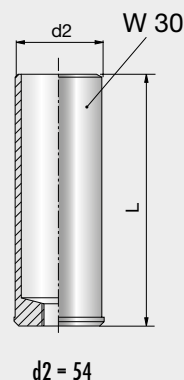
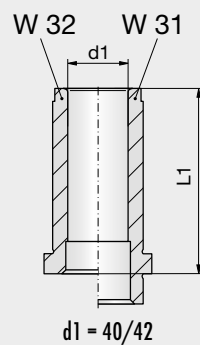
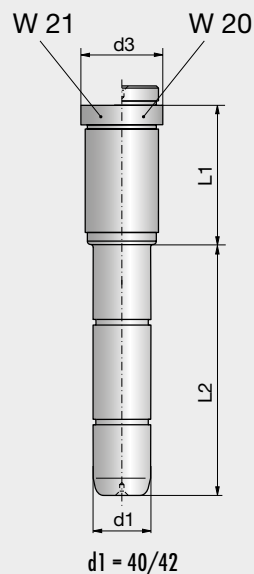
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 596 x 996	t	D	1730	Mat.	2085	2312
F6		22	56	■	■	■	

Type		t	D	1730	Mat.	2085	2312

Type	B x L = 496 x 996	t	D	1730	Mat.	2085	2312
F10		22	46	■	■	■	

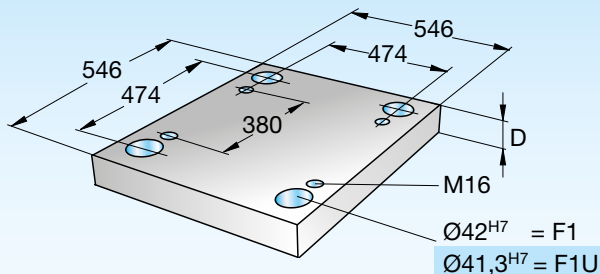


2

## Formplatten 546 x 546

## Cavity plates 546 x 546

## Plaques porte-empreinte 546 x 546



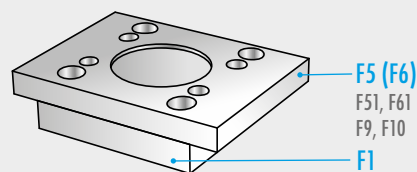
546 x 546

546 x 546  
Type-D-Mat.

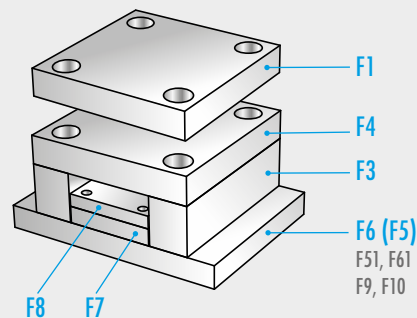


Type	B x L = 546 x 546	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■		
					46	■		■		■	■		
					56	■		■		■	■		
					66	■		■		■			
					76	■		■		■	■	■	
					86	■		■		■		■	
					96	■		■		■	■	■	■
					116	■		■		■	■	■	■
					136	■		■		■	■	■	■
					156	■		■		■	■	■	■

Type	B x L = 62 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 546 x 546	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■




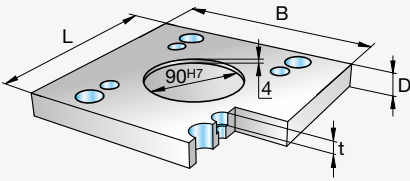

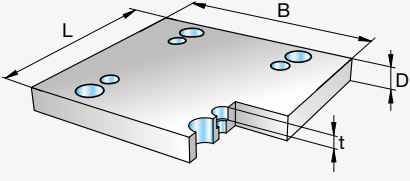
Type	B x L = 418 x 546 / B1 x L1 = 386 x 464	D	Mat.			Type	B x L = 418 x 546 / B1 x L1 = 386 x 464	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


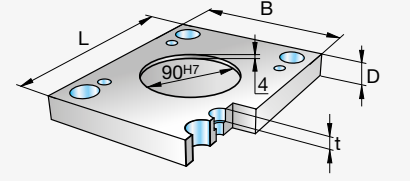

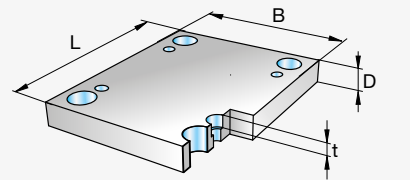
### Formplatten 546 x 546

### Cavity plates 546 x 546

### Plaques porte-empreinte 546 x 546

Type	B x L = 646 x 546	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F6 		17,5	46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

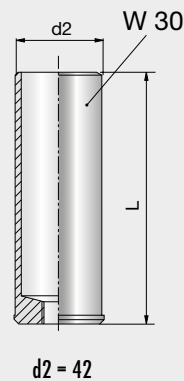
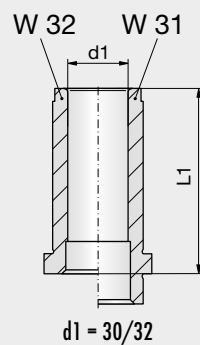
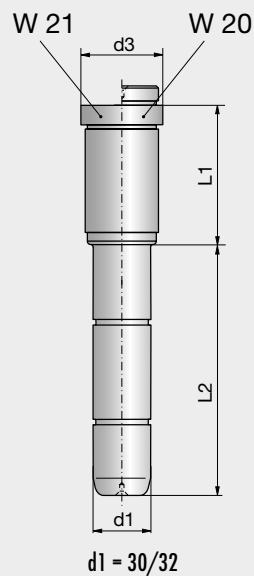
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 546 x 546	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F10 		17,5	36	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

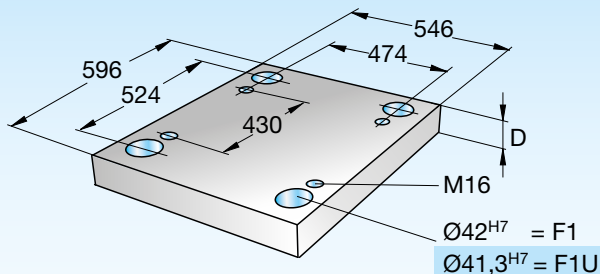


2

## Formplatten 546 x 596

## Cavity plates 546 x 596

## Plaques porte-empreinte 546 x 596



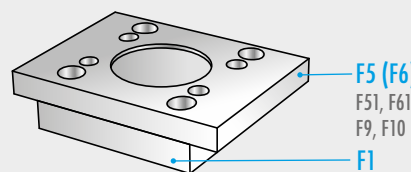
546 x 596

546 x 596  
Type-D-Mat.

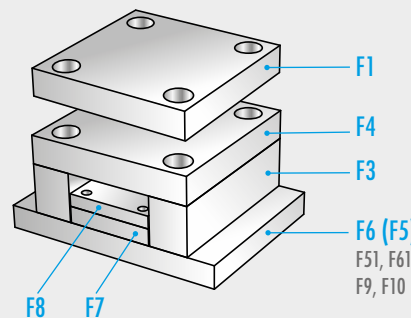


Type	B x L = 546 x 596	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■		■	■			
			26			76	■		■		■	■		■	
			26			86	■		■		■	■			
			26			96	■		■		■	■		■	
			26			116	■		■		■	■		■	■
			26			136	■		■		■	■		■	■
			26			156	■		■		■	■		■	■

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 546 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■




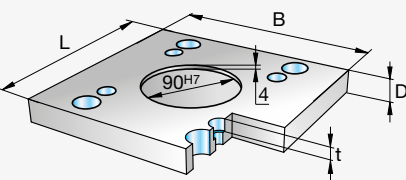

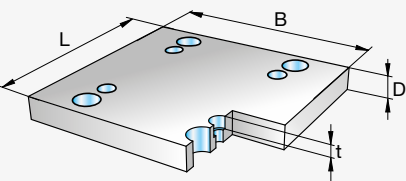
Type	B x L = 418 x 596 / B1 x L1 = 386 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 418 x 596 / B1 x L1 = 386 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


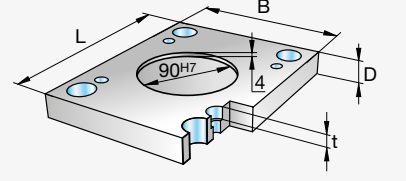

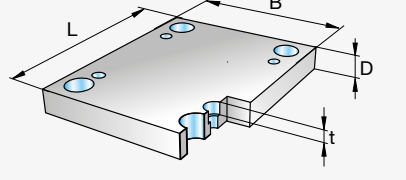
## Formplatten 546 x 596

## Cavity plates 546 x 596

## Plaques porte-empreinte 546 x 596

Type	B x L = 646 x 596	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

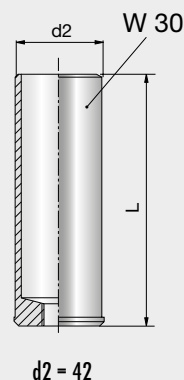
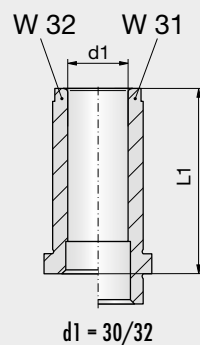
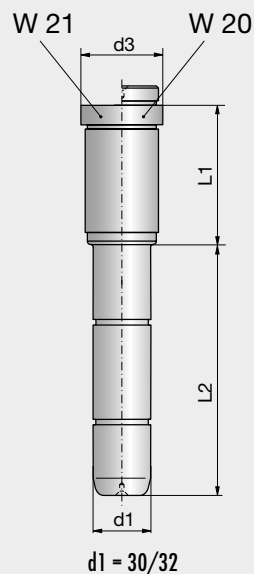
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 546 x 596	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

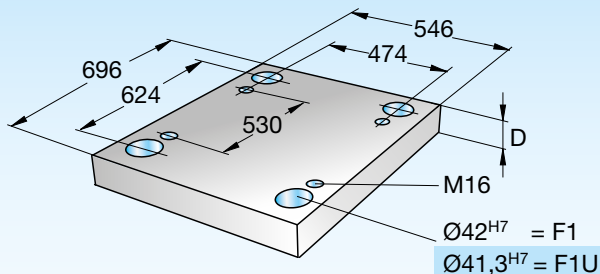


2

Formplatten 546 x 696

Cavity plates 546 x 696

Plaques porte-empreinte 546 x 696



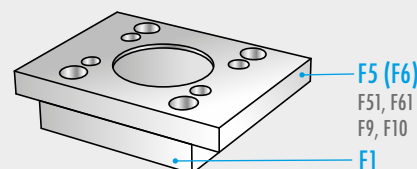
546 x 696

546 x 696  
Type-D-Mat.

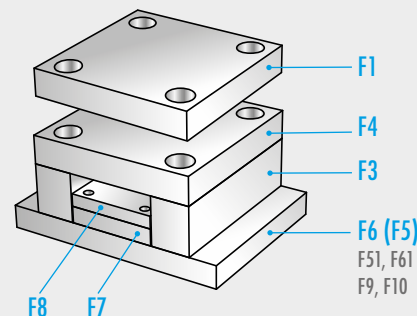


Type	B x L = 546 x 696	t	t1	d3	D	Mat.									
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767		
F1 F1U 	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> F1U Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■				
			26			46	■		■		■	■			
			26			56	■		■		■	■			
			26			66	■		■			■			
			26			76	■		■		■	■			
			26			86	■		■						
			26			96	■		■		■	■			
			26			116	■		■		■	■			
			26			136	■		■		■	■			
			26			156	■		■		■	■			

Type	B x L = 62 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 546 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		46	■	■	
		56	■	■	■



Type	B x L = 418 x 696 / B1 x L1 = 386 x 614	D	Mat.			Type	B x L = 418 x 696 / B1 x L1 = 386 x 614	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 546 x 696

## Cavity plates 546 x 696

## Plaques porte-empreinte 546 x 696

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

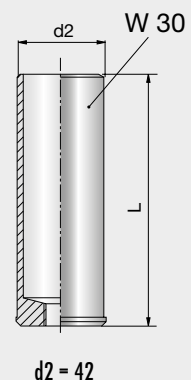
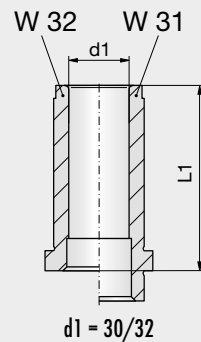
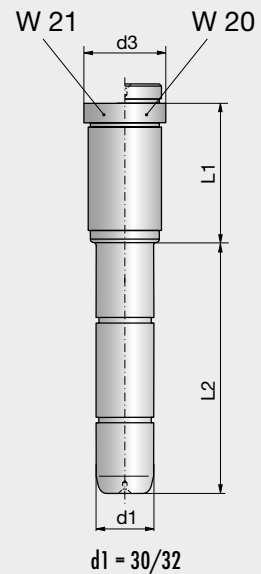
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

2

Type	B x L = 646 x 696	t	D	1730	2085	2312
F5		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 546 x 696	t	D	1730	2085	2312
F9		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■



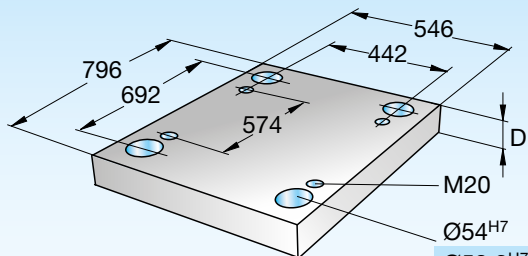


2

## Formplatten 546 x 796

## Cavity plates 546 x 796

## Plaques porte-empreinte 546 x 796



Ø54<sup>H7</sup> = F1  
Ø53,2<sup>H7</sup> = F1U



546 x 796

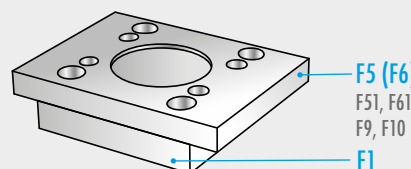
546 x 796-  
Type-D-Mat.



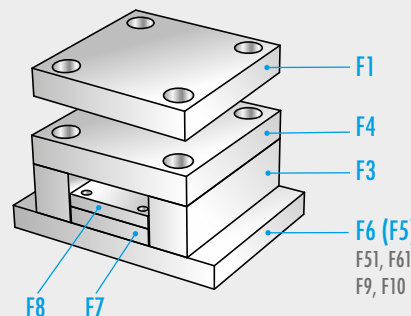
Type	B x L = 546 x 796	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 546 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 374 x 796 / B1 x L1 = 338 x 710	D	Mat.			Type	B x L = 374 x 796 / B1 x L1 = 338 x 710	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 546 x 796

## Cavity plates 546 x 796

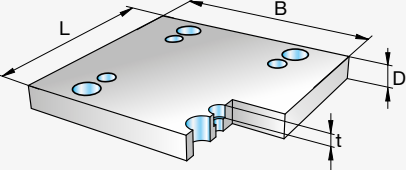
## Plaques porte-empreinte 546 x 796

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

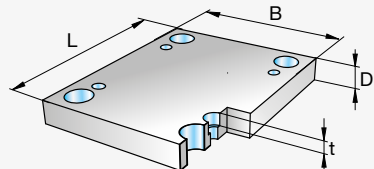
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

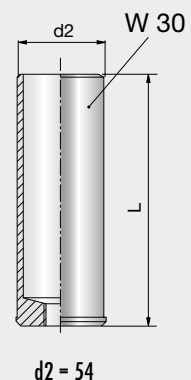
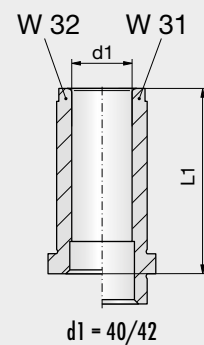
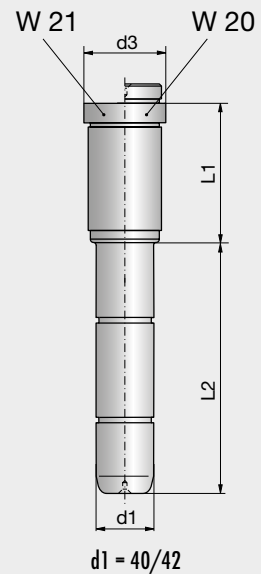
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

2

Type	B x L = 646 x 796	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F6		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 546 x 796	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F10		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

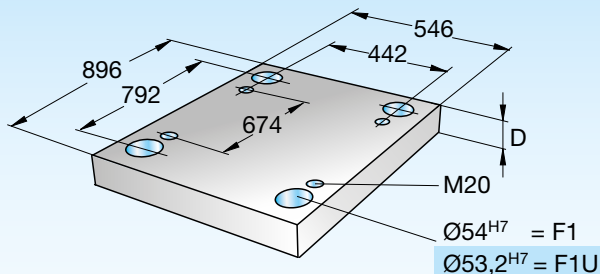


2

Formplatten 546 x 896

Cavity plates 546 x 896

Plaques porte-empreinte 546 x 896



546 x 896

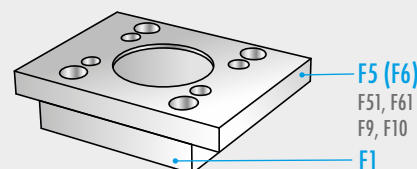
546 x 896-  
Type-D-Mat.



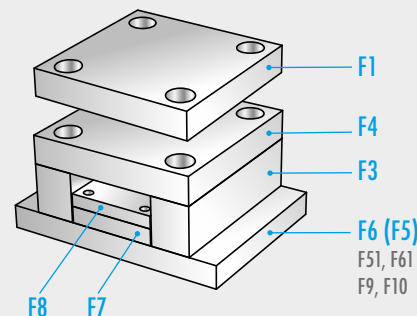
Type	B x L = 546 x 896	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 546 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



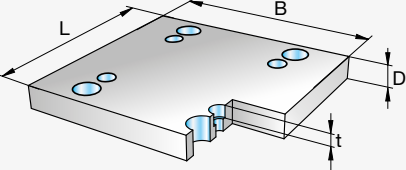
Type	B x L = 374 x 896 / B1 x L1 = 338 x 810	D	Mat.			Type	B x L = 374 x 896 / B1 x L1 = 338 x 810	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

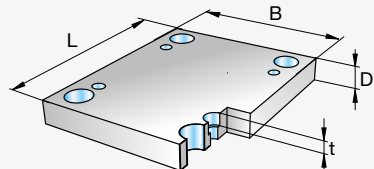
## Formplatten 546 x 896

## Cavity plates 546 x 896

## Plaques porte-empreinte 546 x 896

Type	B x L = 646 x 896	t	D	Mat.		
F6		22	56	■	■	■

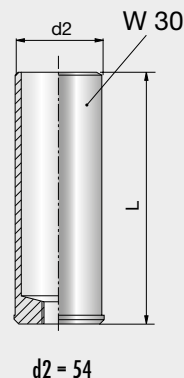
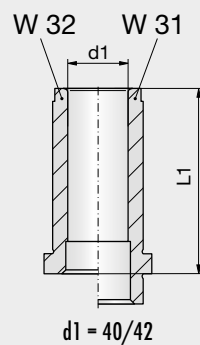
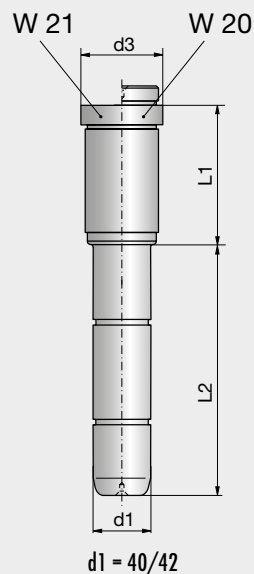
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 546 x 896	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

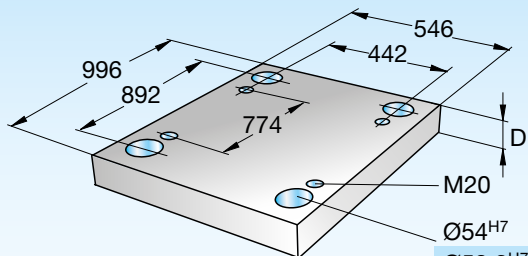


2

Formplatten 546 x 996

Cavity plates 546 x 996

Plaques porte-empreinte 546 x 996



546 x 996

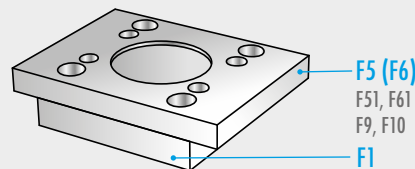
546 x 996-  
Type-D-Mat.



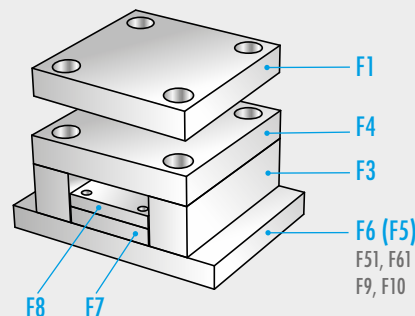
Type	B x L = 546 x 996	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 546 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



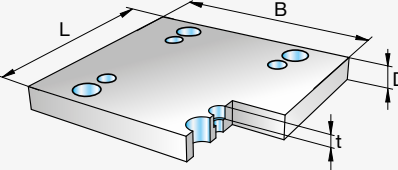
Type	B x L = 374 x 996 / B1 x L1 = 338 x 910	D	Mat.			Type	B x L = 374 x 996 / B1 x L1 = 338 x 910	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

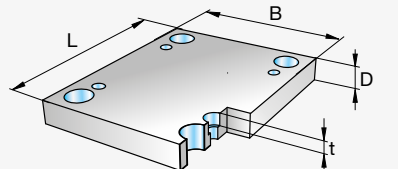
## Formplatten 546 x 996

## Cavity plates 546 x 996

## Plaques porte-empreinte 546 x 996

Type	B x L = 646 x 996	t	D	Mat.		
F6		22	56	■	■	■

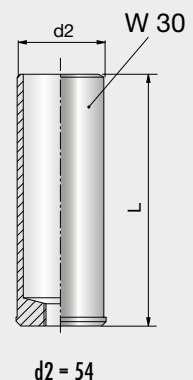
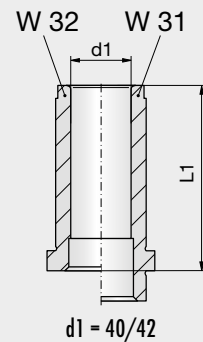
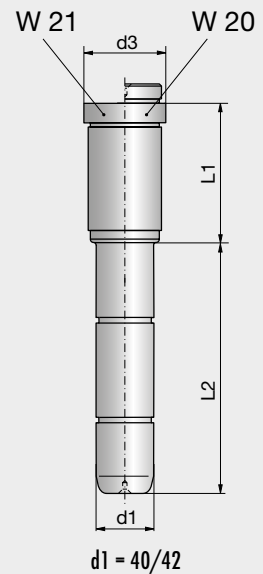
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 546 x 996	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

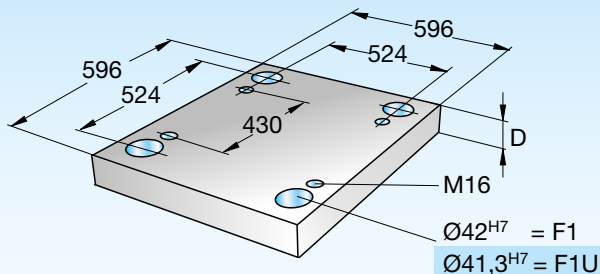


2

## Formplatten 596 x 596

## Cavity plates 596 x 596

## Plaques porte-empreinte 596 x 596



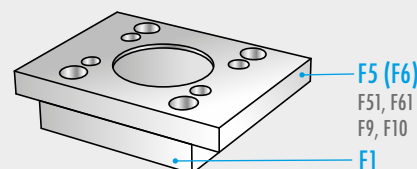
596 x 596

596 x 596  
Type-D-Mat.

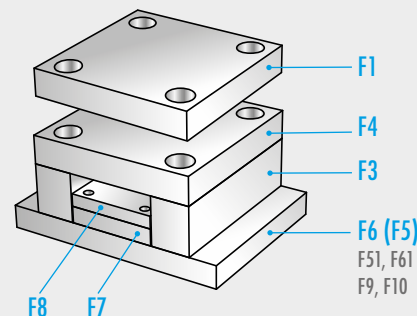


Type	B x L = 596 x 596	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 FIU	<p>F1 Ø = 42<sup>H7</sup> FIU Ø = 41,3<sup>H7</sup></p>	6,3	24,5	48	36	■		■			■			
			26		46	■		■		■	■			
			26		56	■		■		■	■			
			26		66	■		■			■			
			26		76	■		■		■	■		■	
			26		86	■		■			■		■	
			26		96	■		■		■	■		■	
			26		116	■		■		■	■		■	
			26		136	■		■		■	■		■	
			26		156	■		■		■	■		■	

Type	B x L = 62 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3		76	■	■	
		86	■	■	
		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	



Type	B x L = 596 x 596	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4		46	■	■	
		56	■	■	■




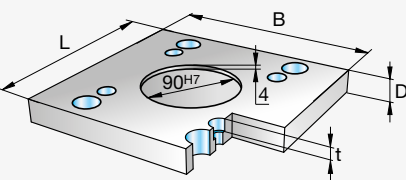

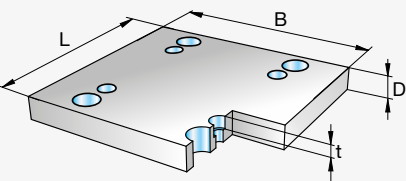
Type	B x L = 468 x 596 / B1 x L1 = 436 x 514	D	Mat.			Type	B x L = 468 x 596 / B1 x L1 = 436 x 514	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7		36	■	■	■	F8		27	■	■	

D 3001 09.2017


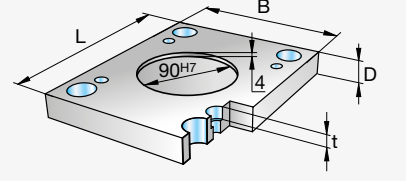

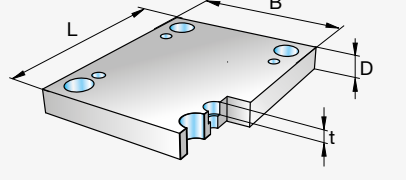
## Formplatten 596 x 596

## Cavity plates 596 x 596

## Plaques porte-empreinte 596 x 596

Type	B x L = 696 x 596	t	D	1730	2085	2312
F5 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■
F6 		17,5	46	■	■	
			56	■	■	■

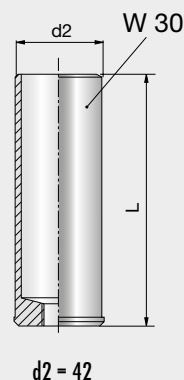
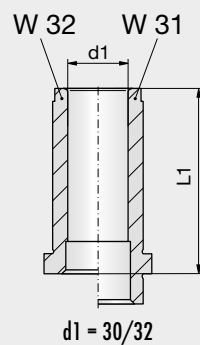
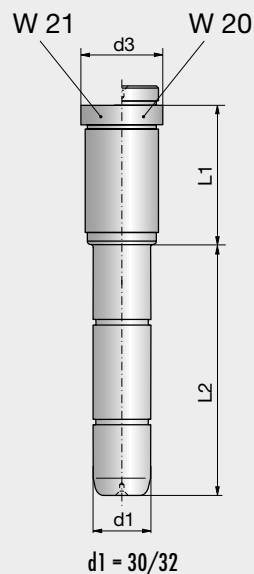
Type		t	D	1730	2085	2312

Type	B x L = 596 x 596	t	D	1730	2085	2312
F9 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■
F10 		17,5	36	■	■	
			46	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1



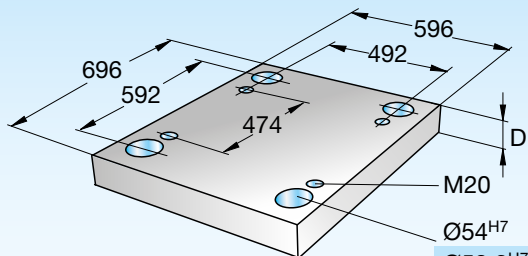


2

Formplatten 596 x 696

Cavity plates 596 x 696

Plaques porte-empreinte 596 x 696



596 x 696

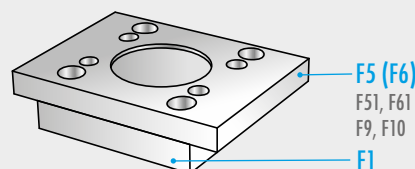
596 x 696  
Type-D-Mat.



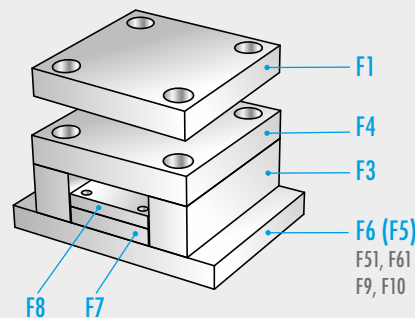
Type	B x L = 596 x 696	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 596 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



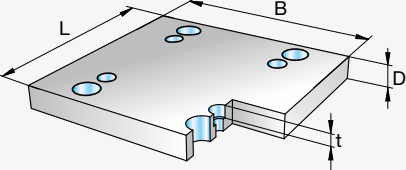
Type	B x L = 424 x 696 / B1 x L1 = 388 x 610	D	Mat.			Type	B x L = 424 x 696 / B1 x L1 = 388 x 610	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

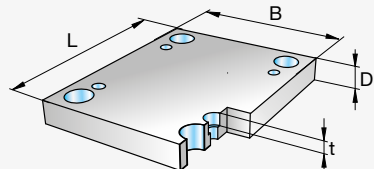
## Formplatten 596 x 696

## Cavity plates 596 x 696

## Plaques porte-empreinte 596 x 696

Type	B x L = 696 x 696	t	D	Mat.		
F6		22	56	■	■	■

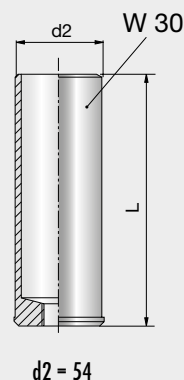
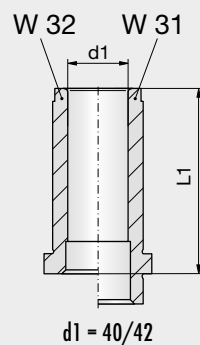
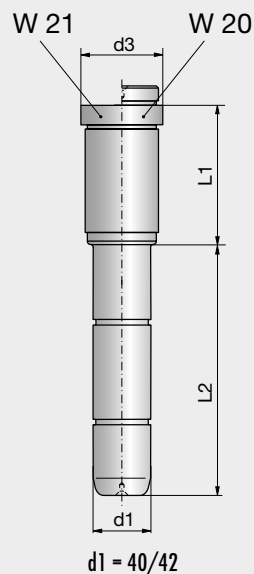
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 596 x 696	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

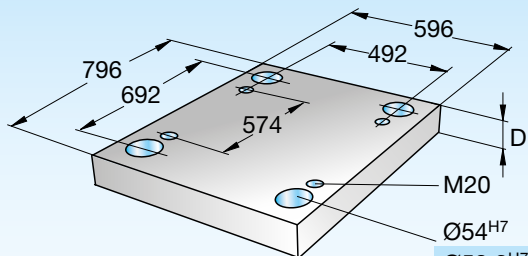


2

Formplatten 596 x 796

Cavity plates 596 x 796

Plaques porte-empreinte 596 x 796



596 x 796

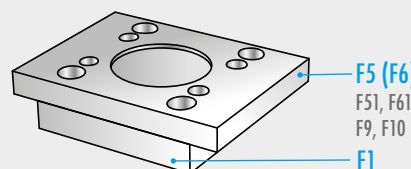
596 x 796  
Type-D-Mat.



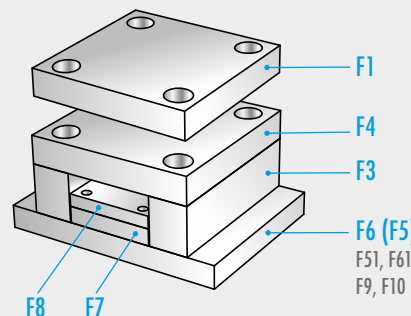
Type	B x L = 596 x 796	t	t1	d3	D	Mat.								
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767	
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■			
					76	■		■	■					
					96	■		■	■					
					116	■		■	■					
					136	■		■	■					
					156	■		■	■					
					196	■		■	■					

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 596 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



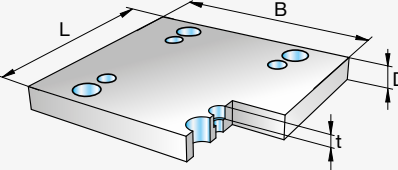
Type	B x L = 424 x 796 / B1 x L1 = 388 x 710	D	Mat.			Type	B x L = 424 x 796 / B1 x L1 = 388 x 710	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

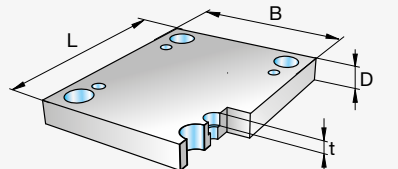
## Formplatten 596 x 796

## Cavity plates 596 x 796

## Plaques porte-empreinte 596 x 796

Type	B x L = 696 x 796	t	D	Mat.		
F6		22	56	■	■	■

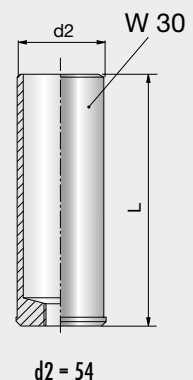
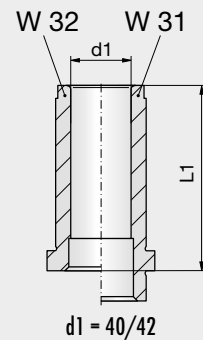
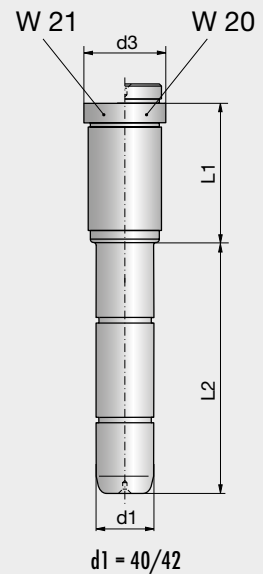
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 596 x 796	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

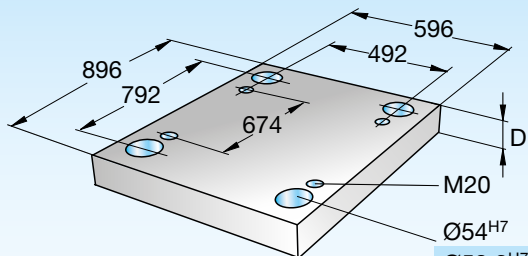


2

Formplatten 596 x 896

Cavity plates 596 x 896

Plaques porte-empreinte 596 x 896



Ø54<sup>H7</sup> = F1  
Ø53,2<sup>H7</sup> = F1U



596 x 896

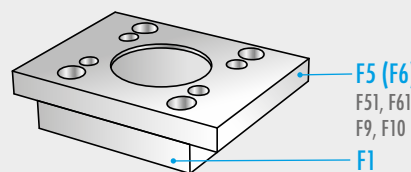
596 x 896  
Type-D-Mat.



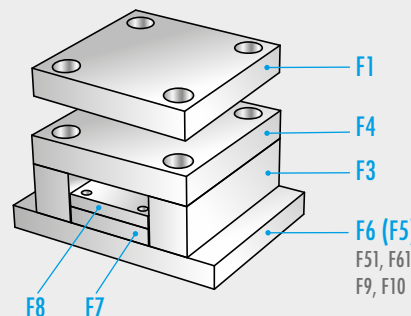
Type	B x L = 596 x 896	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 596 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



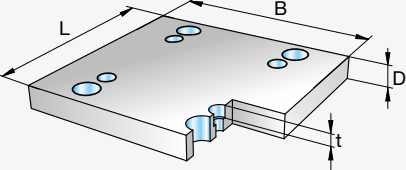
Type	B x L = 424 x 896 / B1 x L1 = 388 x 810	D	Mat.			Type	B x L = 424 x 896 / B1 x L1 = 388 x 810	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

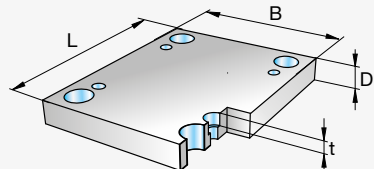
## Formplatten 596 x 896

## Cavity plates 596 x 896

## Plaques porte-empreinte 596 x 896

Type	B x L = 696 x 896	t	D	Mat.		
F6		22	56	■	■	■

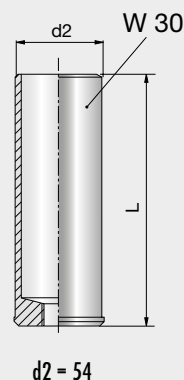
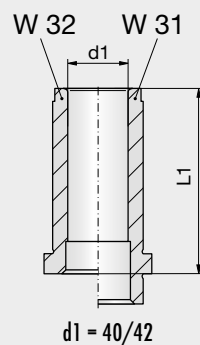
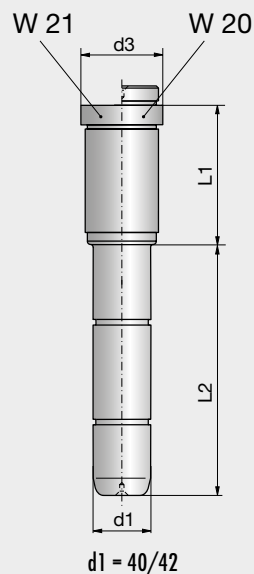
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 596 x 896	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

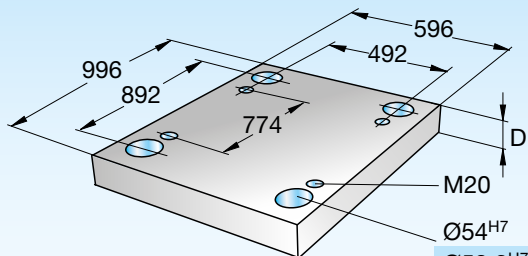


2

Formplatten 596 x 996

Cavity plates 596 x 996

Plaques porte-empreinte 596 x 996



596 x 996

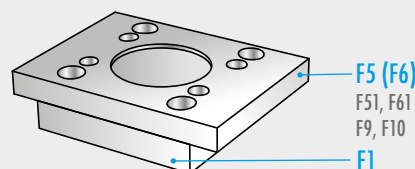
596 x 996  
Type-D-Mat.



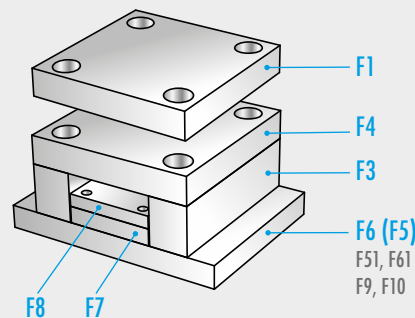
Type	B x L = 596 x 996	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 596 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 424 x 996 / B1 x L1 = 388 x 910	D	Mat.			Type	B x L = 424 x 996 / B1 x L1 = 388 x 910	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 596 x 996

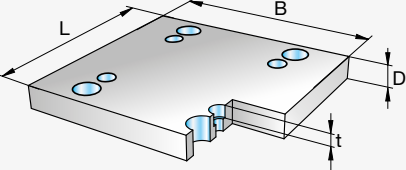
## Cavity plates 596 x 996

## Plaques porte-empreinte 596 x 996

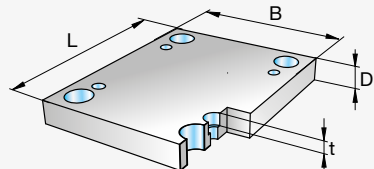
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

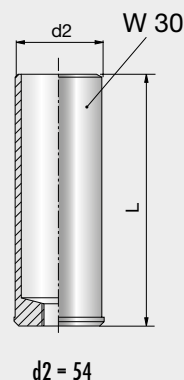
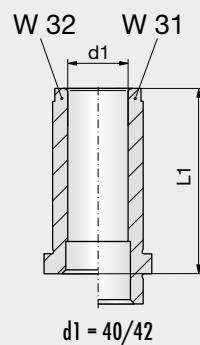
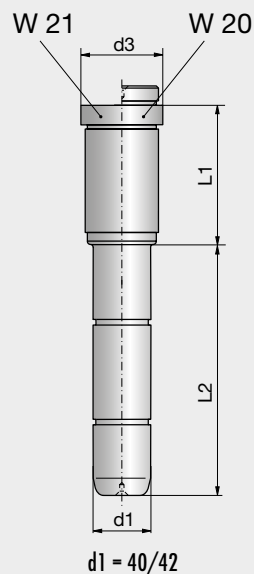
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 696 x 996	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F6		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 596 x 996	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F10		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	



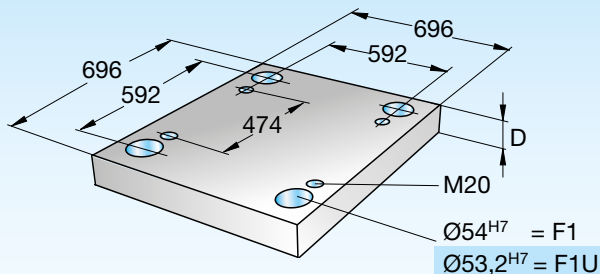


2

Formplatten 696 x 696

Cavity plates 696 x 696

Plaques porte-empreinte 696 x 696



696 x 696

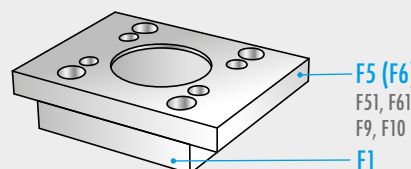
696 x 696  
Type-D-Mat.



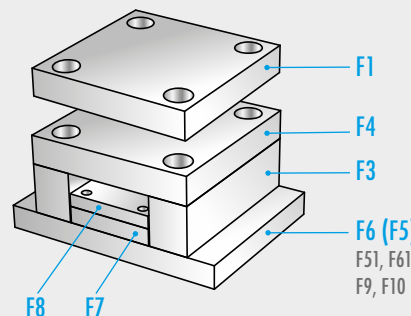
Type	B x L = 696 x 696	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 696 x 696	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	
		76	■	■	■




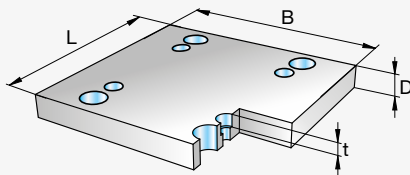
Type	B x L = 524 x 696 / B1 x L1 = 488 x 610	D	Mat.			Type	B x L = 524 x 696 / B1 x L1 = 488 x 610	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


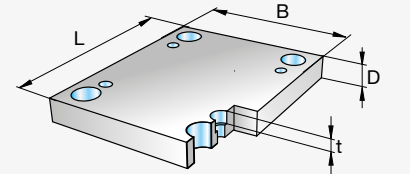
## Formplatten 696 x 696

## Cavity plates 696 x 696

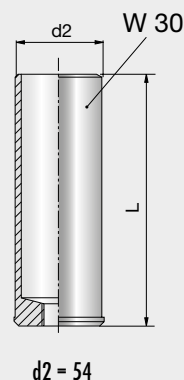
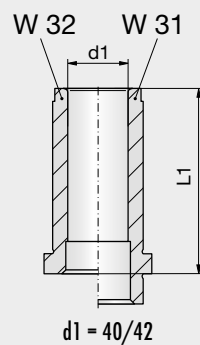
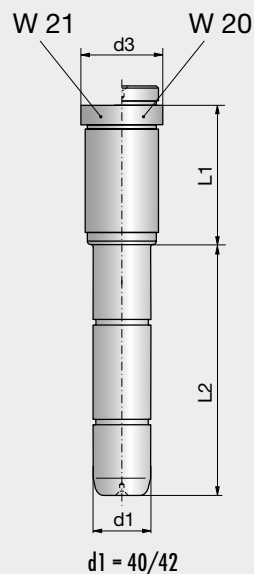
## Plaques porte-empreinte 696 x 696

Type	B x L = 796 x 696	t	D	Mat.		
F6 		22	76	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Type		t	D	Mat.		
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Type	B x L = 696 x 696	t	D	Mat.		
F10 		22	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1  
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1  
Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

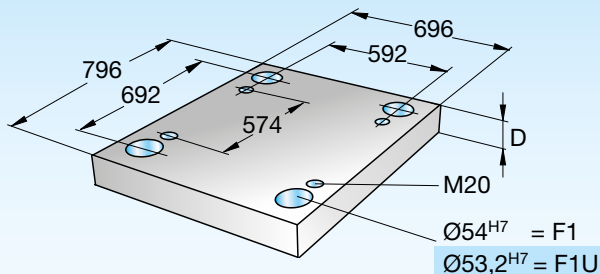


2

Formplatten 696 x 796

Cavity plates 696 x 796

Plaques porte-empreinte 696 x 796



696 x 796

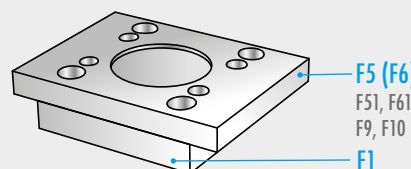
696 x 796  
Type-D-Mat.



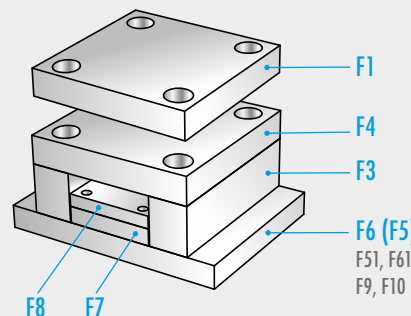
Type	B x L = 696 x 796	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 696 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



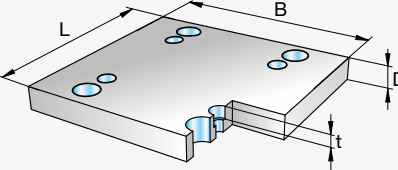
Type	B x L = 524 x 796 / B1 x L1 = 488 x 710	D	Mat.			Type	B x L = 524 x 796 / B1 x L1 = 488 x 710	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

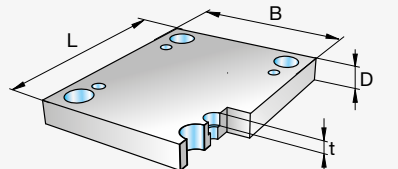
## Formplatten 696 x 796

## Cavity plates 696 x 796

## Plaques porte-empreinte 696 x 796

Type	B x L = 796 x 796	t	D	Mat.		
F6		22	76	■	■	■

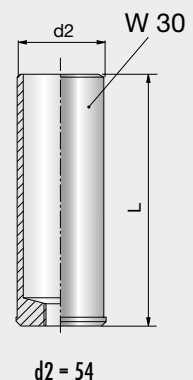
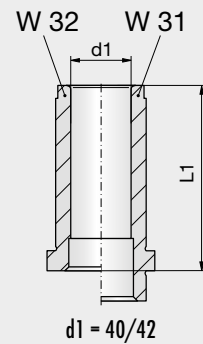
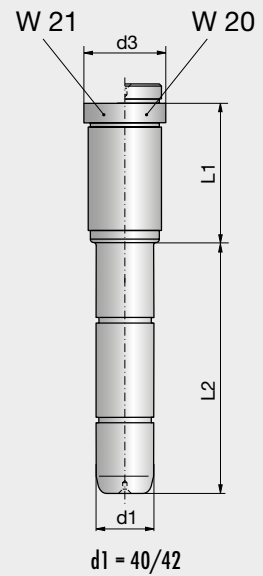
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 696 x 796	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

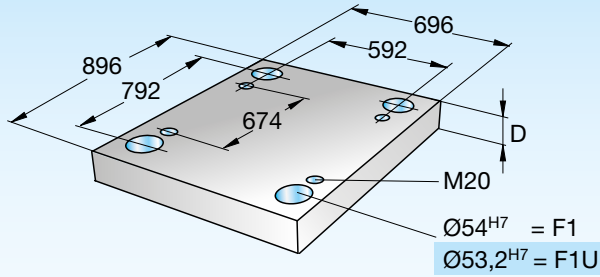


2

Formplatten 696 x 896

Cavity plates 696 x 896

Plaques porte-empreinte 696 x 896



696 x 896

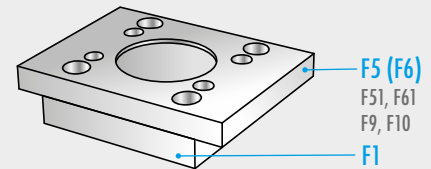
696 x 896  
Type-D-Mat.



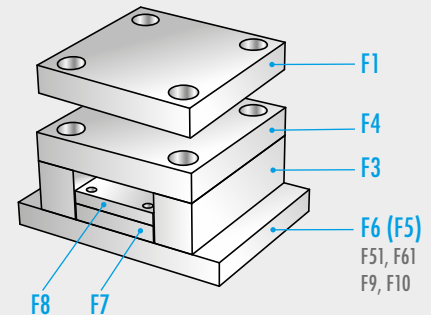
Type	B x L = 696 x 896	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 696 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



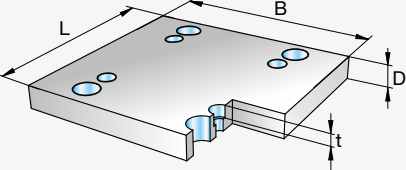
Type	B x L = 524 x 896 / B1 x L1 = 488 x 810	D	Mat.			Type	B x L = 524 x 896 / B1 x L1 = 488 x 810	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

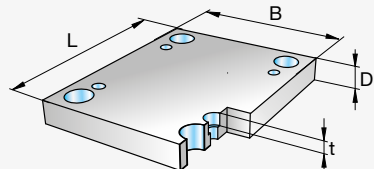
## Formplatten 696 x 896

## Cavity plates 696 x 896

## Plaques porte-empreinte 696 x 896

Type	B x L = 796 x 896	t	D	Mat.		
F6		22	76	■	■	■

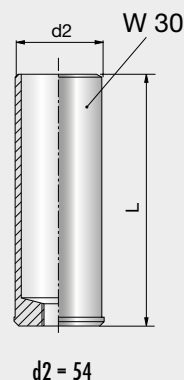
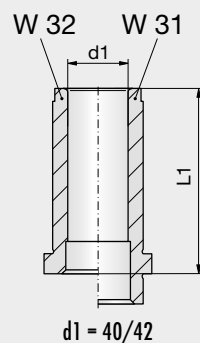
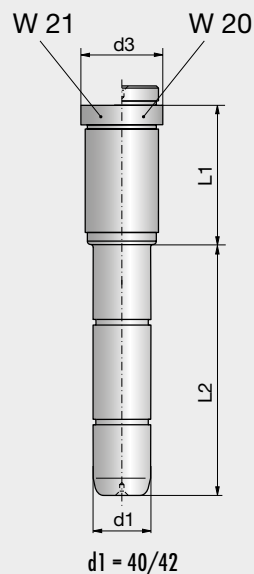
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 696 x 896	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

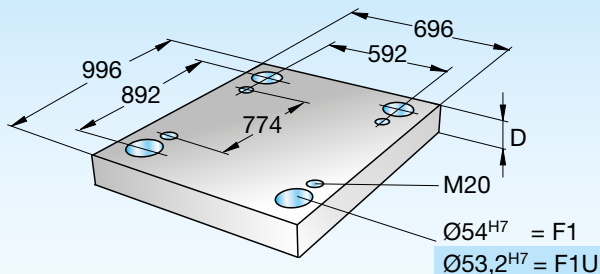


2

Formplatten 696 x 996

Cavity plates 696 x 996

Plaques porte-empreinte 696 x 996



696 x 996

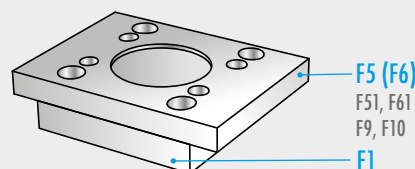
696 x 996  
Type-D-Mat.



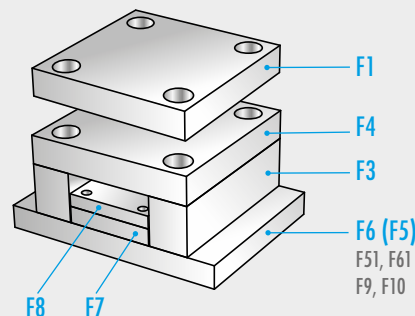
Type	B x L = 696 x 996	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 696 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 524 x 996 / B1 x L1 = 488 x 910	D	Mat.			Type	B x L = 524 x 996 / B1 x L1 = 488 x 910	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		36	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 696 x 996

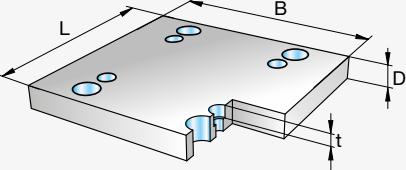
## Cavity plates 696 x 996

## Plaques porte-empreinte 696 x 996

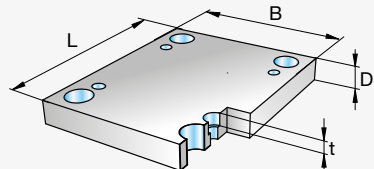
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

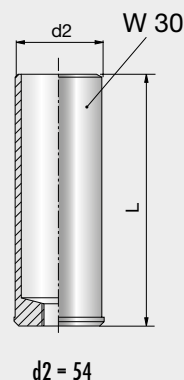
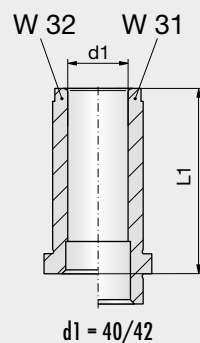
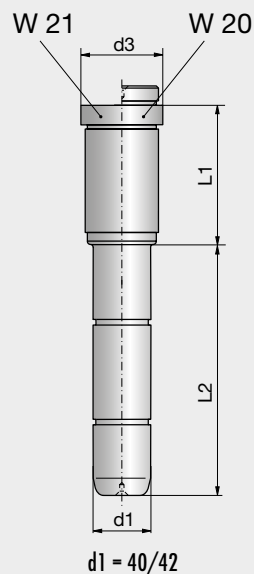
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 796 x 996	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F6		22	76	■	■	■	

Type		t	D	1730	2085	2312	Mat.

Type	B x L = 696 x 996	t	D	1730	2085	2312	Mat.
F10		22	56	■	■	■	



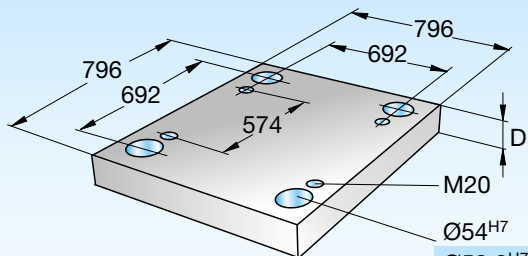


2

Formplatten 796 x 796

Cavity plates 796 x 796

Plaques porte-empreinte 796 x 796



796 x 796

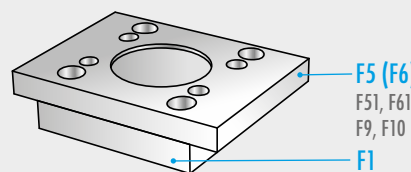
796 x 796  
Type-D-Mat.



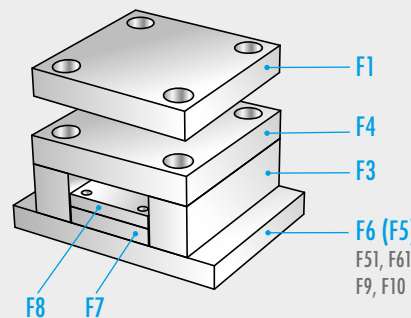
Type	B x L = 796 x 796	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 796 x 796	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



Type	B x L = 624 x 796 / B1 x L1 = 588 x 710	D	Mat.			Type	B x L = 624 x 796 / B1 x L1 = 588 x 710	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		46	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

## Formplatten 796 x 796


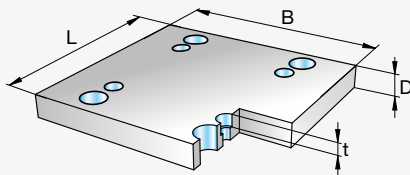
## Cavity plates 796 x 796

## Plaques porte-empreinte 796 x 796


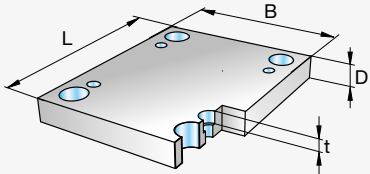
Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

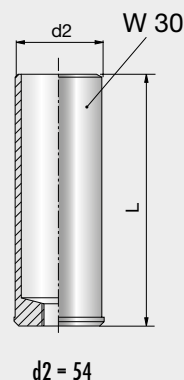
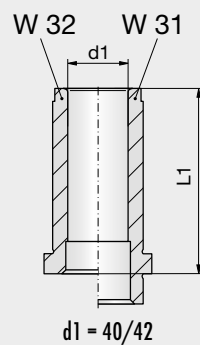
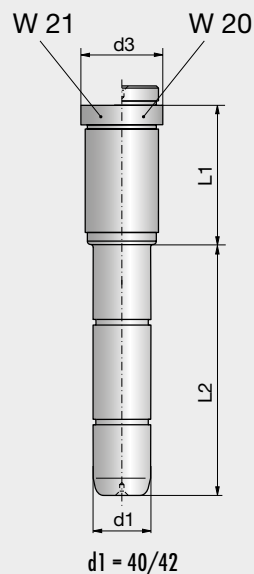
Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

Type	B x L = 896 x 796	t	D	Mat.	
F6 		22	76	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

Type		t	D	Mat.	
				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

Type	B x L = 796 x 796	t	D	Mat.	
F10 		22	56	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

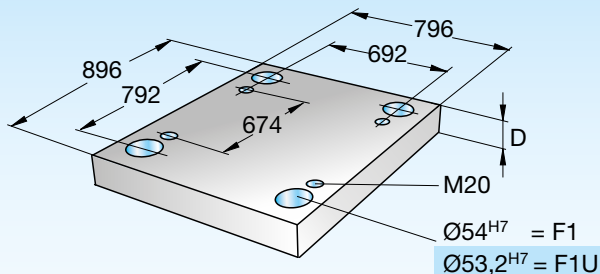


2

Formplatten 796 x 896

Cavity plates 796 x 896

Plaques porte-empreinte 796 x 896



796 x 896

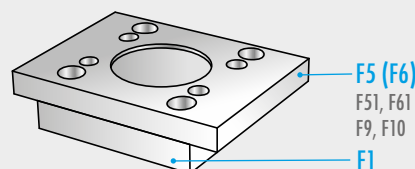
796 x 896  
Type-D-Mat.



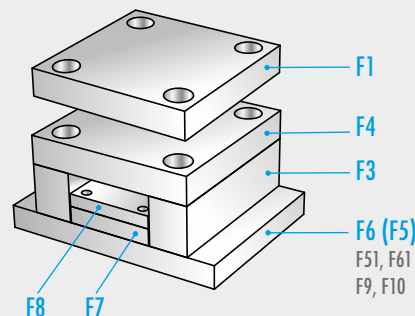
Type	B x L = 796 x 896	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 796 x 896	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■



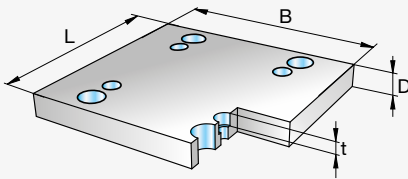
Type	B x L = 624 x 896 / B1 x L1 = 588 x 810	D	Mat.			Type	B x L = 624 x 896 / B1 x L1 = 588 x 810	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		46	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017

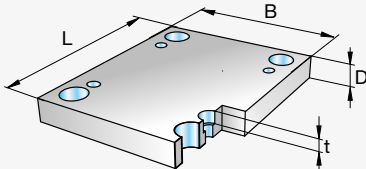
## Formplatten 796 x 896

## Cavity plates 796 x 896

## Plaques porte-empreinte 796 x 896

Type	B x L = 896 x 896	t	D	Mat.		
F6		22	76	■	■	■

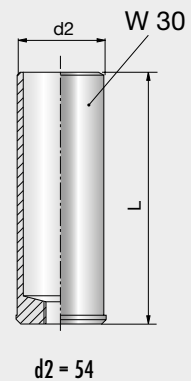
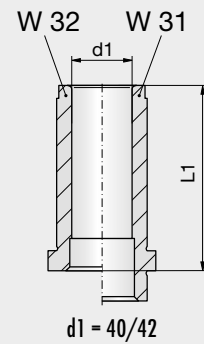
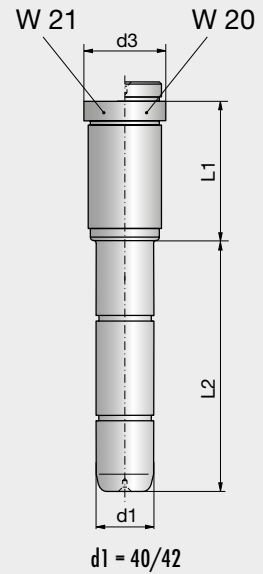
Type		t	D	Mat.		
				1730	2085	2312

Type	B x L = 796 x 896	t	D	Mat.		
F10		22	56	■	■	■

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

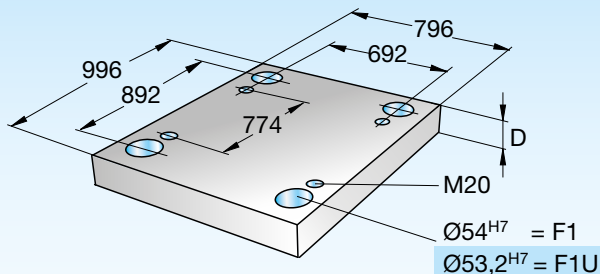


2

Formplatten 796 x 996

Cavity plates 796 x 996

Plaques porte-empreinte 796 x 996



796 x 996

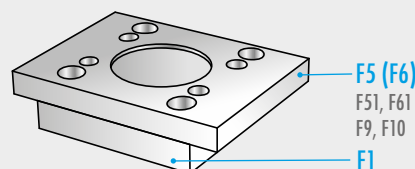
796 x 996  
Type-D-Mat.



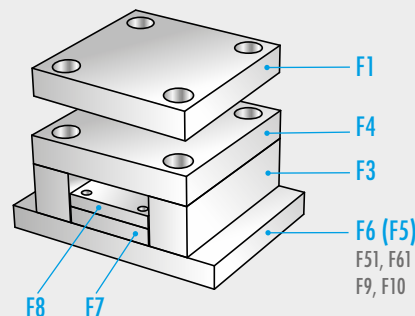
Type	B x L = 796 x 996	t	t1	d3	D	Mat.							
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767
F1 F1U 		10,3	32	61	56	■		■		■	■		
					76	■		■	■				
					96	■		■	■				
					116	■		■	■				
					136	■		■	■				
					156	■		■	■				
					196	■		■	■				

F1 Ø = 54<sup>H7</sup>  
F1U Ø = 53,2<sup>H7</sup>

Type	B x L = 84 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3 		96	■	■	
		116	■	■	
		136	■	■	
		156	■	■	



Type	B x L = 796 x 996	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4 		56	■	■	■
		76	■	■	■




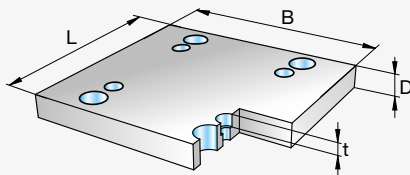
Type	B x L = 624 x 996 / B1 x L1 = 588 x 910	D	Mat.			Type	B x L = 624 x 996 / B1 x L1 = 588 x 910	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7 		46	■	■	■	F8 		27	■	■	

D 3001 09.2017


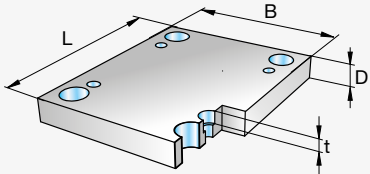
## Formplatten 796 x 996

## Cavity plates 796 x 996

## Plaques porte-empreinte 796 x 996

Type	B x L = 896 x 996	t	D	Mat.	
F6 		22	76	■ ■ ■	

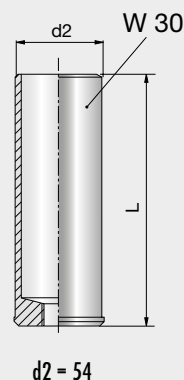
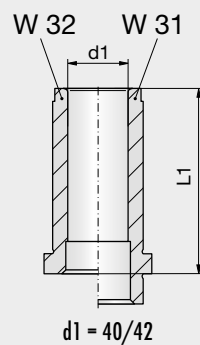
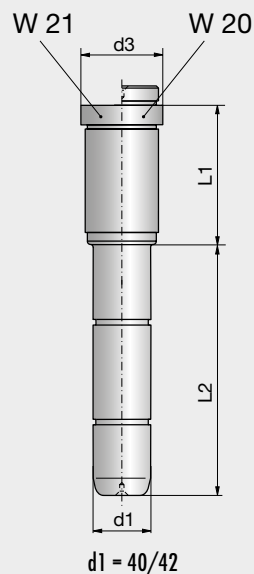
Type		t	D	Mat.	

Type	B x L = 796 x 996	t	D	Mat.	
F10 		22	56	■ ■ ■	

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1

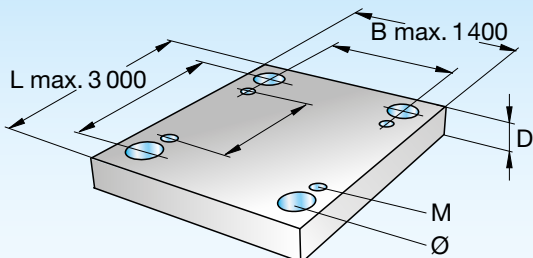


2

## Formplatten B x L

## Cavity plates B x L

## Plaques porte-empreinte B x L



B x L



B x L  
Type-D-Mat.



Type	B x L	t	t1	d3	D	Mat.											
						1730	2083	2085	2162	2311	2312	2343	2767				
F1 FIU																	

Wir liefern auf Wunsch bis Formplattengrößen maximal 3 000 x 1 400 mm, Gewicht maximal 3 000 kg

If desired we deliver up to cavity plate dimensions maximal 3 000 x 1 400 mm, weight maximal 3 000 kg

Sur demande nous livrons jusqu'à une dimension de plaque porte-empreinte maximale 3 000 x 1 400 mm, poids maximal 3 000 kg

Type	B x L	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F3					

Type	B x L	D	Mat.		
			1730	2085	2312
F4					

Type	B x L / B1 x L1	D	Mat.			Type	B x L / B1 x L1	D	Mat.		
			1730	2085	2312				1730	2085	2312
F7						F8					

D 3001 09.2017

## Formplatten B x L

## Cavity plates B x L

## Plaques porte-empreinte B x L

Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F5						
F6						

Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F51						
F61						

Type	B x L	t	D	Mat.		
				1730	2085	2312
F9						
F10						

Zubehör bitte abstimmen:  
Fehlende Durchmesser und Längen auf Anfrage.

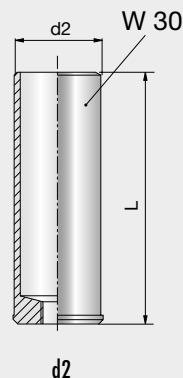
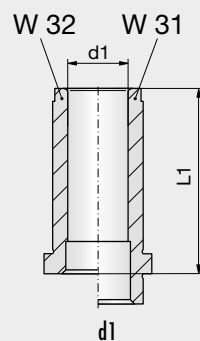
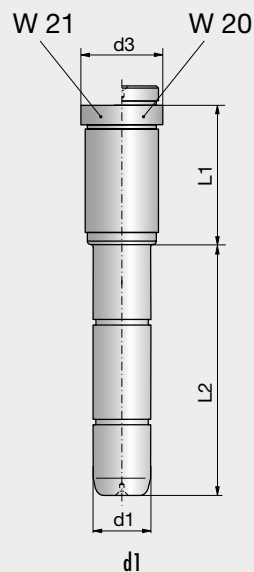
Please coordinate accessories:  
Missing diameters and lengths on request.

Veuillez accorder les accessoires:  
Diamètres et longueurs manquants sur demande.

Zubehör für OXA-Formplatten  
siehe Buch 2 / Kapitel 1

Accessories for OXA cavity plates  
see book 2 / chapter 1

Accessories pour plaques  
porte-empreinte de OXA  
voir livre 2 / chapitre 1







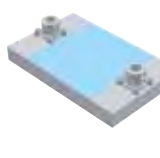
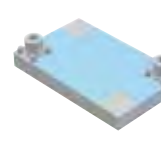
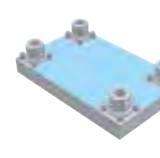
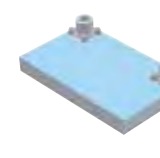



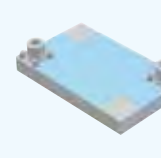
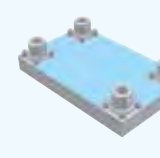
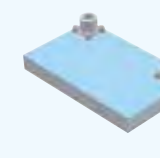




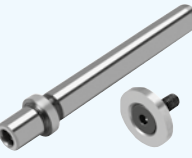

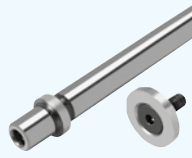












**COMBI-SÄULENGESTELLE**  
**COMBI-DIE SETS**  
**COMBI-BLOCS A COLONNES**



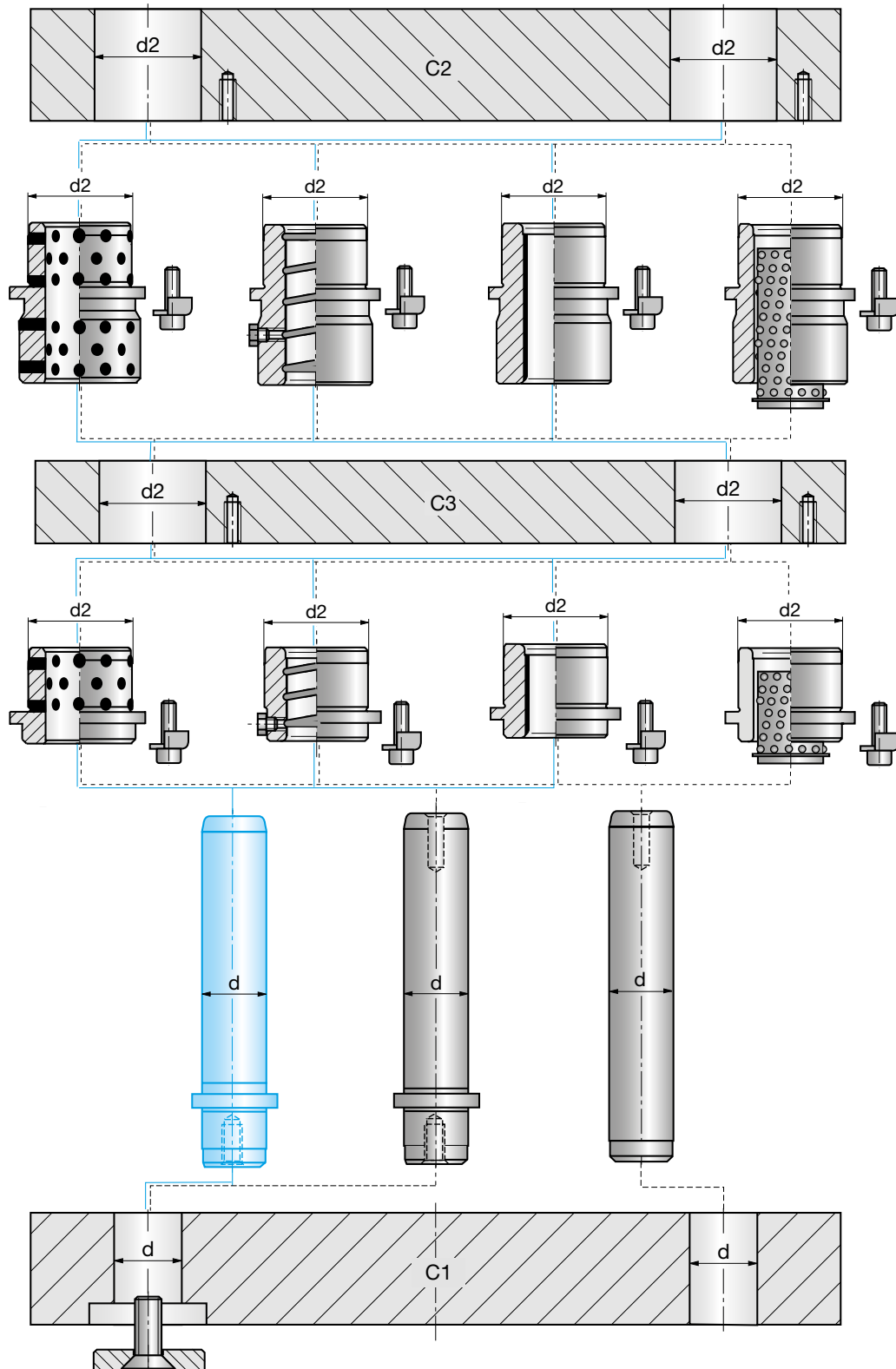
**STRACK®**  
**NORMALIEN**

																			
		4.8				4.9													
																			
				4.10		4.16		4.22		4.28									
																			
				4.34		4.40		4.46		4.52									
																			
Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.58					Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.60				
																			
Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.62					Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.64				
																			
Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.66					Führungselemente/Guide elements/Éléments de guidage					4.68				
																			
deutsch		4.74		english		4.76		français		4.78									

Einheitsbohrungen

Basic holes

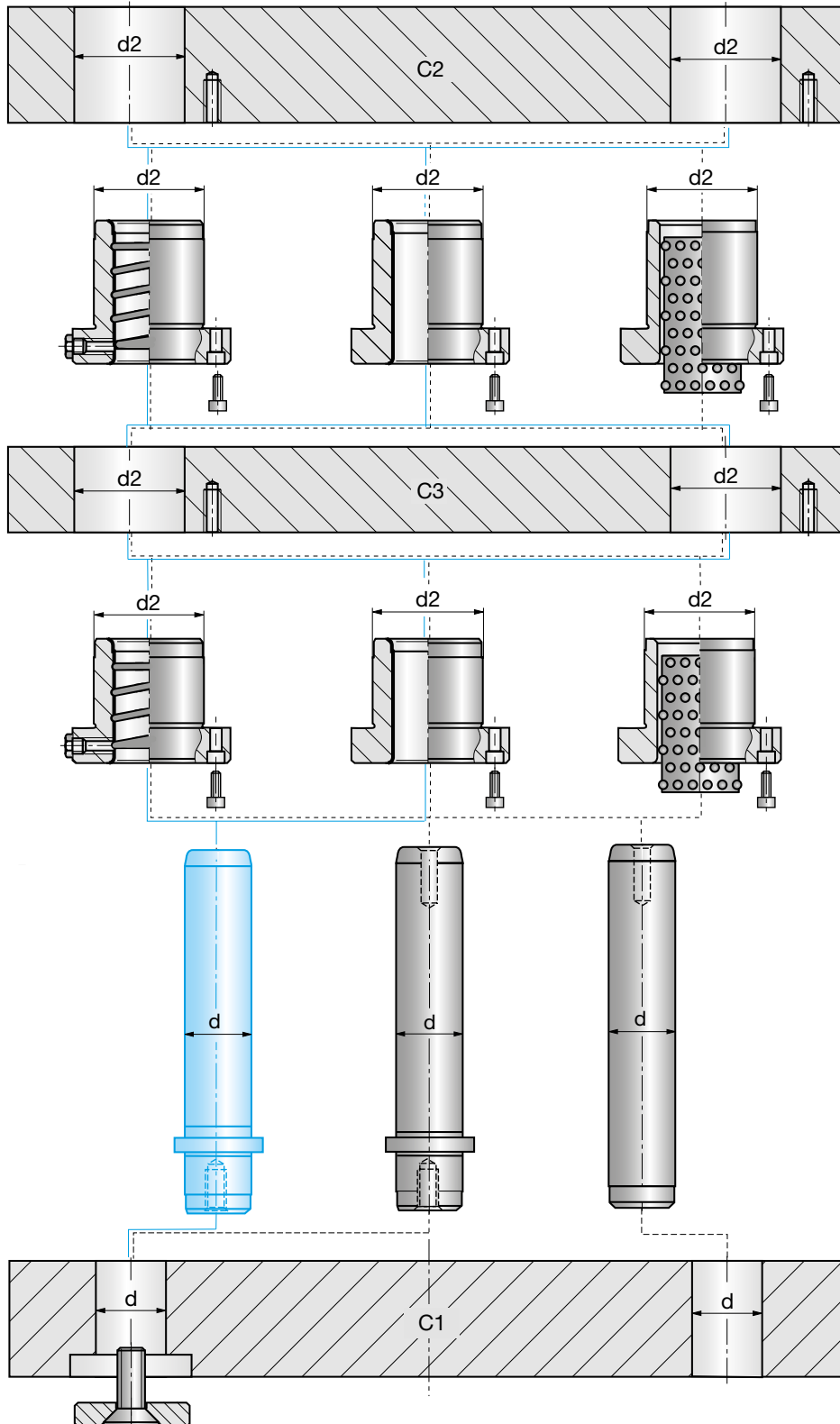
Alésages identiques



Einheitsbohrungen

Basic holes

Alésages identiques



4

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle

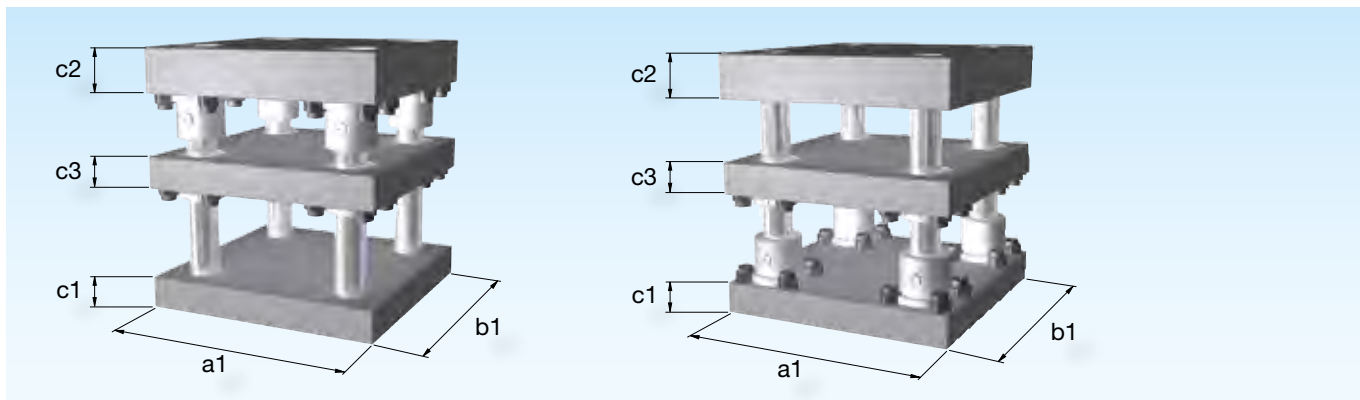
## Combi-die sets

## Combi-blocs à colonnes

### Größenübersicht

### Size overview

### Ensemble des dimensions



4

b1	a1	C1					C2					C3	
		27	37	47	57	67	27	37	47	57	67	27	37
156	156	x	x				x	x				x	
	196	x	x				x	x				x	
	246	x	x				x	x				x	
	311	x	x				x	x				x	
196	196	x	x				x	x				x	
	246	x	x				x	x				x	
	311	x	x				x	x				x	
	396	x	x				x	x				x	
	496	x	x	x			x	x	x			x	
246	626		x	x				x	x			x	
	246		x	x				x	x			x	
	311		x	x				x	x			x	
	396		x	x				x	x			x	
	496		x	x				x	x			x	
	626			x	x				x	x		x	
311	706			x	x				x	x		x	
	311		x	x				x	x			x	
	396		x	x				x	x			x	
	496			x	x				x	x		x	
	626			x	x				x	x		x	
	706			x	x				x	x		x	
396	796			x	x				x	x		x	
	396			x	x				x	x			x
	496			x	x				x	x			x
	626				x	x				x	x		x
	706				x	x				x	x		x
496	796				x	x				x	x		x
	496				x	x				x	x		x
	626				x	x				x	x		x
	706				x	x				x	x		x
626	796				x	x				x	x		x
	626				x	x				x	x		x
	706				x	x				x	x		x

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle

## Combi-die sets

## Combi-blocs à colonnes

### Auswahlhilfe

### Selection guide

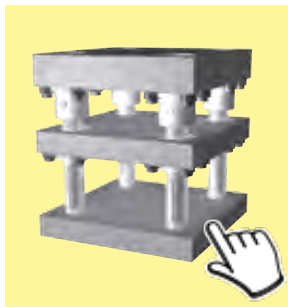
### Guide désélection

#### Beispielstückliste / Example part list / Liste des pièces des exemples

	Artikelbezeichnung / Article / Désignation de l'article	Stck	
1.1	SG-65-C1-246-196-37-1.1730	1	Gestellplatte / Die set plate / Plaque de bloc à colonnes
1.2	SG-6-C2-246-196-37-1.1730	1	Gestellplatte / Die set plate / Plaque de bloc à colonnes
1.3	SN1769-24-40-B	1	Führungsbuchse / Guide bush / Bague de guidage
1.4	SN1769-25-40-B	1	Führungsbuchse / Guide bush / Bague de guidage
1.5	SN4321-24-200	1	Führungssäule / Guide pillar / Colonne de guidage
1.6	SN4321-25-200	1	Führungssäule / Guide pillar / Colonne de guidage
1.7	SN3500-M5-16	8	Zylinderschraube / Cylinder screws / Vis 6 pans creux
1.8	SN1707-32-8	2	Haltescheibe / Retaining ring / Rodelle de fixation

4

1.



Kombinieren Sie in 4 Schritten aus einer großen Anzahl von STRACK Führungselementen und Gestellplatten Ihr individuelles Säulengestell.

Im 1. Schritt bestimmen Sie, ob die Säulen in der Grund- oder Kopfplatte montiert werden sollen. (Seiten 8 und 9)  
Im 2. Schritt definieren Sie die Art der Arbeitsfläche, die Anzahl der Gestellplatten, den Typ der Führungselemente und deren Befestigungsart.

Weiter auf der sich durch Ihre Auswahl ergebenden Seite.  
Im 3. Schritt legen Sie die Plattenabmaße und somit die resultierenden Parameter, wie z.B. die Größe der Arbeitsfläche und die Führungsdurchmesser fest.

Die Seitenangabe unter der Abbildung der Führungselemente leitet Sie zu den passenden Führungselementen.  
Im 4. Schritt definieren Sie die sich durch Ihre Auswahl ergebenden Führungselemente.

Combine your individual die set in four steps out of a great number of STRACK guide elements and die set plates.  
In the first step determine whether the columns should be mounted in the base plate or the top plate (pages 8 and 9).

In the second step define the kind of the work surface, the number of the die set plates, the type of the guide elements and their mounting type.

Continue with the page resulting from your selection.

In the third step you determine the plate dimensions and thus the resulting parameters, like for example the size of the working surface and the guide diameter.

The page reference under the illustration "guide elements" will lead you to the suitable guide elements.

In the fourth step you define the guide elements resulting from your selection.

Combinez votre bloc à colonne individuel en quatre pas du grand nombre des STRACK éléments de guidages et des plaques de bloc à colonnes.

Dans un premier pas déterminez si les colonnes doivent être montées dans la plaque de base ou la plaque de tête.

Dans un deuxième pas définissez la mode du plan de travail, le nombre des plaques de bloc à colonnes, le type des éléments de guidage et leur type de montage.

Continuez avec la page résultante de votre sélection.

Dans un troisième pas vous déterminez les dimensions des plaques et par conséquent les paramètres résultants, par exemple la grandeur du plan de travail et le diamètre de guidage.

L'indication de la page sous l'image « éléments de guidage » vous amène aux éléments de guidage appropriés.

Dans un quatrième pas vous définissez les éléments de guidage résultants de votre sélection.

2.

Combi Säulengestelle mit unten stehenden Säulen		Combi-die sets with down-mounted columns				Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas		
Arbeitsflächen Working surfaces Plans de travail		Befestigungsart der Führungselemente Mounting type of the guide elements		Type de montage des éléments de guidage				
		Seite / Page 4.10	Seite / Page 4.11	Seite / Page 4.12	Seite / Page 4.13	Seite / Page 4.14	Seite / Page 4.15	Seite / Page 4.16
		Seite / Page 4.10	Seite / Page 4.11	Seite / Page 4.12	Seite / Page 4.13	Seite / Page 4.14	Seite / Page 4.15	Seite / Page 4.16
		Seite / Page 4.16	Seite / Page 4.17	Seite / Page 4.18	Seite / Page 4.19	Seite / Page 4.20	Seite / Page 4.21	Seite / Page 4.22
		Seite / Page 4.16	Seite / Page 4.17	Seite / Page 4.18	Seite / Page 4.19	Seite / Page 4.20	Seite / Page 4.21	Seite / Page 4.22
		Seite / Page 4.22	Seite / Page 4.23	Seite / Page 4.24	Seite / Page 4.25	Seite / Page 4.26	Seite / Page 4.27	Seite / Page 4.28
		Seite / Page 4.22	Seite / Page 4.23	Seite / Page 4.24	Seite / Page 4.25	Seite / Page 4.26	Seite / Page 4.27	Seite / Page 4.28
		Seite / Page 4.28	Seite / Page 4.29	Seite / Page 4.30	Seite / Page 4.31	Seite / Page 4.32	Seite / Page 4.33	Seite / Page 4.34
		Seite / Page 4.28	Seite / Page 4.29	Seite / Page 4.30	Seite / Page 4.31	Seite / Page 4.32	Seite / Page 4.33	Seite / Page 4.34

## Combi-Säulengestelle

## Combi-die sets

## Combi-blocs à colonnes

### Auswahlhilfe

### Selection guide

### Guide desélection

3.

#### Combi Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

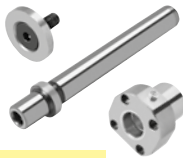
#### Combi die sets with down-mounted columns

#### Combi blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

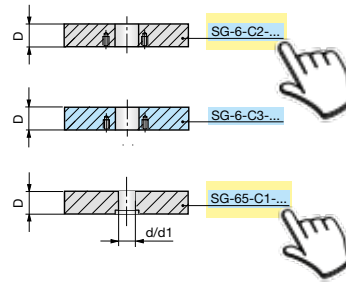
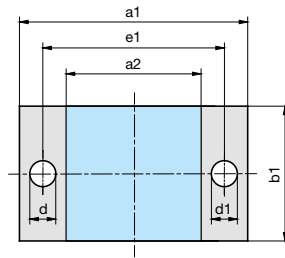
##### Auswahl Gestellplatten

##### Selection die set plates

##### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.40  
voir page



SG-65-C1-  
a1-b1-D-Mat  
Mat.: 1.1730/C45W

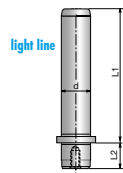
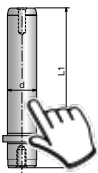
SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-65-C1/ SG-6-C2/ SG-6-C3	156	156	37	37	27	58	100	19	20
		196	37	37	27	98	140	19	20
		246	37	37	27	148	190	19	20
	196	311	37	37	27	213	255	19	20
		196	37	37	27	84	132	24	25
		246	37	37	27	134	182	24	25
		311	37	37	27	199	247	24	25
		396	37	37	27	284	332	24	25

4.

#### Führungssäulen mit Bund und Haltescheiben

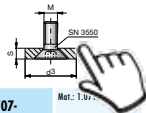
#### Guide pillars with collar and retaining plates

#### Colonnes de guidage avec épaulement et rondelles de fixation



SN 4321-  
Mat.: 1.0503/63+2HRC  
DIN 9825-4/ISO 9182-5  
SN 4322-  
Mat.: 1.0503/63+2HRC  
DIN 9825-4/ISO 9182-5

d	L1	L2	d	L1	L2	d	L1	L2	d	L1	L2	d	L1	L2
19/20	100	23	24/25	100	30	30/32	112	37	38/40	125	37	48/50	140	47
	112	23		112	30		125	37		140	37		160	47
	125	23		125	30		140	37		160	37		180	47
	140	23		140	30		160	37		180	37		200	47
	160	23		160	30		180	37		200	37		224	47
	180	23		180	30		200	37		224	37		250	47
	200	23		200	30		224	37		250	37		280	47
				224	30		250	37		280	37		315	47
				250	30		280	37		315	37		355	47
							315	37		355	37		400	47



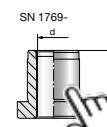
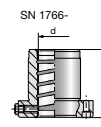
SN 1707-  
Mat.: 1.3717  
SN 1707-63-M

d5	M	d	S
25	M8	19/20	5,5
32	M8	24/25	5,5
40	M8	30/32	7,5
50	M8	38/40	9,5

#### Führungsbuchsen mit Flansch

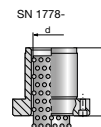
#### Guide bushes with flange

#### Bagues de guidage avec collerette



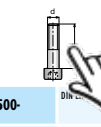
SN 1766-  
Mat.: 1.1740  
52+2HRC-CuSn12  
SN 1769-  
Mat.: 1.1740  
52+2HRC-CuSn12

d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	T*
19/20	35	24/25	40	30/32	50	38/40	60	48/50	80	A/B/C
	50		60		75		85		100	A/B/C



SN 1778-  
Mat.: 1.3505  
63+2HRC-CuZn40

d	L4	d	L4	d	L4	d	L4
19/20	38	24/25	40	30/32	47	38/40	56
	51		60		70		80



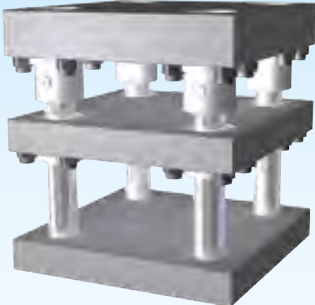









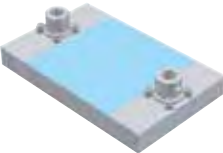


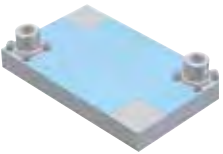


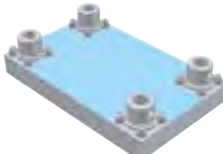


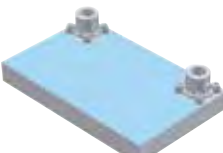

d	L	Ø	SN 1766 SN 1769	SN 1778	SN 1766 SN 1769	SN 1778
M4	12	19/20	35	30	38/40	60
	25		50	51	40	85
M5	16	24/25	40	40	48/50	80
	25		60	60	100	90
	16	30/32	50	47		
	30		75	70		

**Combi-Säulengestelle  
mit unten stehenden Säulen**

**Combi-die sets  
with down-mounted columns**

**Combi-blocs à colonnes  
avec colonnes montées en bas**

4

		Befestigungsart der Führungselemente		Mounting type of the guide elements		Type de montage des éléments de guidage	
							
Arbeitsflächen Working surfaces Plans de travail		Anzahl der Platten Number of the plates Nombre des plaques					
		Seite / Page 4.10	Seite / Page 4.11	Seite / Page 4.12	Seite / Page 4.13	Seite / Page 4.14	Seite / Page 4.15
		Seite / Page 4.10	Seite / Page 4.11	Seite / Page 4.12	Seite / Page 4.13	Seite / Page 4.14	Seite / Page 4.15
		Seite / Page 4.16	Seite / Page 4.17	Seite / Page 4.18	Seite / Page 4.19	Seite / Page 4.20	Seite / Page 4.21
		Seite / Page 4.16	Seite / Page 4.17	Seite / Page 4.18	Seite / Page 4.19	Seite / Page 4.20	Seite / Page 4.21
		Seite / Page 4.22	Seite / Page 4.23	Seite / Page 4.24	Seite / Page 4.25	Seite / Page 4.26	Seite / Page 4.27
		Seite / Page 4.22	Seite / Page 4.23	Seite / Page 4.24	Seite / Page 4.25	Seite / Page 4.26	Seite / Page 4.27
		Seite / Page 4.28	Seite / Page 4.29	Seite / Page 4.30	Seite / Page 4.31	Seite / Page 4.32	Seite / Page 4.33

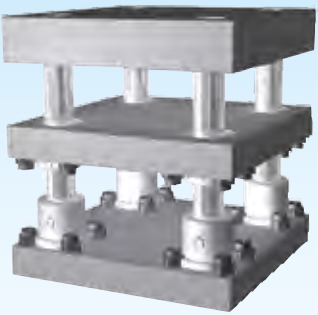












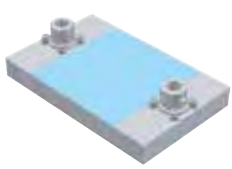


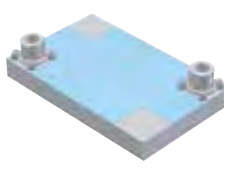


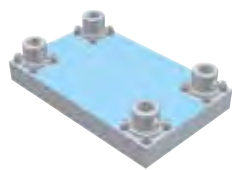


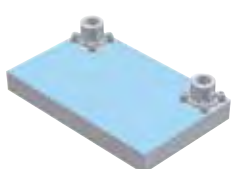

D 3001 09.2017



**Combi-Säulengestelle  
mit oben hängenden Säulen**

**Combi-die sets  
with aerial-mounted columns**

**Combi-blocs à colonnes  
avec colonnes montées en haut**

		Befestigungsart der Führungselemente		Mounting type of the guide elements		Type de montage des éléments de guidage	
							
Arbeitsflächen Working surfaces Plans de travail	Anzahl der Platten Number of the plates Nombre des plaques						
		Seite / Page 4.34	Seite / Page 4.35	Seite / Page 4.36	Seite / Page 4.37	Seite / Page 4.38	Seite / Page 4.39
		Seite / Page 4.34	Seite / Page 4.35	Seite / Page 4.36	Seite / Page 4.37	Seite / Page 4.38	Seite / Page 4.39
		Seite / Page 4.40	Seite / Page 4.41	Seite / Page 4.42	Seite / Page 4.43	Seite / Page 4.44	Seite / Page 4.45
		Seite / Page 4.40	Seite / Page 4.41	Seite / Page 4.42	Seite / Page 4.43	Seite / Page 4.44	Seite / Page 4.45
		Seite / Page 4.46	Seite / Page 4.47	Seite / Page 4.48	Seite / Page 4.49	Seite / Page 4.50	Seite / Page 4.51
		Seite / Page 4.46	Seite / Page 4.47	Seite / Page 4.48	Seite / Page 4.49	Seite / Page 4.50	Seite / Page 4.51
		Seite / Page 4.52	Seite / Page 4.53	Seite / Page 4.54	Seite / Page 4.55	Seite / Page 4.56	Seite / Page 4.57

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

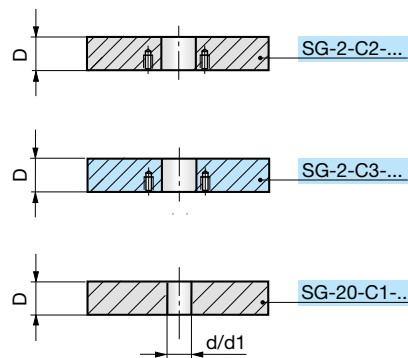
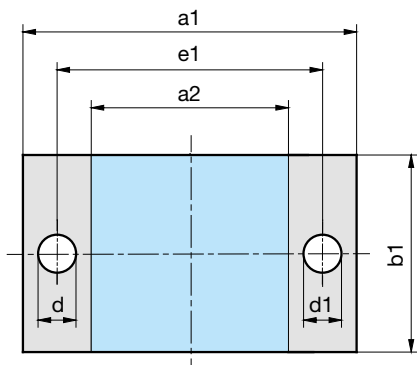
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page



SG-20-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-20-C1/ SG-2-C2/ SG-2-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	140	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	190	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	255	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	182	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	247	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	332	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	554	30	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
706		47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40	
796		47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

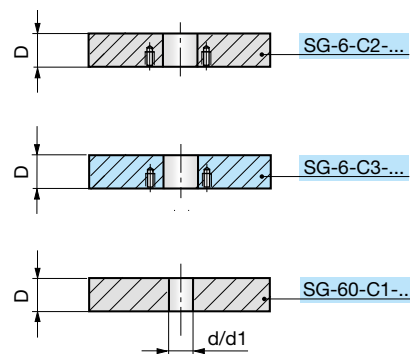
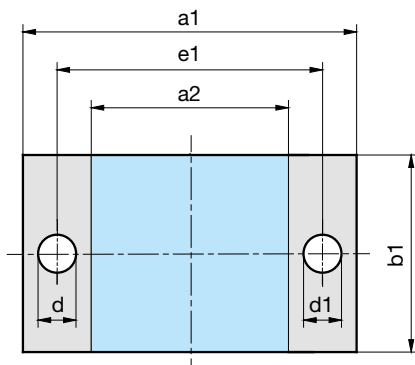
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



SG-60-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-60-C1/ SG-6-C2/ SG-6-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	98	140	19	20
		246	27 / 37	37	27	148	190	19	20
		311	27 / 37	37	27	213	255	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	134	182	24	25
		311	27 / 37	37	27	199	247	24	25
		396	27 / 37	37	27	284	332	24	25
		496	37 / 47	47	27	368	424	30	32
		626	37 / 47	47	27	498	554	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	183	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	324	30	32
		496	37 / 47	47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

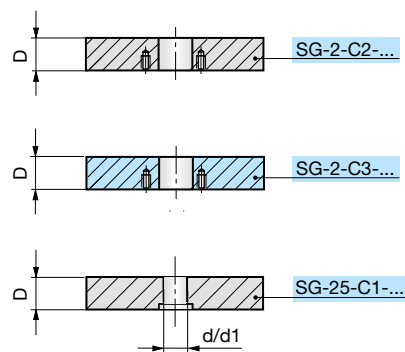
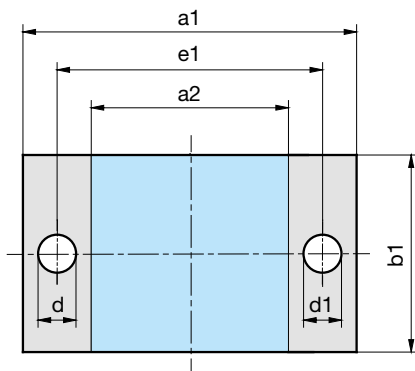
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page



4



SG-25-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-25-C1/ SG-2-C2/ SG-2-C3	156	156	37	27 / 37	27	48	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	88	140	19	20
		246	37	27 / 37	27	138	190	19	20
		311	37	27 / 37	27	203	255	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	74	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	124	182	24	25
		311	37	27 / 37	27	189	247	24	25
		396	37	27 / 37	27	274	332	24	25
		496	47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	47	37 / 47	27	490	554	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	110	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
	311	311	47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

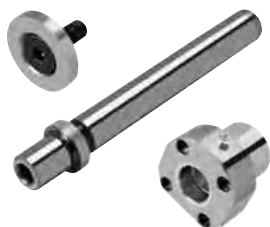
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

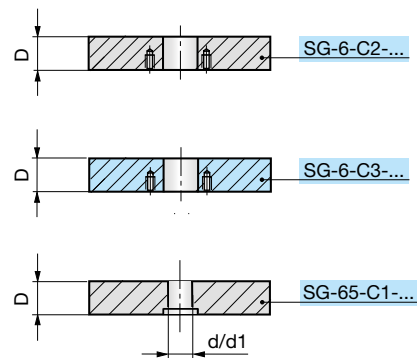
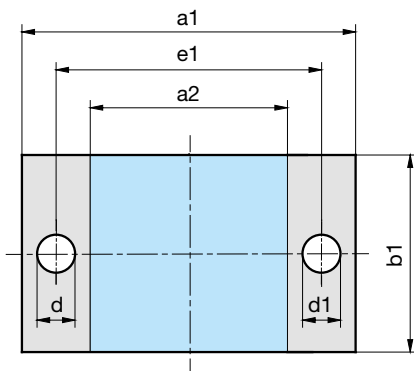
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



SG-65-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-65-C1/ SG-6-C2/ SG-6-C3	156	156	37	37	27	58	100	19	20
		196	37	37	27	98	140	19	20
		246	37	37	27	148	190	19	20
		311	37	37	27	213	255	19	20
	196	196	37	37	27	84	132	24	25
		246	37	37	27	134	182	24	25
		311	37	37	27	199	247	24	25
		396	37	37	27	284	332	24	25
		496	47	47	27	368	424	30	32
		626	47	47	27	498	554	30	32
	246	246	47	47	27	118	174	30	32
		311	47	47	27	183	239	30	32
		396	47	47	27	268	324	30	32
		496	47	47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	47	47	27	183	239	30	32
		396	47	47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

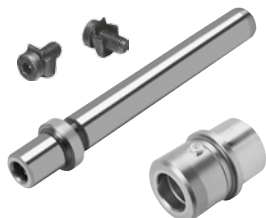
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

### Auswahl Gestellplatten

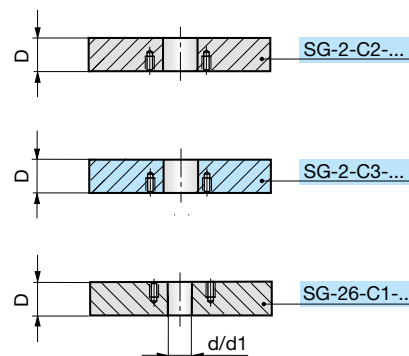
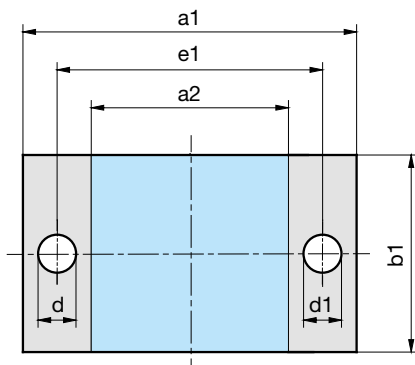
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page

4



SG-26-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-26-C1/ SG-2-C2/ SG-2-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	140	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	190	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	255	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	182	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	247	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	332	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
	246	626	37 / 47	37 / 47	27	490	554	30	32
		246	37 / 47	37 / 47	27	110	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
396		37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32	
496		37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40	
311	706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40	
	311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32	
	396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40	
396	796	47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40	
	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
496	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
626	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
		796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

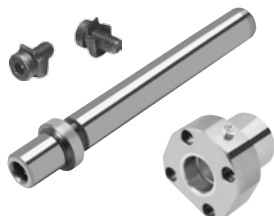
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

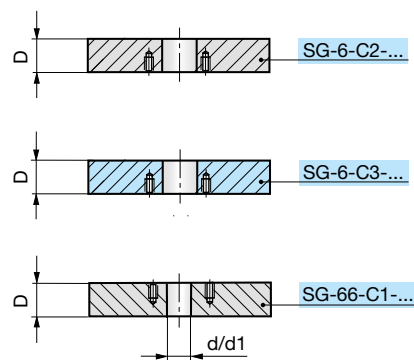
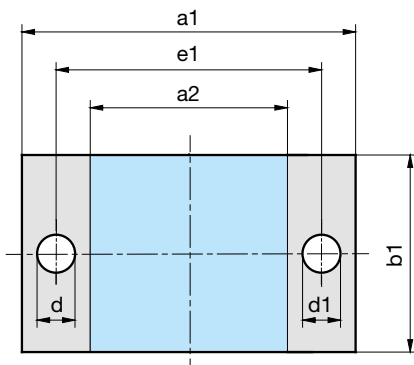
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



SG-66-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-66-C1/ SG-6-C2/ SG-6-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	98	140	19	20
		246	27 / 37	37	27	148	190	19	20
		311	27 / 37	37	27	213	255	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	134	182	24	25
		311	27 / 37	37	27	199	247	24	25
		396	27 / 37	37	27	284	332	24	25
		496	37 / 47	47	27	368	424	30	32
		626	37 / 47	47	27	498	554	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	183	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	324	30	32
		496	37 / 47	47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
796		47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

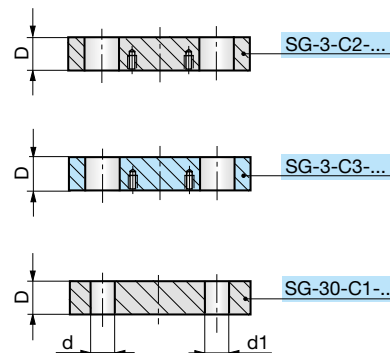
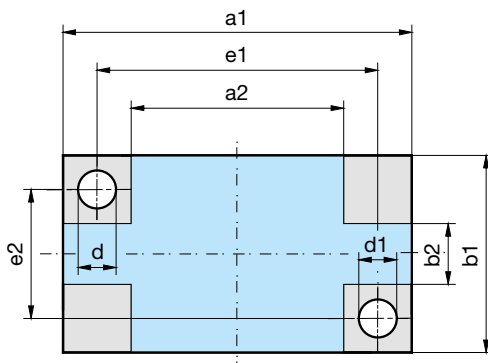
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page



SG-30-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-30-C1/ SG-3-C2/ SG-3-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	30	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	30	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	30	32
396		37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	30	32	
496		37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
706		47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50	



## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

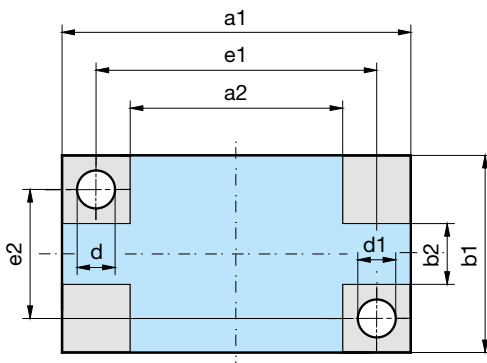
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



4



SG-70-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-70-C1/ SG-7-C2/ SG-7-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	58	100	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	98	58	140	100	19	20
		246	27 / 37	37	27	148	58	190	100	19	20
		311	27 / 37	37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	84	132	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	134	84	182	132	24	25
		311	27 / 37	37	27	199	84	247	132	24	25
		396	27 / 37	37	27	284	84	332	132	24	25
		496	37 / 47	47	27	368	68	424	124	30	32
		626	37 / 47	47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	118	174	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	183	118	239	174	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	118	324	174	30	32
		496	37 / 47	47	27	368	118	424	174	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	183	239	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	183	324	239	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

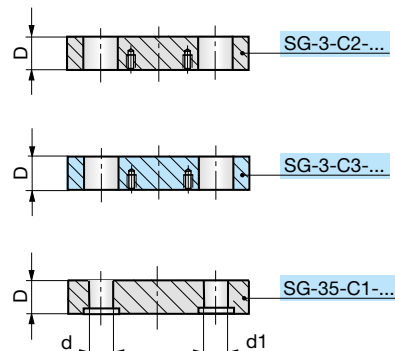
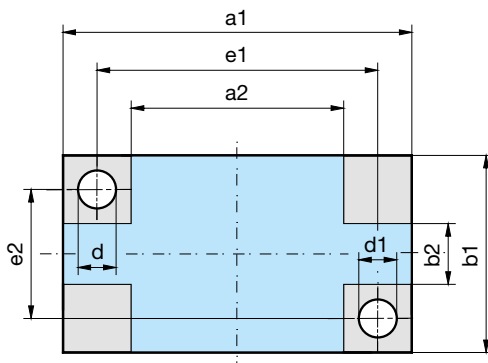
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page



4



SG-35-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-35-C1/ SG-3-C2/ SG-3-C3	156	156	37	27 / 37	27	48	48	100	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	88	48	140	100	19	20
		246	37	27 / 37	27	138	48	190	100	19	20
		311	37	27 / 37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	74	74	132	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	124	74	182	132	24	25
		311	37	27 / 37	27	189	74	247	132	24	25
		396	37	27 / 37	27	274	74	332	132	24	25
		496	47	37 / 47	27	360	60	424	124	30	32
		626	47	37 / 47	27	490	60	554	124	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	110	110	174	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	175	110	239	174	30	32
396		47	37 / 47	27	260	110	324	174	30	32	
496		47	37 / 47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
706		47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
311	311	47	37 / 47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	47	37 / 47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

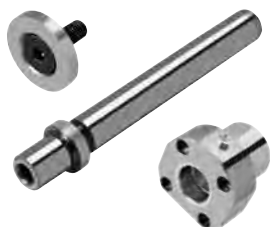
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

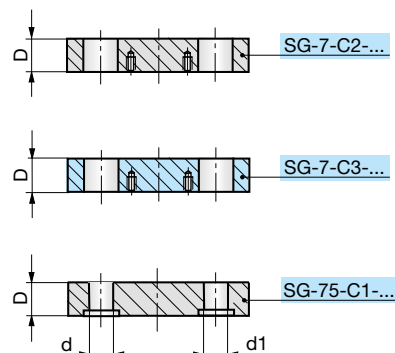
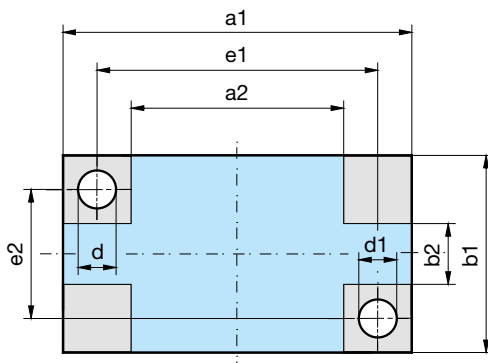
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



4



SG-75-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-75-C1/ SG-7-C2/ SG-7-C3	156	156	37	37	27	58	58	100	100	19	20
		196	37	37	27	98	58	140	100	19	20
		246	37	37	27	148	58	190	100	19	20
		311	37	37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	37	37	27	84	84	132	132	24	25
		246	37	37	27	134	84	182	132	24	25
		311	37	37	27	199	84	247	132	24	25
		396	37	37	27	284	84	332	132	24	25
		496	47	47	27	368	68	424	124	30	32
		626	47	47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	47	47	27	118	118	174	174	30	32
		311	47	47	27	183	118	239	174	30	32
		396	47	47	27	268	118	324	174	30	32
		496	47	47	27	368	118	424	174	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40
	311	311	47	47	27	183	183	239	239	30	32
		396	47	47	27	268	183	324	239	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

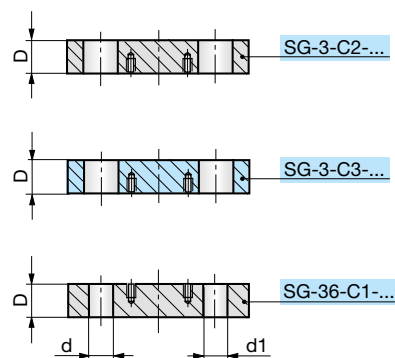
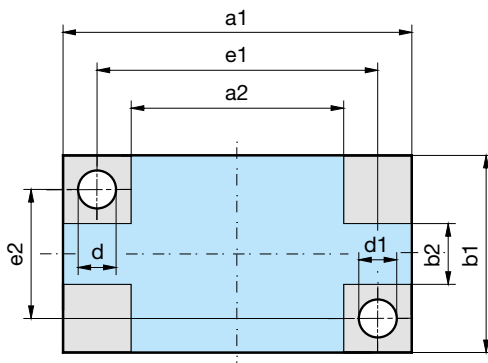
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page



SG-36-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-36-C1/ SG-3-C2/ SG-3-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	30	32
	246	626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	30	32
		246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	30	32
396		37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	30	32	
496		37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
311	706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
396	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
496	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
626	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
		796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

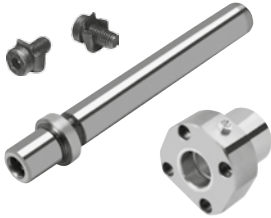
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

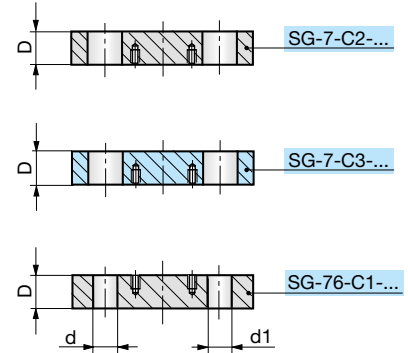
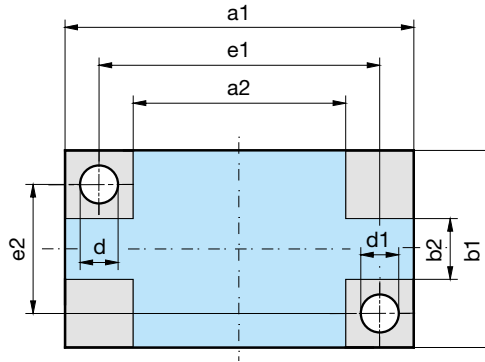
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



SG-76-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-76-C1/ SG-7-C2/ SG-7-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	58	100	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	98	58	140	100	19	20
		246	27 / 37	37	27	148	58	190	100	19	20
		311	27 / 37	37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	84	132	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	134	84	182	132	24	25
		311	27 / 37	37	27	199	84	247	132	24	25
		396	27 / 37	37	27	284	84	332	132	24	25
		496	37 / 47	47	27	368	68	424	124	30	32
		626	37 / 47	47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	118	174	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	183	118	239	174	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	118	324	174	30	32
		496	37 / 47	47	27	368	118	424	174	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	183	239	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	268	183	324	239	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

### Auswahl Gestellplatten

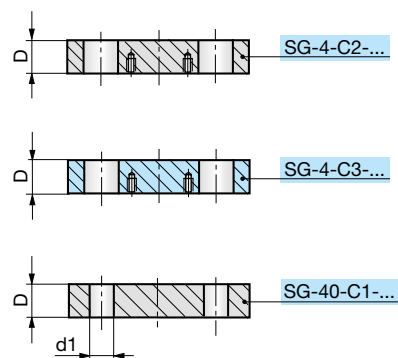
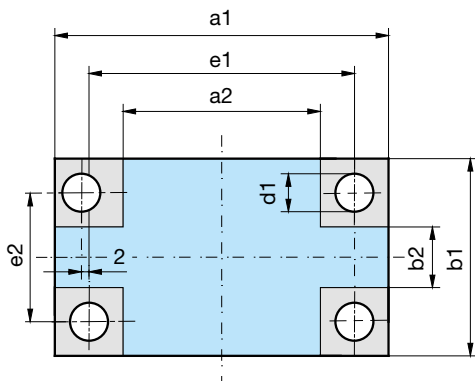
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page

4



SG-40-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-40-C1/ SG-4-C2/ SG-4-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

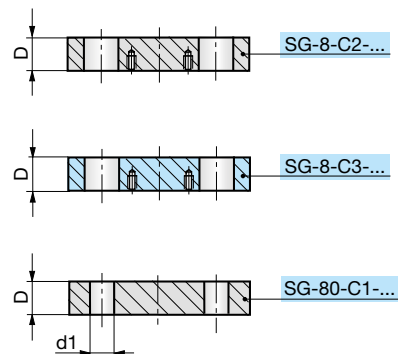
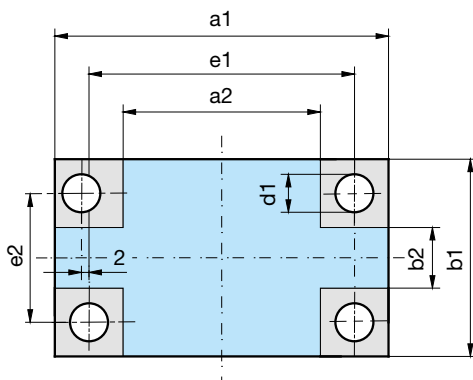
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



4



SG-80-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-80-C1/ SG-8-C2/ SG-8-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	58	100	100	20
		196	27 / 37	37	27	98	58	140	100	20
		246	27 / 37	37	27	148	58	190	100	20
		311	27 / 37	37	27	213	58	255	100	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	84	132	132	25
		246	27 / 37	37	27	134	84	182	132	25
		311	27 / 37	37	27	199	84	247	132	25
		396	27 / 37	37	27	284	84	332	132	25
		496	37 / 47	47	27	368	68	424	124	32
		626	37 / 47	47	27	498	68	554	124	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	118	174	174	32
		311	37 / 47	47	27	183	118	239	174	32
		396	37 / 47	47	27	268	118	324	174	32
		496	37 / 47	47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	183	239	239	32
		396	37 / 47	47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
706		47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40	
796		47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

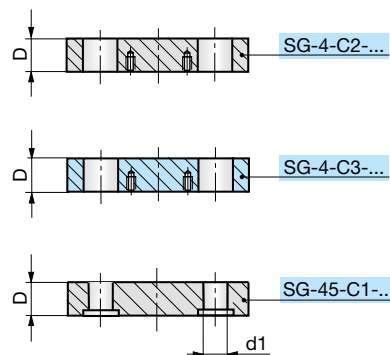
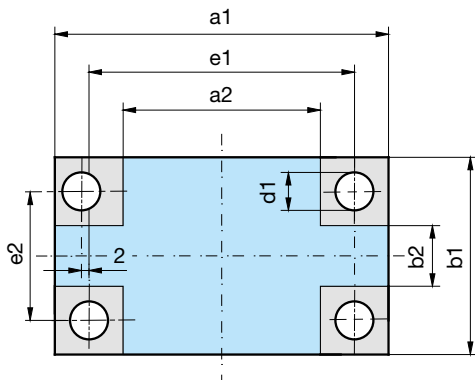
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page



4



SG-45-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-45-C1/ SG-4-C2/ SG-4-C3	156	156	37	27 / 37	27	48	48	100	100	20
		196	37	27 / 37	27	88	48	140	100	20
		246	37	27 / 37	27	138	48	190	100	20
		311	37	27 / 37	27	203	48	255	100	20
	196	196	37	27 / 37	27	74	74	132	132	25
		246	37	27 / 37	27	124	74	182	132	25
		311	37	27 / 37	27	189	74	247	132	25
		396	37	27 / 37	27	274	74	332	132	25
		496	47	37 / 47	27	360	60	424	124	32
		626	47	37 / 47	27	490	60	554	124	32
	246	246	47	37 / 47	27	110	110	174	174	32
		311	47	37 / 47	27	175	110	239	174	32
		396	47	37 / 47	27	260	110	324	174	32
		496	47	37 / 47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	47	37 / 47	27	175	175	239	239	32
		396	47	37 / 47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	



## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

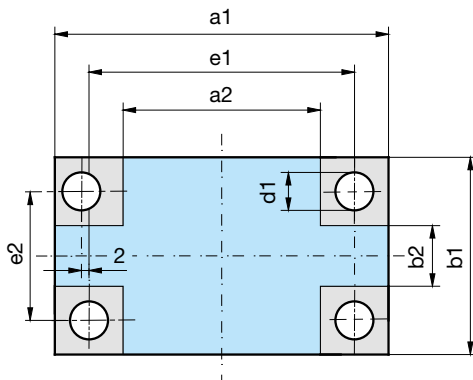
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



SG-85-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-85-C1/ SG-8-C2/ SG-8-C3	156	156	37	37	27	58	58	100	100	20
		196	37	37	27	98	58	140	100	20
		246	37	37	27	148	58	190	100	20
		311	37	37	27	213	58	255	100	20
	196	196	37	37	27	84	84	132	132	25
		246	37	37	27	134	84	182	132	25
		311	37	37	27	199	84	247	132	25
		396	37	37	27	284	84	332	132	25
		496	47	47	27	368	68	424	124	32
		626	47	47	27	498	68	554	124	32
	246	246	47	47	27	118	118	174	174	32
		311	47	47	27	183	118	239	174	32
		396	47	47	27	268	118	324	174	32
		496	47	47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	47	47	27	183	183	239	239	32
		396	47	47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40
		626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50
		706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50
		796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50
626		57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

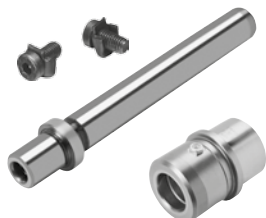
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

### Auswahl Gestellplatten

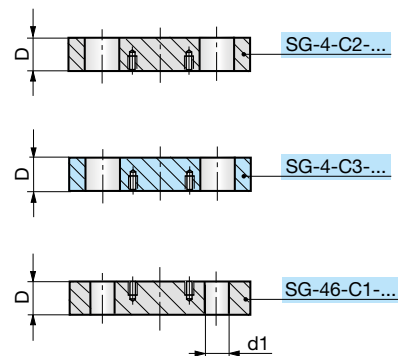
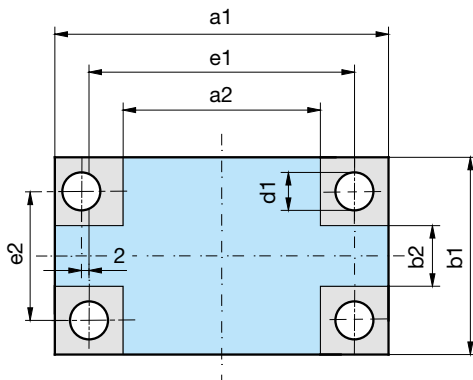
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page

4



SG-46-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-46-C1/ SG-4-C2/ SG-4-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

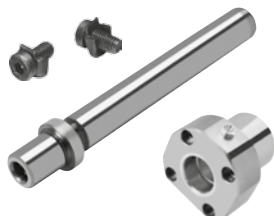
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

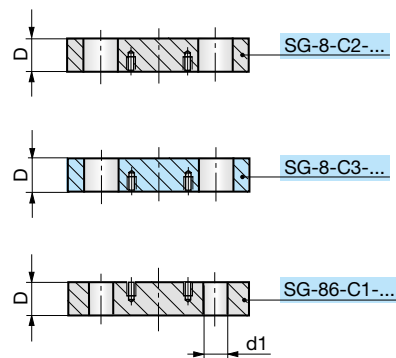
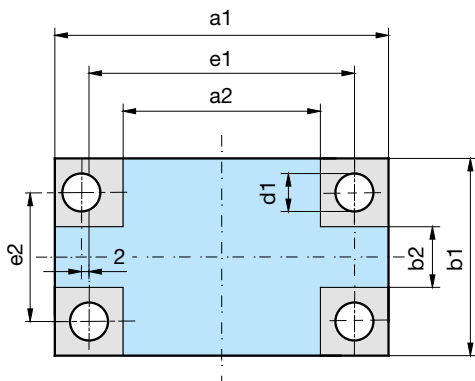
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



SG-86-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	ød1
SG-86-C1/ SG-8-C2/ SG-8-C3	156	156	27 / 37	37	27	58	58	100	100	20
		196	27 / 37	37	27	98	58	140	100	20
		246	27 / 37	37	27	148	58	190	100	20
		311	27 / 37	37	27	213	58	255	100	20
	196	196	27 / 37	37	27	84	84	132	132	25
		246	27 / 37	37	27	134	84	182	132	25
		311	27 / 37	37	27	199	84	247	132	25
		396	27 / 37	37	27	284	84	332	132	25
		496	37 / 47	47	27	368	68	424	124	32
		626	37 / 47	47	27	498	68	554	124	32
	246	246	37 / 47	47	27	118	118	174	174	32
		311	37 / 47	47	27	183	118	239	174	32
		396	37 / 47	47	27	268	118	324	174	32
		496	37 / 47	47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	37 / 47	47	27	183	183	239	239	32
		396	37 / 47	47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40
		626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50
		706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50
		796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50
626		57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

### Auswahl Gestellplatten

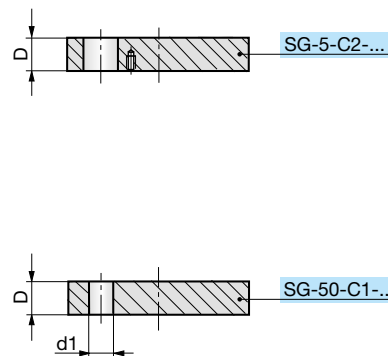
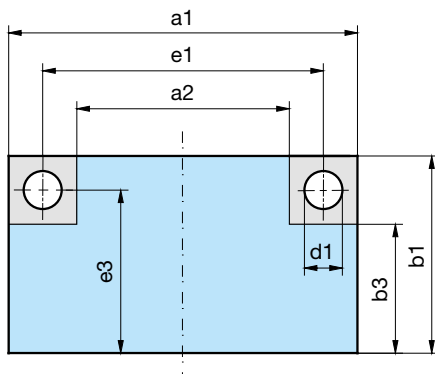
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page

4



SG-50-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-50-C1/ SG-5-C2	156	156	27 / 37	27 / 37	48	102	100	128	20
		196	27 / 37	27 / 37	88	102	140	128	20
		246	27 / 37	27 / 37	138	102	190	128	20
		311	27 / 37	27 / 37	203	102	255	128	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	74	135	132	164	25
		246	27 / 37	27 / 37	124	135	182	164	25
		311	27 / 37	27 / 37	189	135	247	164	25
		396	27 / 37	27 / 37	274	135	332	164	25
		496	37 / 47	37 / 47	360	128	424	160	32
		626	37 / 47	37 / 47	490	128	554	160	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	110	178	174	210	32
		311	37 / 47	37 / 47	175	178	239	210	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	178	324	210	32
		496	37 / 47	37 / 47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	175	243	239	275	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40
626		57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50	
706		57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50	
796		57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50	
	626	57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

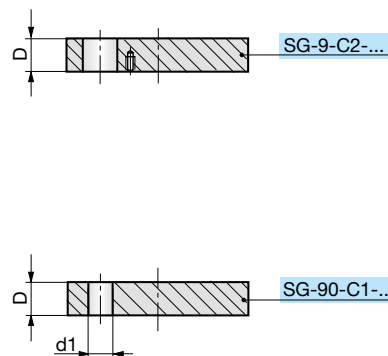
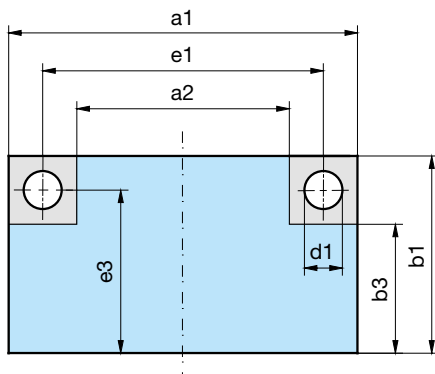
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



SG-90-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-90-C1/ SG-9-C2	156	156	27 / 37	37	58	107	100	128	20
		196	27 / 37	37	98	107	140	128	20
		246	27 / 37	37	148	107	190	128	20
		311	27 / 37	37	213	107	255	128	20
	196	196	27 / 37	37	84	140	132	164	25
		246	27 / 37	37	134	140	182	164	25
		311	27 / 37	37	199	140	247	164	25
		396	27 / 37	37	284	140	332	164	25
		496	37 / 47	47	368	132	424	160	32
		626	37 / 47	47	498	132	554	160	32
	246	246	37 / 47	47	118	182	174	210	32
		311	37 / 47	47	183	182	239	210	32
		396	37 / 47	47	268	182	324	210	32
		496	37 / 47	47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	37 / 47	47	183	247	239	275	32
		396	37 / 47	47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

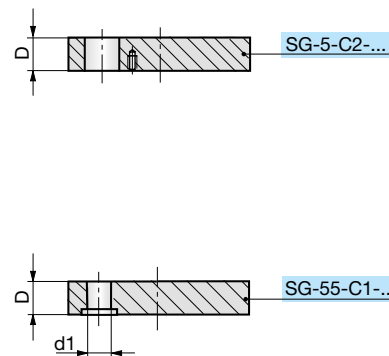
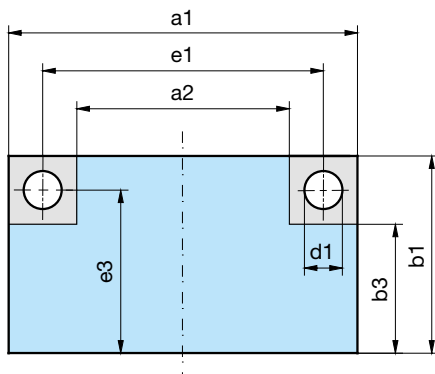
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page



4



SG-55-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-55-C1/ SG-5-C2	156	156	37	27 / 37	48	102	100	128	20
		196	37	27 / 37	88	102	140	128	20
		246	37	27 / 37	138	102	190	128	20
		311	37	27 / 37	203	102	255	128	20
	196	196	37	27 / 37	74	135	132	164	25
		246	37	27 / 37	124	135	182	164	25
		311	37	27 / 37	189	135	247	164	25
		396	37	27 / 37	274	135	332	164	25
		496	47	37 / 47	360	128	424	160	32
		626	47	37 / 47	490	128	554	160	32
	246	246	47	37 / 47	110	178	174	210	32
		311	47	37 / 47	175	178	239	210	32
		396	47	37 / 47	260	178	324	210	32
		496	47	37 / 47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	47	37 / 47	175	243	239	275	32
		396	47	37 / 47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

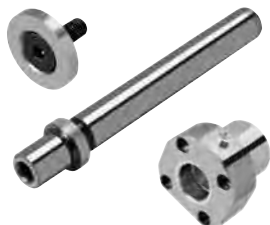
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

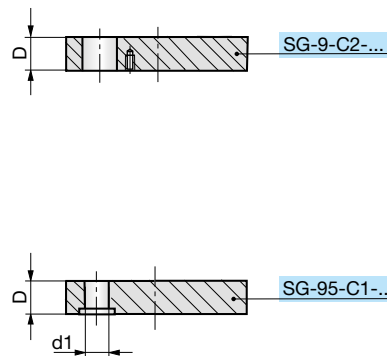
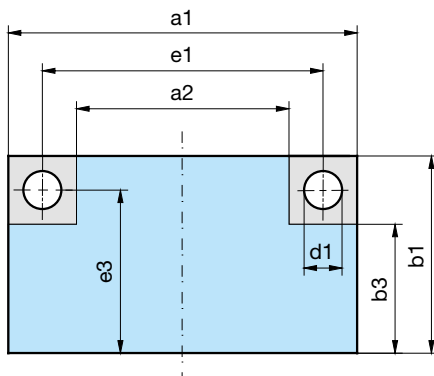
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



SG-95-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-95-C1/ SG-9-C2	156	156	37	37	58	107	100	128	20
		196	37	37	98	107	140	128	20
		246	37	37	148	107	190	128	20
		311	37	37	213	107	255	128	20
	196	196	37	37	84	140	132	164	25
		246	37	37	134	140	182	164	25
		311	37	37	199	140	247	164	25
		396	37	37	284	140	332	164	25
		496	47	47	368	132	424	160	32
		626	47	47	498	132	554	160	32
	246	246	47	47	118	182	174	210	32
		311	47	47	183	182	239	210	32
		396	47	47	268	182	324	210	32
		496	47	47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	47	47	183	247	239	275	32
		396	47	47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

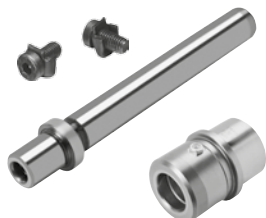
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

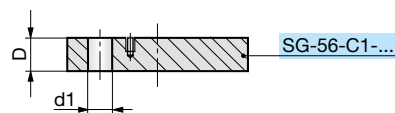
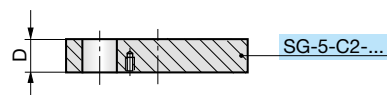
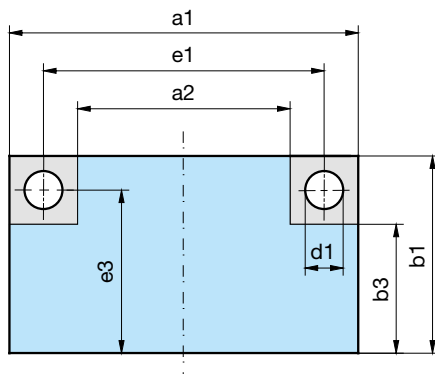
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page



SG-56-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-56-C1/ SG-5-C2	156	156	27 / 37	27 / 37	48	102	100	128	20
		196	27 / 37	27 / 37	88	102	140	128	20
		246	27 / 37	27 / 37	138	102	190	128	20
		311	27 / 37	27 / 37	203	102	255	128	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	74	135	132	164	25
		246	27 / 37	27 / 37	124	135	182	164	25
		311	27 / 37	27 / 37	189	135	247	164	25
		396	27 / 37	27 / 37	274	135	332	164	25
		496	37 / 47	37 / 47	360	128	424	160	32
		626	37 / 47	37 / 47	490	128	554	160	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	110	178	174	210	32
		311	37 / 47	37 / 47	175	178	239	210	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	178	324	210	32
		496	37 / 47	37 / 47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	175	243	239	275	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40
626		57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50	
706		57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50	
796		57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50	
	626	57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	



## Combi-Säulengestelle mit unten stehenden Säulen

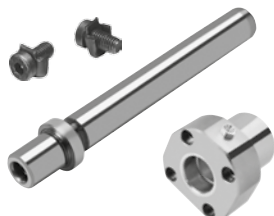
## Combi-die sets with down-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en bas

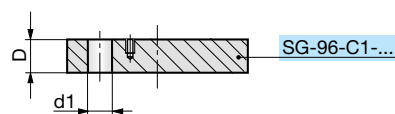
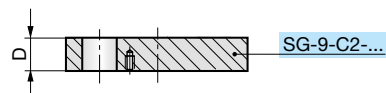
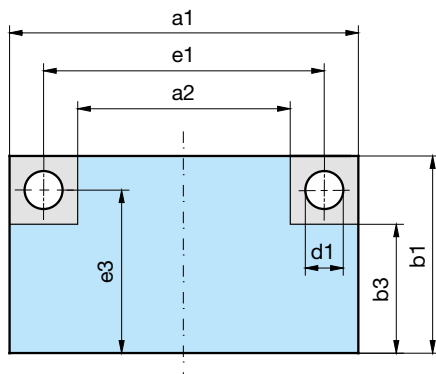
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



4



SG-96-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-96-C1/ SG-9-C2	156	156	27 / 37	37	58	107	100	128	20
		196	27 / 37	37	98	107	140	128	20
		246	27 / 37	37	148	107	190	128	20
		311	27 / 37	37	213	107	255	128	20
	196	196	27 / 37	37	84	140	132	164	25
		246	27 / 37	37	134	140	182	164	25
		311	27 / 37	37	199	140	247	164	25
		396	27 / 37	37	284	140	332	164	25
		496	37 / 47	47	368	132	424	160	32
		626	37 / 47	47	498	132	554	160	32
	246	246	37 / 47	47	118	182	174	210	32
		311	37 / 47	47	183	182	239	210	32
		396	37 / 47	47	268	182	324	210	32
		496	37 / 47	47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	37 / 47	47	183	247	239	275	32
		396	37 / 47	47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

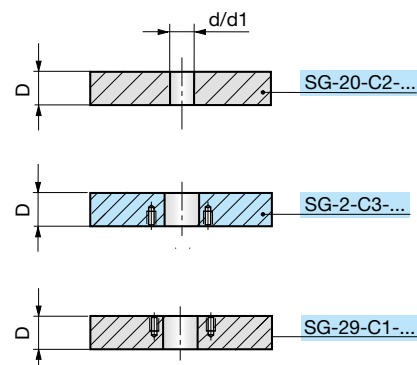
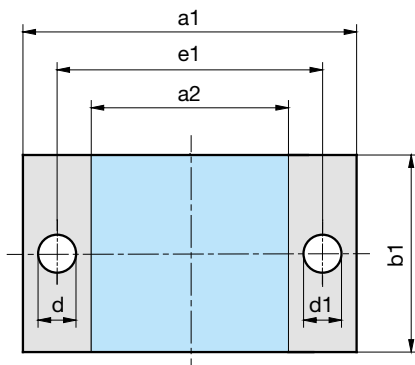
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page

4



SG-29-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-29-C1/ SG-20-C2/ SG-2-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	140	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	190	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	255	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	182	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	247	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	332	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
	246	626	37 / 47	37 / 47	27	490	554	30	32
		246	37 / 47	37 / 47	27	110	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
	311	706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
706		47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40	
396	796	47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40	
	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
496	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
626	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

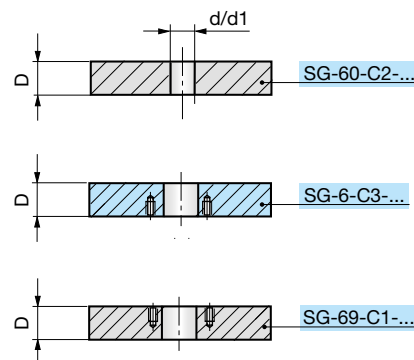
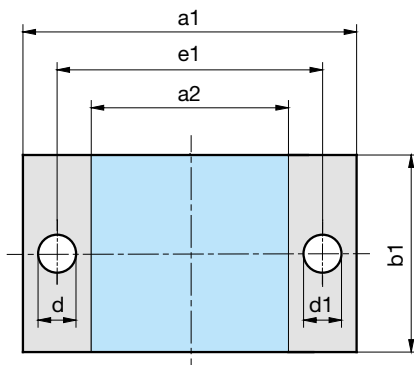
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



4



SG-69-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-69-C1/ SG-60-C2/ SG-6-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	98	140	19	20
		246	37	27 / 37	27	148	190	19	20
		311	37	27 / 37	27	213	255	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	134	182	24	25
		311	37	27 / 37	27	199	247	24	25
		396	37	27 / 37	27	284	332	24	25
		496	47	37 / 47	27	368	424	30	32
		626	47	37 / 47	27	498	554	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	183	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	324	30	32
		496	47	37 / 47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	47	37 / 47	27	183	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

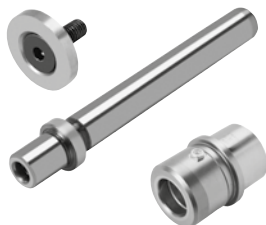
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

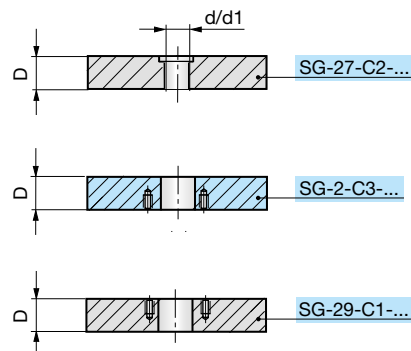
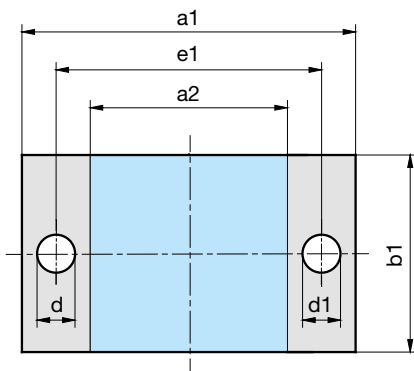
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page

4



SG-29-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

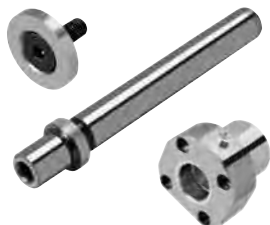
SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-29-C1/ SG-27-C2/ SG-2-C3	156	156	27 / 37	37	27	48	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	88	140	19	20
		246	27 / 37	37	27	138	190	19	20
		311	27 / 37	37	27	203	255	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	74	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	124	182	24	25
		311	27 / 37	37	27	189	247	24	25
		396	27 / 37	37	27	274	332	24	25
		496	37 / 47	47	27	360	424	30	32
		626	37 / 47	47	27	490	554	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	110	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	260	324	30	32
		496	37 / 47	47	27	360	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
	311	311	37 / 47	47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	47	27	260	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

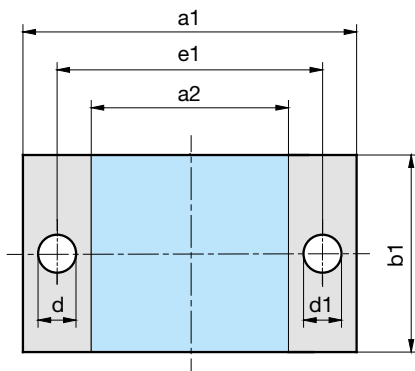
## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

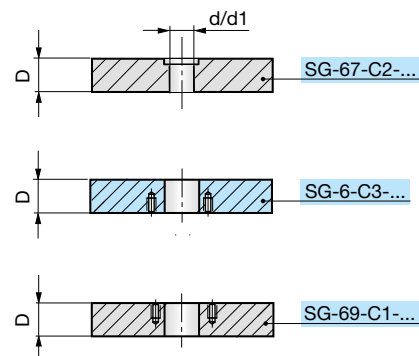


siehe Seite  
see page 4.64  
voir page

### Selection die set plates



### Sélection des plaques de bloc à colonnes



4



SG-69-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-69-C1/ SG-67-C2/ SG-6-C3	156	156	37	37	27	58	100	19	20
		196	37	37	27	98	140	19	20
		246	37	37	27	148	190	19	20
		311	37	37	27	213	255	19	20
	196	196	37	37	27	84	132	24	25
		246	37	37	27	134	182	24	25
		311	37	37	27	199	247	24	25
		396	37	37	27	284	332	24	25
		496	47	47	27	368	424	30	32
		626	47	47	27	498	554	30	32
	246	246	47	47	27	118	174	30	32
		311	47	47	27	183	239	30	32
		396	47	47	27	268	324	30	32
		496	47	47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	47	47	27	183	239	30	32
		396	47	47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

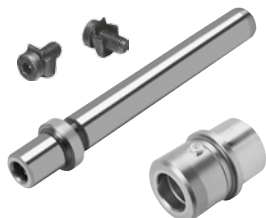
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

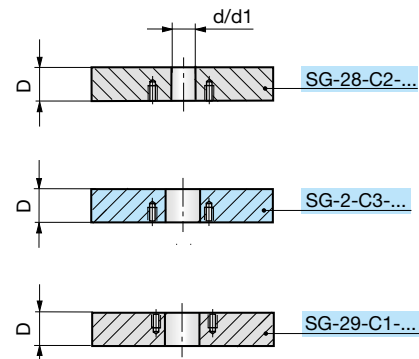
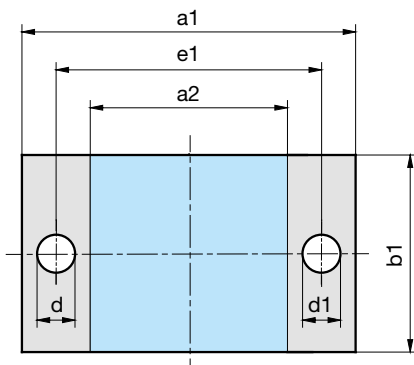
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page

4



SG-29-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-29-C1/ SG-28-C2/ SG-2-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	140	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	190	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	255	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	182	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	247	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	332	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	554	30	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	239	30	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	700	48	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

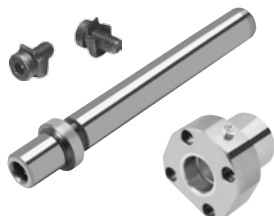
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

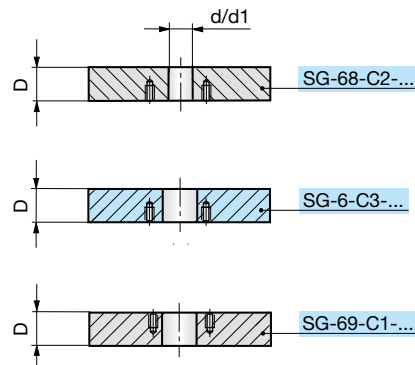
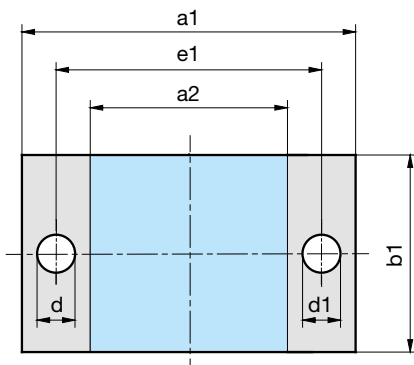
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



4



SG-69-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	e1	Ød	Ød1
SG-69-C1/ SG-68-C2/ SG-6-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	98	140	19	20
		246	37	27 / 37	27	148	190	19	20
		311	37	27 / 37	27	213	255	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	134	182	24	25
		311	37	27 / 37	27	199	247	24	25
		396	37	27 / 37	27	284	332	24	25
		496	47	37 / 47	27	368	424	30	32
		626	47	37 / 47	27	498	554	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	183	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	324	30	32
		496	47	37 / 47	27	368	424	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
	311	311	47	37 / 47	27	183	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	324	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	412	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	542	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	622	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	712	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	412	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	610	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	700	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

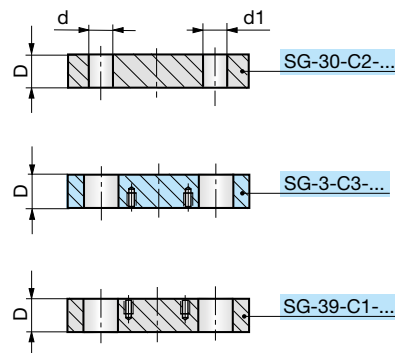
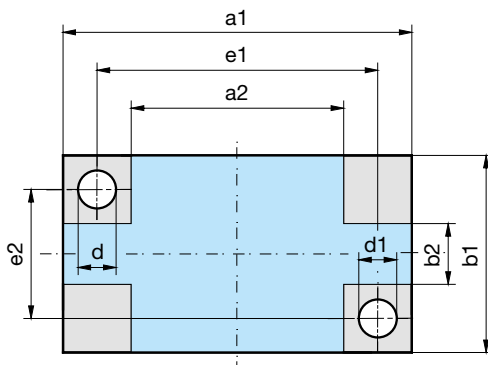
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page



4



SG-39-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-39-C1/ SG-30-C2/ SG-3-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	30	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	30	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	30	32
396		37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	30	32	
496		37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
706		47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50	



## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

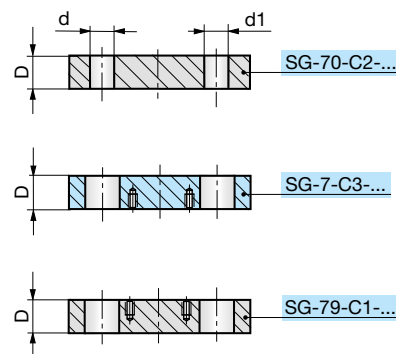
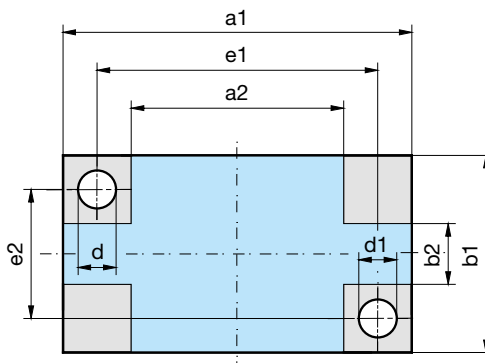
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



4



SG-79-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-79-C1/ SG-70-C2/ SG-7-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	58	100	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	98	58	140	100	19	20
		246	37	27 / 37	27	148	58	190	100	19	20
		311	37	27 / 37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	84	132	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	134	84	182	132	24	25
		311	37	27 / 37	27	199	84	247	132	24	25
		396	37	27 / 37	27	284	84	332	132	24	25
		496	47	37 / 47	27	368	68	424	124	30	32
		626	47	37 / 47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	118	174	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	183	118	239	174	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	118	324	174	30	32
		496	47	37 / 47	27	368	118	424	174	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40
	311	311	47	37 / 47	27	183	183	239	239	30	32
		396	47	37 / 47	27	268	183	324	239	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

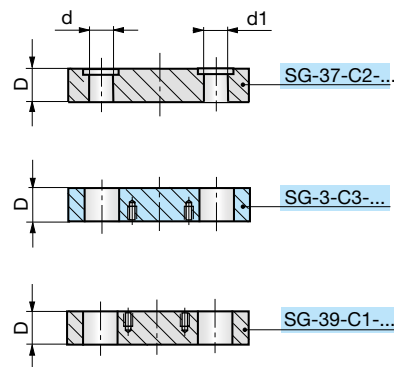
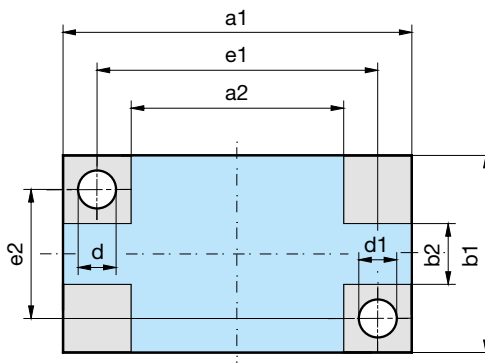
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page



4



SG-39-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-39-C1/ SG-37-C2/ SG-3-C3	156	156	27 / 37	37	27	48	48	100	100	19	20
		196	27 / 37	37	27	88	48	140	100	19	20
		246	27 / 37	37	27	138	48	190	100	19	20
		311	27 / 37	37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	37	27	74	74	132	132	24	25
		246	27 / 37	37	27	124	74	182	132	24	25
		311	27 / 37	37	27	189	74	247	132	24	25
		396	27 / 37	37	27	274	74	332	132	24	25
		496	37 / 47	47	27	360	60	424	124	30	32
		626	37 / 47	47	27	490	60	554	124	30	32
	246	246	37 / 47	47	27	110	110	174	174	30	32
		311	37 / 47	47	27	175	110	239	174	30	32
396		37 / 47	47	27	260	110	324	174	30	32	
496		37 / 47	47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
706		47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
311	311	37 / 47	47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	37 / 47	47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

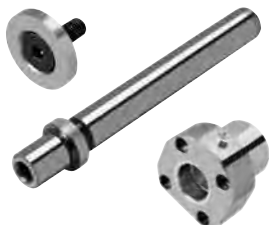
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

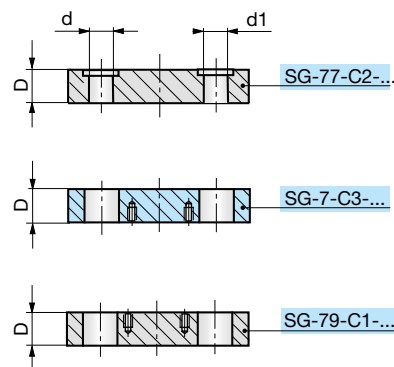
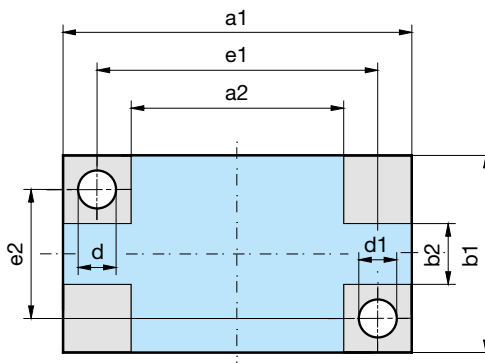
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



4



SG-79-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-79-C1/ SG-77-C2/ SG-7-C3	156	156	37	37	27	58	58	100	100	19	20
		196	37	37	27	98	58	140	100	19	20
		246	37	37	27	148	58	190	100	19	20
		311	37	37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	37	37	27	84	84	132	132	24	25
		246	37	37	27	134	84	182	132	24	25
		311	37	37	27	199	84	247	132	24	25
		396	37	37	27	284	84	332	132	24	25
		496	47	47	27	368	68	424	124	30	32
		626	47	47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	47	47	27	118	118	174	174	30	32
		311	47	47	27	183	118	239	174	30	32
		396	47	47	27	268	118	324	174	30	32
		496	47	47	27	368	118	424	174	30	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40
	311	311	47	47	27	183	183	239	239	30	32
		396	47	47	27	268	183	324	239	30	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

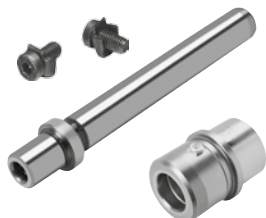
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

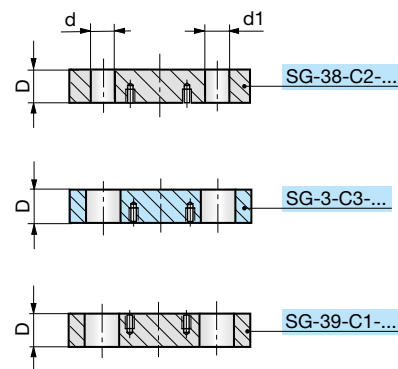
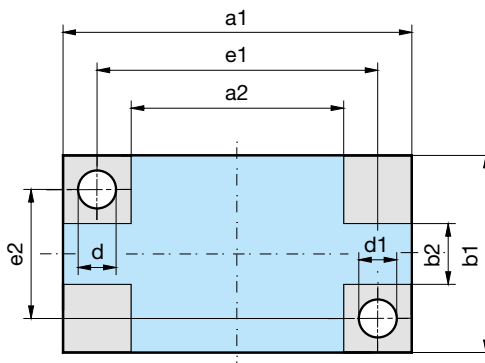
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page



4



SG-39-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-39-C1/ SG-38-C2/ SG-3-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	19	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	19	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	19	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	19	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	24	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	24	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	24	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	24	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	30	32
	246	626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	30	32
		246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	30	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	30	32
396		37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	30	32	
496		37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	38	40	
311	706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	38	40	
	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	30	32	
	396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	38	40	
396	796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	38	40	
	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	48	50	
496	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	48	50	
	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	48	50	
626	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	48	50	
		796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	48	50

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

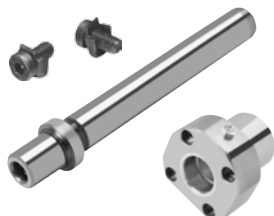
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

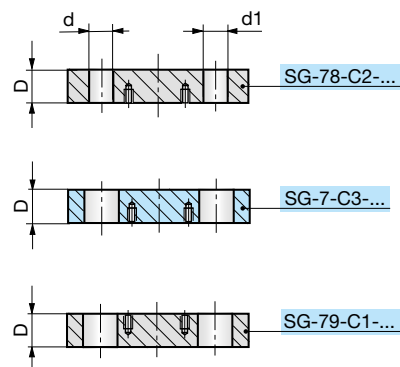
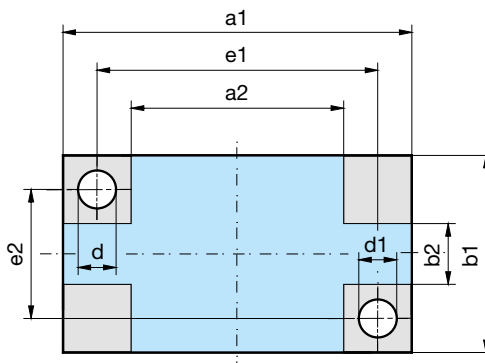
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



4



SG-79-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød	Ød1
SG-79-C1/ SG-78-C2/ SG-7-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	58	100	100	19	20
		196	37	27 / 37	27	98	58	140	100	19	20
		246	37	27 / 37	27	148	58	190	100	19	20
		311	37	27 / 37	27	213	58	255	100	19	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	84	132	132	24	25
		246	37	27 / 37	27	134	84	182	132	24	25
		311	37	27 / 37	27	199	84	247	132	24	25
		396	37	27 / 37	27	284	84	332	132	24	25
		496	47	37 / 47	27	368	68	424	124	30	32
		626	47	37 / 47	27	498	68	554	124	30	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	118	174	174	30	32
		311	47	37 / 47	27	183	118	239	174	30	32
396		47	37 / 47	27	268	118	324	174	30	32	
496		47	37 / 47	27	368	118	424	174	30	32	
626		47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	38	40	
706		47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	38	40	
311	311	47	37 / 47	27	183	183	239	239	30	32	
	396	47	37 / 47	27	268	183	324	239	30	32	
	496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	38	40	
	626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	38	40	
	706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	38	40	
	796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	38	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	38	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	38	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	48	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	224	400	400	48	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	224	530	400	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	224	610	400	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	48	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	48	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	48	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	48	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

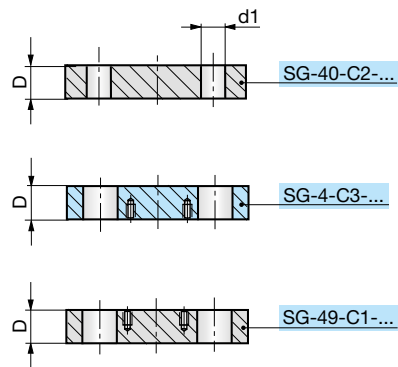
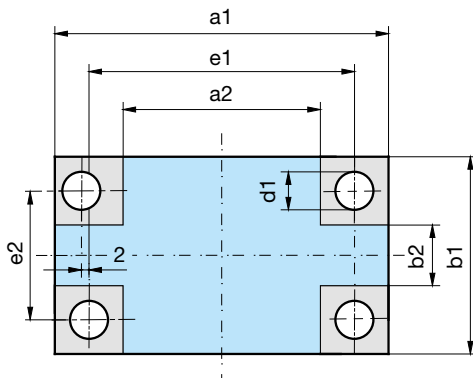
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page



4



SG-49-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-49-C1/ SG-40-C2/ SG-4-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
706		47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40	
796		47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

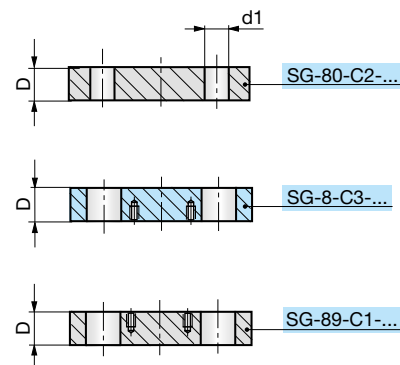
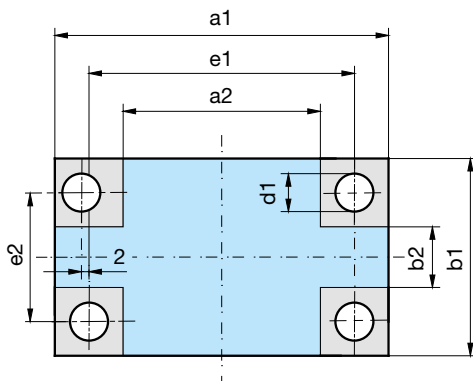
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



SG-89-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-89-C1/ SG-80-C2/ SG-8-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	58	100	100	20
		196	37	27 / 37	27	98	58	140	100	20
		246	37	27 / 37	27	148	58	190	100	20
		311	37	27 / 37	27	213	58	255	100	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	84	132	132	25
		246	37	27 / 37	27	134	84	182	132	25
		311	37	27 / 37	27	199	84	247	132	25
		396	37	27 / 37	27	284	84	332	132	25
		496	47	37 / 47	27	368	68	424	124	32
		626	47	37 / 47	27	498	68	554	124	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	118	174	174	32
		311	47	37 / 47	27	183	118	239	174	32
		396	47	37 / 47	27	268	118	324	174	32
		496	47	37 / 47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	47	37 / 47	27	183	183	239	239	32
		396	47	37 / 47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40
626		57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

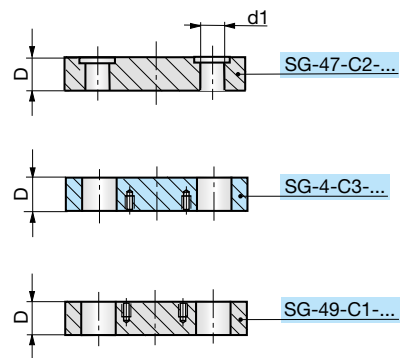
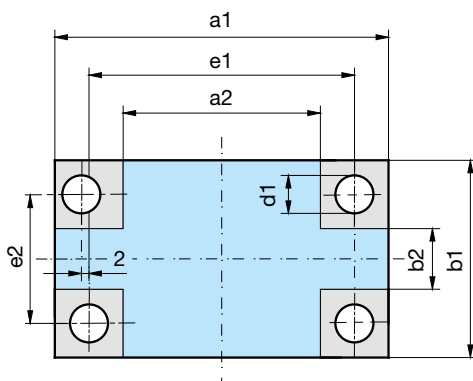
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page

4



SG-49-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-49-C1/ SG-47-C2/ SG-4-C3	156	156	27 / 37	37	27	48	48	100	100	20
		196	27 / 37	37	27	88	48	140	100	20
		246	27 / 37	37	27	138	48	190	100	20
		311	27 / 37	37	27	203	48	255	100	20
	196	196	27 / 37	37	27	74	74	132	132	25
		246	27 / 37	37	27	124	74	182	132	25
		311	27 / 37	37	27	189	74	247	132	25
		396	27 / 37	37	27	274	74	332	132	25
		496	37 / 47	47	27	360	60	424	124	32
		626	37 / 47	47	27	490	60	554	124	32
	246	246	37 / 47	47	27	110	110	174	174	32
		311	37 / 47	47	27	175	110	239	174	32
		396	37 / 47	47	27	260	110	324	174	32
		496	37 / 47	47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	37 / 47	47	27	175	175	239	239	32
		396	37 / 47	47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
706		47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40	
796		47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40	
	496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	



## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

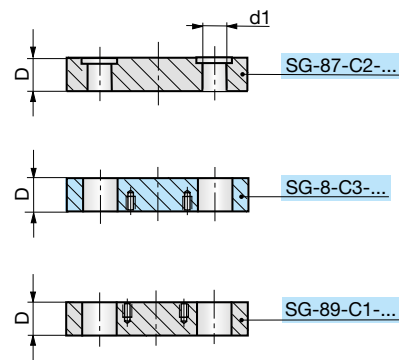
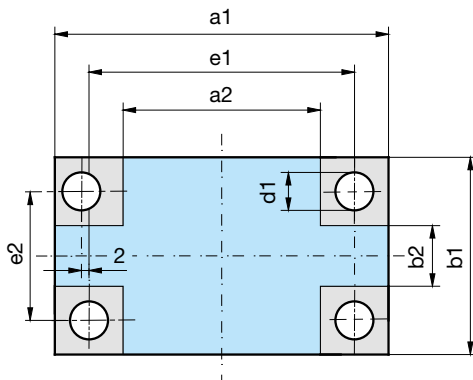
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



SG-89-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-89-C1/ SG-87-C2/ SG-8-C3	156	156	37	37	27	58	58	100	100	20
		196	37	37	27	98	58	140	100	20
		246	37	37	27	148	58	190	100	20
		311	37	37	27	213	58	255	100	20
	196	196	37	37	27	84	84	132	132	25
		246	37	37	27	134	84	182	132	25
		311	37	37	27	199	84	247	132	25
		396	37	37	27	284	84	332	132	25
		496	47	47	27	368	68	424	124	32
		626	47	47	27	498	68	554	124	32
	246	246	47	47	27	118	118	174	174	32
		311	47	47	27	183	118	239	174	32
		396	47	47	27	268	118	324	174	32
		496	47	47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	47	47	27	183	183	239	239	32
		396	47	47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40
		626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50
		706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50
		796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50
626		57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

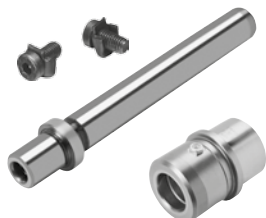
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

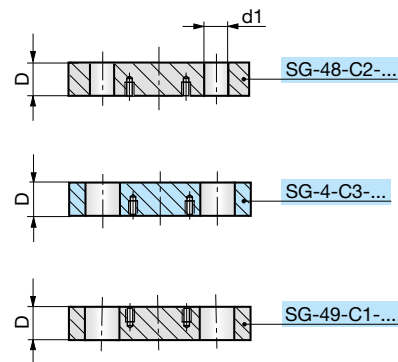
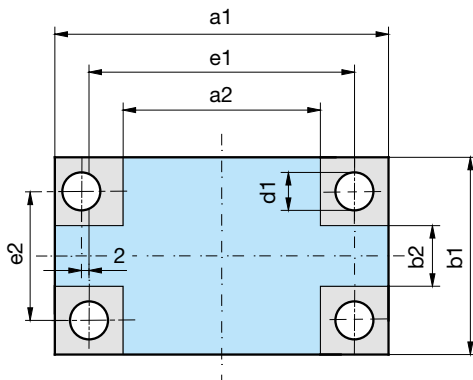
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page

4



SG-49-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-49-C1/ SG-48-C2/ SG-4-C3	156	156	27 / 37	27 / 37	27	48	48	100	100	20
		196	27 / 37	27 / 37	27	88	48	140	100	20
		246	27 / 37	27 / 37	27	138	48	190	100	20
		311	27 / 37	27 / 37	27	203	48	255	100	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	27	74	74	132	132	25
		246	27 / 37	27 / 37	27	124	74	182	132	25
		311	27 / 37	27 / 37	27	189	74	247	132	25
		396	27 / 37	27 / 37	27	274	74	332	132	25
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	60	424	124	32
		626	37 / 47	37 / 47	27	490	60	554	124	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	27	110	110	174	174	32
		311	37 / 47	37 / 47	27	175	110	239	174	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	110	324	174	32
		496	37 / 47	37 / 47	27	360	110	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	90	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	90	622	162	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	27	175	175	239	239	32
		396	37 / 47	37 / 47	27	260	175	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	340	155	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	470	155	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	550	155	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	640	155	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	240	240	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	340	240	412	312	40
626		57 / 67	57 / 67	37	448	218	530	300	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	528	218	610	300	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	618	218	700	300	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	37	318	318	400	400	50	
	626	57 / 67	57 / 67	37	448	318	530	400	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	318	610	400	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	318	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	448	448	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	528	448	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	618	448	700	530	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

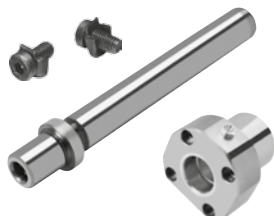
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

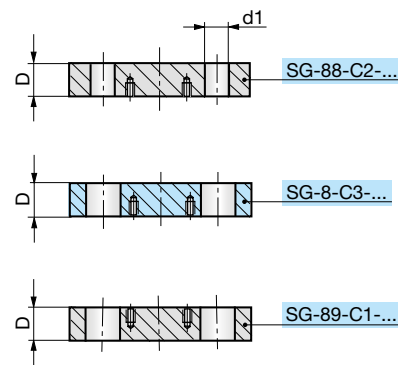
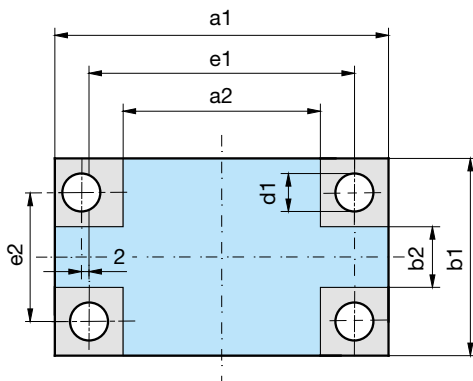
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



4



SG-89-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	C3 D	a2	b2	e1	e2	Ød1
SG-89-C1/ SG-88-C2/ SG-8-C3	156	156	37	27 / 37	27	58	58	100	100	20
		196	37	27 / 37	27	98	58	140	100	20
		246	37	27 / 37	27	148	58	190	100	20
		311	37	27 / 37	27	213	58	255	100	20
	196	196	37	27 / 37	27	84	84	132	132	25
		246	37	27 / 37	27	134	84	182	132	25
		311	37	27 / 37	27	199	84	247	132	25
		396	37	27 / 37	27	284	84	332	132	25
		496	47	37 / 47	27	368	68	424	124	32
		626	47	37 / 47	27	498	68	554	124	32
	246	246	47	37 / 47	27	118	118	174	174	32
		311	47	37 / 47	27	183	118	239	174	32
		396	47	37 / 47	27	268	118	324	174	32
		496	47	37 / 47	27	368	118	424	174	32
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	94	542	162	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	94	622	162	40
	311	311	47	37 / 47	27	183	183	239	239	32
		396	47	37 / 47	27	268	183	324	239	32
		496	47 / 57	47 / 57	27	344	159	412	227	40
		626	47 / 57	47 / 57	27	474	159	542	227	40
		706	47 / 57	47 / 57	27	554	159	622	227	40
		796	47 / 57	47 / 57	27	644	159	712	227	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	37	244	244	312	312	40
		496	47 / 57	47 / 57	37	344	244	412	312	40
		626	57 / 67	57 / 67	37	452	222	530	300	50
		706	57 / 67	57 / 67	37	532	222	610	300	50
		796	57 / 67	57 / 67	37	622	222	700	300	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	37	322	322	400	400	50
626		57 / 67	57 / 67	37	452	322	530	400	50	
706		57 / 67	57 / 67	37	532	322	610	400	50	
796		57 / 67	57 / 67	37	622	322	700	400	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	37	452	452	530	530	50	
	706	57 / 67	57 / 67	37	532	452	610	530	50	
	796	57 / 67	57 / 67	37	622	452	700	530	50	

D 3001 09.2017

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

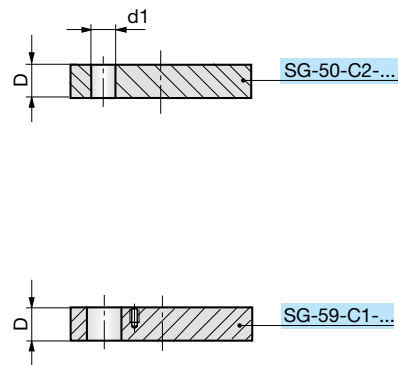
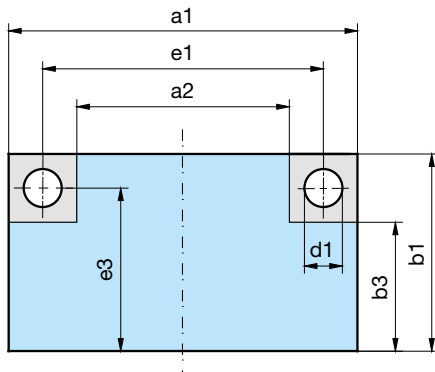
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.58  
voir page

4



SG-59-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-59-C1/ SG-50-C2	156	156	27 / 37	27 / 37	48	102	100	128	20
		196	27 / 37	27 / 37	88	102	140	128	20
		246	27 / 37	27 / 37	138	102	190	128	20
		311	27 / 37	27 / 37	203	102	255	128	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	74	135	132	164	25
		246	27 / 37	27 / 37	124	135	182	164	25
		311	27 / 37	27 / 37	189	135	247	164	25
		396	27 / 37	27 / 37	274	135	332	164	25
		496	37 / 47	37 / 47	360	128	424	160	32
		626	37 / 47	37 / 47	490	128	554	160	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	110	178	174	210	32
		311	37 / 47	37 / 47	175	178	239	210	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	178	324	210	32
		496	37 / 47	37 / 47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	175	243	239	275	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

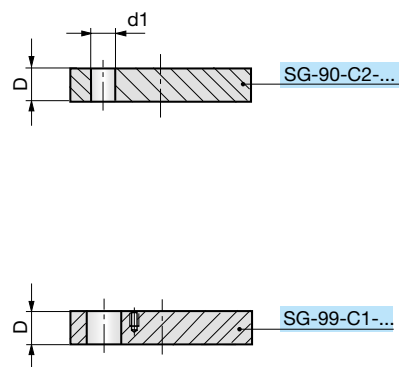
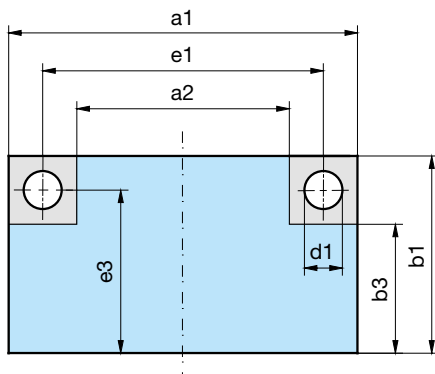
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.60  
voir page



4



SG-99-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-99-C1/ SG-90-C2	156	156	37	27 / 37	58	107	100	128	20
		196	37	27 / 37	98	107	140	128	20
		246	37	27 / 37	148	107	190	128	20
		311	37	27 / 37	213	107	255	128	20
	196	196	37	27 / 37	84	140	132	164	25
		246	37	27 / 37	134	140	182	164	25
		311	37	27 / 37	199	140	247	164	25
		396	37	27 / 37	284	140	332	164	25
		496	47	37 / 47	368	132	424	160	32
		626	47	37 / 47	498	132	554	160	32
	246	246	47	37 / 47	118	182	174	210	32
		311	47	37 / 47	183	182	239	210	32
		396	47	37 / 47	268	182	324	210	32
		496	47	37 / 47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	47	37 / 47	183	247	239	275	32
		396	47	37 / 47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

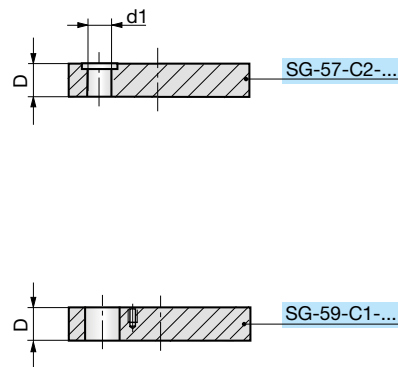
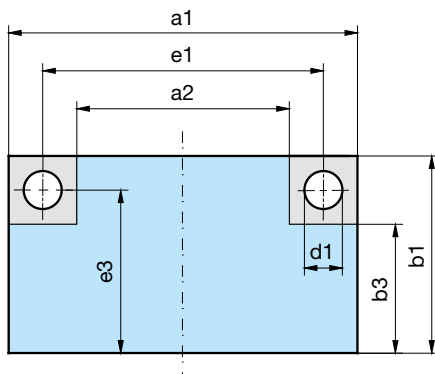
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.62  
voir page

4



SG-59-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-59-C1/ SG-57-C2	156	156	27 / 37	37	48	102	100	128	20
		196	27 / 37	37	88	102	140	128	20
		246	27 / 37	37	138	102	190	128	20
		311	27 / 37	37	203	102	255	128	20
	196	196	27 / 37	37	74	135	132	164	25
		246	27 / 37	37	124	135	182	164	25
		311	27 / 37	37	189	135	247	164	25
		396	27 / 37	37	274	135	332	164	25
		496	37 / 47	47	360	128	424	160	32
		626	37 / 47	47	490	128	554	160	32
	246	246	37 / 47	47	110	178	174	210	32
		311	37 / 47	47	175	178	239	210	32
		396	37 / 47	47	260	178	324	210	32
		496	37 / 47	47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	37 / 47	47	175	243	239	275	32
		396	37 / 47	47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

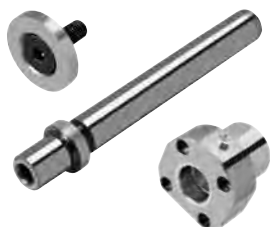
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

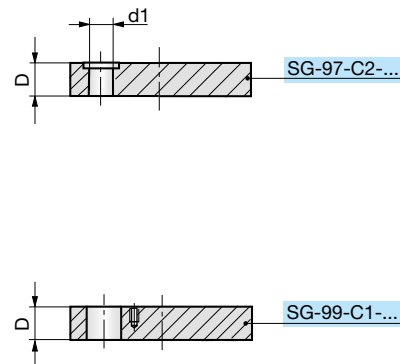
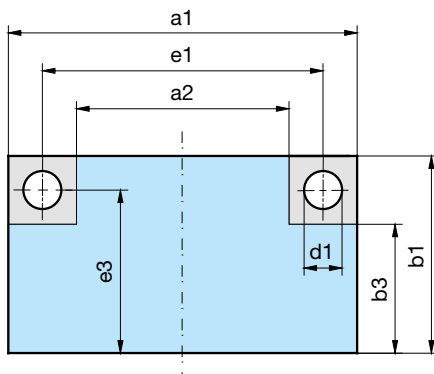
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.64  
voir page



4



SG-99-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-99-C1/ SG-97-C2	156	156	37	37	58	107	100	128	20
		196	37	37	98	107	140	128	20
		246	37	37	148	107	190	128	20
		311	37	37	213	107	255	128	20
	196	196	37	37	84	140	132	164	25
		246	37	37	134	140	182	164	25
		311	37	37	199	140	247	164	25
		396	37	37	284	140	332	164	25
		496	47	47	368	132	424	160	32
		626	47	47	498	132	554	160	32
	246	246	47	47	118	182	174	210	32
		311	47	47	183	182	239	210	32
		396	47	47	268	182	324	210	32
		496	47	47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	47	47	183	247	239	275	32
		396	47	47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

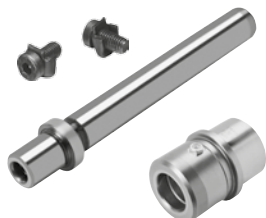
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

### Auswahl Gestellplatten

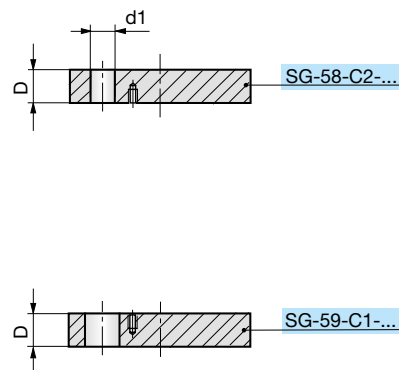
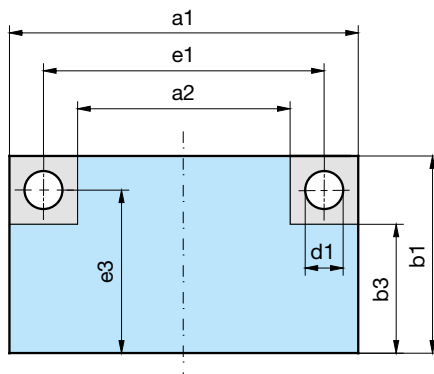
### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.66  
voir page

4



SG-59-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-59-C1/ SG-58-C2	156	156	27 / 37	27 / 37	48	102	100	128	20
		196	27 / 37	27 / 37	88	102	140	128	20
		246	27 / 37	27 / 37	138	102	190	128	20
		311	27 / 37	27 / 37	203	102	255	128	20
	196	196	27 / 37	27 / 37	74	135	132	164	25
		246	27 / 37	27 / 37	124	135	182	164	25
		311	27 / 37	27 / 37	189	135	247	164	25
		396	27 / 37	27 / 37	274	135	332	164	25
		496	37 / 47	37 / 47	360	128	424	160	32
		626	37 / 47	37 / 47	490	128	554	160	32
	246	246	37 / 47	37 / 47	110	178	174	210	32
		311	37 / 47	37 / 47	175	178	239	210	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	178	324	210	32
		496	37 / 47	37 / 47	360	178	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	470	168	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	550	168	622	204	40
	311	311	37 / 47	37 / 47	175	243	239	275	32
		396	37 / 47	37 / 47	260	243	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	340	233	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	470	233	542	269	40
706		47 / 57	47 / 57	550	233	622	269	40	
796		47 / 57	47 / 57	640	233	712	269	40	
396	396	47 / 57	47 / 57	240	318	312	354	40	
	496	47 / 57	47 / 57	340	318	412	354	40	
	626	57 / 67	57 / 67	448	307	530	348	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	307	610	348	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	307	700	348	50	
496	496	57 / 67	57 / 67	318	407	400	448	50	
	626	57 / 67	57 / 67	448	407	530	448	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	407	610	448	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	407	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	448	537	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	528	537	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	618	537	700	578	50	



## Combi-Säulengestelle mit oben hängenden Säulen

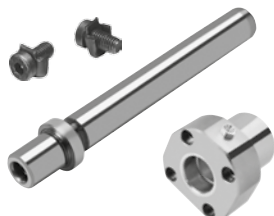
## Combi-die sets with aerial-mounted columns

## Combi-blocs à colonnes avec colonnes montées en haut

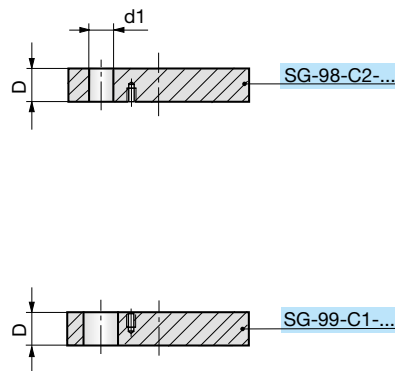
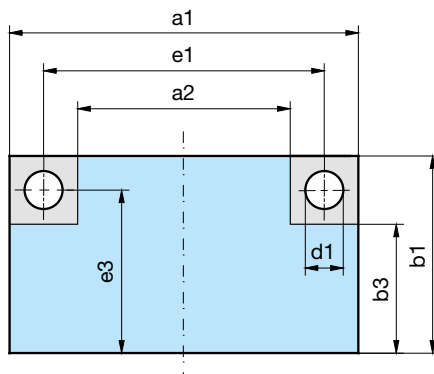
### Auswahl Gestellplatten

### Selection die set plates

### Sélection des plaques de bloc à colonnes



siehe Seite  
see page 4.68  
voir page



SG-99-C1-  
b1-a1-D-Mat

Mat.: 1.1730/C45W

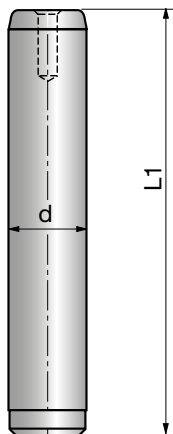
Mat.: 3.4365 (AL)  
auf Anfrage / on request / sur demande

SG	b1	a1	C1 D	C2 D	a2	b3	e1	e3	Ød1
SG-99-C1/ SG-98-C2	156	156	37	27 / 37	58	107	100	128	20
		196	37	27 / 37	98	107	140	128	20
		246	37	27 / 37	148	107	190	128	20
		311	37	27 / 37	213	107	255	128	20
	196	196	37	27 / 37	84	140	132	164	25
		246	37	27 / 37	134	140	182	164	25
		311	37	27 / 37	199	140	247	164	25
		396	37	27 / 37	284	140	332	164	25
		496	47	37 / 47	368	132	424	160	32
		626	47	37 / 47	498	132	554	160	32
	246	246	47	37 / 47	118	182	174	210	32
		311	47	37 / 47	183	182	239	210	32
		396	47	37 / 47	268	182	324	210	32
		496	47	37 / 47	368	182	424	210	32
		626	47 / 57	47 / 57	474	170	542	204	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	170	622	204	40
	311	311	47	37 / 47	183	247	239	275	32
		396	47	37 / 47	268	247	324	275	32
		496	47 / 57	47 / 57	344	235	412	269	40
		626	47 / 57	47 / 57	474	235	542	269	40
		706	47 / 57	47 / 57	554	235	622	269	40
		796	47 / 57	47 / 57	644	235	712	269	40
	396	396	47 / 57	47 / 57	244	320	312	354	40
		496	47 / 57	47 / 57	344	320	412	354	40
		626	57 / 67	57 / 67	452	309	530	348	50
		706	57 / 67	57 / 67	532	309	610	348	50
		796	57 / 67	57 / 67	622	309	700	348	50
	496	496	57 / 67	57 / 67	322	409	400	448	50
626		57 / 67	57 / 67	452	409	530	448	50	
706		57 / 67	57 / 67	532	409	610	448	50	
796		57 / 67	57 / 67	622	409	700	448	50	
626	626	57 / 67	57 / 67	452	539	530	578	50	
	706	57 / 67	57 / 67	532	539	610	578	50	
	796	57 / 67	57 / 67	622	539	700	578	50	

### Führungssäulen eingepresst

### Guide pillars pressed-in

### Colonnes de guidage sertie



4

**Z 4310-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182



Z 4310-d-L



d	L	d	L1	d	L1	d	L1	d	L1
19/20	100	24/25	100	30/32	120	38/40	140	48/50	170
	110		110		130		150		180
	120		120		140		160		190
	130		125		150		170		200
	140		130		160		180		210
	150		140		170		190		220
	160		150		180		200		240
	170		160		190		210		250
	180		170		200		220		260
	190		180		210		230		280
	200		190		220		240		300
	220		200		240		250		320
	240		210		250		260		340
	250		220		260		270		360
	260		230		280		280		380
	280		240		300		300		400
	300		250		320		320		450
	360		260		340		340		500
	400		280		360		360		
			300		380		380		
			320		400		400		
			360		450		450		
			400		500		500		
			450						

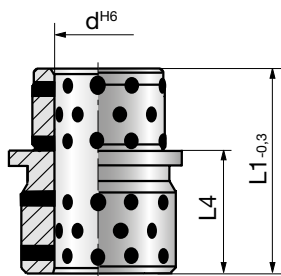
D 3001 09.2017

### Führungsbuchsen mit Bund

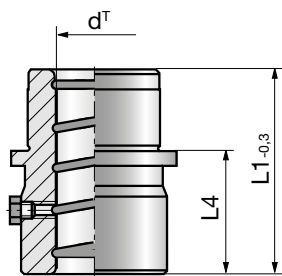
### Guide bushes with collar

### Bagues de guidage avec épaulement

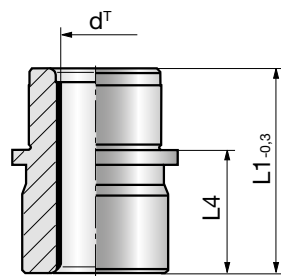
SN 4190-



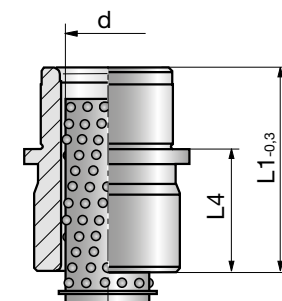
Z 4411-



Z 4412-



Z 4415-

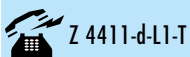


**SN 4190-**

Mat.: Bronze 190 -220 HB  
190 S10/3000 DIN 9834/  
ISO 9448 < 150 °C

**Z 4411-**

Mat.: 1.1740  
HRC 52 ±2+CuSn12  
~DIN 9831-1/ISO 9448

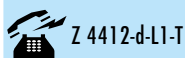


**Z 4412-**

Mat.-Nr. 1.0501  
Sint-B50+MoS2  
~DIN 9831-1/ISO 9448

**Z 4415-**

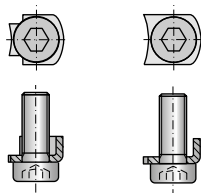
Mat.: 1.3505/  
63±2HRC+CuZn40  
~DIN 9831-2/ISO 9448



a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
**T = B** ⚙ Standard

d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	32	12	24/25	35	12	30/32	42	12	38/40	50	15	48/50	65	20	A/B/C
	50	30		60	37		75	45		80	45		90	45	A/B/C
	70	50		80	57		95	65		110	75		120	75	A/B/C

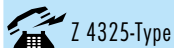
Type 1      Type 2



**Z 4325-**

Mat.: 1.0330

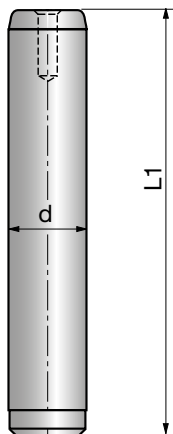
Type	d
1	16 - 32
2	38 - 80



### Führungssäulen eingepresst

### Guide pillars pressed-in

### Colonnes de guidage sertie



4

**Z 4310-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182



Z 4310-d-L

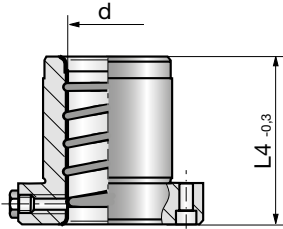


d	L	d	L1	d	L1	d	L1	d	L1
19/20	100	24/25	100	30/32	120	38/40	140	48/50	170
	110		110		130		150		180
	120		120		140		160		190
	130		125		150		170		200
	140		130		160		180		210
	150		140		170		190		220
	160		150		180		200		240
	170		160		190		210		250
	180		170		200		220		260
	190		180		210		230		280
	200		190		220		240		300
	220		200		240		250		320
	240		210		250		260		340
	250		220		260		270		360
	260		230		280		280		380
	280		240		300		300		400
	300		250		320		320		450
	360		260		340		340		500
	400		280		360		360		
			300		380		380		
			320		400		400		
			360		450		450		
			400		500		500		
			450						

D 3001 09.2017

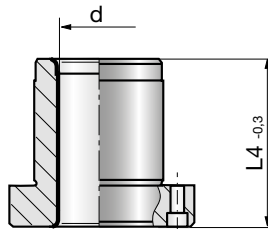
## Führungsbuchsen mit Flansch

SN 1766-



## Guide bushes with flange

SN 1769-



## Bagues de guidage avec collerette

**SN 1766-**

Mat.: 1.1740  
52 ±2HRC+CuSn12

SN 1766-d-L4-T



**SN 1769-**

Mat.: 1.0501  
Sint-B50+MoS2

SN 1769-d-L4-T

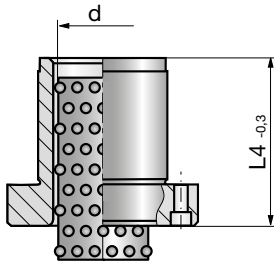


a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
T = B  $\hat{=}$  Standard

4

d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	35	24/25	40	30/32	50	38/40	60	48/50	80	A/B/C
	50		60		75		85		100	A/B/C

SN 1778-



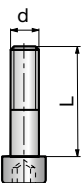
**SN 1778-**

Mat.: 1.3505  
63±2HRC+CuZn40

SN 1778-d-L4



d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4
19/20	38	24/25	40	30/32	47	38/40	56	48/50	66
	51		60		70		80		90



**SN 3500-**

DIN EN ISO 4762-10.9

SN 3500-d-L

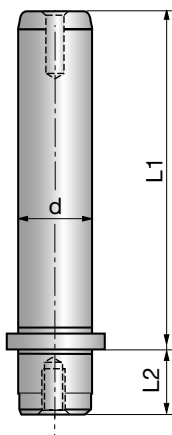


d	L	Ø	SN 1766	SN 1778	d	L	Ø	SN 1766	SN 1778
			SN 1769	L4				L4	SN 1769
M4	12	19/20	35	38	M6	25	38/40	60	56
	25		50	51		85		80	
M5	16	24/25	40	40	M8	35	48/50	80	66
	25		60	60		100		90	
	16	30/32	50	47					
	30		75	70					

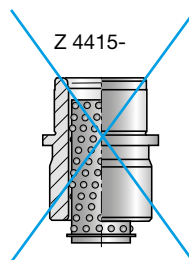
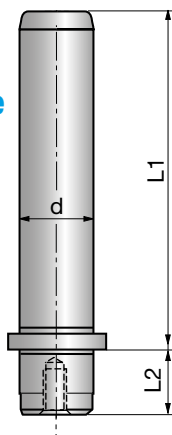
## Führungssäulen mit Bund und Haltescheiben

## Guide pillars with collar and retaining plates

## Colonnes de guidage avec épaulement et rondelles de fixation



light line



4

**SN 4321-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182

**SN 4322-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182



SN 4321-d-L1



SN 4322-d-L1



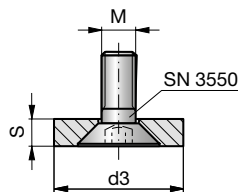
d	L1	L2
19/20	100	23
	112	23
	125	23
	140	23
	160	23
	180	23
	200	23

d	L1	L2
24/25	100	30
	112	30
	125	30
	140	30
	160	30
	180	30
	200	30
	224	30
250	30	

d	L1	L2
30/32	112	37
	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37

d	L1	L2
38/40	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37
	355	37

d	L1	L2
48/50	140	47
	160	47
	180	47
	200	47
	224	47
	250	47
	280	47
	315	47
	355	47
	400	47



**SN 1707-**

Mat.: 1.0718



SN 1707-d3-M



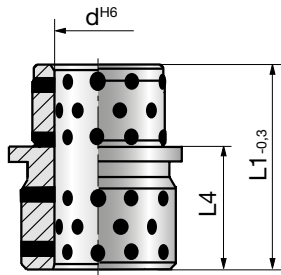
d3	M	d	S
25	M8	19/20	5,5
32	M8	24/25	5,5
40	M8	30/32	7,5
50	M8	38/40	9,5
60	M8	48/50	9,5

## Führungsbuchsen mit Bund

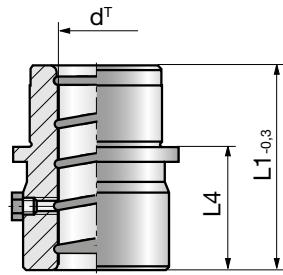
## Guide bushes with collar

## Bagues de guidage avec épaulement

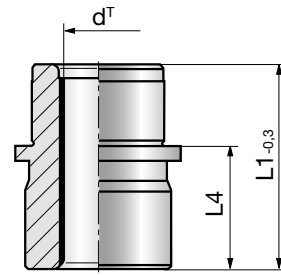
SN 4190-



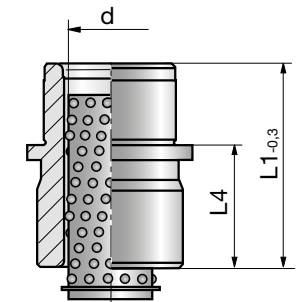
Z 4411-



Z 4412-



Z 4415-



**SN 4190-**

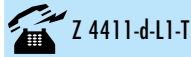
Mat.: Bronze 190 -220 HB  
190 S10/3000 DIN 9834/  
ISO 9448 < 150 °C

**Z 4411-**

Mat.: 1.1740  
HRC 52 ±2+CuSn12  
~DIN 9831-1/ISO 9448



SN 4190-d-L1



Z 4411-d-L1-T

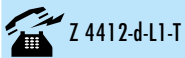


**Z 4412-**

Mat.-Nr. 1.0501  
Sint-B50+MoS2  
~DIN 9831-1/ISO 9448

**Z 4415-**

Mat.: 1.3505/  
63±2HRC+CuZn40  
~DIN 9831-2/ISO 9448



Z 4412-d-L1-T



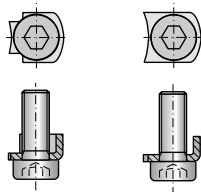
Z 4415-d-L1



a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
T = B Δ Standard

d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	32	12	24/25	35	12	30/32	42	12	38/40	50	15	48/50	65	20	A/B/C
	50	30		60	37		75	45		80	45		90	45	A/B/C
	70	50		80	57		95	65		110	75		120	75	A/B/C

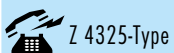
Type 1      Type 2



**Z 4325-**

Mat.: 1.0330

Type	d
1	16 - 32
2	38 - 80



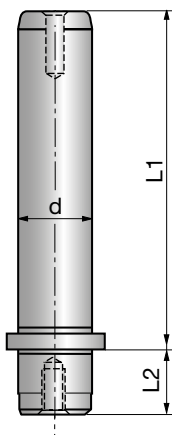
Z 4325-Type



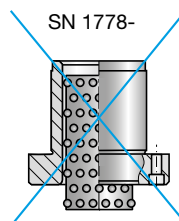
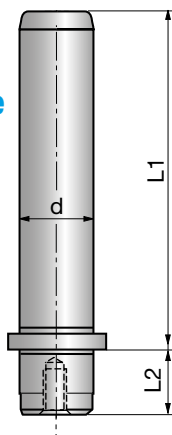
## Führungssäulen mit Bund und Haltescheiben

## Guide pillars with collar and retaining plates

## Colonnes de guidage avec épaulement et rondelles de fixation



light line



4

**SN 4321-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182

**SN 4322-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182

SN 4321-d-L1



SN 4322-d-L1



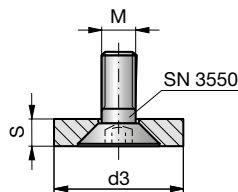
d	L1	L2
19/20	100	23
	112	23
	125	23
	140	23
	160	23
	180	23
	200	23

d	L1	L2
24/25	100	30
	112	30
	125	30
	140	30
	160	30
	180	30
	200	30
	224	30
250	30	

d	L1	L2
30/32	112	37
	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37

d	L1	L2
38/40	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37
	355	37

d	L1	L2
48/50	140	47
	160	47
	180	47
	200	47
	224	47
	250	47
	280	47
	315	47
	355	47
	400	47



**SN 1707-**

Mat.: 1.0718

SN 1707-d3-M

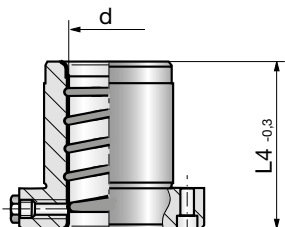


d3	M	d	S
25	M8	19/20	5,5
32	M8	24/25	5,5
40	M8	30/32	7,5
50	M8	38/40	9,5
60	M8	48/50	9,5



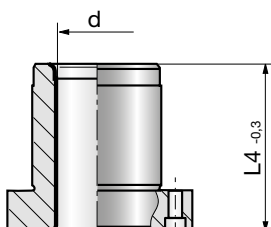
## Führungsbuchsen mit Flansch

SN 1766-



## Guide bushes with flange

SN 1769-



## Bagues de guidage avec collerette

**SN 1766-**

Mat.: 1.1740  
52 ±2HRC+CuSn12

**SN 1769-**

Mat.: 1.0501  
Sint-B50+MoS2

a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
T = B  $\hat{=}$  Standard

4

SN 1766-d-L4-T

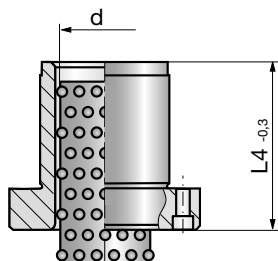


SN 1769-d-L4-T



d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	35	24/25	40	30/32	50	38/40	60	48/50	80	A/B/C
	50		60		75		85		100	A/B/C

SN 1778-



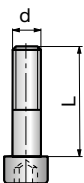
**SN 1778-**

Mat.: 1.3505  
63±2HRC+CuZn40

SN 1778-d-L4



d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4
19/20	38	24/25	40	30/32	47	38/40	56	48/50	66
	51		60		70		80		90



**SN 3500-**

DIN EN ISO 4762-10.9

SN 3500-d-L

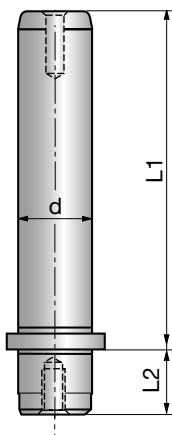


d	L	Ø	SN 1766	SN 1778	d	L	Ø	SN 1766	SN 1778
			SN 1769	L4				L4	SN 1769
M4	12	19/20	35	38	M6	25	38/40	60	56
	25		50	51		85		80	
M5	16	24/25	40	40	M8	35	48/50	80	66
	25		60	60		100		90	
	16		30/32	50		47			
30	75	70							

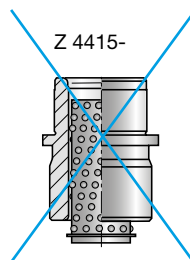
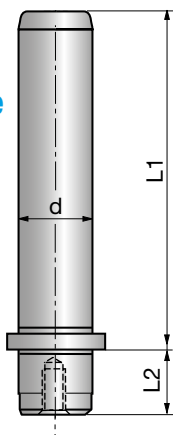
## Führungssäulen mit Bund und Halteklammern

## Guide pillars with collar and fixing devices

## Colonnes de guidage avec épaulement et brides de fixation



light line



4

**SN 4321-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182

**SN 4322-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182



SN 4321-d-L1



SN 4322-d-L1



d	L1	L2
19/20	100	23
	112	23
	125	23
	140	23
	160	23
	180	23
	200	23

d	L1	L2
24/25	100	30
	112	30
	125	30
	140	30
	160	30
	180	30
	200	30
	224	30
250	30	

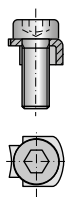
d	L1	L2
30/32	112	37
	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37

d	L1	L2
38/40	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37

d	L1	L2
48/50	140	47
	160	47
	180	47
	200	47
	224	47
	250	47
	280	47
	315	47
355	47	
400	47	

Type 1

Type 2



**Z 4325-**

Mat.: 1.0330

Type	d
1	16 - 32
2	38 - 80



Z 4325-Type

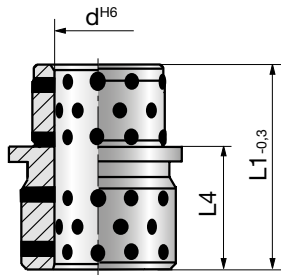


## Führungsbuchsen mit Bund

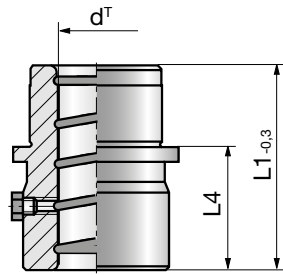
## Guide bushes with collar

## Bagues de guidage avec épaulement

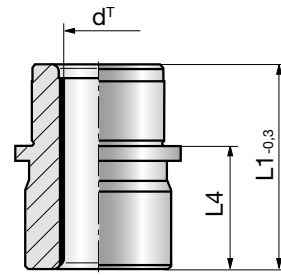
SN 4190-



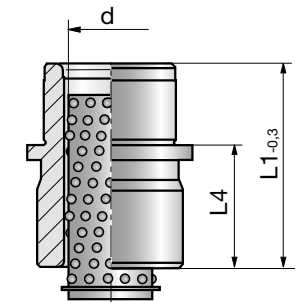
Z 4411-



Z 4412-



Z 4415-



**SN 4190-**

Mat.: Bronze 190 -220 HB  
190 S10/3000 DIN 9834/  
ISO 9448 < 150 °C

**Z 4411-**

Mat.: 1.1740  
HRC 52 ±2+CuSn12  
~DIN 9831-1/ISO 9448

SN 4190-d-L1



Z 4411-d-L1-T



**Z 4412-**

Mat.-Nr. 1.0501  
Sint-B50+MoS2  
~DIN 9831-1/ISO 9448

**Z 4415-**

Mat.: 1.3505/  
63±2HRC+CuZn40  
~DIN 9831-2/ISO 9448

Z 4412-d-L1-T



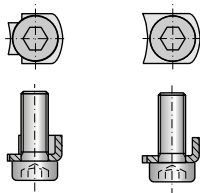
Z 4415-d-L1



a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
T = B Δ Standard

d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	d	L1	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	32	12	24/25	35	12	30/32	42	12	38/40	50	15	48/50	65	20	A/B/C
	50	30		60	37		75	45		80	45		90	45	A/B/C
	70	50		80	57		95	65		110	75		120	75	A/B/C

Type 1      Type 2



**Z 4325-**

Mat.: 1.0330

Type	d
1	16 - 32
2	38 - 80

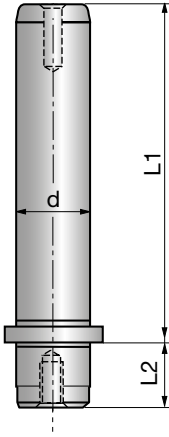
Z 4325-Type



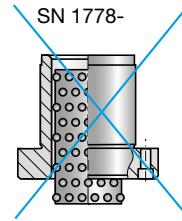
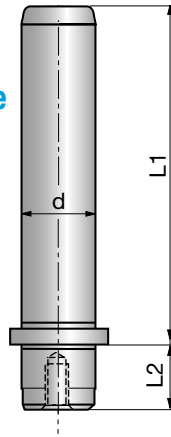
## Führungssäulen mit Bund und Halteklammern

## Guide pillars with collar and fixing devices

## Colonnes de guidage avec épaulement et brides de fixation



light line



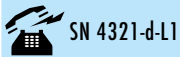
4

**SN 4321-**

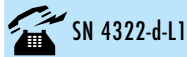
Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182

**SN 4322-**

Mat.: 1.0503/63±2HRC  
~ DIN 9825-2/ISO 9182



SN 4321-d-L1



SN 4322-d-L1



d	L1	L2
19/20	100	23
	112	23
	125	23
	140	23
	160	23
	180	23
	200	23

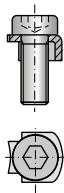
d	L1	L2
24/25	100	30
	112	30
	125	30
	140	30
	160	30
	180	30
	200	30
	224	30
250	30	

d	L1	L2
30/32	112	37
	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37
	315	37

d	L1	L2
38/40	125	37
	140	37
	160	37
	180	37
	200	37
	224	37
	250	37
	280	37

d	L1	L2
48/50	140	47
	160	47
	180	47
	200	47
	224	47
	250	47
	280	47
	315	47
355	47	
400	47	

Type 1      Type 2



**Z 4325-**

Mat.: 1.0330

Type	d
1	16 - 32
2	38 - 80

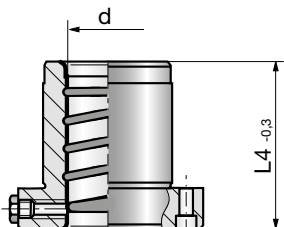


Z 4325-Type



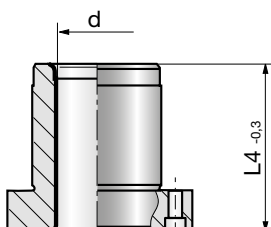
## Führungsbuchsen mit Flansch

SN 1766-



## Guide bushes with flange

SN 1769-



## Bagues de guidage avec collerette

**SN 1766-**

Mat.: 1.1740  
52 ±2HRC+CuSn12

**SN 1769-**

Mat.: 1.0501  
Sint-B50+MoS2

a) siehe Seite Info 4.75  
see page Info 4.77  
voir page Info 4.79  
T = B  $\hat{=}$  Standard

SN 1766-d-L4-T



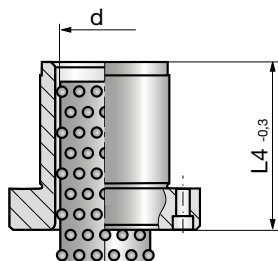
SN 1769-d-L4-T



4

d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	T <sup>a)</sup>
19/20	35	24/25	40	30/32	50	38/40	60	48/50	80	A/B/C
	50		60		75		85		100	A/B/C

SN 1778-



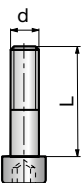
**SN 1778-**

Mat.: 1.3505  
63±2HRC+CuZn40

SN 1778-d-L4



d	L4	d	L4	d	L4	d	L4	d	L4
19/20	38	24/25	40	30/32	47	38/40	56	48/50	66
	51		60		70		80		90



**SN 3500-**

DIN EN ISO 4762-10.9

SN 3500-d-L



d	L	Ø	SN 1766 SN 1769		SN 1778	d	L	Ø	SN 1766 SN 1769		SN 1778
			L4	L4					L4	L4	
M4	12	19/20	35	38	M6	25	38/40	60	56	M8	48/50
	25		50	51		85		80			
M5	16	24/25	40	40	M8	35	48/50	80	66		
	25		60	60		100		90			
	16		50	47							
	30		75	70							

- Anfrage / Inquiry / Demande de devis**      **1 / 2**
- Auftrag / Order / Bon de commande**

Firma / Company / Société \_\_\_\_\_

Straße / Street / Rue \_\_\_\_\_

Ort / Town / Ville \_\_\_\_\_

Name / Nom \_\_\_\_\_

Tel., Fax \_\_\_\_\_

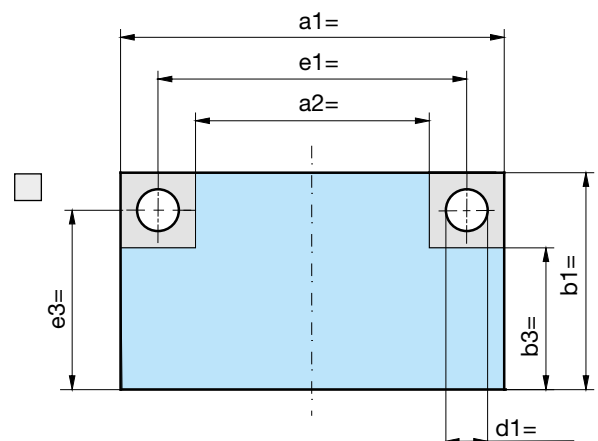
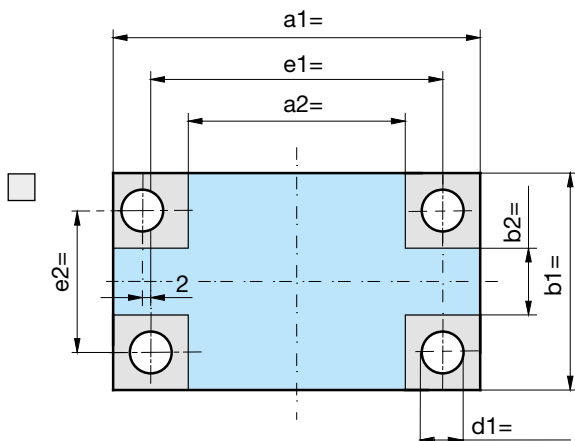
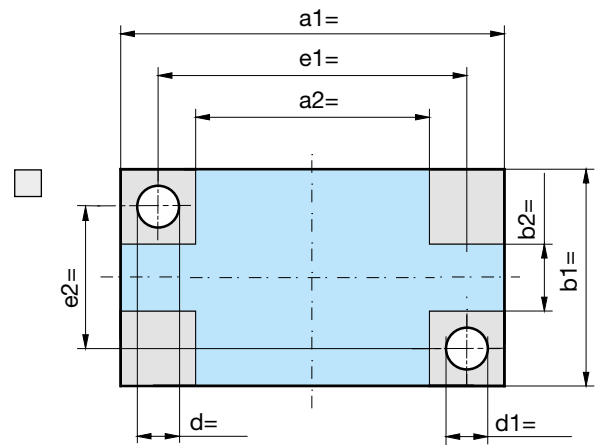
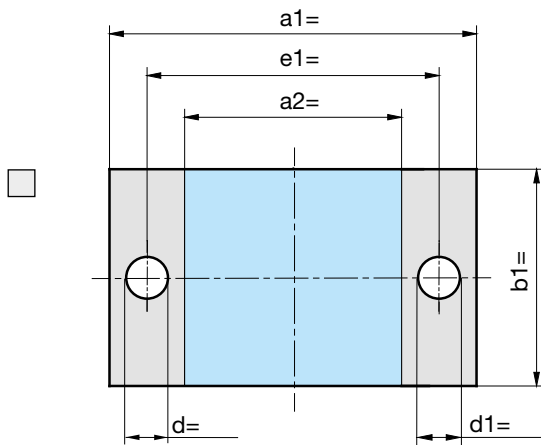
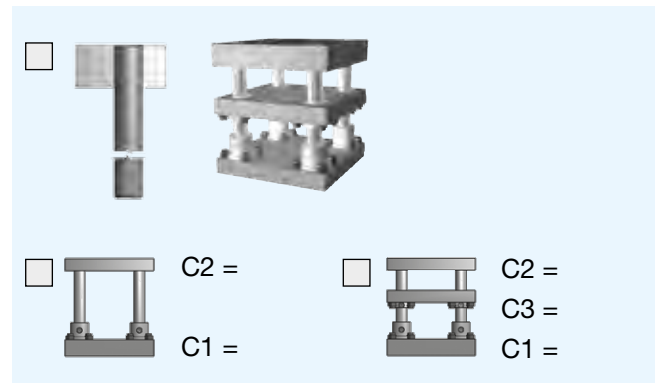
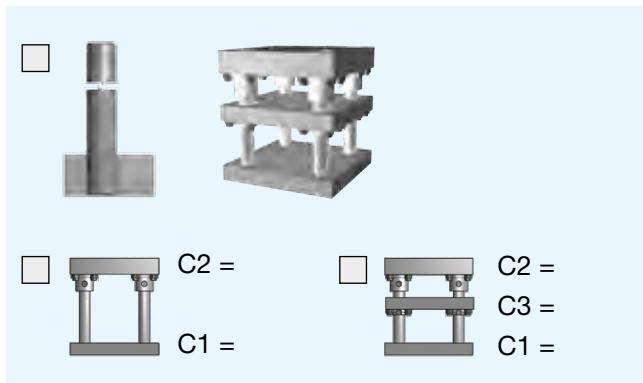
Auftrags-Nr. / Order No. / V/Réf. \_\_\_\_\_ Dat. \_\_\_\_\_

**STRACK NORMA GmbH & Co. KG**  
 Königsberger Str. 11  
 58511 Lüdenscheid  
 Tel.: 0 23 51 / 87 01-0  
 Fax: 0 23 51 / 87 01-100  
 E-Mail: info@strack.de

*Fotokopieren, ausfüllen und per Fax an uns.  
 Please copy, fill in and fax to us.  
 Photocopier, remplir et nous retourner.*

- Mat.: 1.1730**
- Mat.: 3.4365 (AL)**

4



D 3001 09.2017

- Anfrage / Inquiry / Demande de devis**      **2 / 2**
- Auftrag / Order / Bon de commande**

*Fotokopieren, ausfüllen und per Fax an uns.  
Please copy, fill in and fax to us.  
Photocopier, remplir et nous retourner.*

Firma / Company / Société

Auftrags-Nr. / Order No. / V/Réf.	Dat.
-----------------------------------	------

<p><b>SN 4190-</b></p> <p>Mat.: Bronze 190-220 HB 190 S10/3000</p>	<p><b>Z 4411-</b></p> <p>Mat.: 1.1740 HRC 52 ±2+CuSn12</p>	<p><b>Z 4412-</b></p> <p>Mat.-Nr. 1.0501 <b>Sint-B50+MoS2</b></p>	<p><b>Z 4415-</b></p> <p>Mat.: 1.3505/ 63±2HRC+CuZn40</p>	<p><b>SN 1766-</b></p> <p>Mat.: 1.1740 52 ±2 HRC CuSn12</p>	<p><b>SN 1769-</b></p> <p>Mat.-Nr. 1.0501 <b>Sint-B50+MoS2</b></p>	<p><b>SN 1778-</b></p> <p>Mat.: 1.3505/ 63±2HRC+CuZn40</p>
--	--	---	---	---	--	--

4

d	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L4	$\frac{1}{2} \dots 8$	L4	$\frac{1}{2} \dots 8$	L4	$\frac{1}{2} \dots 8$
19														
20														
24														
25														
30														
32														
38														
40														
48														
50														

<p><b>Z 4310</b></p> <p>Mat.: 1.0503/63 ±2 HRC</p>	<p><b>SN 4321</b></p> <p>Mat.: 1.0503/63 ±2 HRC</p>	<p><b>SN 4322</b></p> <p style="color: blue; font-weight: bold;">light line</p> <p>Mat.: 1.0503/63 ±2 HRC</p>
--	---	---

d	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$	L1	$\frac{1}{2} \dots 8$
19						
20						
24						
25						
30						
32						
38						
40						
48						
50						

**SN 1707**

Mat.: 1.0718

d3	$\frac{1}{2} \dots 8$
25	
32	
40	
50	

**SN 4325**

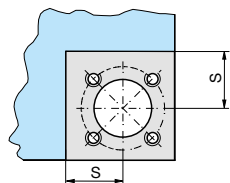
Type 1      Type 2

Mat.: 1.0330

Type	$\frac{1}{2} \dots 8$
1	
∅ 16 - 32	
2	
∅ 38 - 80	

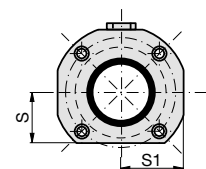
**SN 4190 / Z 4411 / Z 4412 / Z 4415**

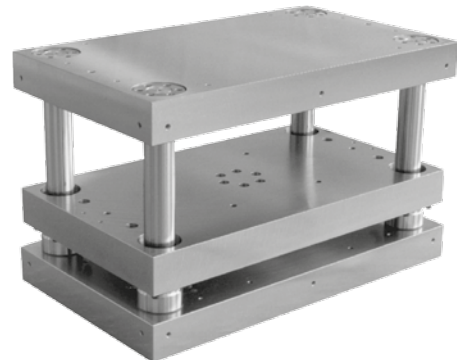
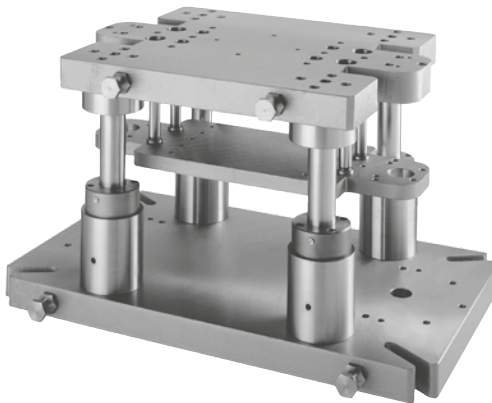
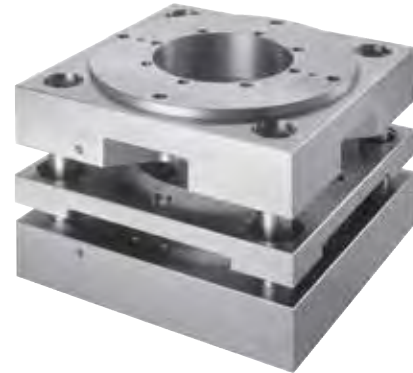
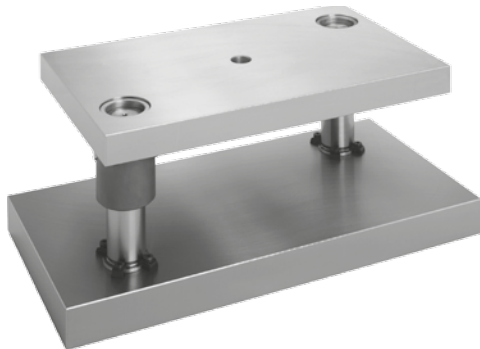
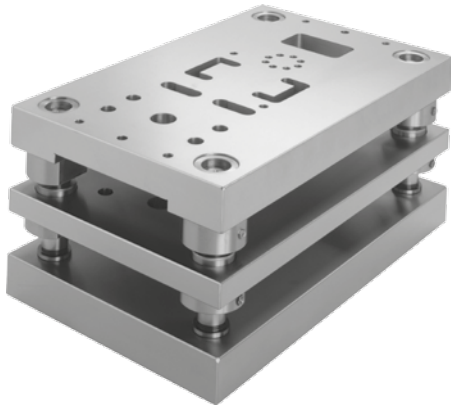
d	S
19/20	26
24/25	29
30/32	32
38/40	36
48/50	41



**SN 1766 / SN 1769 / SN 1778**

d	S	S1
19/20	20	-
24/25	24	30
30/32	27	34
38/40	33	40
48/50	38	46

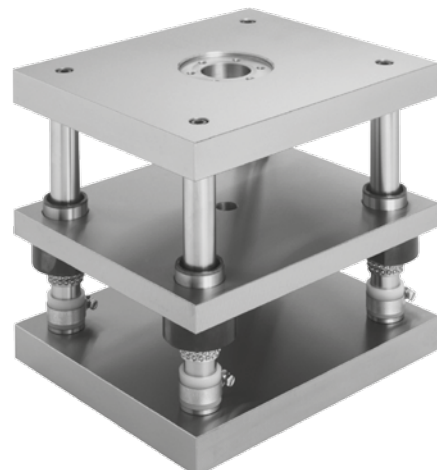




mehr Informationen siehe  
Kapitel 1.7: Sondergestelle und Zusatzbearbeitungen

more informations see  
Chapter 1.7: Special Die Sets and Additional Machining Facilities

pour information, voir  
Chapitre 1.7: Blocs spéciaux et usinages complémentaires





**INFORMATIONEN DEUTSCH**

**INFORMATION ENGLISH**

**INFORMATIONS FRANÇAIS**

**STRACK®**

**NORMALIEN**

### Information deutsch

Alle Gleitführungsbuchsen sind mit einem Toleranzkennzeichen A/B/C versehen, so dass eine optimale Auswahl des erforderlichen Gesamtlaufspiels konstruktiv vorbestimmt werden kann.

Auswahlkriterien des Führungsspiels:

- nach dem Schneidspalt
- nach der Werkstoffdicke
- nach Art und Erhaltungszustand der Arbeitsmaschine.

(Siehe Tabelle Paarungsklassifizierung Seite 4.73.)

#### Z 4310

Führungssäulen ~ DIN 9825 zum Einpressen

Werkstoff 1.1213

Oberflächenhärte  $63 \pm 2$  HRC

induktiv gehärtet

Die Lauffläche der Säule ist feingeschliffen und gefiniert.

Der 7 mm lange Zentrieransatz ermöglicht ein problemloses Einsetzen der Säule in die Aufnahmebohrung und garantiert, dass beim Einpressen ein Verkanten vermieden wird.

Ab dem Durchmesser 19 mm sind alle Säulen mit einem Innengewinde M 8 x 20 zur Befestigung eines Käfighalters Z 4327 versehen.

Einbau in die Aufnahmebohrung siehe Seite 4.78 (Toleranzblatt).

Bei der Montage wird durch das Auftragen von Z 9060 eine Kaltverschweißung vermieden.

Anwendungsgebiet:

Bei allen Arten von Säulengestellen sowie im Maschinen-, Vorrichtungs- und Apparatebau.

#### Z 4321

Führungssäulen DIN 9825-4 mit Bund

Werkstoff 1.1213

Oberflächenhärte  $63 \pm 2$  HRC

induktiv gehärtet

Sie sind leicht und schnell zu demontieren und erleichtern dadurch das Nachschleifen der Werkzeuge.

Zur Befestigung sind wahlweise Haltescheiben SN 1707 oder Halteklammern Z 4325 einzusetzen.

Einbau in Aufnahmebohrung siehe Seite 4.78 (Toleranzblatt).

Ab dem Durchmesser 19 mm sind alle Säulen mit einem Innengewinde M 8 x 20 zur Befestigung eines Käfighalters Z 4327 versehen.

Bei der Montage wird durch das Auftragen von Z 9060 eine Kaltverschweißung vermieden.

Anwendungsgebiet:

Bei allen Arten von Stanzwerkzeugen, bei denen eine schnelle Montage oder Demontage der Säulen erforderlich ist.

#### Z 4322 light line

Führungssäulen DIN 9825-4 mit Bund wie Ausführung SN 4321 jedoch kopfseitig kein Gewinde. Laufflächen Durchmessertoleranz h4 ohne finishing (Rz = 4).

Nur für Einsatz mit Gleitführungsbuchsen geeignet!

#### Z 4411 / SN 1766

Bronzebeschichtete Führungsbuchsen

Z 4411 ~ DIN 9831/ISO 9448.

Die harte Sonderbronze (Zugfestigkeit  $855 \text{ N/mm}^2$ ) besitzt eine sehr gute Wärmeleitfähigkeit, sodass entstehende Reibungswärme sehr schnell abgeführt werden kann. Ein Kaltverschweißen, auch bei starker Reibung zwischen Säule und Buchse, wird somit weitgehend vermieden. Die Bronzeschicht (Schichtdicke ca. 0,1 mm), wird galvanisch auf einen gehärteten Stahlkörper aufgetragen, der verhindert, dass sich die Buchse bei starker Kantenpressung deformiert. Sie ist somit für hohe Gleitgeschwindigkeit (15–30 m/min.), lange Lebensdauer, größte Führungsgenauigkeit bei sichergestellter Ölversorgung geeignet.

Alle bronzebeschichteten Buchsen sind mit einem Schmiernippel, Anschlussgewinde M 8 x 1/kurze Ausführung M 6, versehen.

Bei schnelllaufenden Stanzautomaten wird nach Entfernen des Schmiernippels der Anschluss an die Zentralschmierung der Maschinen empfohlen.

Einbau in die Aufnahmebohrung Passung H5.

Vor der Montage wird das Auftragen von Festschmierstoff Z 9060 auf den Einbaudurchmesser empfohlen. Alle Buchsen der Serie Z 44. . und SN 4190 sind pro Führungsdurchmesserpaar mit einem einheitlichen Außendurchmesser versehen und somit untereinander austauschbar.

#### Z 4412 / SN 1769

Feststoffgeschmierte, wartungsfreie Führungsbuchsen aus Sinterbronze

Z 4412 ~ DIN 9831/ISO 9448.

In dieser Sinterbronze ist in gleicher und feiner Verteilung Molybdändisulfid als Festschmierstoff eingelagert. Die guten Gleiteigenschaften einer gesinterten Bronze mit der hervorragenden Schmierwirkung von  $\text{MoS}_2$  sind somit vereint.

Die Sinterbronze ist von einem Stahlmantel umgeben, der maßlich DIN 9831/ISO 9448 (Z 4412) entspricht. Diese Buchse eignet sich überall dort, wo

- flüssige Schmierstoffe nicht vertretbare Rückstände hinterlassen würden (Lebensmittelverarbeitung/Verpackung, Textil- und Papiermaschinenbau).

Einbau in die Aufnahmebohrung Passung H5.

Vor der Montage wird das Auftragen von Festschmierstoff Z 9060 auf den Einbaudurchmesser empfohlen.

Das Herausfahren der Führungssäule aus der Buchse bei jedem Arbeitshub ist zu vermeiden.

Max. Gleitgeschwindigkeit zwischen 30 - 60 m/min.

#### SN 4190

Feststoffgeschmierte, wartungsarme Gleitführungsbuchsen aus Bronze

Sie eignen sich besonders für den Einsatz bei hohen Belastungen, bei Gleitgeschwindigkeiten  $< 0,5 \text{ m/s}$ , sowie schwer zugänglichen Lagerstellen.

Die Anordnung der Festschmierstoff-Einsätze erfolgte so, dass in Gleitrichtung eine Überdeckung gegeben ist. Die Festschmierstoff-Einsätze gewährleisten einen gleichmäßigen Schmierfilm zwischen Säule und Buchse, der einen metallischen Kontakt verhindert und einem Anfräsen entgegenwirkt. Die Gleitführungsbuchsen sind für lineare und drehende Gleitrichtungen ausgelegt.

Temperatur-Einsatzbereich - 50 + 150° C

(Eigenerwärmung beachten)

Härteunterschied zwischen

Buchse und Säule  $> 150 \text{ HB}$ .

Zu beachten ist das größere Laufspiel, besonders bei drehender Bewegung.

Diese Buchsen sind mit folgenden Säulen kombinierbar: SN 1705, SN 4321, Z 4310, Z 4315, Z 4318, Z 4320, Z 4330.

#### Z 4415 / SN 1778

Wälzführungsbuchsen

Z 4415 ~ DIN 9831/ISO 9448 mit Kugelförmigen aus Messing SN 1799 werden höchsten Anforderungen an Leichtgängigkeit, Lebensdauer und Wartungsfreiheit gerecht und werden vorwiegend bei schnelllaufenden kurzhubigen Pressen ab 400 Hüben/min. eingesetzt.

Die Lastaufnahme senkrecht zur Bewegungsrichtung ist abhängig vom Kugeldurchmesser, von der Anzahl der im Eingriff befindlichen (tragenden) Kugeln und von der Vorspannung (negatives Führungsspiel). Da die Erhöhung der Vorspannung zu Lasten der Lebensdauer und der Leichtgängigkeit geht, können auftretende Seitenkräfte nur über die Führungslänge aufgenommen und beeinflusst werden. Somit sollte in der unteren Hublage, wo die max. Belastung zu erwarten ist, der Kugelförmig über seine gesamte Länge im Eingriff (tragend) sein. Vor der Montage wird das Auftragen von Festschmierstoff Z 9060 auf den Einbaudurchmesser empfohlen.

#### Z 4425

Wie Z 4415, jedoch zusätzlich mit 2 Anlauffringen als Hubbegrenzung für den Kugelförmig SN 1798.

Bevorzugter Einsatz im 2-Platten-Werkzeug.

#### SN 1798

Kugelförmig aus Messing.

Die einzelnen Kugeln sind ringförmig versetzt angeordnet, so dass jede Kugel auf einer eigenen Bahn läuft. Die Kugeln sind aus hochverschleißfestem, gehärtetem Spezialstahl hergestellt und entsprechen der Güteklasse 1, Sortierung 0, DIN 5401.

Alle Kugelförmige SN 1798 und SN 1799 sind mit erhöhter Kugelzahl ausgestattet und somit unempfindlicher gegen Seitenkräfte.

#### SN 1799

Wie SN 1798, jedoch mit zusätzlichem Seegering versehen, der ein „Wandern“ des Käfigs verhindert.



### Information english

All guide bushes are marked A/B/C for tolerance so that the required total play can be optimally selected from the outset.

Criteria for selecting the play:

- die clearance
- material thickness
- type and condition of the machine used

(see table "Classification of pairs" on page 4.75).

#### Z 4310

Guide pillars ~ DIN 9825 for pressing in

Material 1.1213

Surface hardness  $63 \pm 2$  HRC

Induction-hardened

The running surface of the pillar is precision ground and super finished.

The 7 mm long centering shoulder ensures that the pillar can be fitted in the locating holes without difficulty and guarantees that it is not tilted when pressed in.

From a diameter of 19 mm upwards, all pillars are provided with an M8 x 20 female thread for securing the Z 4327 holder for a ball retainer.

Installation in locating hole, page 4.78 (tolerance sheet).

For assembly we recommend application of Z 9060 solid lubricant in order to prevent cold setting.

Applications:

For all types of die sets, as well as in machine construction, construction of jigs and fixtures and apparatus engineering.

#### Z 4321

Guide pillars DIN 9825-4 with collar

Material 1.1213

Surface hardness  $63 \pm 2$  HRC

Induction-hardened

These pillars can be demounted quickly and easily, thus making it easier to regrind the tools.

For fixing SN 1707 retaining plates or Z 4325 fixing devices can be used either.

Installation in locating hole, page 4.78 (tolerance sheet).

From a diameter of 19 mm upwards, all pillars are provided with an M8 x 20 female thread for securing the Z 4327 holder for a ball retainer. For assembly we recommend application of Z 9060 solid lubricant in order to prevent cold welding.

Applications:

For all types of press tools requiring rapid assembly or disassembly of the pillars.

#### Z 4322 light line

Guide pillars DIN 9825-4 with collar like model SN 4321 however without a top end thread. Diameter tolerance of the sliding surface h4 without finishing ( $R_z = 4$ ). Are only suited for utilisation with guide bushes.

#### Z 4411 / SN 1766

Guide bushes, bronze plated

Z 4411 ~ DIN 9831 / ISO 9448.

This special bronze has an excellent thermal conductivity ensuring that friction of heat can be dissipated rapidly. This largely excludes the risk of cold welding, even in the presence of severe friction between pillars and bushes. The bronze coat (thickness approx. 0.1 mm) is galvanically deposited on the hardened steel body which in turn prevents the bushing from being deformed under high edge pressure. It therefore ensures high sliding speeds, a long service life, extremely accurate guidance if the oil supply is guaranteed. All bronzeplated guide bushes are provided with a lubricating nipple, connecting thread M8 x 1 / short version M6.

The guide bushes should be connected to the central machine lubrication system after removing the lubricating nipple for use in high-speed automatic punching machines.

Installation in locating hole size H5.

Solid lubricant Z 9060 should be applied to the installation diameter prior to assembly. All bushes of series Z 44 . . and SN 4190 have a uniform outside diameter for each pair of guide diameters and are therefore interchangeable.

#### Z 4412 / SN 1769

Guide bushes, surface of sintered bronze with solid lubricant maintenance-free

Z 4412 ~ DIN 9831 / ISO 9448

Molybdenum disulphide is uniformly and finely dispersed in this sintered bronze as solid lubricant. In this way, the material combines the excellent sliding properties of a sintered bronze and the good lubricating properties of  $MoS_2$ .

A firmly adhering, highly cohesive lubricant film is formed between the guide pillar and the bushes as a result of the sliding motion, thus preventing the guide elements from seizing up even at rest and when the machine tool starts up.

The sintered bronze is encased in a steel sheath dimensioned in accordance with ~ DIN 9831 / ISO 9448 (Z 4412). This bush is ideal wherever

- liquid lubricants would leave unacceptable residues (e. g. food processing or packaging, textiles and papermaking machines).

Installation in the locating hole, size H5.

Solid lubricant Z 9060 should be applied to the installation diameter prior to assembly.

Maximum sliding speed 30 - 60 m/min.

#### SN 4190

Low-maintenance guide bushes of bronze, with solid lubricant.

They are especially suitable for use under high loads, at sliding speeds  $< 0.5$  m/s and at bearing points where access is difficult. The solid-lubricant inserts are arranged in such a way that there is an overlap in the sliding direction.

The solid-lubricant inserts guarantee a uniform lubricating film between pillar and bush.

The lubricating film prevents metallic contact and counteracts corrosion. The guide bushes are designed for linear and rotary sliding directions.

Temperature range - 50 / + 150° C (take self-heating into account).

Hardness difference between bush and pillar  $> 150$  HB.

The greater running clearance is to be taken into account, especially in the case of rotary motion.

These bushes can be combined with the following pillars: SN 1705, SN 4321, Z 4310, Z 4315, Z 4318, Z 4320, Z 4330.

#### Z 4415 / SN 1778

Antifriction slideway bushes

Z 4415 ~ DIN 9831 / ISO 9448 with ball retainers

SN 1799 made of brass. These bushes meet the most stringent demands as regards smooth running, service life and minimum maintenance. They are primarily used in high-speed short-stroke presses operating at more than 400 strokes per minute.

Load absorption perpendicular to the direction of movement depends on the ball diameter, the number of balls engaged and the preload. Since the service life and smooth running decrease as the preload increases, lateral forces can only be absorbed and influenced via the guide length. This means that the ball retainer should engage over its full length in the bottom limit position, since this is where the highest loads are to be expected. Solid lubricant Z 9060 should be applied to the installation diameter prior to assembly.

#### Z 4425

As Z 4415 but with two additional stop rings to limit the stroke length for ball retainer SN 1798.

Preferably used in die sets without stripper plate.

#### SN 1798

Ball retainer (brass)

The individual balls are offset in a ring, thus ensuring that each ball runs in its own race. The balls are made of high-strength, hardened special steel of quality class 1, grade 0 DIN 5401.

All ball retainers SN 1798 and SN 1799 are fitted with a larger number of balls making them less sensitive to lateral forces.

#### SN 1799

As SN 1798 but with an additional Seeger circlip ring to prevent the retainer from "migrating".

## Information english

### Classification of pairs – Guide pillars with slideways

#### Die clearance:

The die clearance largely depends on the requirements imposed by the metal workpiece e.g. proportion of smooth zone to fracture zone and permissible burr height. The material properties of the workpiece and the type and condition of the machine used have also influence.

#### Criteria for selecting the play:

Die clearance; material thickness; type and condition of the machine used.

Die clearance		
small	Workpieces with close tolerances and certain properties of the cut contours; also thin materials.	Class 1
medium	Workpieces made of sheet metal thickness more than 1 mm, preferably for follow-on composite tools.	Class 2
large	Less stringent requirements with regard to edge definition; cutting pressure and cutting work are distinctly lower when working with a large die clearance than when working with a small or medium die clearance.	Class 3

Play	Guide pillar	Guide bushes
Class 1	A	A
Class 2	A	B
Class 3	A	C

Class 2 = Standard

4

Guide pillar $\mu\text{m}$		Total play $\mu\text{m}$	Guide bushes $\mu\text{m}$																												
A			A																												
$\varnothing 15/16$	A	4 - 9 7 - 14 12 - 19	A																												$\varnothing 15/16$
$\varnothing 19/20$	A	4 - 11 9 - 16 14 - 22	A																												$\varnothing 19/20$
$\varnothing 24/25$	A	5 - 12 10 - 18 16 - 25	A																												$\varnothing 24/25$
$\varnothing 30/32$	A	5 - 12 10 - 19 17 - 28	A																												$\varnothing 30/32$
$\varnothing 38/40$	A	5 - 13 11 - 21 19 - 32	A																												$\varnothing 38/40$
$\varnothing 48/50$	A	6 - 14 12 - 23 21 - 35	A																												$\varnothing 48/50$
$\varnothing 60/63$	A	6 - 14 12 - 24 22 - 36	A																												$\varnothing 60/63$
$\varnothing 80$	A	7 - 13 13 - 23 23 - 36	A																												$\varnothing 80$

The following combinations are supplied for unspecified orders:

		Guide pillar	Guide bushes
Guide pillars	SN 1705 - Z 4330	A	
Guide bushes / Guide bearings	SN 1769 - Z 4411	A	B
Steel die sets, two-pillar version		A	B
Steel die sets, four-pillar version		A	B - C

D 3001 09.2017

### Information français

Toutes les bagues de guidage sont pourvus d'un signe de tolérance « A/B/C » permettant le choix optimal du jeu de coupe total nécessaire

Critères pour la sélection du jeu de guidage:

- jeu de coupe
- épaisseur de matière
- type et condition de la machine utilisée

(voir classification des appariements, page 4.77).

#### Z 4310

Colonnes de guidage ~ DIN 9825 montage à la presse  
Matériau 1.1213

Dureté de surface 63 ± 2 HRC  
trempé par induction

La surface de guidage des colonnes est finement rectifiée et finie.

Le dégagement de diamètre, sur une hauteur de 7 mm permet l'installation facile des colonnes dans leurs alésages et empêche tout mauvais alignement pendant le montage à la presse.

A partir de 19 mm de diamètre, toutes les colonnes sont pourvues d'un filetage intérieur M8 x 20 pour la fixation d'une rondelle de retenue de cage Z 4327.

Montage dans l'alésage ajustement voir page 4.78 (feuille de tolérance).

Pour le montage, nous recommandons d'utiliser le lubrifiant solide Z 9060 afin d'éviter tout soudage à froid.

Domaines d'utilisation:

Pour tous les blocs à colonnes et dans la construction mécanique, la construction de gabarits et d'appareils.

#### Z 4321

Colonnes de guidage DIN 9825-4 avec épaulement  
Matériau 1.1213

Dureté de surface 63 ± 2 HRC  
trempé par induction

Elles sont faciles et rapides à démonter, ce qui facilite le réaffutage des outils.

Pour la fixation, on utilisera au choix les rondelles SN 1707 ou les brides Z 4325.

Montage dans l'alésage ajustement voir page 4.78 (feuille de tolérance).

A partir de 19 mm de diamètre, toutes les colonnes sont pourvues d'un filetage intérieur M8 x 20 pour la fixation d'une rondelle de retenue de cage Z 4327.

Pour le montage nous recommandons l'utilisation d'un lubrifiant solide Z 9060 pour éviter un soudage à froid.

Domaine d'application:

Pour tous les outils de découpage nécessitant un montage ou démontage rapide des colonnes.

#### Z 4322 light line

Colonnes de guidage DIN 9825-4 avec collerette comme modèle SN 4321, cependant sans filet de tête. Tolérance de diamètre de la surface de roulement h4 sans finissage (Rz = 4). Seulement appropriées pour l'utilisation avec des bagues pour guidage lisse.

#### Z 4411 / SN 1766

Bagues de guidage à revêtement de bronze  
Z 4411 ~ DIN 9831/ISO 9448.

Ce bronze spécial possède une bonne conductivité thermique permettant d'éliminer rapidement la chaleur résultant de la friction. Même en cas de forte friction entre la colonne et la bague, tout soudage à froid est ainsi évité. La couche de bronze (d'une épaisseur d'environ 0,1 mm) est appliquée par galvanisation sur un corps en acier trempé, ce qui empêche aussi toute déformation de la bague de guidage même en cas de forte pression sur les génératrices. Lorsque le graissage est effectué de manière adéquate, cette couche de bronze garantit donc un glissement optimal, une grande longévité, un guidage de grande précision. Toutes les bagues de guidage à revêtement de bronze sont pourvues d'un raccord fileté de graissage, pas de raccordement M 8 x 1/ version courte, M6.

S'agissant d'outils de découpe travaillant très vite, après avoir enlevé le raccord fileté de graissage, il est recommandé de les raccorder au graissage central des machines.

Montage dans l'alésage, Ajustement H5.

Avant le montage, il est recommandé de mettre du lubrifiant solide Z 9060 sur le diamètre de montage. Toutes les bagues de guidage de la série Z 44... et SN 4190 sont pourvus par paire de diamètre de guidage d'un diamètre extérieur uniforme et sont donc interchangeable.

#### Z 4412 / SN 1769

Bagues de guidage à lubrifiant solide sans entretien en bronze fritté  
Z 4412 ~ DIN 9831/ISO 9448

Ce bronze fritté contient, en une répartition uniforme et fine, un lubrifiant solide, le sulfure de molybdène. Ce produit allie les bonnes capacités de glissement d'un bronze fritté à l'exceptionnelle lubrification du MoS<sub>2</sub>.

Lors des mouvements de glissement, il se produit entre la colonne et la bague de guidage une pellicule lubrifiante fixe et bien cohérente empêchant tout grippage des éléments coulissants de l'outil, même au moment du démarrage.

Le bronze fritté est entouré d'un corps en acier dont les dimensions sont conformes à la DIN 9831/ISO 9448 (Z 4412). Cette bague peut être utilisée:

- lorsque les lubrifiants liquides laisseraient des résidus inacceptables (traitement des denrées alimentaires/emballages, industrie textiles et construction mécanique).

Montage dans l'alésage ajustement H5.

Avant le montage, il est recommandé de mettre du lubrifiant solide Z 9060 sur le diamètre de montage. Vitesse de glissement max. comprise entre 30 et 60 m/min.

#### SN 4190

Bagues en bronze d'aluminium avec inserts autolubrifiants pour guidage lisse.

Ces bagues en alliage CuZn25Al5 conviennent particulièrement pour des charges élevées à vitesses de glissement < 0,5 m/s ainsi que pour les guidages d'accès difficile. Les inserts autolubrifiants sont disposés de manière à assurer un recouvrement dans le sens du glissement.

Ils produisent un film lubrifiant homogène entre colonne et bague qui empêche le contact intermétallique et prévient le grippage. Les bagues sont prévues pour glissement linéaire et rotatoire.

Températures limites - 50° C / + 150° C (tenir compte de l'échauffement propre).

Différence de dureté entre bague et colonne > 150 HB.

Tenir compte du jeu de glissement plus important, notamment en cas de mouvement circulaire.

Ces bagues peuvent être combinées avec les colonnes suivantes: SN 1705, SN 4321, Z 4310, Z 4315, Z 4318, Z 4320, Z 4330.

#### Z 4415 / SN 1778

Les bagues de guidage à billes Z 4415 ~ DIN 9831/ISO 9448 - avec cage à billes en laiton SN 1799 remplissent les exigences les plus extrêmes en matière de souplesse, de longévité et de facilité d'entretien et sont essentiellement utilisées pour des presses rapides à faibles courses, à partir de 400 courses/min.

Le soutien vertical de la charge par rapport au sens du mouvement dépend du diamètre des billes, du nombre de billes (porteuses) en contact et de la précontrainte (jeu de coupe négatif). L'accroissement de la précontrainte entraînant une diminution de la longévité et de la souplesse, les forces latérales ne peuvent être captées et influencées que par la longueur de guidage. En position de course basse, où l'on doit s'attendre à trouver la contrainte maximale, la cage à billes devrait être en contact (porteur) sur toute sa longueur. Avant le montage, il est recommandé de mettre du lubrifiant solide Z 9060 sur le diamètre de montage.

#### Z 4425

Idem Z 4415, mais avec 2 clips de retenue supplémentaires chargés de limiter la course de la cage à billes SN 1798. Utilisé de préférence pour les outils à 2 plaques.

#### SN 1798

Cage à billes en laiton. Les diverses billes sont disposées en forme d'anneau et décalées, de sorte que chacune d'entre elles se déplace sur sa propre voie. Les billes sont en acier spécial trempé haute résistance et sont conformes à la classe de qualité 1, Calibrage O DIN 5401.

Toutes les cages à billes SN 1798 et SN 1799 sont pourvues d'un nombre élevé de billes et de la sorte insensibles aux forces latérales.

#### SN 1799

Idem SN 1798, mais avec un clip de retenue empêchant toute « promenade » de la cage.

## Information français

### Classification des appariements des colonnes et des bagues de guidage

#### Jeu de coupe:

Au point de vue de la conception de l'outil, la détermination de jeu de coupe dépend fortement des exigences posées par la pièce à découper: rapport entre la zone plane / zone de rupture, hauteur de la bavure admise. Autres facteurs déterminants: propriétés du matériau à découper, type et état de la machine utilisée.

#### Critères de choix du guidage:

Fonction du jeu de coupe, de l'épaisseur des matériaux, du type et de l'état de la machine utilisée.

Jeu de coupe		
petit	Pièces aux tolérances étroites et certaines propriétés des contours à découper, en outre les matériaux minces.	Classe 1
moyen	Pièces en tôle de plus d'1 mm d'épaisseur, de préférence pour les outils à suivre.	Classe 2
grand	Peu d'exigences en matière de qualité de bords, s'agissant de grands jeux de coupe, la pression de coupe et la coupe elle-même sont notablement plus réduites qu'avec des jeux de coupe petits ou moyens.	Classe 3

Guidage	Colonne de guidage	Bague de guidage
Classe 1	A	A
Classe 2	A	B
Classe 3	A	C

Classe 2 = Standard

4

Colonne de guidage (µm)	Jeu en (µm) pour l'ensemble du guidage	Bague de guidage (µm)																								
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
∅ 15/16	4 - 9 7 - 14 12 - 19	A																								∅ 15/16
∅ 19/20	4 - 11 9 - 16 14 - 22	A																								∅ 19/20
∅ 24/25	5 - 12 10 - 18 16 - 25	A																								∅ 24/25
∅ 30/32	5 - 12 10 - 19 17 - 28	A																								∅ 30/32
∅ 38/40	5 - 13 11 - 21 19 - 32	A																								∅ 38/40
∅ 48/50	6 - 14 12 - 23 21 - 35	A																								∅ 48/50
∅ 60/63	6 - 14 12 - 24 22 - 36	A																								∅ 60/63
∅ 80	7 - 13 13 - 23 23 - 36	A																								∅ 80
		-3	-2	-1	±0	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34					

Pour les commandes sans précisions particulières, le matériel livré à les caractéristiques suivantes:

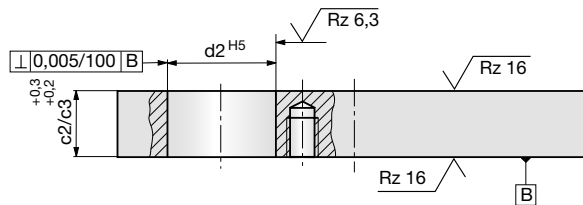
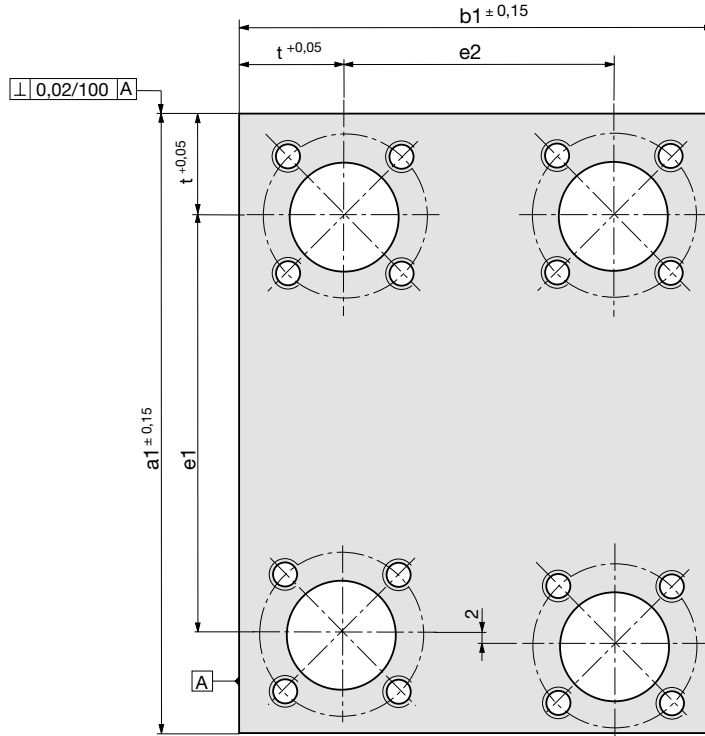
		Colonne de guidage	Bague de guidage
Colonnes de guidage	SN 1705 - Z 4330	A	
Bagues de guidage / Embases supérieures	SN 1769 - Z 4411	A	B
Bloc acier, 2 colonnes		A	B
Bloc acier, 4 colonnes		A	B - C

D 3001 09.2017

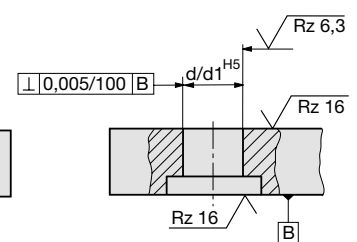
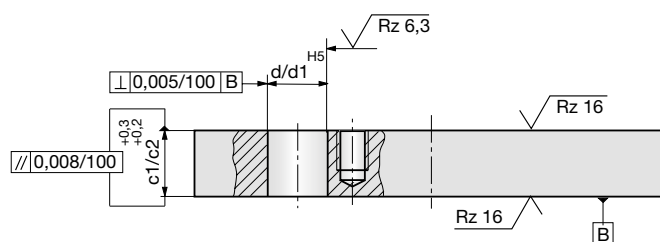
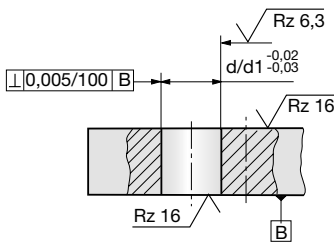
Toleranzblatt

Tolerance sheet

Folio de tolerance



$$\sqrt{Rz\ 25} \left( \sqrt{Rz\ 16} \sqrt{Rz\ 6,3} \right)$$



a1 / b1	Standard	Standard	Koordinatenschleifen / Jig grinding Rectification en coordonnées
	e1 / e2 St	e1 / e2 Al	e1 / e2 ST
< 200	± 0,009	± 0,015	± 0,002
≥ 200 - 500	± 0,009	± 0,02	± 0,002
≥ 500 - 700	± 0,015	± 0,02	± 0,003
≥ 700 - 1000	± 0,015	± 0,025	± 0,004
≥ 1000 - 1300	± 0,02	± 0,025	± 0,005
≥ 1300 - 3000	± 0,02	± 0,025	

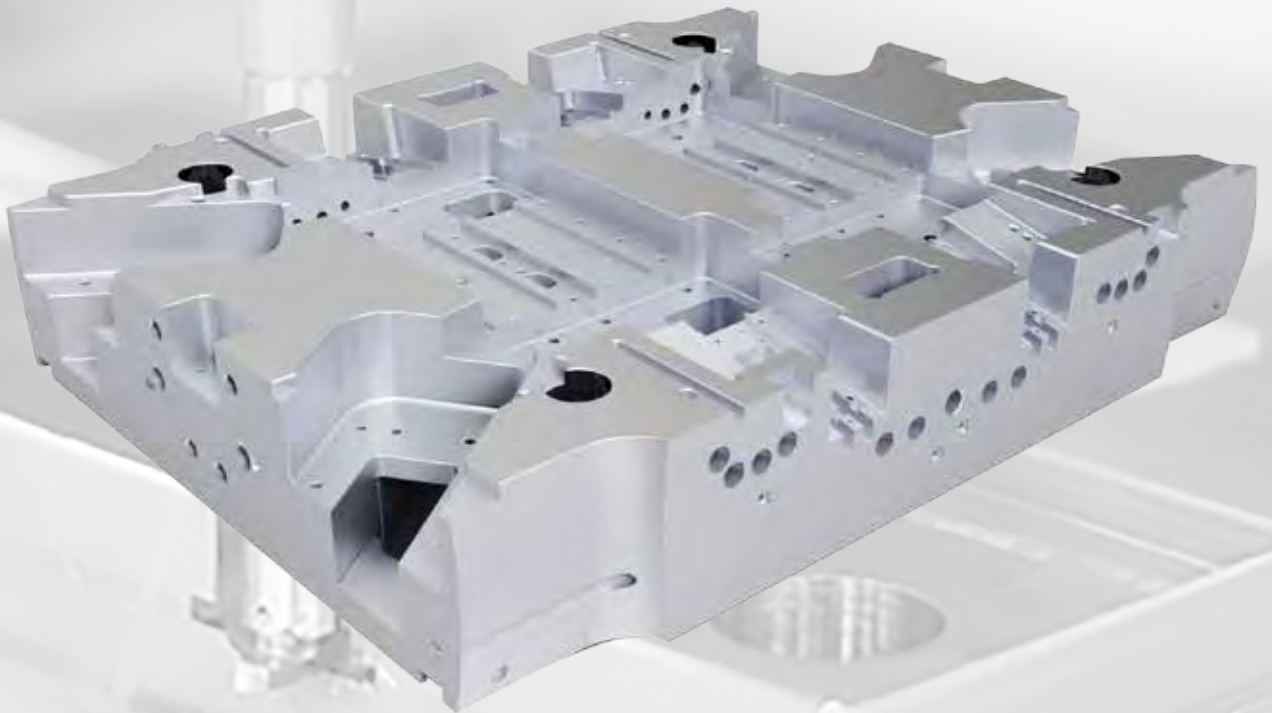
D 3001 09.2017



**SONDERGESTELLE UND  
ZUSATZBEARBEITUNGEN**

**SPECIAL DIE SETS AND ADDITIONAL  
MACHINING**

**BLOCS SPECIAUX ET USINAGES  
COMPLEMENTAIRES**



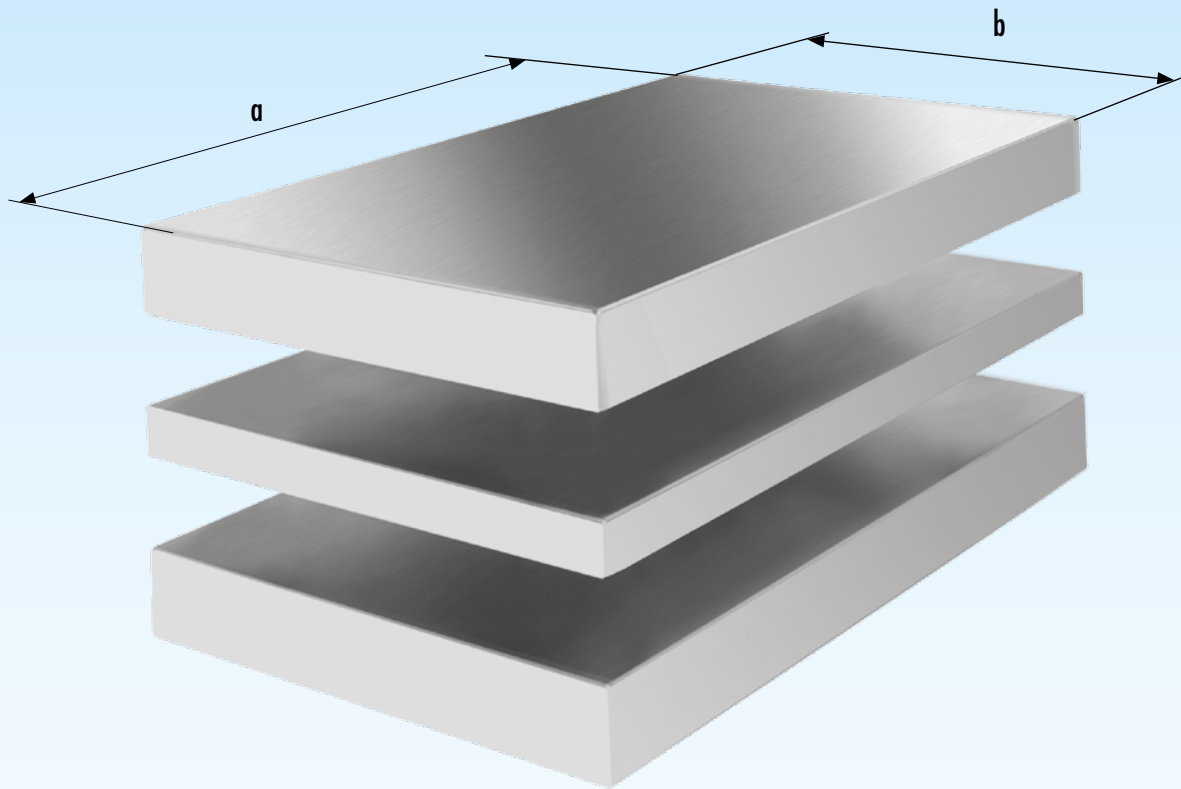
**STRACK®**

**NORMALIEN**

## Sondergestelle

## Special die sets

## Blocs spéciaux



7

**a x b: max. 2 500 mm x 1 400 mm**

Im Einzelfall auch größer

Also larger in individual cases

Egalement plus grands aux cas individuels

Sondergestelle werden auf Wunsch mit Zusatzbearbeitungen nach Ihren Angaben gefertigt und geliefert.

Ausführung wahlweise mit Gleit- oder Wälzführungen.

On demand special die sets are produced and delivered with additional machining according to your indications.

Execution optionally with sliding or rolling guides.

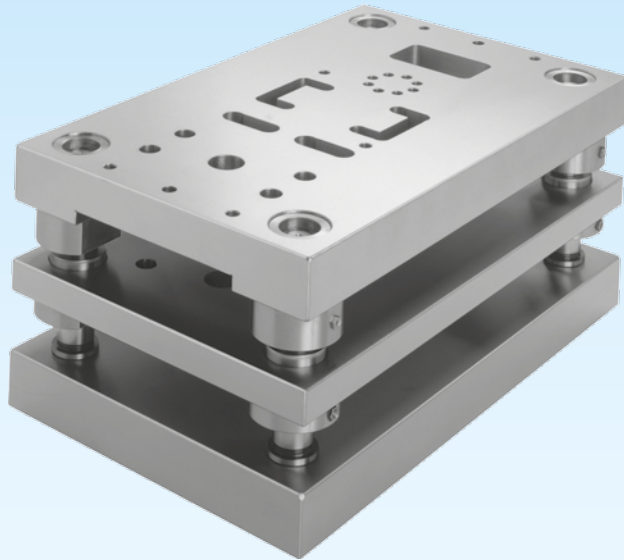
Sur demande des blocs à colonnes spéciaux sont produits et livrés avec une usinage complémentaire selon vos indications.

Exécution en option avec une guidage lisse ou à billes.

## Sondergestelle

## Special die sets

## Blocs spéciaux

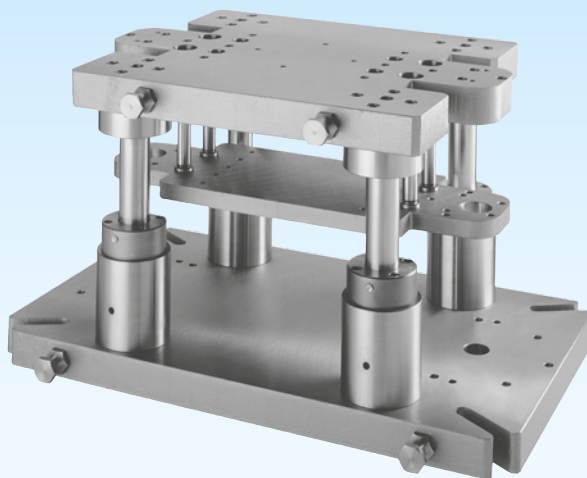


Allseitig bearbeitet, Konturen gefräst

Machined on all surfaces, contours milled

Entièrement usinés, contours fraisés

7



Sondersäulengestelle

Special die sets

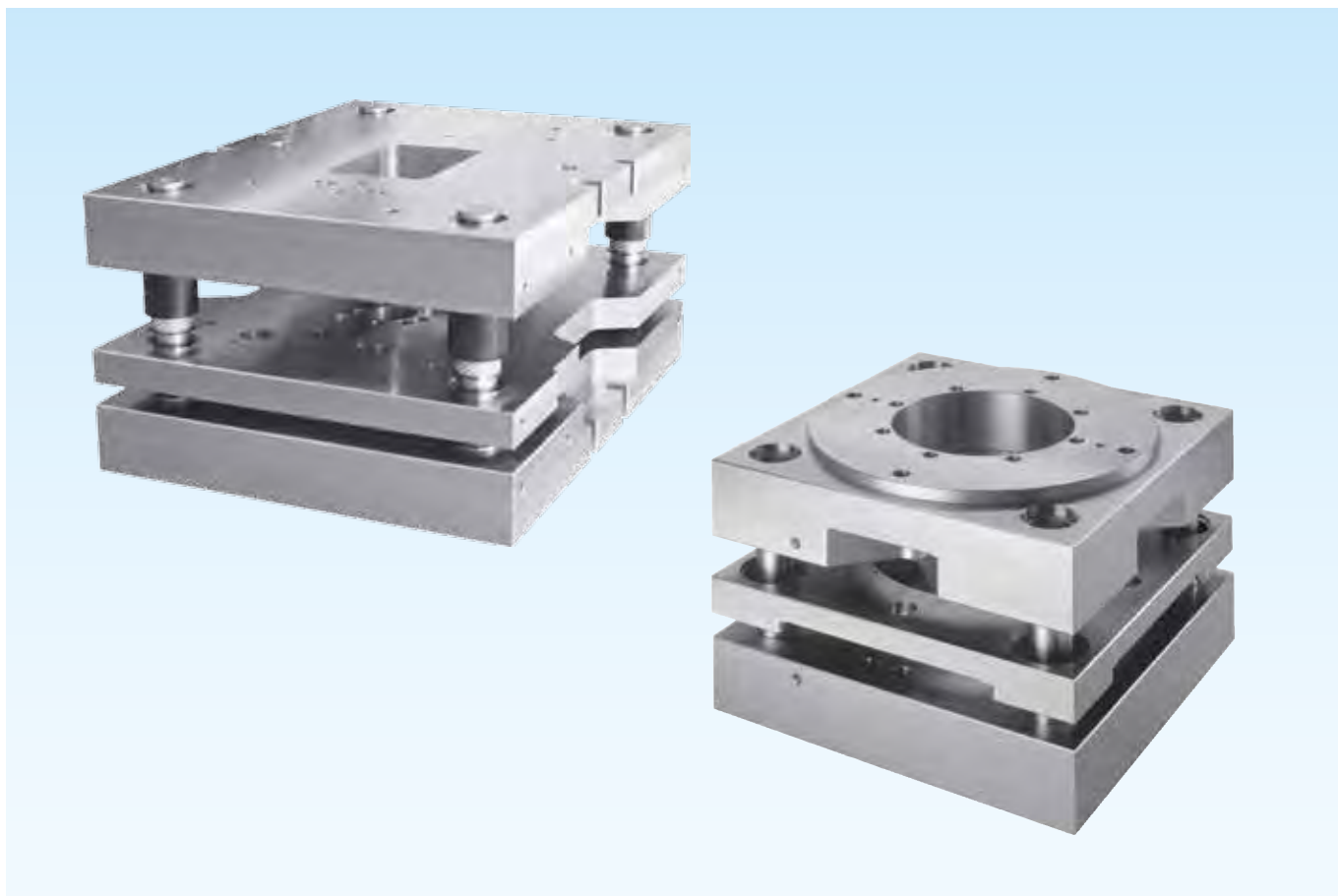
Blocs à colonnes spéciaux

D 3001 09.2017

## Feinschneidsäulengestelle

## Fine blanking die sets

## Blocs à colonnes pour découpage fin



7

Die Feinschneidtechnik wird überall dort eingesetzt, wo höchste Genauigkeit und ein Glattschnitt über die gesamte Materialdicke benötigt wird.

Die Entwicklung der Feinschneidtechnologie führte dazu, dass zum einen immer dickeres Vormaterial verarbeitet werden musste. Zum anderen werden Teile mit sehr komplizierten Geometrien in enger Toleranz einbaufertig und ohne Nacharbeit hergestellt.

Durch die geänderten Bedingungen hinsichtlich der zu produzierenden Artikel führte die Entwicklung vom Guss- zum Stahlgestell. Die Vorteile des Stahlgestelles liegen darin, dass es sich ohne Erstellung eines Modells individuell auf die Größe des Artikels anpassen lässt. Ein weiterer Vorteil liegt in der individuellen Möglichkeit der Sonderbearbeitung.

STRACK bietet Ihnen Feinschneidwerkzeuge für alle führenden Maschinenfabrikate (Feinschneidautomaten).

Die Werkzeuge werden auf Wunsch mit Zusatzbearbeitungen nach Ihren Angaben geliefert.

Ausführung wahlweise mit Gleit- oder Wälzfürungen.

The fine blanking technology is used, where the demand of precision is very high and a smooth cut through the entire material thickness is needed.

Through the development of the fine blanking technology, it was possible to process more thicker material. Also parts with very complicate geometries and tighter tolerances could be produced for readily build-in parts without any additional finishing.

Through the change of the demands of the articles because of size, the development went from cast iron- to steel-die sets. The advantage of a steel die set in comparison to the cast iron version is the fact, that no casting-model is needed and the steel plates can be laid out according to the size of the article. In addition, the steel die set can be offered with customized pre machining.

STRACK offers fine blanking tools for all leading types of machine (fine blanking machines).

On demand these tools are delivered with an additional machining according to your indications.

Optionally with sliding or rolling guides.

Ces blocs à colonnes sont utilisés pour le découpage de pièces demandant une grande précision et ayant besoin d'un bord exempt de bavures.

Les progrès de la technique du découpage de précision ont permis, d'une part, de travailler des tôles plus fortes et, d'autre part, de fabriquer des pièces complexes à tolérances étroites et prêtes à monter, sans nécessiter une passe de finition supplémentaire.

Pour le découpage de précision, les blocs en acier présentent des avantages par rapport aux blocs en fonte classiques, notamment: économie des frais du modèle nécessaire pour le bloc en fonte, possibilité d'adaptation individuelle aux dimensions de la pièce à obtenir et possibilité d'usinages complémentaires en fonction de l'application prévue.

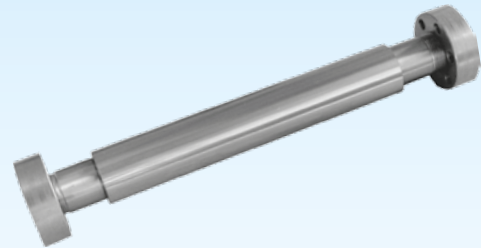
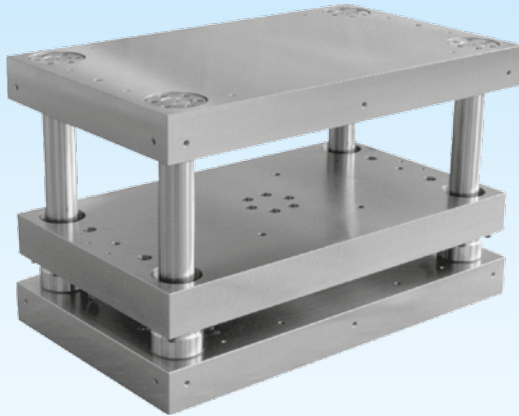
STRACK offre des blocs à colonnes pour découpage fin pour montage sur tous les types de machine des marques courantes (machines automatiques pour découpage fin). Sur demande les outils sont livrés avec des usinages complémentaires selon vos indications.

En option avec guidage lisse ou à billes.

## Module für Kleinpressen

## Modular units for small presses

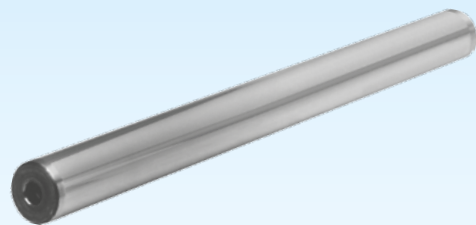
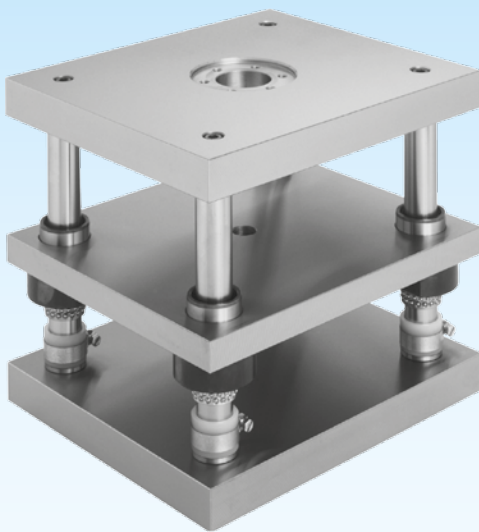
## Modules pour minipresses



Schwere Ausführung

Heavy version

Exécution lourde



Leichte Ausführung

Leightweight version

Exécution légère

Die Module für Kleinpressen werden nach Ihren Angaben aus Stahl und Aluminium gefertigt. Ausführung wahlweise mit Gleit- oder Wälzführungen.

According to your indications the modules for small presses are produced out of steel and aluminium. Execution optionally with sliding or rolling guides.

Selon vos indications les modules pour des minipresses sont produits en acier et en aluminium. Exécution en option avec guidage lisse ou à billes.

## Module für Kleinpressen Schwere Ausführung

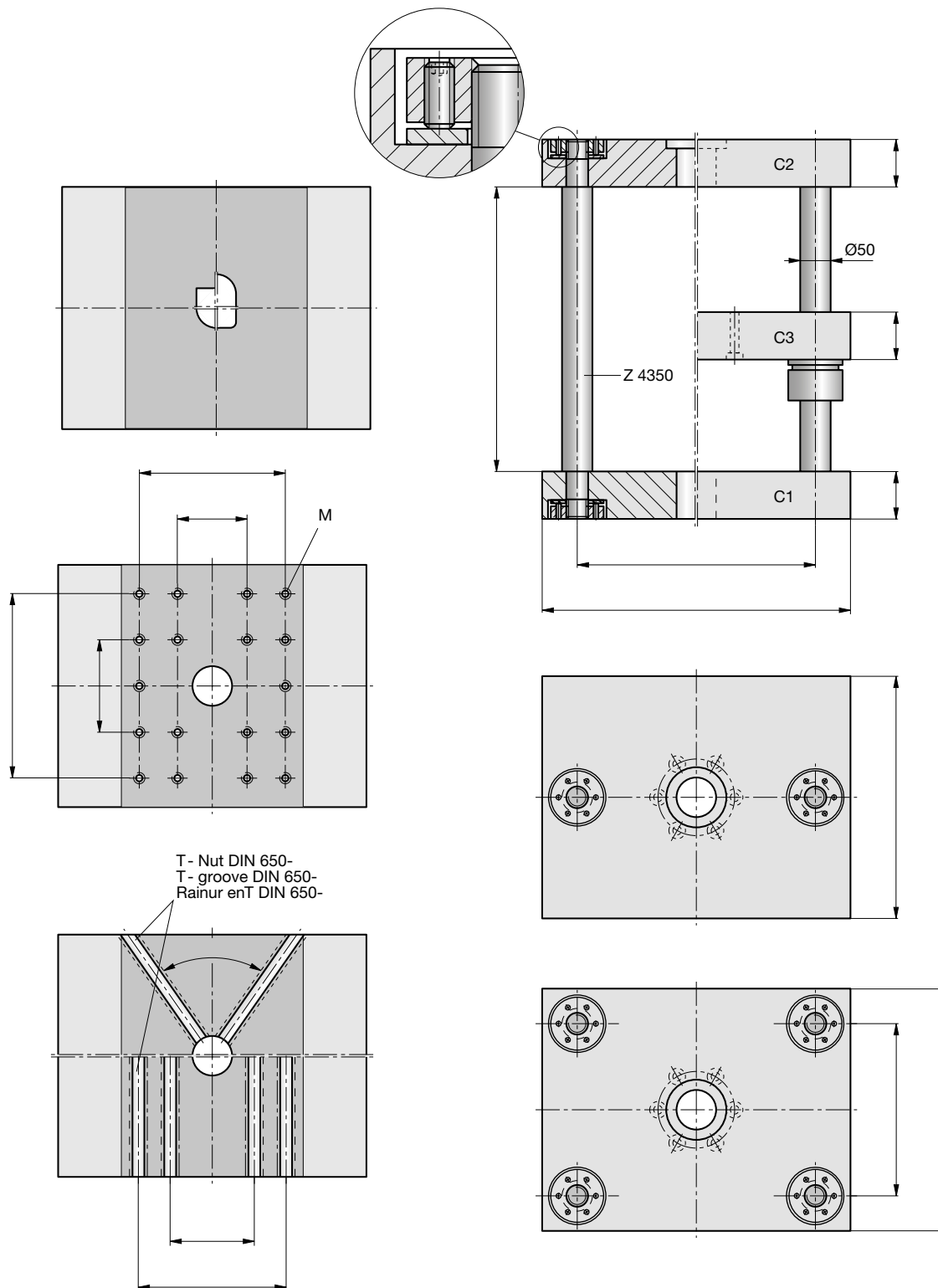
## Modular units for small presses Heavy version

## Modules pour minipresses Exécution lourde

Für die Fertigung der Module werden unten aufgeführte Maße benötigt sowie Ihre Daten über Zusatzbearbeitung und Belastungsangaben.

For the production of the modules the below-mentioned dimensions are required as well as your data concerning additional machining and load specifications.

Pour la production des modules les dimensions mentionnées ci-dessous ainsi que les dates concernant l'usage complémentaire et les indications de charge sont nécessaires.



## Module für Kleinpressen Leichte Ausführung

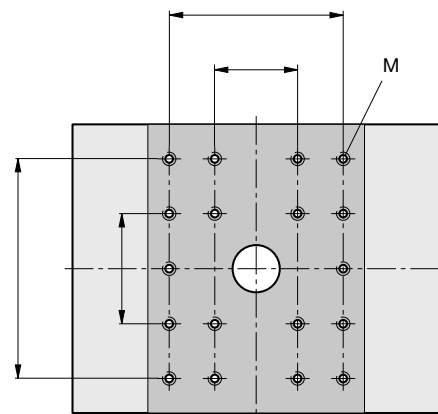
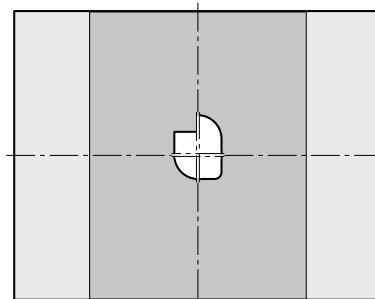
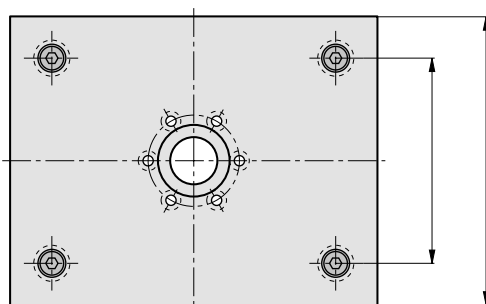
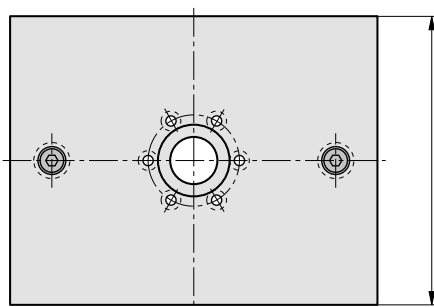
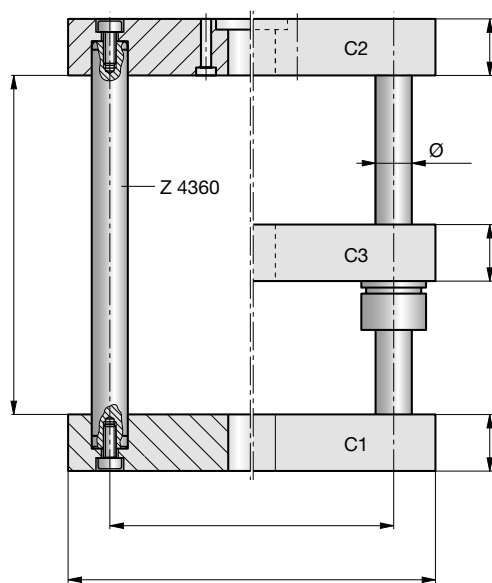
Für die Fertigung der Module werden unten aufgeführte Maße benötigt sowie Ihre Daten über Zusatzbearbeitung und Belastungsangaben.

## Modular units for small presses Lightweight version

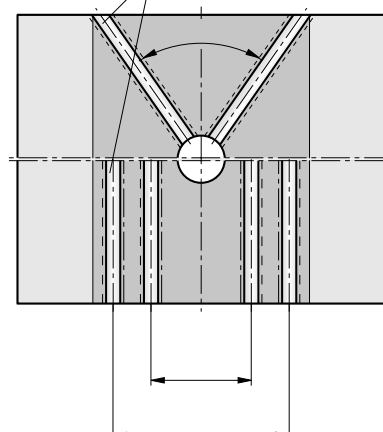
For the production of the modules the below-mentioned dimensions are required as well as your data concerning additional machining and load specifications.

## Modules pour minipresses Exécution légère

Pour la production des modules les dimensions mentionnées ci-dessous ainsi que les dates concernant l'usage complémentaire et les indications de charge sont nécessaires.



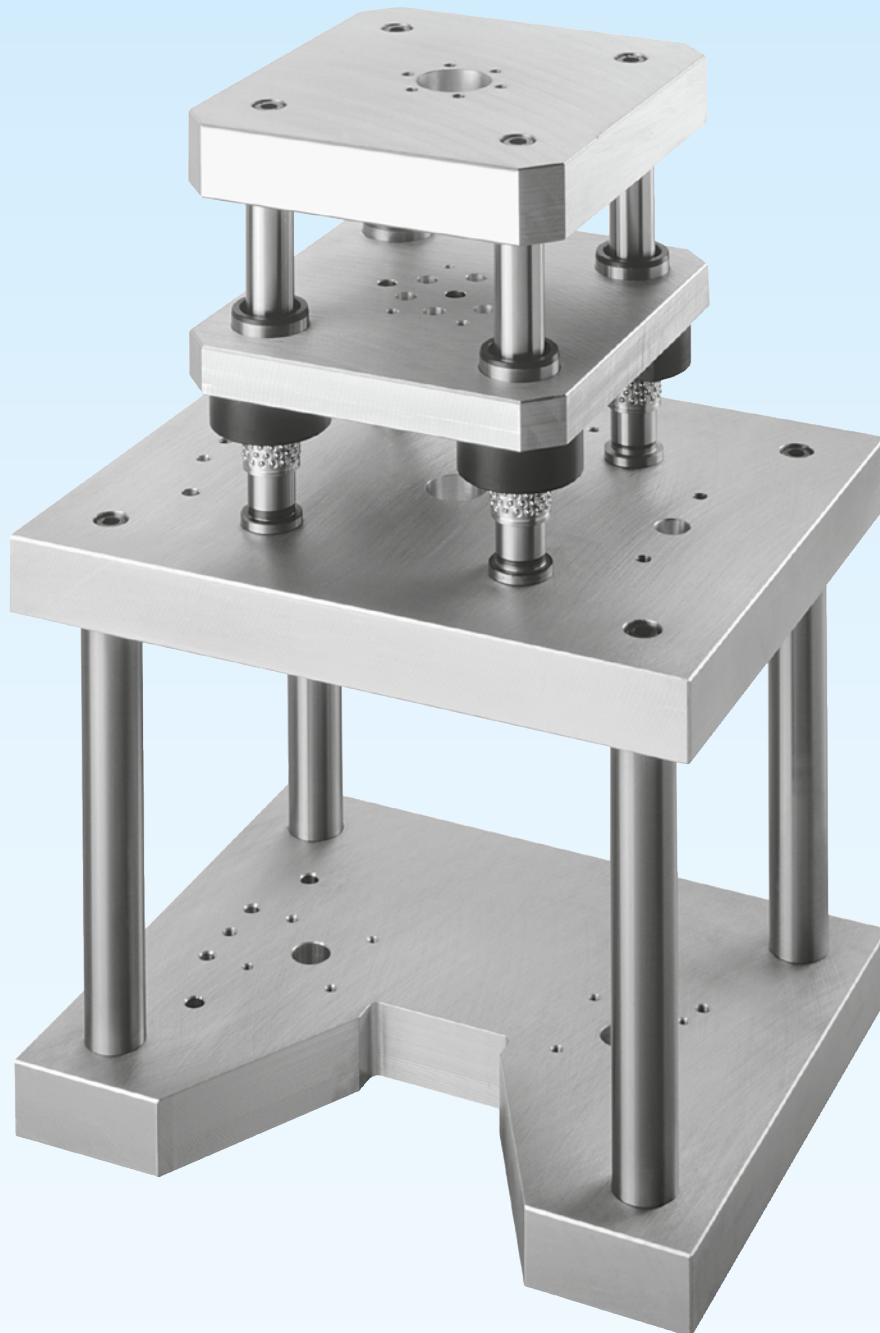
T - Nut DIN 650-  
T - groove DIN 650-  
Rainur enT DIN 650-



Module für Kleinpressen

Modular units for small presses

Modules pour minipresses



7

D 3001 09.2017



**Module für Kleinpressen**  
Beispiel mit Hydraulikantrieb

**Modular units for small presses**  
Example with hydraulic drive

**Modules pour minipresses**  
Exemple avec actionnement hydraulique



Beispiel für Antriebskonzept  
Example for driving plan  
Exemple pour le brouillon d'actionnement

## Sonderbearbeitung

STRACK NORMA verfügt über einen modernen Maschinenpark der den Anforderungen heutiger Werkzeugbauten gerecht wird.

Zusätzlich zu den hochpräzisen Bearbeitungszentren im 3- und 5-Achsen-Bereich verfügen wir über zahlreiche Umfangsschleifmaschinen, Tieflochbohrzentren und Bohrwerke, die alle im Werkzeugbau anfallenden Bearbeitungen präzise erledigen.

Als verlängerte Werkbank des modernen Werkzeugbaus fertigen wir nach Kundendaten Folgeverbundwerkzeuggestelle mit Einarbeitungen, komplexe Formaufbauten, Formplatten mit Einarbeitungen auch mit vorgefrästen Formkonturen, Sonderplatten, Module für Kleinpressen und Sonderschieber-einheiten.

Durch den Einsatz verschiedener CAD- und CAM-Systeme im Hause STRACK NORMA können alle gängigen Formate gelesen und weiterverarbeitet werden. Eine aktuelle Liste der zur Verfügung stehenden Schnittstellen und Übertragungsmöglichkeiten finden sie auf unserer Homepage.

Durch ein komplexes Netzwerk an zertifizierten Partnern, kann ein Gesamtpaket inklusive Koordinatenschleifen, Erodierarbeiten und Wärmebehandlung angeboten werden.

Unser Team von Spezialisten berät sie gerne.

## Special machining

STRACK NORMA possesses a modern machinery, which meets the requirements of the today's tool constructors.

In addition to the high precision machining centers in the 3- and 5 axis ranges we dispose of numerous periphery grinding machines, deep-hole drilling centers and boring machines precisely carrying out all incurring processing in the tool construction.

As an extended workbench for the modern tool construction we produce progressive tool die sets with insertions, complex mould constructions, cavity plates with insertions also with pre-milled cavities, special plates, modular units for small presses and special slide units according to customer data.

By the use of different CAD and CAM systems at STRACK NORMA, all current formats can be read and processed. You will find an actual list of the available interfaces and transmitting possibilities on our homepage.

An entire package including coordinate grinding, eroding works and heat treatment can be offered because of a complex net of certified partners.

Our team of specialists is pleased to advise you.

## Usinages complémentaires

STRACK NORMA possède une machinerie moderne qui répond aux exigences de la fabrication d'outils d'aujourd'hui.

En plus des centres d'usinage de haute précision dans le domaine 3- et 5 axes, nous disposons des nombreuses rectifieuses de périphérique, des centres de forage pour perçages profonds et des machines de forage exécutant tous les usinages nécessaires de haute précision.

En tant qu'«unité de production prolongée» de la fabrication d'outil moderne, nous produisons des blocs à colonnes pour des outils progressifs avec des empreintes, des constructions de moule complexes, des plaques porte-empreinte également avec des cavités pré-fraisés, des plaques spéciales et des modules pour minipresses et des unités de coulisseaux spéciales selon les données du client.

En utilisant des systèmes différents de CAO et FAO dans la maison de STRACK NORMA, tous les formats courants peuvent être lus et transformés. Vous trouvez une liste actuelle des interfaces et des possibilités de transmission sur notre page d'accueil.

Moyennant un réseau complexe des partenaires certifiés, un ensemble, y compris, des rectifications des coordonnées, des travaux d'érosion et un traitement thermique, peut être offert.

Nos spécialistes vous conseillent volontiers.



## Sonderbearbeitung

## Special machining

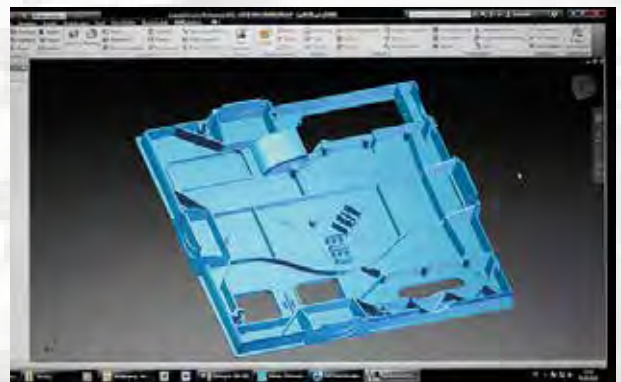
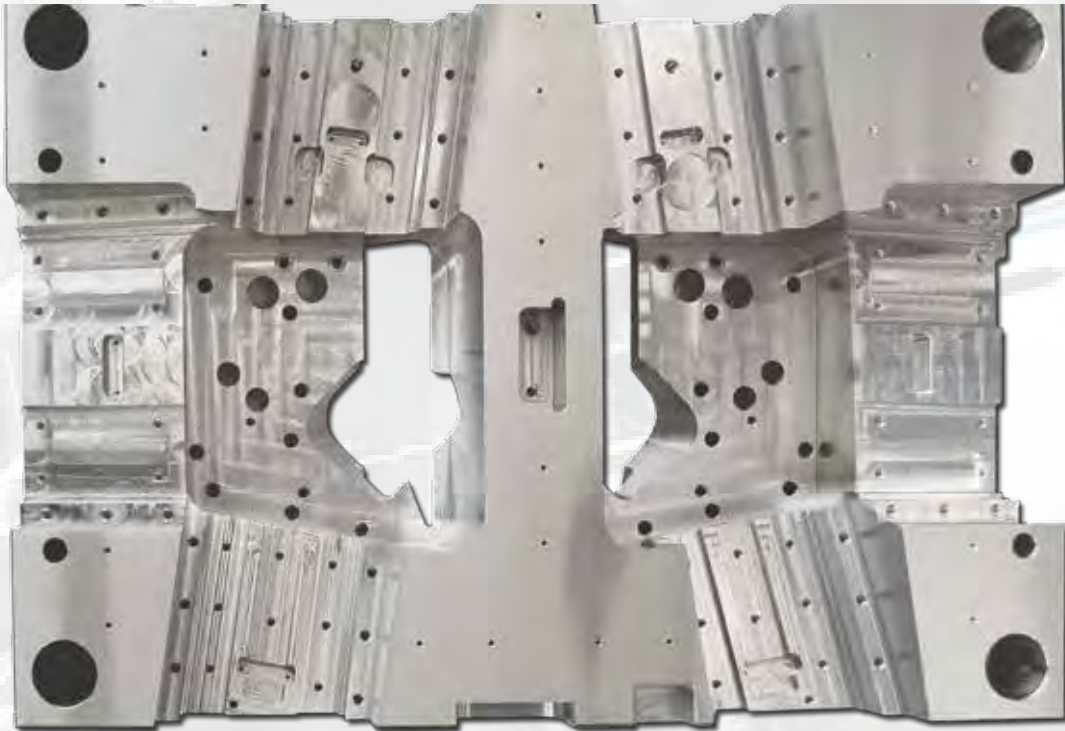
## Usinages complémentaires



## Sonderbearbeitung

## Special machining

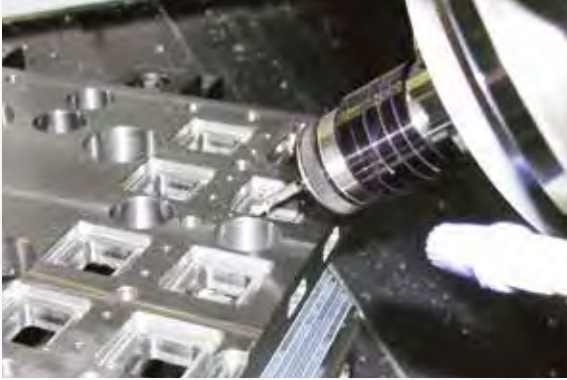
## Usinages complémentaires



## Sonderbearbeitung

## Special machining

## Usinages complémentaires



Sonderbearbeitung

Special machining

Usinages complémentaires

7

Ihre Ansprechpartner für Sonderbearbeitung:

Person responsible for special machining:

Personne responsable pour usinages complémentaires:

**Formen und Druckguss**  
**Moulds and diecasting**  
**Moules et coulée sous pression**

**STRACK NORMA GmbH & Co. KG**

Projektteam Sonderbearbeitung **F**  
Königsberger Str. 11  
D-58511 Lüdenscheid  
Tel.: +49 23 51 / 87 01-335/-316  
Fax: +49 23 51 / 87 01-222  
E-Mail: team-f@strack.de

**Stanz- und Umformtechnik**  
**Stamping and shaping sector**  
**Découpage et formage**

**STRACK NORMA GmbH & Co. KG**

Projektteam Sonderbearbeitung **ST**  
Königsberger Str. 11  
D-58511 Lüdenscheid  
Tel.: +49 23 51 / 87 01-289/-327  
Fax: +49 23 51 / 87 01-222  
E-Mail: team-st@strack.de

**E- UND P-PLATTEN**

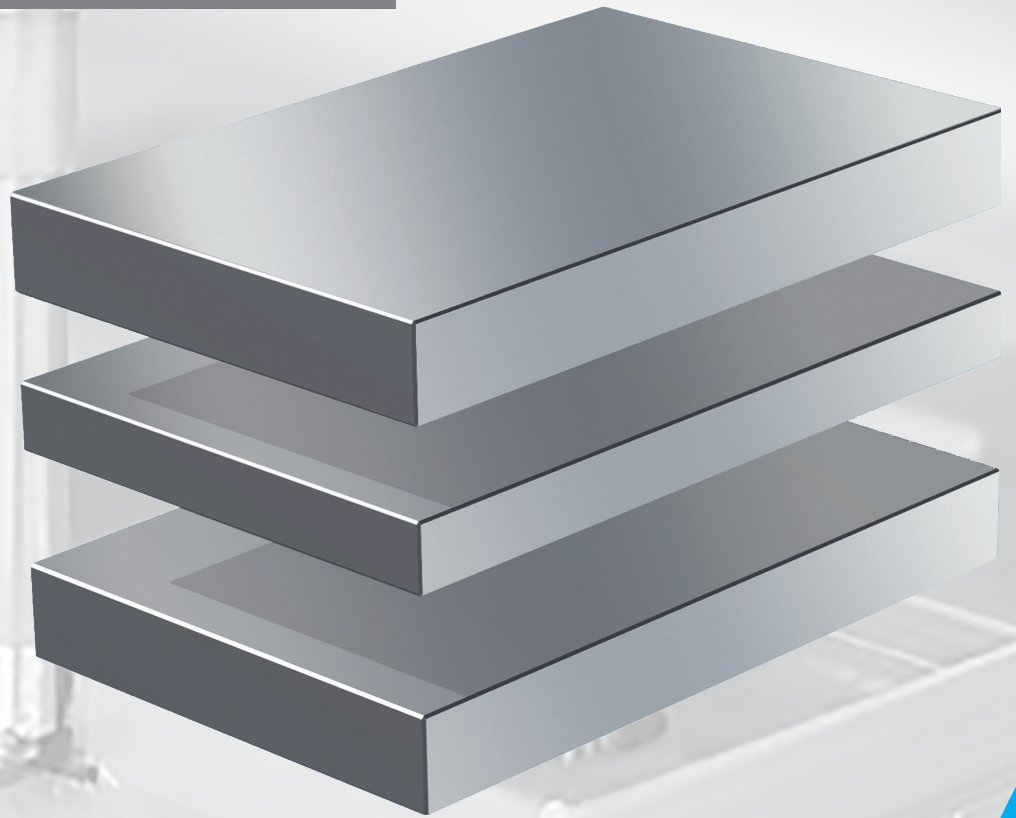
**E- AND P-PLATES**

**PLAQUES E ET P**

Auf Wunsch fertigen wir Platten aus allen gängigen Stahlqualitäten oder Aluminium

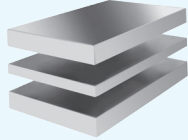
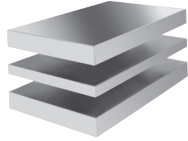
If desired we produce plates out of all popular steel qualities or aluminium

Sur demande nous produisons des plaques de toutes les qualités d'acier courantes ou d'aluminium



**STRACK<sup>®</sup>**

**NORMALIEN**

<b>E-Platten</b> <b>E-plates</b> <b>Plaques E</b>	<b>Standard</b>		125 x 156	8.6	156 x 156 156 x 196 156 x 246 156 x 296	8.6	196 x 196	8.6						
							196 x 246	196 x 296	196 x 346	196 x 396	8.7			
218 x 246 218 x 296	246 x 246 246 x 296 246 x 346 246 x 396 246 x 446 246 x 496	296 x 296 296 x 346 296 x 396 296 x 446 296 x 496 296 x 596	346 x 346 346 x 396 346 x 446 346 x 496 346 x 546 346 x 596 346 x 696	8.7	8.8 8.8 8.8 8.8 8.8 8.8	8.9 8.9 8.9 8.9 8.9 8.9 8.9	396 x 396 396 x 446 396 x 496 396 x 596 396 x 696 396 x 796	8.10 8.10 8.10 8.10 8.10 8.10 8.10	8.11 8.11 8.11 8.11 8.11 8.11 8.11	446 x 446 446 x 496 446 x 596 446 x 696 446 x 796	8.12 8.12 8.12 8.12 8.12			
496 x 496 496 x 596 496 x 696 496 x 796	596 x 596 596 x 696 596 x 796			8.13 8.13 8.13	8.14 8.14 8.14									
<b>P-Platten</b> <b>P-plates</b> <b>Plaques P</b>	<b>Standard</b>		125 x 156	8.15	156 x 156 156 x 196 156 x 246 156 x 296	8.15 8.15 8.15 8.15	196 x 196	8.16						
							196 x 246	196 x 296	196 x 346	196 x 396	8.17			
218 x 246 218 x 296	246 x 246 246 x 296 246 x 346 246 x 396 246 x 446 246 x 496	296 x 296 296 x 346 296 x 396 296 x 446 296 x 496 296 x 596	346 x 346 346 x 396 346 x 446 346 x 496 346 x 546 346 x 596 346 x 696	8.18 8.18 8.18 8.18 8.18 8.18 8.18	8.19 8.19 8.19 8.19 8.19 8.19 8.19	8.20 8.20 8.20 8.20 8.20 8.20 8.20	8.21 8.21 8.21 8.21 8.21 8.21 8.21	8.22 8.22 8.22 8.22 8.22 8.22 8.22	396 x 396 396 x 446 396 x 496 396 x 596 396 x 696 396 x 796	8.23 8.23 8.23 8.23 8.23 8.23 8.23	8.24 8.24 8.24 8.24 8.24 8.24 8.24	8.25 8.25 8.25 8.25 8.25 8.25 8.25	446 x 446 446 x 496 446 x 596 446 x 696 446 x 796	8.26 8.26 8.26 8.26 8.26 8.26 8.26
496 x 496 496 x 596 496 x 696 496 x 796	596 x 596 596 x 696 596 x 796	<b>Combi-Säulengestelle</b>  <b>Combi-die sets</b>  <b>Combi-blocs à colonnes</b>	156 x 156 156 x 196 156 x 246 156 x 311	196 x 196 196 x 246 196 x 311 196 x 396 196 x 496 196 x 626	246 x 246 246 x 311 246 x 396 246 x 496 246 x 626 246 x 706	311 x 311 311 x 396 311 x 496 311 x 626 311 x 706 311 x 796	396 x 396 396 x 496 396 x 626 396 x 706 396 x 796	496 x 496 496 x 626 496 x 706 496 x 796	626 x 626 626 x 706 626 x 796	8.29 8.29 8.29 8.29	8.30 8.30 8.30 8.30	8.31 8.31 8.31 8.31	8.31A – 8.31B	



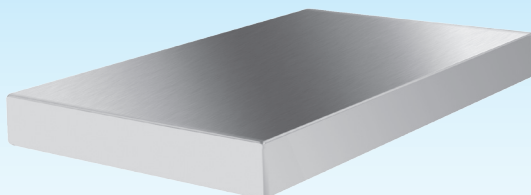


## Auf Wunsch lieferbare Werkstoffe

Alle gängige Stahlqualitäten  
All popular steel qualities  
Toutes les qualités d'acier courantes

## Materials available on demand

Aluminium



## Matériaux livrable sur demande

Korrosionsbeständiger Stähle  
Corrosion-resisting steels  
Aciers résistants à la corrosion

Auf Wunsch fertigen wir Platten aus allen **gängigen Stahlqualitäten** oder **Aluminium**.

Nach Ihren Angaben fertigen wir diese Platten mit den von Ihnen festgelegten Bohrungen für Führungselemente, Schraubbohrungen, Kühlbohrungen usw.

Gleit- und Wälzföhrung.

Außenkanten allseitig bearbeitet.

Auf Anfrage auch mit **Zusatzbearbeitungen** nach Ihren Angaben.

**Auswahl korrosionsbeständiger Stähle** für Spritzgießwerkzeuge, die wir auf Ihren Wunsch liefern siehe Informationsteil, Seiten Info 8 + 9.

**Nicht aufgeführte Stahlqualitäten Ihrer Wahl fragen Sie bitte an.**

If desired we produce plates out of all **popular steel qualities** or **aluminium**.

According to your specifications we produce these plates with the boreholes for guiding elements, screwed bore-holes, cooling holes and so on, which have been determined by you.

Sliding and rolling guides.

Outer edges machined all-round.

On request we also offer **additional machining** to your specifications.

**Selection of corrosion-resisting steels** for injection moulding dies, which we deliver if desired by you see information part, pages Info 14 + 15.

**Please inquire desired steel qualities, which are not mentioned.**

Sur demande nous produisons des plaques de toutes les **qualités d'acier courantes** ou **d'aluminium**.

Selon vos spécifications nous produisons ces plaques avec des forages pour des éléments de guidage, des forages filetés, des trous de refroidissement et cetera, déterminés par vous.

Guidage lisse ou à billes.

Plaques usinées sur tous les cotés.

Sur demande également avec **usinages complémentaires** selon vos spécifications.

**Sélections des aciers résistants à la corrosion** pour des moules d'injection, que nous livrons sur votre demande voir section d'information, page Info 20 + 21.

**Veillez demander des qualités d'acier de votre choix qui ne sont pas mentionnées.**

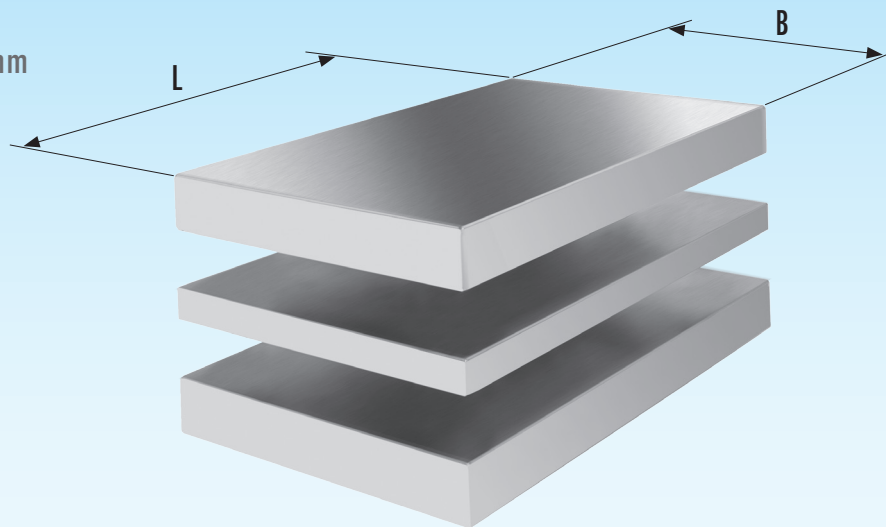
## Sonderabmessungen

## Special dimension

## Dimensions spéciales

8

**L x B:**  
max. 3 000 mm x 1 400 mm



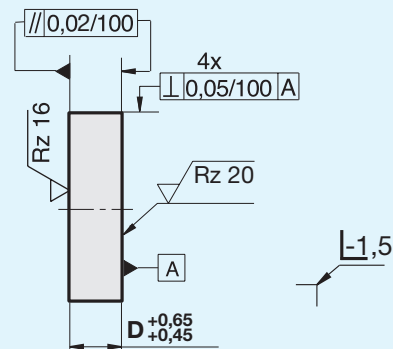
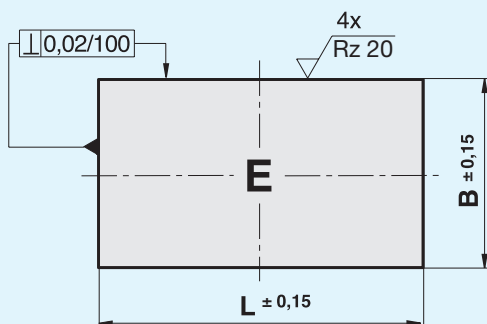
Im Einzelfall auch größer auf Anfrage.

Or larger in individual dimensions on request.

Autres dimensions, nous consulter, sur demande.

## E-Platten / E-plates / Plaques E

Mat.	B / L	D
1.1730, 1.2085		+ 0,6
1.2311, 1.2312		+ 0,4
1.2083, 1.2343	≤ 296	+ 0,6
1.2162	> 296	+ 0,4
		+ 0,8
		+ 0,6



### E-Platten - für individuelle Einsatzzwecke

Für den Form- und Stanzwerkzeugbau sowie den Vorrichtungsbau.

Unsere preiswerteste Ausführung. Deshalb „E“ wie Economy.

Die Platte mit zwei unterschiedlichen Auflageflächen: feingefräst und geschliffen.

Außenkanten: feinstgefräst.

Winkligkeit der Außenkanten: 0,02 mm/100 mm.

Einsatz: Wenn nach Härteverzug oder Verzug durch schwere Zerspanung noch einmal geschliffen werden muß mit erhöhtem Plattenaufmaß.

### E-Plates - for individual applications

For mould and punching-tool making as well as for the construction of jigs and fixtures.

Our most inexpensive type. Therefore „E“ as in Economy.

The plate with two different bearing surfaces: precision-milled and ground.

Outer edges: precision-milled.

Angularity of the outer edges: 0.02 mm/100 mm.

Use: If grinding has to be carried out again after hardening distortion or distortion due to heavy machining with increased plate oversize.

### Plaques E - pour applications diverses

Pour la construction des moules de découpage ainsi que pour la construction de gabarits.

Notre exécution la plus économique. Ainsi « E » comme économie.

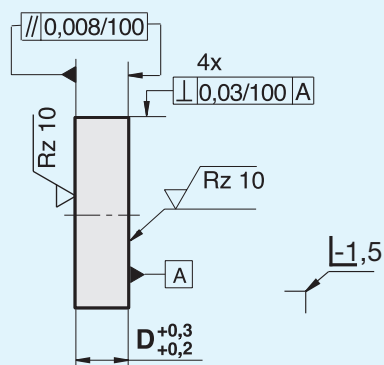
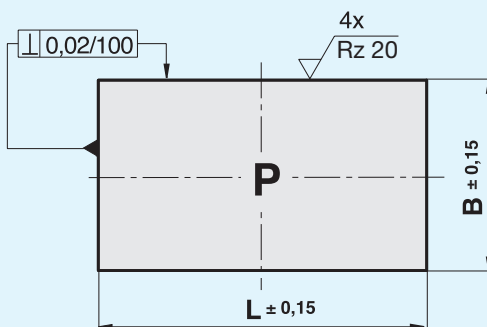
Une plaque avec deux faces d'appui différentes: une face en exécution rectifiée avec précision, une face en exécution fraisée.

Lisières: Très finement fraisées.

Angularité des lisières: 0,02 mm/100 mm.

Utilisation: Pour les cas qui nécessitent une reprise en rectification après la déformation due à la trempe ou après un usinage important avec un mètre de plaque augmenté.

## P-Platten / P-plates / Plaques P



### P-Platten - Präzision inbegriffen

Für den Form- und Stanzwerkzeugbau sowie den Vorrichtungsbau.

Beide Auflageflächen peripherieschliffen. In höchster Präzision. Deshalb „P“-Platten.

Außenkanten: feinstgefräst.

Winkligkeit der Außenkanten: 0,02 mm/100 mm.

Einsatz: Wenn kein oder nur geringer Verzug zu erwarten ist. Überall wo nochmaliges Schleifen entbehrlich ist.

### P-Plates - Precision included

For mould and punching-tool making as well as for the construction of jigs and fixtures.

Both bearing surfaces peripherally ground. With highest precision. Therefore „P“-plates.

Outer edges: precision-milled.

Angularity of the outer edges: 0.02 mm/100 mm.

Use: If no distortion or only slight distortion is to be expected. Wherever subsequent grinding is unnecessary.

### Plaques P - Série Précision

Pour la construction des moules de découpage ainsi que pour la construction de gabarits.

Faces d'appui: Les deux faces rectifiées de manière périphérique. À très haute précision.

Lisières: Très finement fraisées.

Angularité des lisières: 0,02 mm/100 mm.

Utilisation: Pour les cas où aucune déformation ou seulement une déformation petite doit être expectée. Partout où une reprise en rectification est inutile.

### E-Platten

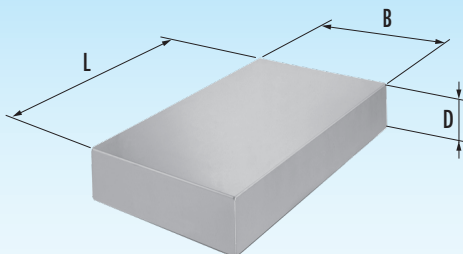
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
125 x 156	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 156	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 196	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 196	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

## E-Platten

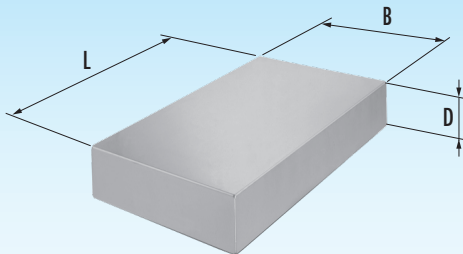
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 346	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

### E-Platten

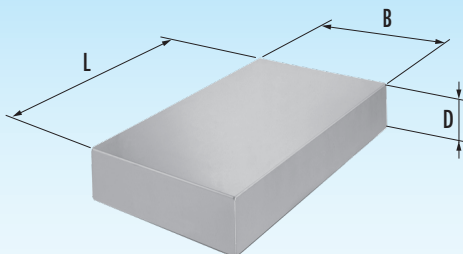
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 246	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 346	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 446	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 496	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

## E-Platten

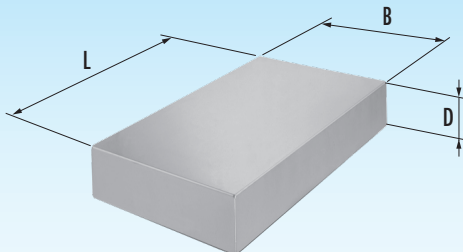
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 296	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
117										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 346	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
117										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
117										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 446	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 496	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 596	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

### E-Platten

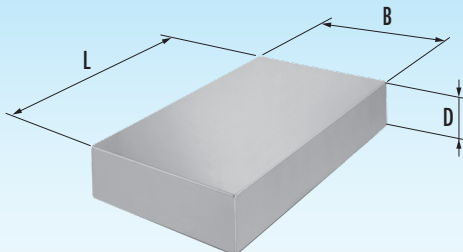
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 346	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 396	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 496	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 546	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 596	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									



## E-Platten

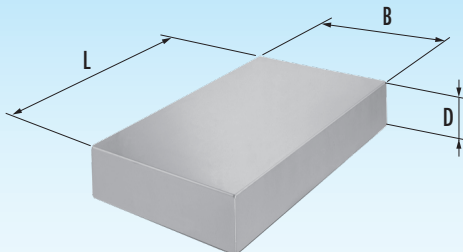
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 696	37									
	47									
	57									
	67									
	77					auf Anfrage				
	97					on request				
	117					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 396	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 496	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117									
	137									
	157									

### E-Platten

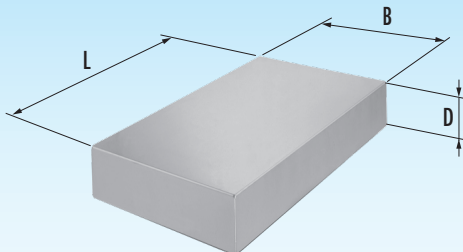
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 496	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

## E-Platten

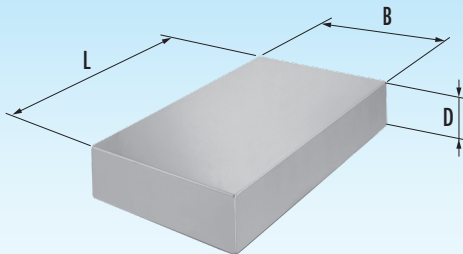
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 496	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									
177										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97									auf Anfrage
	117									on request
	137									sur demande
	157									
177										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97									auf Anfrage
	117									on request
	137									sur demande
	157									
177										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97									auf Anfrage
	117									on request
	137									sur demande
	157									
177										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									
177										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97									auf Anfrage
	117									on request
	137									sur demande
	157									
177										

### E-Platten

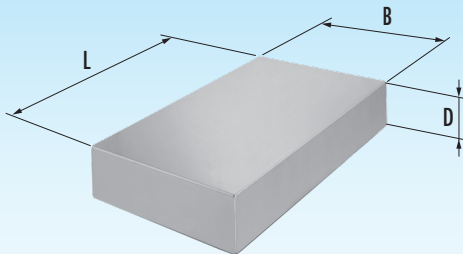
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97				auf Anfrage					
	117				on request					
	137				sur demande					
	157									
	177									

## P-Platten

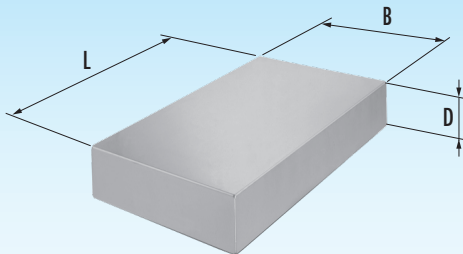
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
125 x 156	17	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
156 x 156	22	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
75 x 156	8	<input type="checkbox"/>		
	12	<input type="checkbox"/>		
	17	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 156	17	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 156	22	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
80 x 156	12	<input type="checkbox"/>		
	16	<input type="checkbox"/>		

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 196	17	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 196	22	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
80 x 196	12	<input type="checkbox"/>		
	16	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		

## P-Platten

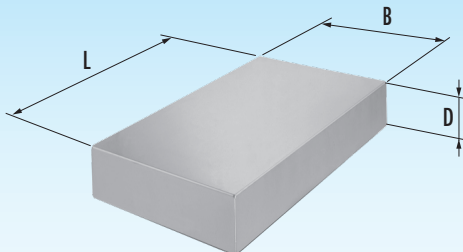
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 246	22			
	27			
156 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
80 x 246	12			
	16			
	27			
37 x 246	47			
	57			
	67			
	77			
	87			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
80 x 296	12			
	16			
	27			
37 x 296	47			
	57			
	67			
	77			
	87			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 196	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 196	22			
	27			
196 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
120 x 196	12			
	16			
	27			
37 x 196	47			
	57			
	67			
	77			
	87			

### P-Platten

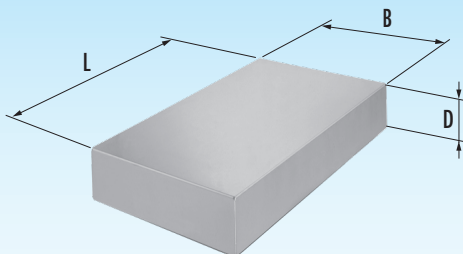
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 246	22			
	27			
196 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
120 x 246	12			
	16			
	27			
37 x 246	47			
	57			
	67			
	77			
	87			
97				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 296	22			
	27			
196 x 396	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
120 x 296	12			
	16			
	27			
37 x 296	47			
	57			
	67			
	77			
	87			
97				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 346	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 346	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
120 x 346	12			
	16			
	27			
37 x 346	47			
	57			
	67			
	77			
	87			
97				

### P-Platten

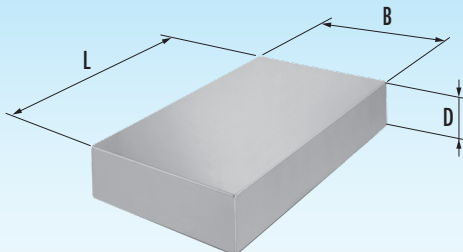
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 396	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
120 x 396	12			
	16			
	27			
37 x 396	47			
	57			
	67			
	77			
	87			
	97			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 246	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
260 x 246	22			
	27			
218 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
142 x 246	12			
	16			
	27			
37 x 246	47			
	57			
	67			
	77			
	87			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 296	17									
	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
97										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
260 x 296	22			
	27			
218 x 396	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
142 x 296	12			
	16			
	27			
37 x 296	47			
	57			
	67			
	77			
	87			



## P-Platten

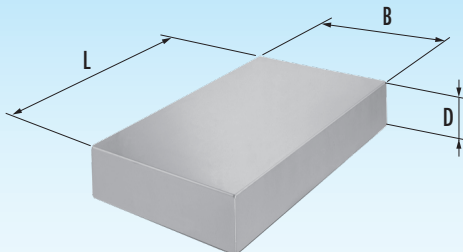
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 246	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 246	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
246 x 296	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 246	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 246	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		
117	<input type="checkbox"/>			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 296	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 296	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
246 x 396	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 296	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 296	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		
117	<input type="checkbox"/>			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 346	22	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 346	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
246 x 446	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 346	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 346	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		
117	<input type="checkbox"/>			

### P-Platten

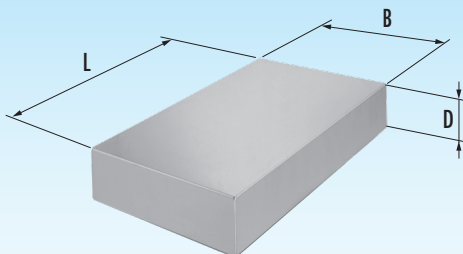
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 396	27			
	37			
246 x 446	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 396	12			
	18			
	27			
47 x 396	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
147 x 446	12			
	18			
47 x 446	57			
	67			
	77			
	87			
	97			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 446	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 446	27			
	37			
	47			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 446	12			
	18			
	27			
47 x 446	57			
	67			
	77			
	87			
	97			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 496	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 496	27			
	37			
	47			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
147 x 496	12			
	18			
	27			
47 x 496	57			
	67			
	77			
	87			
	97			

### P-Platten

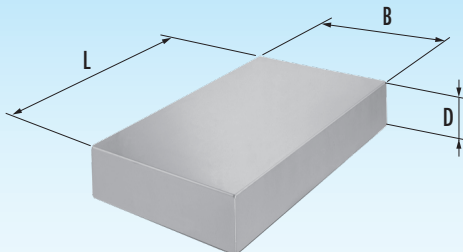
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 296	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 296	27			
	37			
296 x 396	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 296	12			
	18			
	27			
47 x 296	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
117				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 346	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 346	27			
	37			
296 x 446	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 346	12			
	18			
	27			
47 x 346	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
117				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 396	22									
	27									
	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	87									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 396	27			
	37			
296 x 446	27			
	37			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 396	12			
	18			
	27			
47 x 396	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
117				

### P-Platten

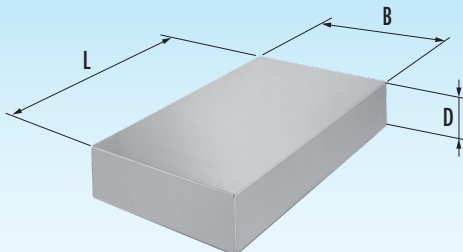
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 446	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 446	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 446	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 446	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 496	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 496	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 496	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 496	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 596	27	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	87	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 596	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
197 x 596	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 596	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

## P-Platten

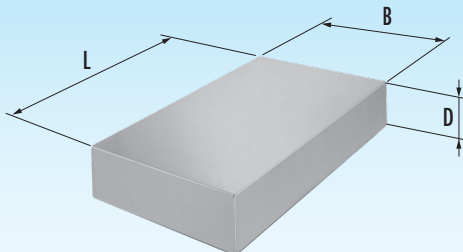
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 346	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
346 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 346	37			
	47			
	57			
346 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 346	12			
	18			
	27			
47 x 346	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
346 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 396	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
346 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 396	37			
	47			
	57			
346 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 396	12			
	18			
	27			
47 x 396	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
346 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
396 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 446	12			
	18			
	27			
47 x 446	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
346 x 446	37			
	47			
	57			

### P-Platten

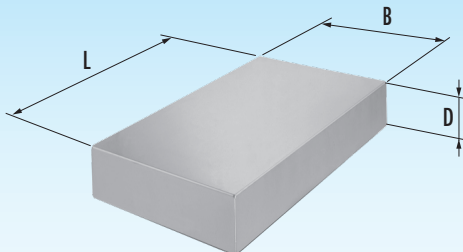
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
d'**acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 496	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 496	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 496	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 496	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 546	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 546	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 546	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 546	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 596	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	77	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	97	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	117	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 596	37	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	47	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	57	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 596	12	<input type="checkbox"/>		
	18	<input type="checkbox"/>		
	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
47 x 596	57	<input type="checkbox"/>		
	67	<input type="checkbox"/>		
	77	<input type="checkbox"/>		
	87	<input type="checkbox"/>		
	97	<input type="checkbox"/>		

## P-Platten

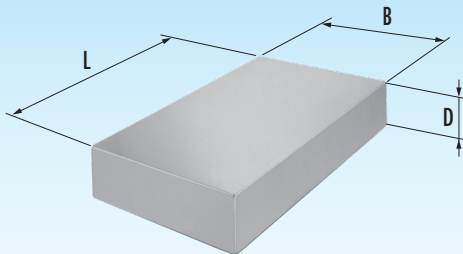
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 696	37									
	47									
	57									
	67									
	77					auf Anfrage				
	97					on request				
	117					sur demande				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 696	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
247 x 696	12			
	18			
	27			
47 x 696	57			
	67			
	77			
	87			
	97			
	117			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 396	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 396	37			
	47			
	57			
396 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 396	17			
	22			
	27			
62 x 396	57			
	77			
	97			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 446	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 446	17			
	22			
	27			
62 x 446	57			
	77			
	97			
	137			

### P-Platten

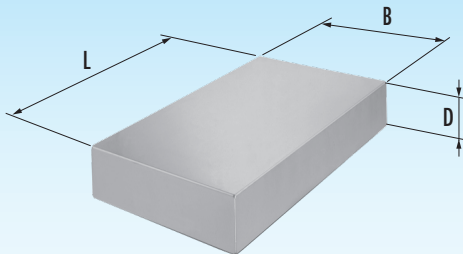
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 496	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 496	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 596	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage on request sur demande				
	117									
	137									
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 696	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 696	17			
	22			
	27			
62 x 696	57			
	77			
	97			
	117			
	137			



## P-Platten

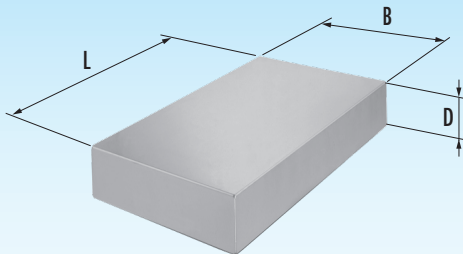
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 796	37			
	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 796	17			
	22			
	27			
62 x 796	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 446	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
157										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 446	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
317 x 446	17			
	22			
	27			
62 x 446	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 496	37									
	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
157										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 496	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
317 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

### P-Platten

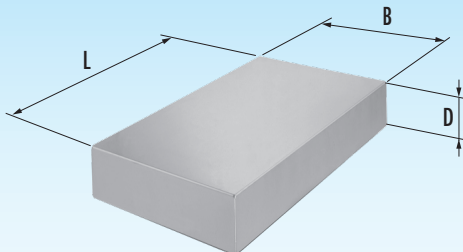
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 596	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
317 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 696	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
317 x 696	17			
	22			
	27			
62 x 696	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 796	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
317 x 796	17			
	22			
	27			
62 x 796	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

## P-Platten

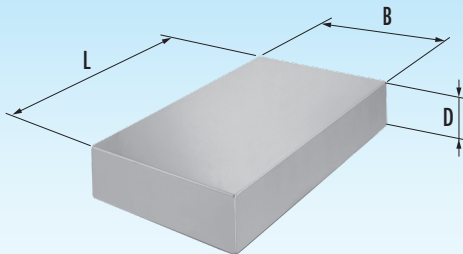
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 496	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 496	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
367 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 596	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
367 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 696	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
367 x 696	17			
	22			
	27			
62 x 696	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

### P-Platten

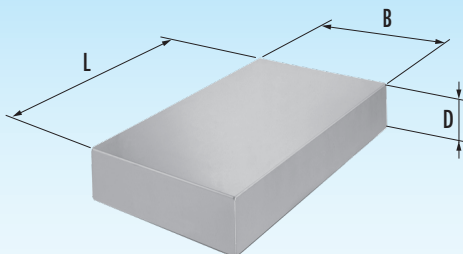
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 796	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
367 x 796	17			
	22			
	27			
62 x 796	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 596	47									
	57									
	67									
	77									
	97									
	117									
	137									
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 596	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
455 x 596	17			
	22			
	27			
68 x 596	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 696	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									
	177									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 696	47			
	57			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
455 x 696	17			
	22			
	27			
68 x 696	57			
	77			
	97			
	117			
	137			

## P-Platten

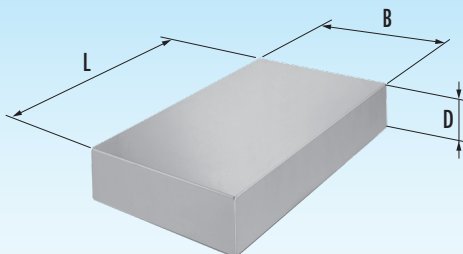
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Standard

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 796	47									
	57									
	67									
	77									
	97					auf Anfrage				
	117					on request				
	137					sur demande				
	157									
177										

B x L	D	Mat.			B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312			1730	2085	2312
646 x 796	47				455 x 796	17			
	57					22			
						27			
68 x 796					57				
					77				
					97				
					117				
					137				



## P-Platten

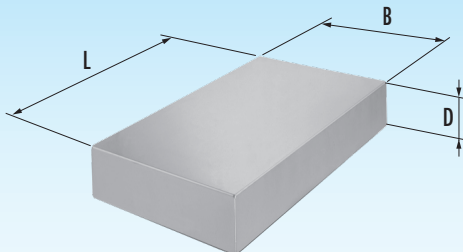
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



## Combi-Säulengestelle Combi-die sets Combi-blocs à colonnes

P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.	
		1.1730	3.4365 (Al)
396 x 396	37	<input type="checkbox"/>	
	47	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
396 x 496	37	<input type="checkbox"/>	auf Anfrage on request sur demande
	47	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
396 x 626	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
396 x 706	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
396 x 796	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.	
		1.1730	3.4365 (Al)
496 x 496	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
496 x 626	37	<input type="checkbox"/>	auf Anfrage on request sur demande
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
496 x 706	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
496 x 796	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.	
		1.1730	3.4365 (Al)
626 x 626	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
626 x 706	37	<input type="checkbox"/>	auf Anfrage on request sur demande
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	
626 x 796	37	<input type="checkbox"/>	
	57	<input type="checkbox"/>	
	67	<input type="checkbox"/>	

### E-Platten

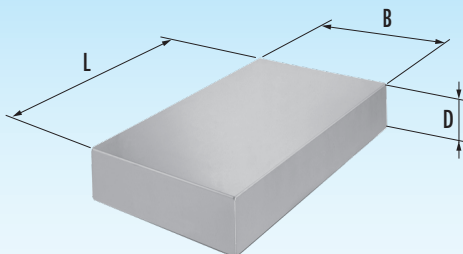
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 156	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 196	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 296	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 196	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										



## E-Platten

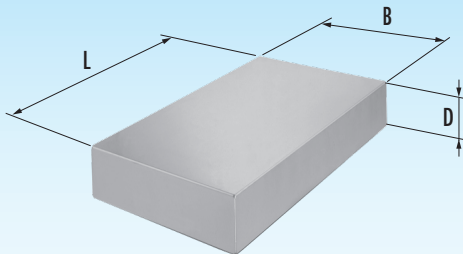
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 346	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 396	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

## E-Platten

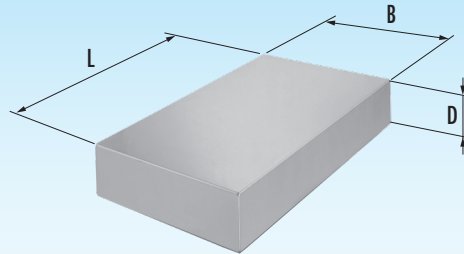
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 346	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 396	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 296	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

## E-Platten

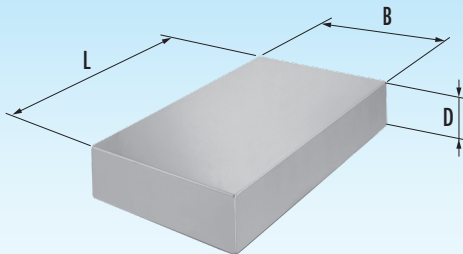
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 346	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 396	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
			auf Anfrage on request sur demande							

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

### E-Platten

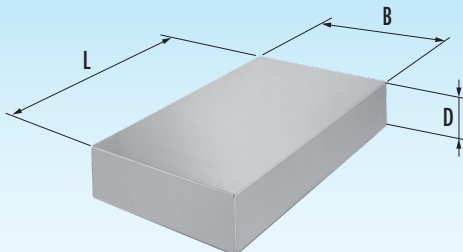
### E-plates

### Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66					auf Anfrage				
	76					on request				
	86					sur demande				
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 346	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 396	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 496	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									

## E-Platten

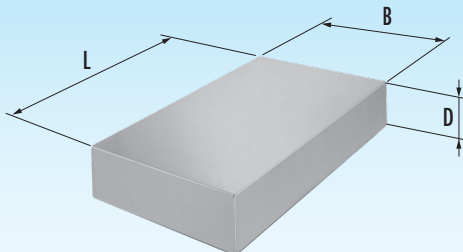
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										
136										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										
136										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 796	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 396	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										
136										

## E-Platten

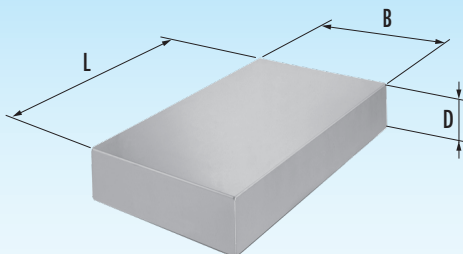
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
396 x 596	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
396 x 696	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 696	36									
	46									
	56									
	66									
	76					auf Anfrage				
	86					on request				
	96					sur demande				
	116									
396 x 796	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96					auf Anfrage				
	116					on request				
	136					sur demande				
	156									
446 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
446 x 446	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96					auf Anfrage				
	116					on request				
	136					sur demande				
	156									
446 x 446	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
446 x 446	116									
	136									

## E-Platten

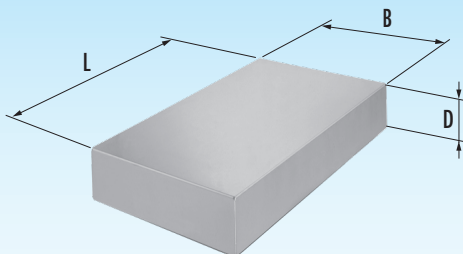
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.







E-







E-BxL-D-Mat.







B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
 	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
 	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
 	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 696	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
 	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 796	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
 										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
 										

## E-Platten

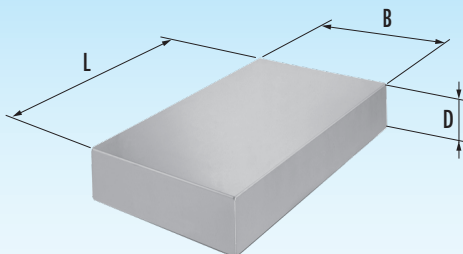
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 596	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 696	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									



## E-Platten

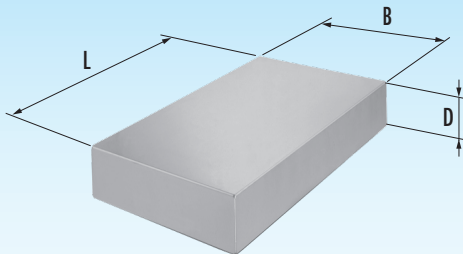
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 546	36									
	46									
	56									
	66									
	76					auf Anfrage				
	86					on request				
	96					sur demande				
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 596	36									
	46									
	56									
	66									
	76					auf Anfrage				
	86					on request				
	96					sur demande				
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 696	36									
	46									
	56									
	66									
	76					auf Anfrage				
	86					on request				
	96					sur demande				
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

## E-Platten

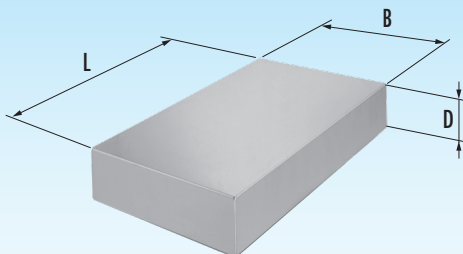
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 596	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
	156									

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 696	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
	196					sur demande				

## E-Platten

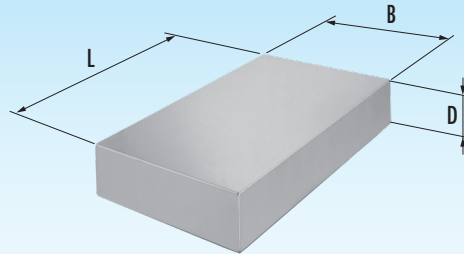
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 696	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
796 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
796 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136					auf Anfrage				
	156					on request				
196					sur demande					

## E-Platten

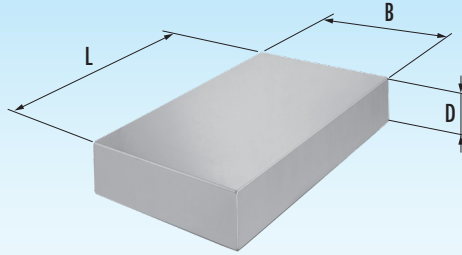
## E-plates

## Plaques E

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



E-



E-BxL-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
796 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136				auf Anfrage					
	156				on request					
	196				sur demande					

## P-Platten

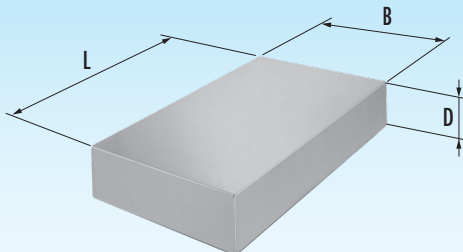
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 156	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
206 x 156	22			
	27			
	36			
156 x 246	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
90 x 156	9			
	17			
32 x 156	46			
	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 196	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
206 x 196	22			
	27			
	36			
156 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
90 x 196	9			
	17			
32 x 196	46			
	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
196 x 246	22			
	27			
	36			
156 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
90 x 246	9			
	17			
32 x 246	46			
	56			
	76			
	96			

## P-Platten

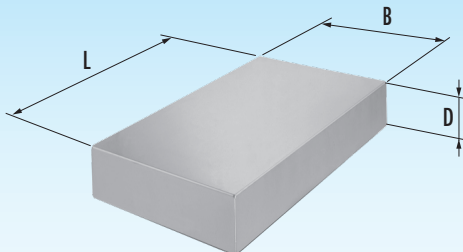
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
156 x 296	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
76										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
196 x 296	22			
	27			
	36			
156 x 396	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
90 x 296	12			
	17			
32 x 296	46			
	56			
	76			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 196	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 196	22			
	27			
	36			
196 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
118 x 196	12			
	17			
38 x 196	46			
	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
190 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
254 x 246	22			
	27			
	36			
190 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
112 x 246	12			
	17			
38 x 246	46			
	56			
	76			
	96			

## P-Platten

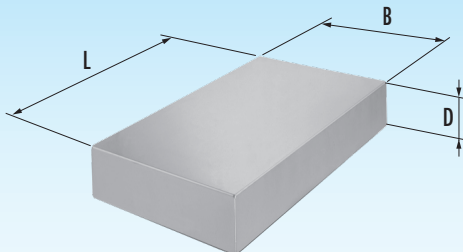
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 296	27			
	36			
	46			
196 x 396	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
108 x 296	12			
	17			
43 x 296	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 346	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 346	27			
	36			
	46			
196 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
108 x 346	12			
	17			
43 x 346	56			
	76			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
196 x 396	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
96										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
246 x 396	27			
	36			
	46			
196 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
108 x 396	17			
	22			
43 x 396	56			
	76			
	96			

## P-Platten

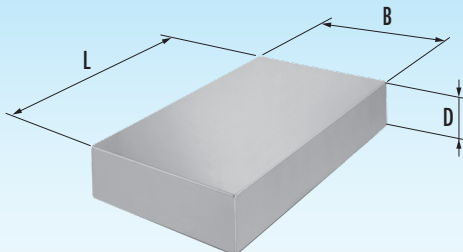
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
276 x 246	22			
	27			
	36			
218 x 296	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
140 x 246	12			
	17			
38 x 246	46			
	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
218 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
276 x 296	27			
	36			
	46			
218 x 396	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
130 x 296	12			
	17			
43 x 296	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 246	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 246	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
158 x 246	12			
	17			
43 x 246	56			
	76			
	96			



## P-Platten

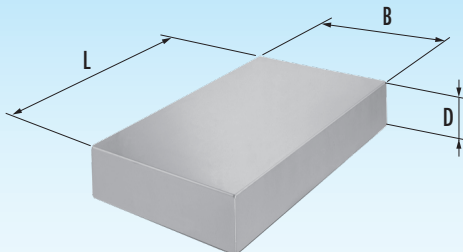
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
d'**acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 296	27			
	36			
	46			
246 x 396	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
158 x 296	12			
	17			
43 x 296	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 346	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 346	27			
	36			
	46			
246 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
158 x 346	17			
	22			
43 x 346	56			
	76			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 396	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 396	27			
	36			
	46			
246 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
150 x 396	17			
	22			
47x396	56			
	76			
	96			
	116			

## P-Platten

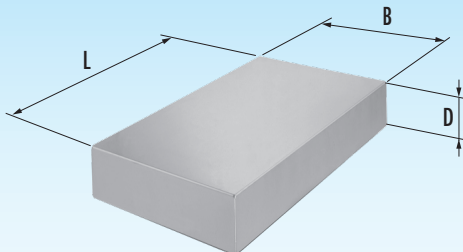
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 446	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
158 x 446	17			
	22			
43 x 446	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
246 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
296 x 496	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
158 x 496	17			
	22			
43 x 496	56			
	76			
	96			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 296	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 296	27			
	36			
	46			
296 x 396	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 296	12			
	17			
43 x 296	56			
	76			
	96			

## P-Platten

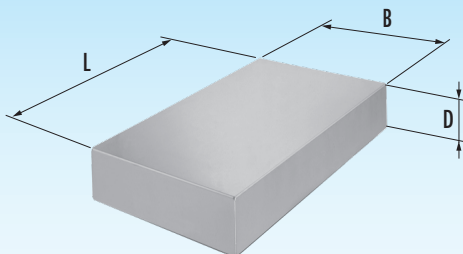
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 346	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 346	27			
	36			
	46			
296 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 346	17			
	22			
43 x 346	56			
	76			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 396	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 396	27			
	36			
	46			
296 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
200 x 396	17			
	22			
47x396	56			
	76			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 446	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 446	27			
	36			
	46			
208 x 446	17			
	22			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
43 x 446	56			
	76			
	96			

## P-Platten

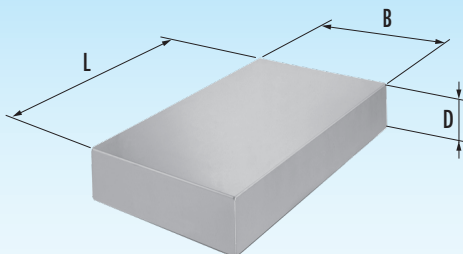
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 496	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	36	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	46	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	66	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	86	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 496	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 496	17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
43 x 496	56	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 546	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	36	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	46	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	66	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	86	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 546	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 546	17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
43 x 546	56	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 596	27	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	36	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	46	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	66	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	86	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 596	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
208 x 596	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
43 x 596	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## P-Platten

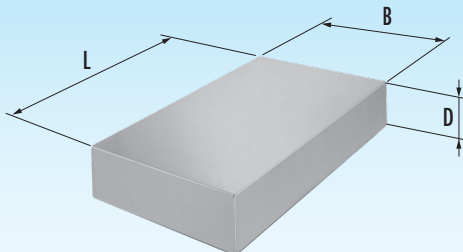
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
296 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
346 x 696	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
168 x 696	17			
	22			
	27			
62 x 696	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 346	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 346	27			
	36			
	46			
346 x 446	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
258 x 346	17			
	22			
43 x 346	56			
	76			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 396	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 396	27			
	36			
	46			
346 x 446	22			
	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 396	17			
	22			
62 x 396	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
116				

## P-Platten

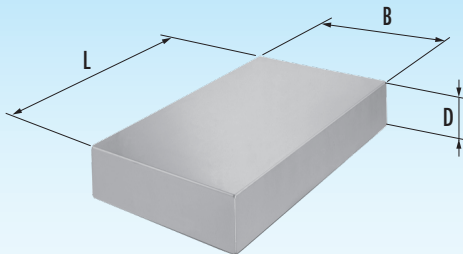
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 446	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 446	22			
	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 446	17			
	22			
	27			
62 x 446	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 496	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 496	22			
	27			
	36			
	46			
346 x 546	22			
	27			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 546	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 546	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 546	17			
	22			
	27			
62 x 546	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

## P-Platten

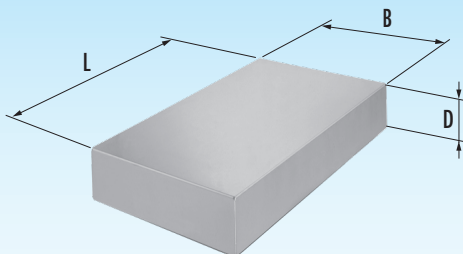
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 596	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
396 x 596	22			
	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 696	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 696	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 696	22			
	27			
62 x 696	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
346 x 796	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
196										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 796	36			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
218 x 796	22			
	27			
62 x 796	86			
	96			
	116			
	136			
156				

### P-Platten

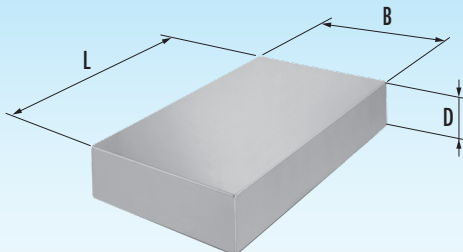
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 396	17									
	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
116										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 396	22			
	27			
	36			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 396	17			
	22			
	27			
62 x 396	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 446	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 446	22			
	27			
	36			
	46			
396 x 596	22			
	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 446	17			
	22			
	27			
62 x 446	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 496	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
446 x 496	22			
	27			
	36			
	46			
396 x 596	22			
	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				



## P-Platten

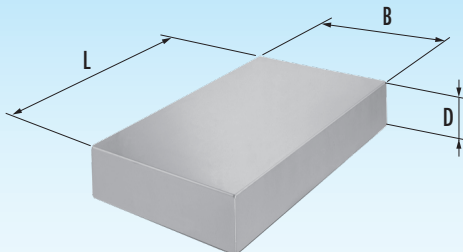
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 546	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 496	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 546	17			
	22			
	27			
62 x 546	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 596	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
136										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 596	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 696	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 696	22			
	27			
	36			
62 x 696	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

### P-Platten

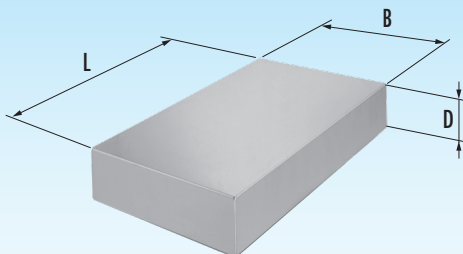
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 796	27									
	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
196										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 796	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 796	22			
	27			
	36			
62 x 796	86			
	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
396 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
496 x 896	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
268 x 896	22			
	27			
	36			
62 x 896	86			
	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 446	22									
	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 446	27			
	36			
	46			
446 x 596	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 446	17			
	22			
	27			
62 x 446	56			
	66			
	76			
	86			
	96			

## P-Platten

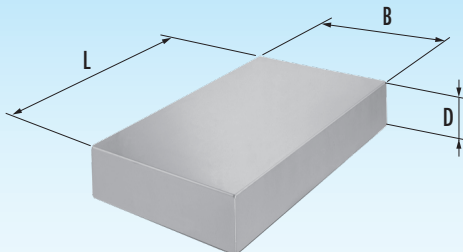
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.										
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767		
446 x 496	22											
	27											
	36											
	46											
	56											
	66											
	76											
	86											
	96											
	116											
136												

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 496	27			
	36			
	46			
	56			
446 x 596	27			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 496	17			
	22			
	27			
62 x 496	56			
	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 546	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 546	17			
	22			
	27			
62 x 546	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 596	27			
	36			
	46			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 596	17			
	22			
	27			
62 x 596	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

## P-Platten

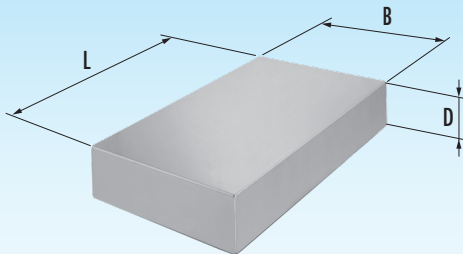
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
d'**acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 696	27			
	36			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 696	22			
	27			
	36			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 796	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 796	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 796	22			
	27			
	36			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
446 x 896	36									
	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
546 x 896	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
318 x 896	22			
	27			
	36			

## P-Platten

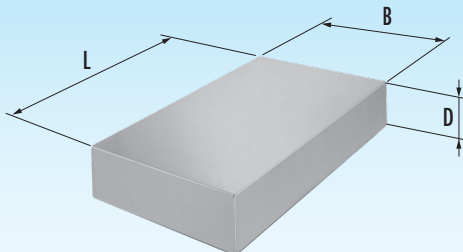
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 496	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 496	27			
	36			
	46			
	56			
496 x 596	27			
	36			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
368 x 496	22			
	27			
	36			
62 x 496	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 546	27			
	36			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
368 x 546	22			
	27			
	36			
62 x 546	66			
	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 596	27			
	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
368 x 596	22			
	27			
	36			
62 x 596	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

### P-Platten

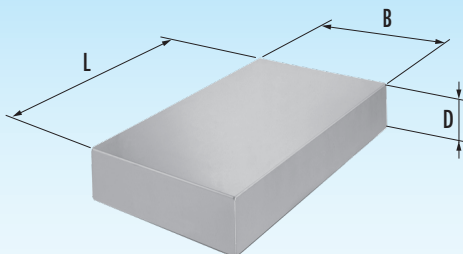
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 696	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
368 x 696	22			
	27			
	36			
62 x 696	76			
	86			
	96			
	116			
136				

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 796	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
	246									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 796	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
324 x 796	27			
	36			
84 x 796	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 896	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
	246									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 896	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
324 x 896	27			
	36			
84 x 896	96			
	116			
	136			
	156			

## P-Platten

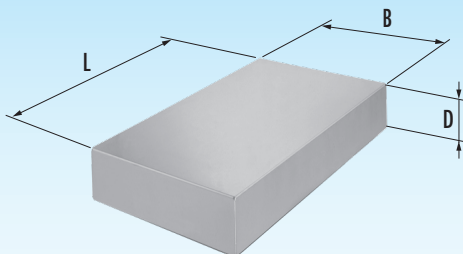
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
496 x 996	46									
	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
246										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
596 x 996	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
324 x 996	27			
	36			
84 x 996	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 546	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 546	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
418 x 546	22			
	27			
	36			
62 x 546	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 596	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
418 x 596	22			
	27			
	36			
62 x 596	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

## P-Platten

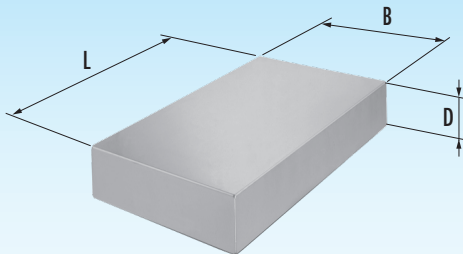
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
d'**acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 696	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 696	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
418 x 696	22			
	27			
	36			
62 x 696	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 796	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
	246									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 796	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
374 x 796	27			
	36			
84 x 796	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 896	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	246									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 896	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
374 x 896	27			
	36			
84 x 896	96			
	116			
	136			
	156			



## P-Platten

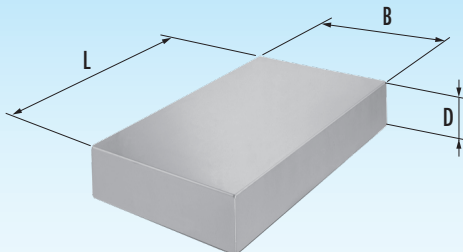
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
546 x 996	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
246										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
646 x 996	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
374 x 996	27			
	36			
84 x 996	96			
	116			
	136			
	156			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 596	27									
	36									
	46									
	56									
	66									
	76									
	86									
	96									
	116									
	136									
156										

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
696 x 596	36			
	46			
	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
468 x 596	22			
	27			
	36			
62 x 596	76			
	86			
	96			
	116			
	136			

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 696	56									
	76									
	96									
	116									
	136									
	156									
	196									
	246									

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
696 x 696	56			

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
424 x 696	27			
	36			
84 x 696	96			
	116			
	136			
	156			

## P-Platten

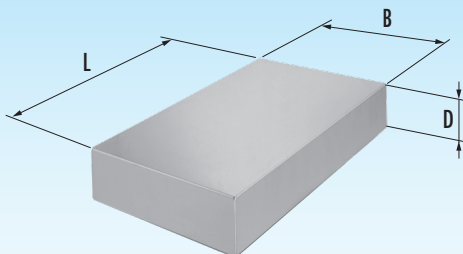
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 796	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
696 x 796	56	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
424 x 796	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 796	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 896	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
696 x 896	56	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
424 x 896	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 896	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
596 x 996	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
696 x 996	56	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
424 x 996	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 996	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## P-Platten

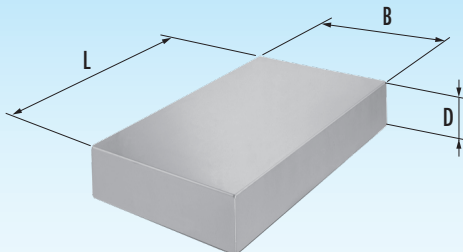
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 696	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
796 x 696	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
524 x 696	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 696	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 796	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
796 x 796	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
524 x 796	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 796	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
696 x 896	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
796 x 896	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
524 x 896	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 896	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

### P-Platten

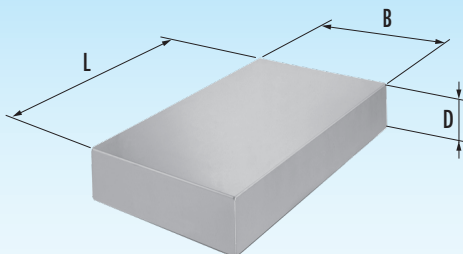
### P-plates

### Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte **Stahlqualitäten** und **Abmessungen**.  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities** and **dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités d'acier** et des **dimensions** de votre choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.					
		1730	2083	2085	2162	2311	2312
696 x 996	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
796 x 996	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
524 x 996	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	36	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 996	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.					
		1730	2083	2085	2162	2311	2312
796 x 796	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
896 x 796	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
624 x 796	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 796	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.					
		1730	2083	2085	2162	2311	2312
796 x 896	56	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	76	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	96	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	116	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	136	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	156	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	196	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
246	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
896 x 896	76	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312
624 x 896	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
84 x 896	96	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	116	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## P-Platten

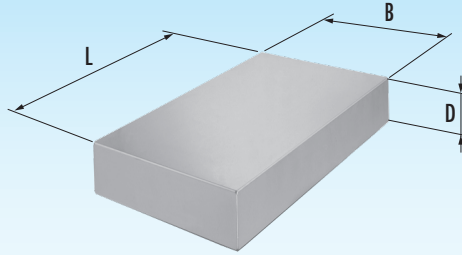
## P-plates

## Plaques P

Wir liefern auch nicht aufgeführte  
**Stahlqualitäten und Abmessungen.**  
Fragen Sie diese bitte an.

We also deliver **steel qualities**  
**and dimension** not mentioned.  
Please make an inquiry.

Veuillez demander des **qualités**  
**d'acier** et des **dimensions** de votre  
choix qui ne sont pas mentionnées.



P-



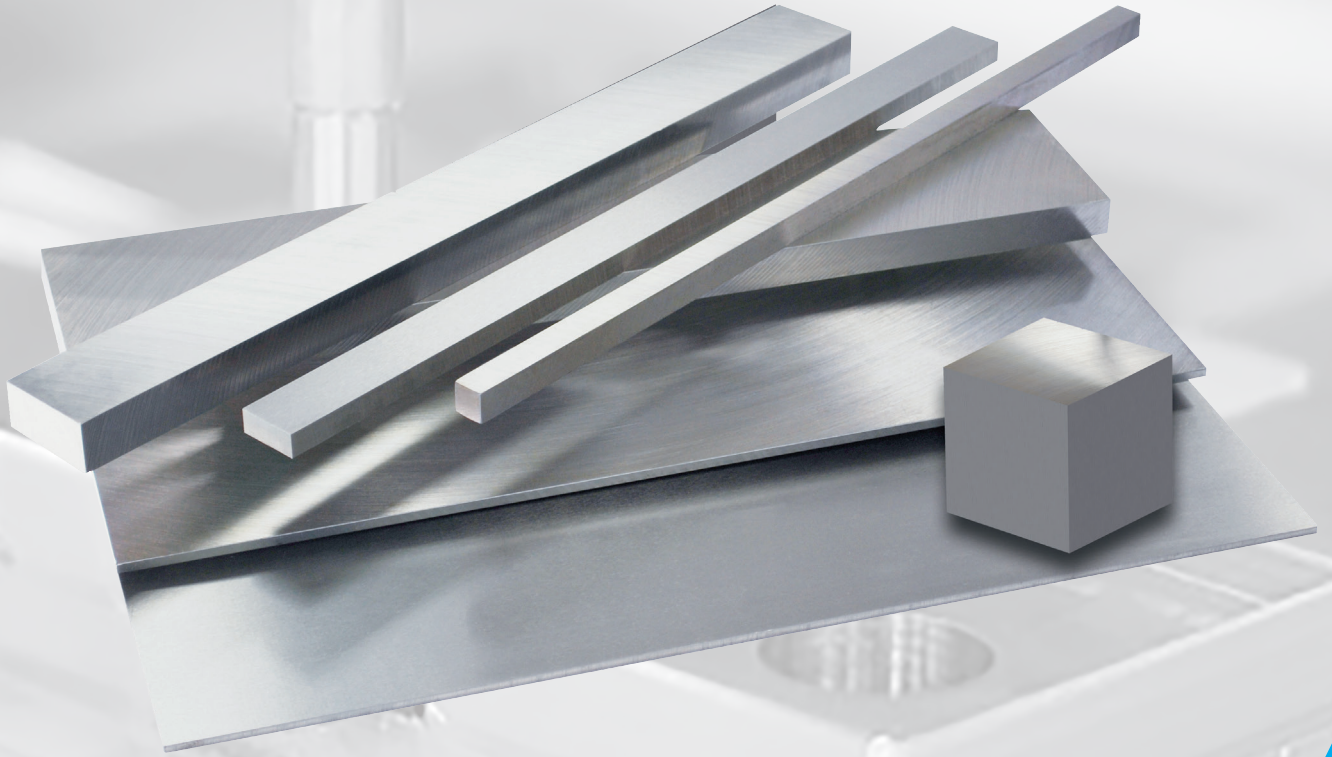
P-B x L-D-Mat.



B x L	D	Mat.								
		1730	2083	2085	2162	2311	2312	2316	2343	2767
796 x 996	56	■		■		■	■			
	76	■		■		■	■			
	96	■		■		■	■			
	116	■		■		■	■			
	136	■		■		■	■			
	156	■		■		■	■			
	196	■		■		■	■			
246	■		■		■	■				

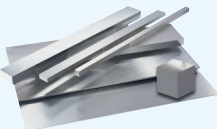
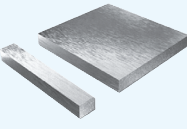
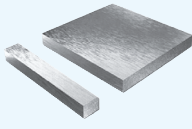
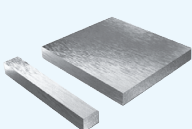
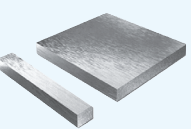
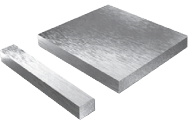
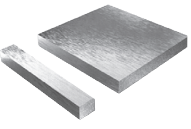
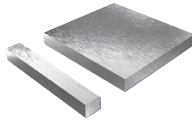



B x L	D	Mat.			B x L	D	Mat.		
		1730	2085	2312			1730	2085	2312
896 x 996	76	■	■	■	624 x 996	27	■	■	
						46	■	■	■
					84 x 996	96	■	■	
						116	■	■	
						136	■	■	
						156	■	■	

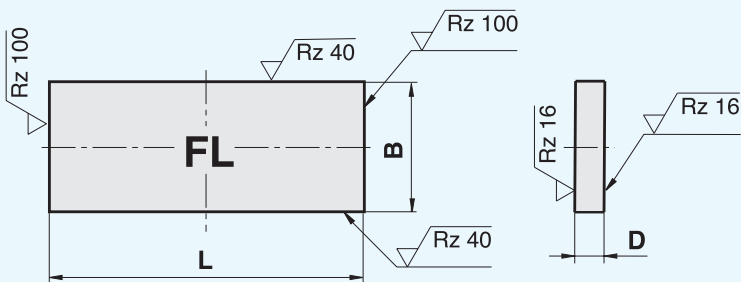
**PRÄZISIONSFLACHSTAHL**  
**PRECISION FLAT STEEL**  
**ACIER PLAT DE PRECISION**



**STRACK®**

**NORMALIEN**

<b>Präzisionsflachstahl</b> <b>Precision flat steel</b> <b>Acier plat de précision</b>					
	<b>SNP 1730</b> 9.3	<b>SNP 2162</b> 9.4	<b>SNP 2312</b> 9.5	<b>SNP 2343</b> 9.6	
					
	<b>SNP 2436</b> 9.10	<b>SNP 2767</b> 9.12	<b>SNP 2842</b> 9.14		
					
<b>deutsch</b> 9.18	<b>english</b> 9.20	<b>français</b> 9.22			



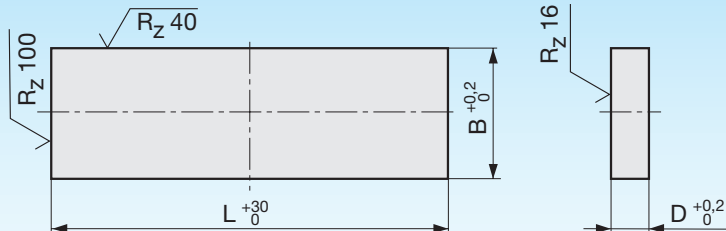
### Werkstoffe / Materials / Matériaux

1.1730	.....	C 45 W
1.2162	.....	21 Mn Cr 5
1.2312	.....	40 Cr Mn Mo S 8 6
1.2343	.....	X 38 Cr Mo V 5 1
1.2363	.....	X 100 Cr Mo V 5-1
1.2379	.....	X 155 Cr V Mo 12 1
1.2436	.....	X 210 Cr W 12
1.2767	.....	X 45 Ni Cr Mo 4
1.2842	.....	90 Mn Cr V 8

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 1730-

Mat.: 1.1730



SNP 1730-B-D-1000



B	D																L = 1000				
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63		70	80	100	
20																					
25																					
30																					
32																					
40																					
50																					
60																					
63																					
70																					
80																					
90																					
100																					
120																					
125																					
140																					
150																					
160																					
175																					
180																					
200																					
250																					
300																					
315																					
350																					
400																					
450																					
500																					
Vkt.	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	100	120	150				

Vkt. = D x D

**Anlassschaubild** siehe nächste Seite.  
**Tempering diagram** see next page.  
**Diagramme de revenu** voir page après.

Informationen zur  
**Wärmebehandlung**  
entnehmen Sie  
bitte der Seite 9.18.

Information  
concerning  
**heat treatment**  
see page 9.20.

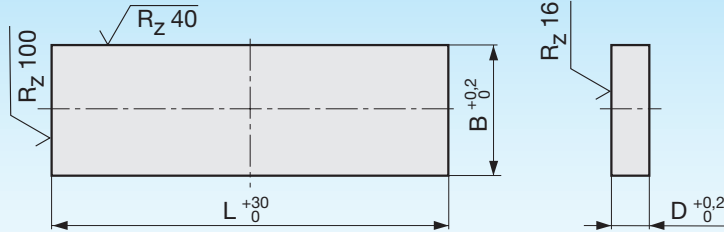
Informations  
concernant  
**traitement thermique**  
voir page 9.22.



Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2162-

Mat.: 1.2162

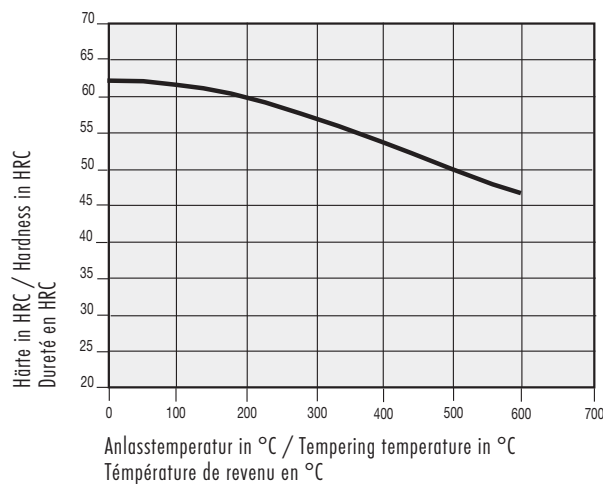
SNP 2162-B-D-1000



B	D											L = 1000									
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4										
20,3	■	■	■	■	■	■															
25,3	■	■	■	■	■	■															
30,3	■	■	■	■	■	■	■														
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■													
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Vkt.	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4													
	■	■	■	■	■	■	■	■													

Vkt. = D x D

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.18.

Information concerning heat treatment see page 9.20.

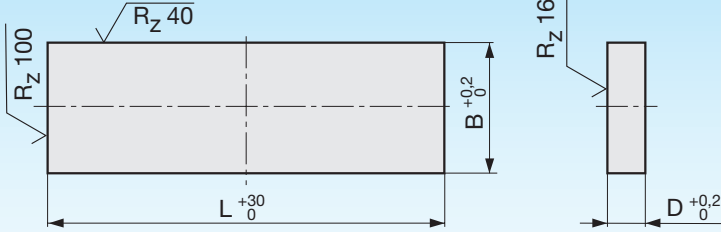
Informations concernant traitement thermique voir page 9.22.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision

1000



SNP 2312-

Mat.: 1.2312

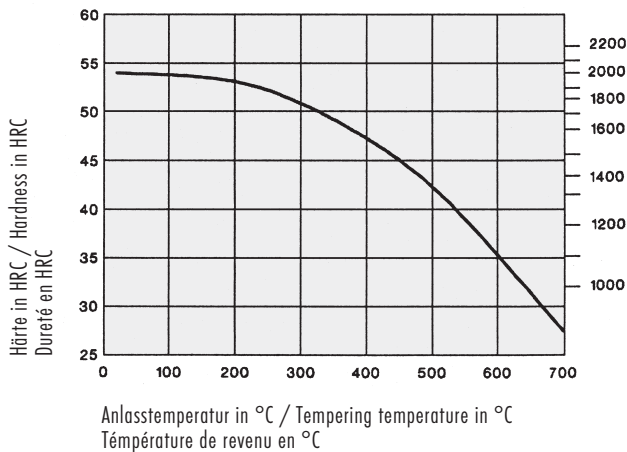
SNP 2312-B-D-1000



B	D																			L = 1000
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
20,3				■	■	■	■	■												
25,3				■	■	■	■	■	■											
30,3				■	■	■	■	■	■	■										
32,3				■	■	■		■	■											
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63,3	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■							
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
220,3					■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3					■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3					■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Vkt.	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4							
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Vkt. = D x D

Anlasschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.18.

Information concerning heat treatment see page 9.20.

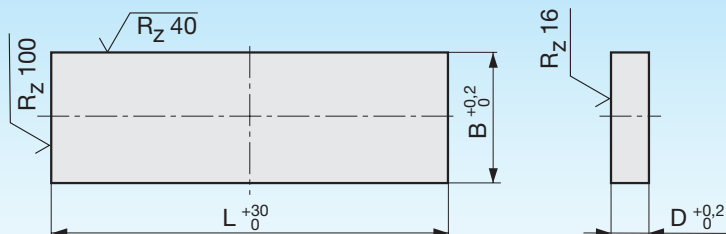
Informations concernant traitement thermique voir page 9.22.



Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2343-

Mat.: ~1.2343

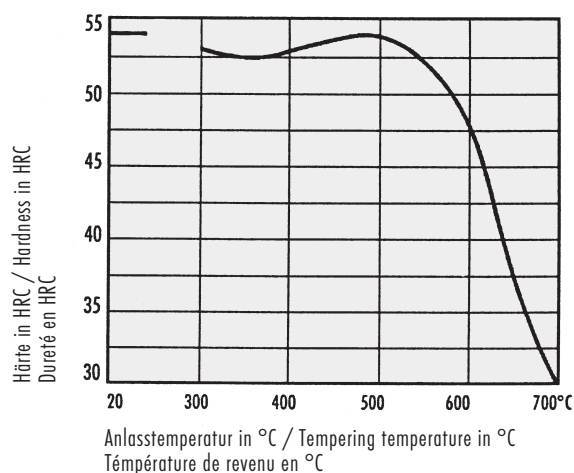
SNP 2343-B-D-1000



B	D												L = 1000		
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4		80,4	100,4
20,3	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■		■	■								
32,3	■	■	■		■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vkt.	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4						
	■	■	■	■	■	■	■	■	■						

Vkt. = D x D

Anlasschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.18.

Information concerning heat treatment see page 9.20.

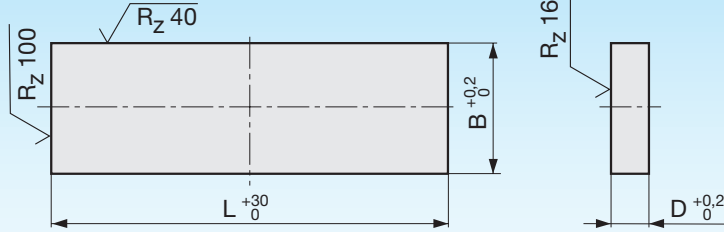
Informations concernant traitement thermique voir page 9.22.



Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2379-

Mat.: 1.2379

SNP 2379-B-D-1000



B	D																L = 1000			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4		60,4	63,4	70,4
10,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

B	D																			
	80,4	100,4																		
100,3	■	■																		
125,3	■	■																		
150,3	■	■																		
200,3	■	■																		

Vkt.	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4	Vkt. = D x D	
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Anlasschaubild siehe vorherige Seite.  
 Tempering diagram see previous page.  
 Diagramme de revenu voir page précédent.

Informationen zur  
 Wärmebehandlung  
 entnehmen Sie  
 bitte der Seite 9.22.

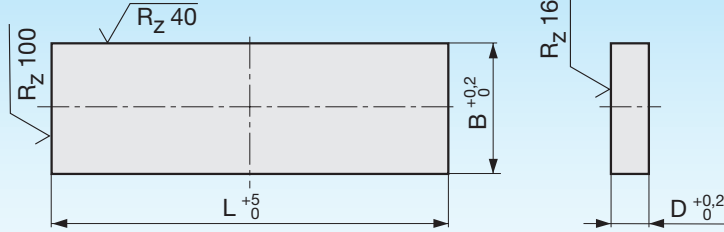
Information  
 concerning  
 heat treatment  
 see page 9.24.

Informations  
 concernant  
 traitement thermique  
 voir page 9.26.

### Erodierblöcke

### Erosion blocks

### Blocs d'érosion



# 500

SNP 2436-

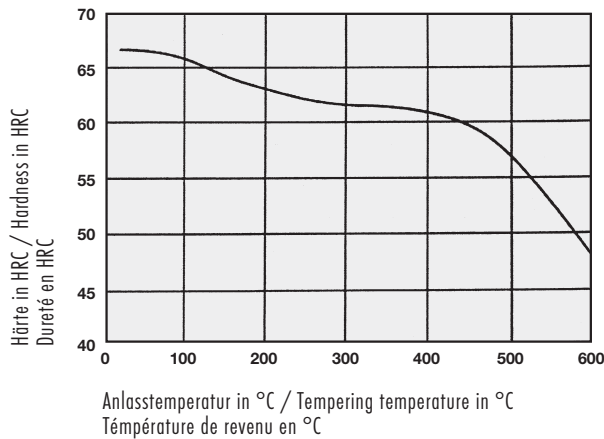
Mat.: 1.2436

SNP 2436-B-D-500



B	D														L = 500			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4					
10,3																		
15,3																		
20,3																		
25,3																		
30,3																		
40,3																		
50,3																		
60,3																		
80,3																		
100,3																		
125,3																		
150,3																		
200,3																		
250,3																		
300,3																		
Vkt.	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4										Vkt. = D x D

### Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.19.

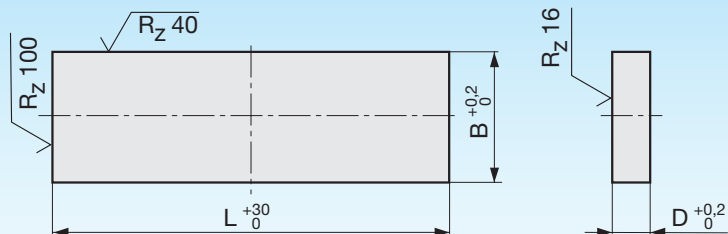
Information concerning heat treatment see page 9.21.

Informations concernant traitement thermique voir page 9.23.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2436-

Mat.: 1.2436

SNP 2436-B-D-1000



B	D																L = 1000
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	
10,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4									Vkt. = D x D
	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

**Anlassschaubild** siehe vorherige Seite.  
**Tempering diagram** see previous page.  
**Diagramme de revenu** voir page précédent.

Informationen zur  
**Wärmebehandlung**  
entnehmen Sie  
bitte der Seite 9.19.

Information  
concerning  
**heat treatment**  
see page 9.21.

Informations  
concernant  
**traitement thermique**  
voir page 9.23.

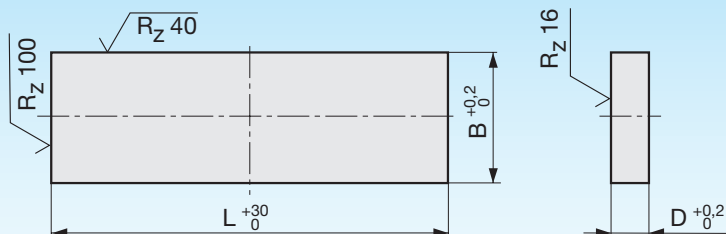




Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2767-

Mat.: 1.2767

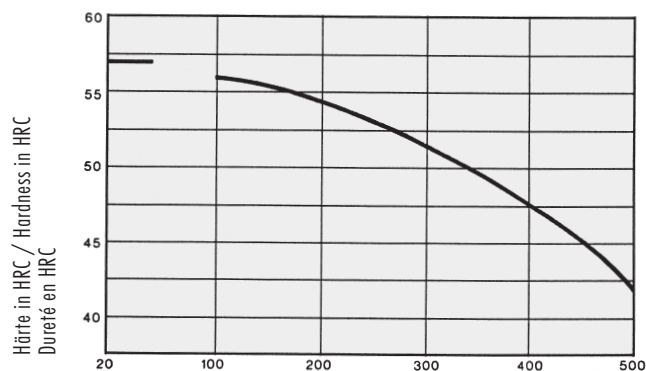


SNP 2767-B-D-  
1000



B	D														L = 1000	
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4		100,4
20,3	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■		■	■									
32,3	■	■	■		■	■	■									
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63,3	■	■	■		■	■	■		■	■	■					
70,3	■	■	■		■	■	■		■	■		■				
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3	■	■	■		■	■	■		■	■		■	■	■	■	
300,3	■	■	■		■	■	■		■	■		■	■	■	■	
Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4	Vkt. = D x D		
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Anlasstemperatur in °C / Tempering temperature in °C  
Température de revenu en °C

Informationen zur  
Wärmebehandlung  
entnehmen Sie  
bitte der Seite 9.19.

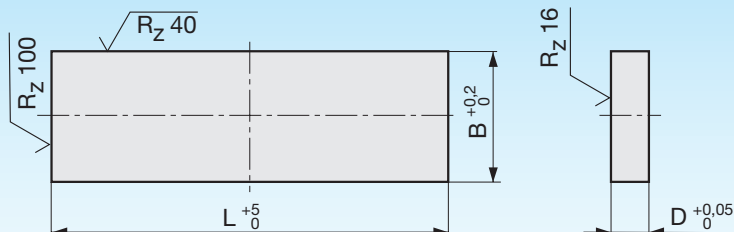
Information  
concerning  
heat treatment  
see page 9.21.

Informations  
concernant  
traitement thermique  
voir page 9.23.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



500

SNP 2842-

Mat.: 1.2842

SNP 2842-B-D-500



B	D																L = 500
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
12	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	Vkt. = D x D	
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

9

geschliffene Platten grounded plates / plaques retifiées 500 <sup>+3</sup> x 1000 <sup>+30</sup>	D +0,2							
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
	■	■	■	■	■	■	■	■

**Anlasschaubild** siehe nächste Seite.  
**Tempering diagram** see next page.  
**Diagramme de revenu** voir page après.

Informationen zur  
**Wärmebehandlung**  
entnehmen Sie  
bitte der Seite 9.19.

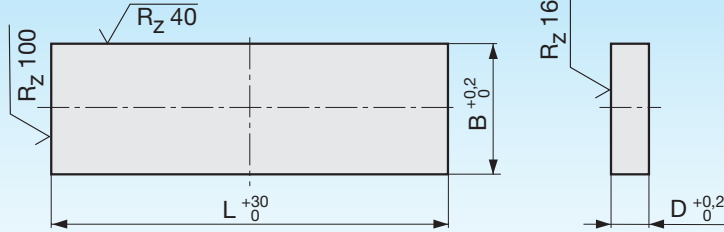
Information  
concerning  
**heat treatment**  
see page 9.21.

Informations  
concernant  
**traitement thermique**  
voir page 9.23.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2842-

Mat.: 1.2842

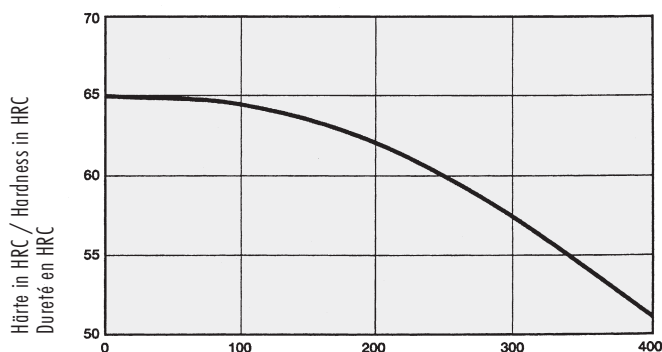
SNP 2842-B-D-1000



B	D																		L = 1000	
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	63,4	80,4		100,4
10,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4	Vkt. = D x D
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu  
SNP 2842



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.19.

Information concerning heat treatment see page 9.21.

Informations concernant traitement thermique voir page 9.23.

**INFORMATIONEN DEUTSCH**

**INFORMATION ENGLISH**

**INFORMATIONS FRANÇAIS**

**STRACK®**

**NORMALIEN**

### Werkstoffe

### Information deutsch

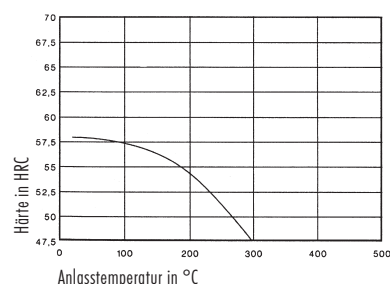
### Anlassschaubilder

**SNP 1730** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,1	12,1	12,9

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 680 - 710  
Spannungsarmglühen: 600 - 650  
Härten: nicht üblich

**Abkühlung:** langsame Ofenabkühlung  
**Glühhärt:** max. 190 HB  
**Haltezeit:** ca. 3 h  
langsame Ofenabkühlung ca. 2 h  
**Anlassen:** siehe Anlassschaubild

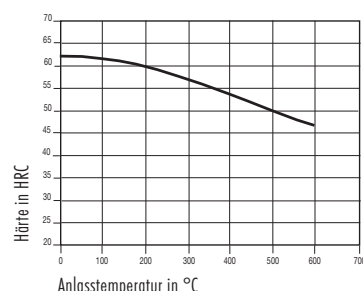


**SNP 2162** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,1	12,1	12,9

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 670 - 710  
Aufkohlung: 900 - 950  
Härten: 810 - 840

**Abkühlung:** langsame Ofenabkühlung  
**Glühhärt:** max. 205 HB  
**Haltezeit:** ca. 3 h  
Öl, Warmbad  
**Anlassen:** siehe Anlassschaubild

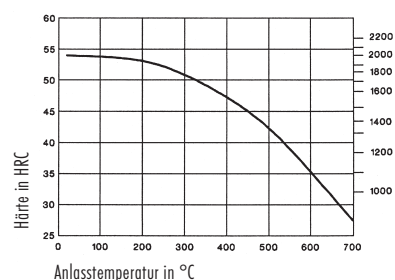


**SNP 2312** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	12,8	13,0	13,8

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 720 - 740  
Spannungsarmglühen: 600  
Härten: nicht üblich

**Abkühlung:** langsame Ofenabkühlung  
**Glühhärt:** max. 230 HB  
**Haltezeit:** ca. 3 h  
I ca. 2 h  
**Anlassen:** siehe Anlassschaubild

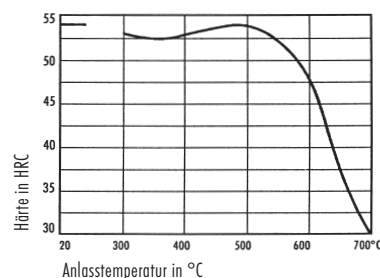


**SNP 2343** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,5	12,0	12,2

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 750 - 800  
Spannungsarmglühen: 600 - 650  
Härten: 1000 - 1040

**Abkühlung:** langsame Ofenabkühlung  
**Glühhärt:** max. 205 HB  
**Haltezeit:** ca. 3 h  
langsame Ofenabkühlung ca. 2 h  
Öl, Warmbad, Luft  
**Anlassen:** siehe Anlassschaubild



## Werkstoffe

## Information deutsch

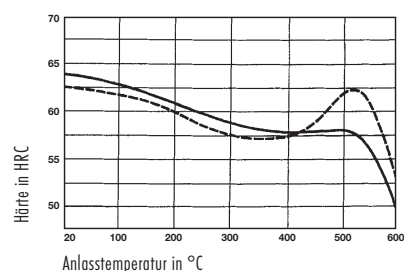
## Anlassschaubilder

**SNP 2379** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	10,5	11,0	11,0

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 800 - 850  
Spannungsarmglühen: 650 - 700  
Härten: 1020 - 1040

Abkühlung	Glühhärte	Haltezeit
langsame Ofenabkühlung	max. 255 HB	ca. 3 h
langsame Ofenabkühlung		ca. 2 h
Öl, Druckluft, Luft	Anlassen: siehe Anlassschaubild	

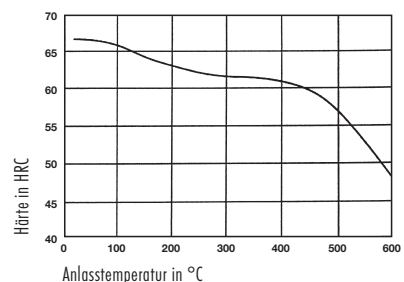


**SNP 2436** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	10,5	11,0	11,0

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 800 - 850  
Spannungsarmglühen: 650 - 700  
Härten: 950 - 980

Abkühlung	Glühhärte	Haltezeit
langsame Ofenabkühlung	max. 255 HB	ca. 3 h
langsame Ofenabkühlung		ca. 2 h
Öl, Warmbad, Druck/Luft	Anlassen: siehe Anlassschaubild	

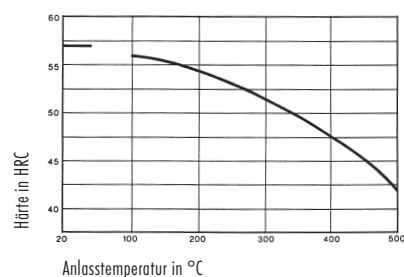


**SNP 2767** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,0	12,5	12,0

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 610 - 650  
Spannungsarmglühen: 650  
Härten: 840 - 870

Abkühlung	Glühhärte	Haltezeit
langsame Ofenabkühlung	max. 260 HB	ca. 4 - 5 h
langsame Ofenabkühlung		ca. 2 h
Öl, Luft, Warmbad	Anlassen: siehe Anlassschaubild	

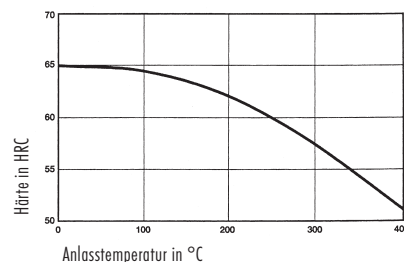


**SNP 2842** Physikalische Eigenschaften:  
Wärmeausdehnungskoeffizient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,5	12,0	12,2

**Wärmebehandlung:** Temperatur °C:  
Weichglühen: 710 - 750  
Spannungsarmglühen: 650  
Härten: 780 - 820

Abkühlung	Glühhärte	Haltezeit
langsame Ofenabkühlung	max. 220 HB	ca. 3 h
langsame Ofenabkühlung		ca. 2 h
Öl, Warmbad (bis max. 20 mm Dicke)	Anlassen: siehe Anlassschaubild	



**Empfohlene Werkstoffe**  
für Stanz- und Formwerkzeuge

**Korrosionsbeständige Stähle**  
für Spritzgießwerkzeuge

siehe Kapitel **INFORMATIONEN**

### Materials

### Information english

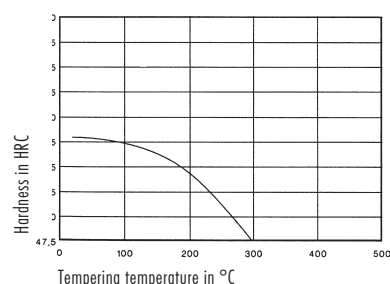
### Tempering diagrams

#### SNP 1730

Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11.1	12.1	12.9

Heat treatment:	Temperature °C:	Cooling	Annealing hardness	Holding time
Soft annealing:	680 - 710	Slow furnace cooling	max. 190 HB	ca. 3 h
Stress relief heat treatment:	600 - 650	Slow furnace cooling		ca. 2 h
Hardening:	not common		Tempering: see tempering diagram	

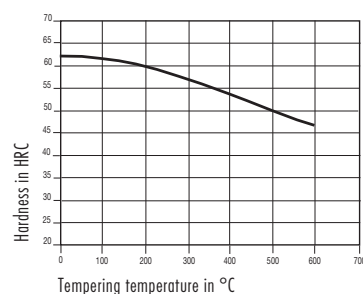


#### SNP 2162

Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11.1	12.1	12.9

Heat treatment:	Temperature °C:	Cooling	Annealing hardness	Holding time
Soft annealing:	670 - 710	Slow furnace cooling	max. 205 HB	ca. 3 h
Carbonization:	900 - 950			
Hardening:	810 - 840	oil, warm bath	Tempering: see tempering diagram	

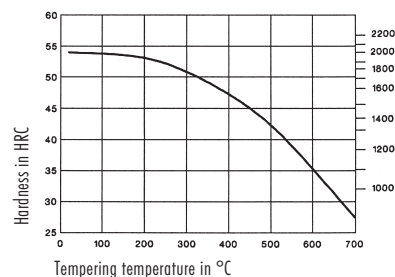


#### SNP 2312

Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	12.8	13.0	13.8

Heat treatment:	Temperature °C:	Cooling	Annealing hardness	Holding time
Soft annealing:	720 - 740	Slow furnace cooling	max. 230 HB	ca. 3 h
Stress relief heat treatment:	600			ca. 2 h
Hardening:	not common		Tempering: see tempering diagram	

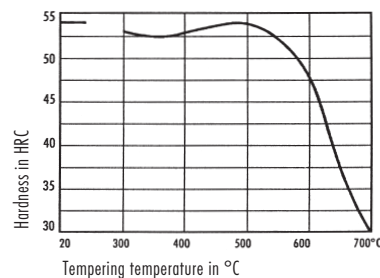


#### SNP 2343

Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11.5	12.0	12.2

Heat treatment:	Temperature °C:	Cooling	Annealing hardness	Holding time
Soft annealing:	750 - 800	Slow furnace cooling	max. 205 HB	ca. 3 h
Stress relief heat treatment:	600 - 650	Slow furnace cooling		ca. 2 h
Hardening:	1000 - 1040	oil, warm bath, air	Tempering: see tempering diagram	





### Materials

### Information english

### Tempering diagrams

**SNP 2379** Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

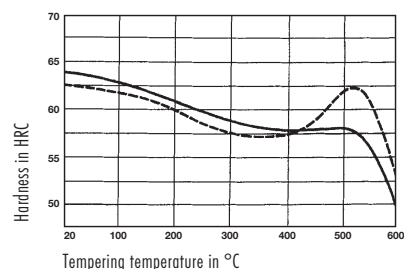
	20-100°C	20-200°C	20-300°C
$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	10.5	11.0	11.0

Heat treatment: Temperature °C: Cooling Annealing hardness Holding time

Soft annealing: 800 - 850 Slow furnace cooling max. 255 HB ca. 3 h

Stress relief heat treatment: 650 - 700 Slow furnace cooling ca. 2 h

Hardening: 1020 - 1040 oil, compressed air, air Tempering: see tempering diagram



**SNP 2436** Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

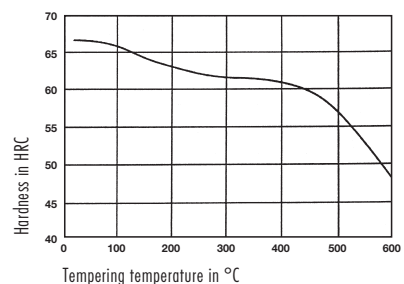
	20-100°C	20-200°C	20-300°C
$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	10.5	11.0	11.0

Heat treatment: Temperature °C: Cooling Annealing hardness Holding time

Soft annealing: 800 - 850 Slow furnace cooling max. 255 HB ca. 3 h

Stress relief heat treatment: 650 - 700 Slow furnace cooling ca. 2 h

Hardening: 950 - 980 oil, warm bath, presson/air Tempering: see tempering diagram



**SNP 2767** Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

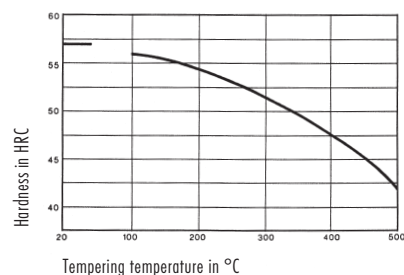
	20-100°C	20-200°C	20-300°C
$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	11.0	12.5	12.0

Heat treatment: Temperature °C: Cooling Annealing hardness Holding time

Soft annealing: 610 - 650 Slow furnace cooling max. 260 HB ca. 4 - 5 h

Stress relief heat treatment: 650 Slow furnace cooling ca. 2 h

Hardening: 840 - 870 oil, warm bath, air Tempering: see tempering diagram



**SNP 2842** Physical characteristics:  
Thermal expansion coefficient:

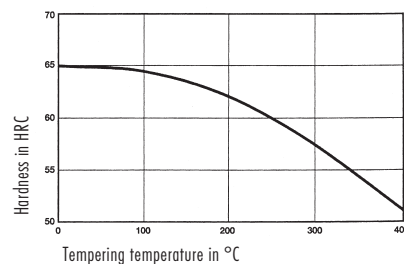
	20-100°C	20-200°C	20-300°C
$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	11.5	12.0	12.2

Heat treatment: Temperature °C: Cooling Annealing hardness Holding time

Soft annealing: 710 - 750 Slow furnace cooling max. 220 HB ca. 3 h

Stress relief heat treatment: 650 Slow furnace cooling ca. 2 h

Hardening: 780 - 820 oil, warm bath (till a thickness of 20 mm) Tempering: see tempering diagram



#### Recommended materials

for mould and press tools

#### Corrosion-resisting standard steels

for injection moulding dies

see chapter **INFORMATION**

### Matériaux

### Information française

### Diagrammes de revenu

#### SNP 1730

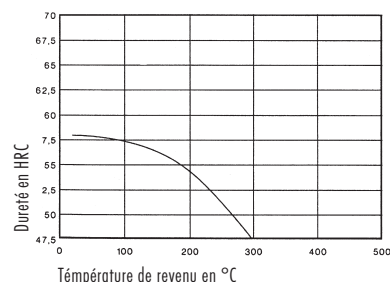
##### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:

$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,1	12,1	12,9

##### Traitement thermique:

	Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux:	680 - 710	Refroidissement lent du fourneau	max. 190 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement:	600 - 650	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempage:	non habituel		Revenu: voir diagramme de revenu	



#### SNP 2162

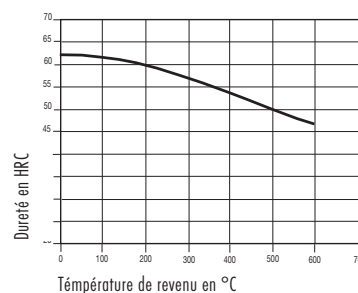
##### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:

$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,1	12,1	12,9

##### Traitement thermique:

	Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux:	670 - 710	Refroidissement lent du fourneau	max. 205 HB	ca. 3 h
Carburation:	900 - 950			
Trempage:	810 - 840	huile, bain chaud	Revenu: voir diagramme de revenu	



#### SNP 2312

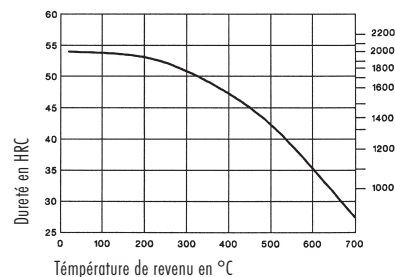
##### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:

$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	12,8	13,0	13,8

##### Traitement thermique:

	Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux:	720 - 740	Refroidissement lent du fourneau	max. 230 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement:	600			ca. 2 h
Trempage:	non habituel		Revenu: voir diagramme de revenu	



#### SNP 2343

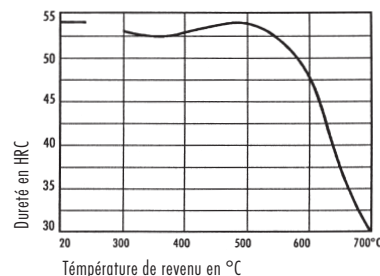
##### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:

$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m k}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11,5	12,0	12,2

##### Traitement thermique:

	Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux:	750 - 800	Refroidissement lent du fourneau	max. 205 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement:	600 - 650	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempage:	1000 - 1040	huile, bain chaud, l'air	Revenu: voir diagramme de revenu	



## Matériaux

## Information française

## Diagrammes de revenu

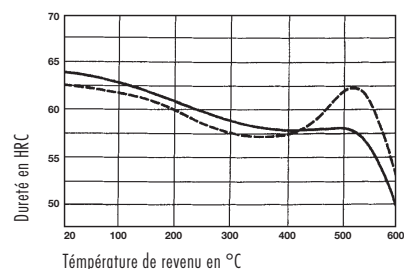
### SNP 2379

#### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:	$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
		10,5	11,0	11,0

#### Traitement thermique:

Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux: 800 - 850	Refroidissement lent du fourneau	max. 255 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement: 650 - 700	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempeage: 1020 - 1040	huile, air comprimé, l'air	Revenu: voir diagramme de revenu	



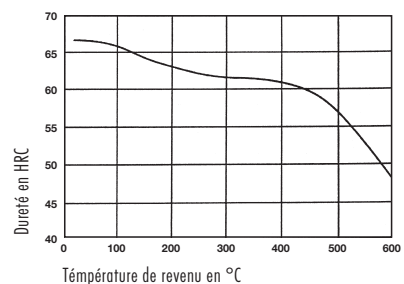
### SNP 2436

#### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:	$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
		10,5	11,0	11,0

#### Traitement thermique:

Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux: 800 - 850	Refroidissement lent du fourneau	max. 255 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement: 650 - 700	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempeage: 950 - 980	huile, bain chaud, pression/air	Revenu: voir diagramme de revenu	



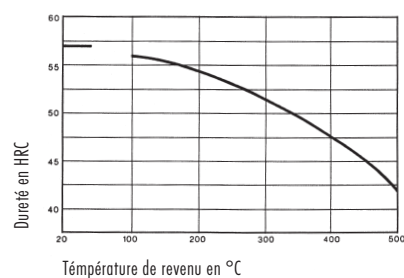
### SNP 2767

#### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:	$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
		11,0	12,5	12,0

#### Traitement thermique:

Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux: 610 - 650	Refroidissement lent du fourneau	max. 260 HB	ca. 4 - 5 h
Recuit léger de détensionnement: 650	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempeage: 840 - 870	huile, bain chaud, l'air	Revenu: voir diagramme de revenu	



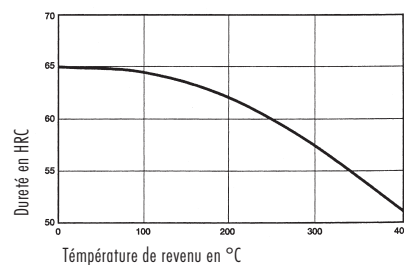
### SNP 2842

#### Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique:	$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
		11,5	12,0	12,2

#### Traitement thermique:

Température °C:	Refroidissement	Dureté de recuit	Temps de maintien
Recuire doux: 710 - 750	Refroidissement lent du fourneau	max. 220 HB	ca. 3 h
Recuit léger de détensionnement: 650	Refroidissement lent du fourneau		ca. 2 h
Trempeage: 780 - 820	huile, bain chaud	Revenu: voir diagramme de revenu (jusqu'à une épaisseur de 20 mm)	



### Matériaux recommandés

pour outillages et moules

### Aciers résistants à la corrosion

pour des moules d'injection

voir chapitre **INFORMATIONS**

## Erodierblöcke aus Hochleistungsstählen

Erodierblöcke aus Hochleistungsstählen erleichtern Ihnen Ihre Werkzeugfertigung. Nutzen Sie die qualitativen Vorteile unserer Top-Marken und überzeugen Sie sich von unserem guten Service.

Weitere Vorteile garantieren Ihnen optimale Wirtschaftlichkeit:

### Zeitersparnis

Wir liefern Ihnen Erodierblöcke mit kurzfristigen Lieferzeiten von 5–8 Arbeitstagen mit einer Standardhärte von 61 HRC oder der von Ihnen gewünschten Härte. Damit ersparen Sie sich den Zeitaufwand für die Wärmebehandlung.

Auf Wunsch bringen wir natürlich auch Startlochbohrungen nach Ihren Vorgaben in die Erodierblöcke ein.

### Sicherheit

Wir bieten eine fachgerechte Wärmebehandlung unserer Erodierblöcke. Damit ist eine nahezu restaustenitfreie und werkstoffgerechte Wärmebehandlung garantiert.

Wir gewährleisten von Werkstoffseite ein problemloses Erodieren und können die Bruchgefahr der aus dem Erodierblock gefertigten Werkzeuge minimieren. Damit ermöglichen wir allen Werkzeugen, die aus unseren Erodierblöcken gefertigt werden, sehr hohe Standzeiten. Durch die garantiert stehende Faser kann das Werkzeug optimal zur späteren Belastungsrichtung herausgearbeitet werden!

## Erosion blocks out of high-tech steels

Erosion blocks out of high-tech steels make the tool fabrication easier for you. Use the qualitative advantages of our top marks and convince you of our good service.

Further advantages grant you an optimal profitability:

### Saving of time

We deliver the erosion blocks within a short time of 5–8 working days with a standard hardness of 61 HRC or the hardness desired by you. Thereby you save the time for the heat treatment.

On your request we place of course start boreholes in the erosion blocks according to your indications.

### Security

We offer a competent heat treatment of our erosion blocks. Thereby a heat treatment which is nearly free from rest austenite and which is appropriate for the material involved is guaranteed.

Considering the material side we grant an erosion without problems and can minimize the risk of fracture of the tools which are produced out of the erosion block. Thus we make it possible that all tools produced out of our erosion blocks have very high service lives. Because of the fibre which is definitely standing the tool can optimally be worked out towards the later load direction.

## Blocs d'érosion de l'acier de haute capacité

Blocs d'érosion de l'acier de haute capacité vous facilite votre production de l'outil. Veuillez utiliser les avantages qualitatifs de nos marques de haute qualité et veuillez vous convaincre de notre bon service.

Les avantages supplémentaires vous garantissent une rentabilité optimale:

### Épargne du temps

Nous livrons les blocs d'érosion avec un temps de livraison à bref délai de 5–8 journées de travail avec une dureté standardisée de 61 HRC ou avec une dureté demandée par vous. Avec cela vous épargnez le temps pour le traitement thermique. Sur votre demande nous plaçons naturellement des forages de lancement dans les blocs d'érosions selon vos indications.

### Sécurité

Nous offrons un traitement compétent de nos blocs d'érosion. Avec cela un traitement thermique, qui est presque libre de austénite résiduelle et est adapté à la matière mise en œuvre, est garanti. Considérant le côté de matière nous garantissons une érosion sans problème et pouvons réduire le risque de rupture des outils qui sont produits des blocs d'érosion. Avec cela nous rendons possible que tous les outils fabriqués dans nos blocs d'érosion aient une durabilité très élevée. Au moyen de la fibre qui est avec garantie debout, l'outil peut être ébauché optimale vers la direction de charge ultérieure!

## Sonderabmessungen

9 Sollten Sie unter den ca. 4.000 Abmessungen für „Ihren Fall“ nicht fündig geworden sein, so bieten wir Ihnen einen leistungsfähigen Schnellservice an: Sonderabmessungen, die nur in einer Dimension (Dicke, Breite oder Länge) von den Standardmaßen dieser Liste abweichen, fertigen wir innerhalb von 2–5 Werktagen an.

Sondermaße mit größeren Abweichungen vom Standard fertigen wir innerhalb 1–3 Wochen an – je nach Vormaterialsituation.

Bitte fragen Sie an!

## Special dimension

If you have not found the right thing for “your case” among the about 4,000 dimensions we offer you a competent quick service: We produce special dimensions, which only deviate in one dimension (thickness, breadth or length) of the standard measures of this list, within 2–5 working days.

We produce special dimensions with greater deviations of the standard within 1–3 weeks – depending on the situation of the ingoing material.

Please inquire for this!

## Dimensions spéciales

Si vous n'avez pas trouvé quelque chose pour «votre cas» parmi les 4.000 dimensions de cette liste, nous vous offrons un service rapide qui est capable de satisfaire à toutes les demandes: Nous produisons les dimensions spéciales, que dérivent seulement pour une dimension (densité, largeur ou longueur) des mesures standardisées, pendant 2–5 journées de travail.

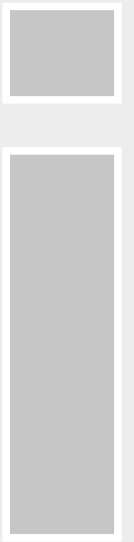
Nous produisons dimensions spéciales avec les déviations plus grandes pendant 1–3 semaines – dépendant de la situation de produits primaires.

Veuillez vous informer auprès de nous!

**INFORMATIONEN**

**INFORMATION**

**INFORMATIONS**



**STRACK®**

**NORMALIEN**

<b>Symbolerklärungen</b>	<b>Explanation</b>	<b>Explication des symboles</b>			
Info 3	Info 3	Info 3			
<b>Empfohlene Werkstoffe für Stanz- und Formwerkzeuge</b>	<b>Recommended materials for mould and press tools</b>	<b>Matériaux recommandés pour outillages et moules</b>			
Info 4	Info 10	Info 16			
<b>Korrosionsbeständige Stähle für Spritzgießwerkzeuge</b>	<b>Corrosion-resisting standard steels for injection moulding dies</b>	<b>Aciers résistants à la corrosion pour des moules d'injection</b>			
Info 8	Info 14	Info 20			
<b>Artikel-Nr.-Verzeichnis</b>	<b>Index of article number</b>	<b>Table des numéros d'article</b>			
Info 22	Info 22	Info 22			
<b>Alphabetisches Inhaltsverzeichnis</b>	<b>Alphabetical index of contents</b>	<b>Régistre alphabétique</b>			
Info 34	Info 40	Info 46			
<b>Vertretungen</b>	<b>Representations</b>	<b>Représentations</b>			
Info 52	Info 52	Info 52			

	Symbolerklärungen	Explanation	Explication des symboles
	für Stanz- und Umformwerkzeuge	for injection moulding and diecasting tools	pour outils de découpe et d'emboutissage
	für Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge	for punching and forming tools	pour moules d'injection et fonderie sans pression
	Siehe weitere Informationen am Ende des Katalogabschnittes	See further information at the end of the catalogue section	Voir plus informations à la fin de la section du catalogue
	Siehe weitere Informationen auf nächster/ vorheriger Seite	See further information next/previous page	Voir plus informations supplémentaires la page suivante/précédée
<b>Z 4425-</b>	Bestellnummer	Order number	Numéro de commande
	erforderliche Bestellparameter	necessary ordering parameter	paramètre commander nécessaire
	Wir weisen besonders auf diesen Punkt hin	Please pay attention to this point	A faire attention à ce point
<b>Type 1 Type 2</b>	Symbol für ein bzw. zwei Ausführungen eines Artikels	Symbol for one or two versions of an article on one page	Symbole indiquant une ou deux versions d'un article figurant sur une même page
Mat.: 1.2162/60±2HRC	DIN-Nr. / Härte	No. of DIN / Hardness	No. DIN / Dureté
	Gleitrichtung	Sliding direction	Sens de glissement
	Verunreinigungsschutz	Impurity protection	Protection d'impureté
	Nachrüstbar als Verbundzylinder	Can be backfitted as combined cylinder	Pour moules d'injection et fonderie sans pression

### Empfohlene Werkstoffe für Stanz- und Formwerkzeuge

• Die nachfolgenden Stähle sind Standardqualitäten.

Mat.-Nr.	Symbol	Richtanalyse %					Lieferfestigkeit	Härten/Nitrieren	
1.1730	C 45 W	C	Si	Mn			Geglüht, Festigkeit ca. 650 N/mm <sup>2</sup>	Härten nicht üblich, da Gefahr der Spannungsrissbildung und des übermäßigen Härteverzugs besteht, dadurch nur in Ausnahmefällen anzuwenden. Nitrieren nicht üblich.	
		0,45	0,3	0,7					
1.2080	X 210 Cr 12	C	Si	Mn	Cr		Weichgeglüht mit max. 800 N/mm <sup>2</sup> (250 HB)	Härten: 930-960 °C Öl oder 950-980 °C Luft. Gebräuchliche Arbeitshärte 50-56 HRC. Nitrieren nicht üblich, da Einbauhärte und Korrosionsbeständigkeit beeinträchtigt wird.	
		2,1	0,3	0,3	12,0				
1.2083	X 42 Cr 13	C	Cr			Weichgeglüht mit max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Härten im Warmbad oder Öl. Gebräuchliche Arbeitshärte 50-56 HRC. Nitrieren nicht üblich, da Beeinträchtigung der Einbauhärte und der Korrosionsbeständigkeit.		
		0,42	13,0						
~1.2085	X 33 Cr S 16	C	Si	Mn	Cr	S	Vergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Einsatz im Anlieferungszustand, d. h. vorvergütet mit 280-320 HB.	
		0,3	0,5	1,0	15,5	0,1			
~1.2099		C	Si	Mn	Cr	S	Ni	Vorvergütet auf ~1000 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Einsatz im Anlieferungszustand, d. h. vorvergütet mit 280-320 HB.
		0,05	0,2	0,9	12,8	0,12	0,4		
1.2162	21 Mn Cr 5	C	Mn		Cr		Weichgeglüht 600 N/mm <sup>2</sup>	Härten in Öl, gebräuchliche Arbeitshärte 59-61 HRC. Kernfestigkeit ca. 1080 N/mm <sup>2</sup> . Nitrieren nach allen Verfahren möglich jedoch nur im vergüteten Zustand üblich.	
		0,21	1,3		1,2				
1.2311	40 Cr Mn Mo 7	C	Mn	Cr	Mo		Vorvergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Härten ist nicht üblich. In Ausnahmefällen Rücksprache mit der Härterei. Nitrieren zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit nach allen bekannten Nitrierverfahren möglich.	
		0,40	1,5	2,0	0,2				
1.2312	40 Cr Mn Mo S 8 6	C	Mn	S	Cr	Mo	Vorvergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (300-345 HB)	Härten nicht üblich. In Ausnahmefällen in Luft oder Warmbad. Im Ölbad besteht Gefahr durch Spannungsrisse. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren gut möglich, wegen Gefahr der Spannungsrissbildung langsames Abkühlen erforderlich.	
		0,4	1,5	0,05-0,1	1,9	0,2			
1.2316	X 36 Cr Mo 17	C	Cr	Mo	Ni		Vergütet 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Einsatz im Anlieferungszustand, d. h. vorvergütet mit 280-320 HB. Nitrieren verringert die Korrosionsbeständigkeit.	
		0,36	16,0	1,2	≤1				
1.2343	X 38 Cr Mo V 5 1	C	Si	Cr	Mo	V	Weichgeglüht mit max. 780 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 30-53 HRC. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren sehr gut möglich. Besonders vorteilhaft, wenn bei höchster Kernfestigkeit die Verschleißfestigkeit noch erhöht werden soll.	
		0,39	1,1	5,2	1,5	0,4			



- Auf Wunsch liefern wir Stähle in allen gängigen Stahlqualitäten.

Werkstoffeigenschaften/Verwendung	Mat.-Nr.
<p>Unlegierter Werkzeugstahl, Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern, gut zerspanbar. Für gering beanspruchte ungehärtete Bauteile und Platten für Spritzgieß-, Druckgieß-, Stanz-, Umformwerkzeuge und Vorrichtungen. Polieren nicht üblich. Ätzen, Narben, Strukturerochieren nicht üblich. Erodieren gut möglich.</p>	<p><b>1.1730</b></p>
<p>Hoch-Chromlegierter Werkzeugstahl mit größter Maßbeständigkeit und höchstem Verschleißwiderstand. Für Stempel und Schnittplatten für Hochleistungs-schnitte, Druckleisten, Führungsleisten, Einsenkstempel und Schieber bei hoher Flächenbelastung. Polieren möglich, aber kein Hochglanz. Strukturerochieren nicht möglich, grobe Karbide werden ausgewaschen.</p>	<p><b>1.2080</b></p>
<p>Hohe Korrosionsbeständigkeit im gehärteten und angelassenen Zustand (250 °C) bei polierter Oberfläche. Noch gut zerspanbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Verwendung bei Formplatten und Formeinsätzen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen und bei korrodierend wirkenden Kühlmedien. Im gehärteten Zustand gut zu polieren. Gute Eigenschaften beim Ätzen, Narben, Strukturerochieren. Erodieren möglich.</p>	<p><b>1.2083</b></p>
<p>Gleichmäßige Festigkeit über den Querschnitt. Hohe Druckbelastung. Geringe Instandhaltungskosten wegen Korrosionsbeständigkeit und Resistenz gegen aggressive Kunststoffe, Schwitzwasser, Dämpfe, Kühlkanäle usw. Gute Zähigkeitseigenschaften. Erodieren weniger geeignet, da Streifenbildung an der Oberfläche. Dieser Stahl empfiehlt sich, wenn die Zerspanbarkeit bei guter Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund steht. Ideal für Formrahmen und Werkzeugaufbauten mit hohen Festigkeitsanforderungen ohne zusätzliche Wärmebehandlung.</p>	<p>~ <b>1.2085</b></p>
<p>Gleichmäßige Festigkeit über den Querschnitt. Hohe Druckbelastung. Geringe Instandhaltungskosten wegen Korrosionsbeständigkeit und Resistenz gegen aggressive Kunststoffe, Schwitzwasser, Dämpfe, Kühlkanäle usw. Gute Zähigkeitseigenschaften. Erodieren weniger geeignet, da Streifenbildung an der Oberfläche. Dieser Stahl empfiehlt sich, wenn die Zerspanbarkeit bei guter Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund steht. Ideal für Formrahmen und Werkzeugaufbauten mit hohen Festigkeitsanforderungen ohne zusätzliche Wärmebehandlung.</p>	<p>~ <b>1.2099</b></p>
<p>Standard-Einsatzstahl, leicht zerspanbar. Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung z. B. Formeinsätze, Formplatten. Wird eingesetzt, wenn hohe Ansprüche an die Verschleißfestigkeit der Oberflächenhärte bei hoher Kernfestigkeit gestellt werden. Gute Polierbarkeit. Ätzen, Narben, Strukturerochieren für normale Anforderungen. Erodieren gut möglich. Hartverchromen gut möglich zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit, hervorragender Oberflächenschutz gegen Korrosion bei der PVC-Verarbeitung.</p>	<p><b>1.2162</b></p>
<p>Narungssicher, strukturerochierbar, gute Zähigkeit. Sehr gleichmäßige Härteverteilung bis zu großen Querschnitten von ca. <math>\square</math> 500 mm. Für Spritzgießwerkzeuge mit hohen Anforderungen an Festigkeit und Oberfläche. Keine anschließende Wärmebehandlung und kein damit verbundenes Härterisiko (z. B. Härteverzug). Sehr gut polierbar, auch hochglanzpolierfähig, jedoch bei höchsten Ansprüchen empfehlen wir unsere Einsatz- und Durchhärtestähle. Hervorragend zum Ätzen, Narben, Strukturerochieren geeignet. Beim Strukturerochieren muss intensive Spülung gewährleistet sein.</p>	<p><b>1.2311</b></p>
<p>Gute Zähigkeit und gute Zerspanung durch Schwefelzusatz. Für alle Spritz- und Druckgießwerkzeuge, bei denen Zerspanung im Vordergrund steht. Ideal für Formrahmen und Werkzeugaufbauten mit hohen Festigkeitsanforderungen ohne zusätzliche Wärmebehandlung. Nach großer Zerspanung Spannungsarmglühen empfohlen. Für techn. Polituren bedingt geeignet. Für hochwertige Polituren empfehlen wir Einsatz- und Durchhärtestähle. Ätzen, Narben, Strukturerochieren nicht zu empfehlen. Erodieren gut möglich, jedoch kann durch erhöhten Schwefelgehalt Streifenbildung auf der Oberfläche auftreten.</p>	<p><b>1.2312</b></p>
<p>Gute Korrosionsbeständigkeit besonders mit polierter Oberfläche. Für Werkzeuge wo korrodierend wirkende Einflüsse (z. B. Kunststoffe usw.) auftreten. Gute Polierbarkeit. Für Ätzen und Strukturerochieren gute Eigenschaften. Wird genarbt, empfehlen wir die EST-Qualität (bitte bei Bestellung angeben).</p>	<p><b>1.2316</b></p>
<p>Hohe Warmfestigkeit, höchste Zähigkeit bei hoher Einbauhärte. Sehr gute Wärmeleitfähigkeit, gut zerspanbar. Verwendung: Formplatten und für Druckgieß- und Spritzgieß- und Strangpresswerkzeuge. Auch in ESU (Elektro-Schlackenumschmelzverfahren) lieferbar. Die Polierbarkeit, Zähigkeit und Maßbeständigkeit nach dem Härten sowie die mechanischen Eigenschaften sind hierdurch verbessert. Aufgrund der Homogenität für Hochglanzpolituren sehr gut geeignet. Beste Eigenschaften beim Ätzen, Narben, Strukturerochieren. Erodieren gut möglich. Hartverchromen nicht üblich.</p>	<p><b>1.2343</b></p>



### Empfohlene Werkstoffe für Stanz- und Formwerkzeuge

• Die nachfolgenden Stähle sind Standardqualitäten.

Mat.-Nr.	Symbol	Richtanalyse %						Lieferfestigkeit	Härten/Nitrieren		
		C	Si	Mn	Cr	S	V				
1.2363	X 100 Cr Mo V 5-1	C	Si	Mn	Cr	S	V	Weichgeglüht mit max. 800 N/mm <sup>2</sup> (240 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 63-65 HRC. Nitrieren nicht üblich.		
		0,98	0,3	0,5	5,1	1,0	0,15				
1.2379	X 155 Cr V Mo 12 1	C	Cr	Mo	V				Weichgeglüht mit max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 56-62 HRC. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren sehr gut möglich, allerdings muss der Werkstoff sekundärgehärtet werden.	
		1,55	12,0	0,7	1,0						
1.2436	X 210 Cr W 12	C	Cr	W				Weichgeglüht mit max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 58-65 HRC. Nitrieren bedingt geeignet, wir empfehlen den Werkstoff 1.2379.		
		2,10	12,0	0,7							
1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4	C	Cr	Mo	Ni				Weichgeglüht mit max. 880 N/mm <sup>2</sup> (262 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte ~52 HRC. Nitrieren möglich, jedoch nicht üblich wegen des Festigkeitsabfalles bei der Nitriertemperatur.	
		0,45	1,4	0,3	4,1						
1.2842	90 Mn Cr V 8	C	Mn	Cr	V				Weichgeglüht mit max. 770 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Härten in Öl oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 56-62 HRC. Üblicherweise wird dieser Werkstoff nicht nitriert. In diesem Fall empfehlen wir den Werkstoff 1.2379.	
		0,90	2,0	0,4	0,1						
3.4365.7	Al Zn Mg Cu 1.5	Si	Fe	Cu	Mn	Mg				Gewalzt, warmausgehärtet, spannungsarmgerecht. Zugfestigkeit 480-530 N/mm <sup>2</sup>	
		0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9					
		Cr	Zn	Ti	Ti + Zr						
		0,18-0,28	5,1-6,1	0,20	0,25						

- Auf Wunsch liefern wir Stähle in allen gängigen Stahlqualitäten.

Werkstoffeigenschaften/Verwendung	Mat.-Nr.
<p>Maßänderungsarmer, lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit vorzüglicher Zähigkeit, hohem Verschleißwiderstand und guter Zerspanbarkeit. Verwendung für Schneid- und Stanzwerkzeuge und Scherenmesser.</p>	<p><b>1.2363</b></p>
<p>Lederbitrischer Chromstahl, höchste Verschleißhärte, gute Zähigkeit, beste Schneidhaltigkeit und Anlassbeständigkeit. Hochleistungsschnittstahl, bruchempfindliche Schnitte, Scherenmesser, Press-, Zieh- und Biegewerkzeuge.</p>	<p><b>1.2379</b></p>
<p>Lederbitrischer Chromstahl, hochverschleißfest, gute Zähigkeit, beste Schneidhaltigkeit, hohe Anlassbeständigkeit, verbesserte Härtebarkeit im Vergleich zu 1.2080. Verwendung für Schnitt-, Stanz-, Zieh-, Press-, Scher- und Biegewerkzeuge sowie Führungsleisten. Im gehärteten Zustand gut zu polieren. Ätzen, Narben, Strukturrodieren nicht üblich. Erodieren für größere Drahtschnitte nicht geeignet. Wir empfehlen in diesem Fall 1.2379. Hartverchromen nicht üblich.</p>	<p><b>1.2436</b></p>
<p>Luft- und Ölhärter, höchste Zähigkeit, maßbeständig, gleichmäßig durchhärtend. Formplatten und Formeinsätze für Spritzgießwerkzeuge, besonders für Hochglanzpolituren. Präge- und Biegewerkzeuge sowie alle Bauteile, für die hohe Druck- und Biegefestigkeit gefordert ist. Polieren ist aufgrund seiner chemischen Zusammensetzung und Homogenität für Hochglanzpolituren sehr gut geeignet. Beste Eignung zum Ätzen, Narben, Strukturrodieren aufgrund metallurgischer Eigenschaften. Hartverchromen gut möglich, die Verschleißfestigkeit wird erhöht, dadurch hervorragender Oberflächenschutz gegen Korrosion bei der PVC-Verarbeitung.</p>	<p><b>1.2767</b></p>
<p>Ölhärter mit einfacher Wärmebehandlung, besonders leichte Zerspanung, hohe Härteannahme, gute Maßbeständigkeit. Verwendung für Stanz-, Schnitt-, Tiefziehwerkzeuge, Stempel, Messer, Messwerkzeuge, Führungsleisten. Polieren nicht üblich. Ätzen, Narben, Strukturrodieren nicht üblich. Erodieren für größere Drahtschnitte nicht geeignet. In diesem Fall empfehlen wir den Werkstoff 1.2379. Hartverchromen nicht üblich.</p>	<p><b>1.2842</b></p>
<p>Höchstfester Aluminiumwerkstoff, optimale Wärmeleitfähigkeit, gute Bearbeitbarkeit (Spanen, Erodieren, Polieren), Gewichtseinsparung. Platten für Stanz- und Formwerkzeuge und für den Vorrichtungsbau.</p>	<p><b>3.4365.7</b></p>

## Korrosionsbeständige Standard-Stähle für Spritzgießwerkzeuge

Mat.-Nr.	Symbol	Richtanalyse %	Lieferfestigkeit	Härten/Nitrieren
<b>1.2083</b>	X 42 Cr 13	C   Cr	Weichgeglüht mit max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Härten im Warmbad oder Öl. Gebräuchliche Arbeitshärte 50-56 HRC. Nitrieren nicht üblich, da Beeinträchtigung der Einbauhärte und der Korrosionsbeständigkeit.
		0,42   13,0		
~ <b>1.2085</b>	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Vergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Einsatz im Anlieferungszustand, d. h. vorvergütet mit 280-320 HB.
		0,3   0,5   1,0   15,5   0,1		
<b>1.2316</b>	X 36 Cr Mo 17	C   Cr   Mo   Ni	Vergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Einsatz im Anlieferungszustand, d. h. vorvergütet mit 280-320 HB. Nitrieren verringert die Korrosionsbeständigkeit.
		0,36   16   1,2   ≤1		

## Auswahl korrosionsbeständiger Stähle für Spritzgießwerkzeuge, die wir auf Ihren Wunsch liefern.

<b>M315 EXTRA</b>		C   Si   Mn   Cr   S   Ni	Vergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Härten (falls höhere Festigkeit gewünscht): Temperatur 1050 °C, Haltezeit ca. 0,5 h, Abschreckmedium Öl.	
		0,05   0,20   0,90   ~13   0,12   +			
<b>Ramax® S</b>	~ <b>1.2085</b>	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Vergütet auf ca. 1150 N/mm <sup>2</sup> (ca. 340 HB)	Härten: UDDEHOLM RAMAX® S ist normal nicht für eine Neuhärtung vorgesehen. Eine Neuhärtung kann nur dann vorgenommen werden, wenn vorher bei 750 °C/4 h weichgeglüht wurde.
			0,33   0,35   1,35   ~16,5   0,12		
<b>ES Antikor S</b>	~ <b>1.2085 mod.</b>	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Vergütet auf 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Üblicherweise wird der Werkstoff ES Antikor S im Anlieferungszustand eingesetzt. Eine erneute Wärme- behandlung ist nicht zu empfehlen.
			0,3   0,5   1,0   16   0,1		
<b>ES Antikor SL</b>			C   Mn   S   Cr	Vergütet auf ca. 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Wird im vergüteten Zustand von ca. 320 HB geliefert.
			0,04   1,2   0,12   13		
<b>M340 ISOPLAST</b>			C   Cr   Mo   V+N	Weichgeglüht mit max. 880 N/mm <sup>2</sup> (260 HB)	Einbauhärte: 53-58 HRC.
			0,54   ~17,5   1,1   0,1		
<b>Plast 1</b>			C   Si   Mn   Cr   S	Vergütet auf ca. 1100 N/mm <sup>2</sup> (ca. 320 HB)	Wird im vergüteten Zustand von ca. 320 HB geliefert.
			0,045   0,40   1,30   ~12,5   0,15		
<b>M333 ISOPLAST</b>			C   Si   Mo   Cr	Weichgeglüht mit max. 730 N/mm <sup>2</sup> (ca. 220 HB)	Einbauhärte: max. 52 HRC.
			0,28   0,3   0,3   13,5		

Werkstoffeigenschaften/Verwendung	Mat.-Nr.
<p>Hohe Korrosionsbeständigkeit im gehärteten und angelassenen Zustand (250 °C) bei polierter Oberfläche. Nach gut zerspanbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Verwendung bei Formplatten und Formeinsätzen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen und bei korrodierend wirkenden Kühlmedien. Im gehärteten Zustand gut zu polieren. Gute Eigenschaften beim Ätzen, Narben, Strukturrodieren. Erodieren möglich.</p>	<p><b>1.2083</b></p>
<p>Gleichmäßige Festigkeit über den Querschnitt. Hohe Druckbelastung. Geringe Instandhaltungskosten wegen Korrosionsbeständigkeit und Resistenz gegen aggressive Kunststoffe, Schwitzwasser, Dämpfe, Kühlkanäle usw. Gute Zähigkeitseigenschaften. Erodieren weniger geeignet, da Streifenbildung an der Oberfläche. Dieser Stahl empfiehlt sich, wenn die Zerspanbarkeit bei guter Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund steht. Ideal für Formrahmen und Werkzeugaufbauten mit hohen Festigkeitsanforderungen ohne zusätzliche Wärmebehandlung.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Gute Korrosionsbeständigkeit besonders mit polierter Oberfläche. Für Werkzeuge wo korrodierend wirkende Einflüsse (z. B. Kunststoffe usw.) auftreten. Gute Polierbarkeit. Für Ätzen und Strukturrodieren gute Eigenschaften. Wird genarbt, empfehlen wir die EST-Qualität (bitte bei Bestellung angeben).</p>	<p><b>1.2316</b></p>
<p><b>Nicht aufgeführte Stahlqualitäten Ihrer Wahl fragen Sie bitte an.</b></p>	
<p>BÖHLER M315 EXTRA ist ein korrosionsbeständiger Formrahmenstahl mit <i>wesentlich verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber allen 1.2085-Typen</i>. Verwendung findet BÖHLER M315 EXTRA bei allen Formrahmen, Formenaufbauten, Werkzeugen mit hohem Zerspanvolumen und bei der Herstellung korrosionsbeständiger Werkzeuge sowie einfachen Bauteilen. Die Korrosionsbeständigkeit ist mit allen 1.2085-Typen vergleichbar.</p>	
<p>UDDEHOLM RAMAX® S ist ein gegen Wasser korrosionsbeständiger Formenaufbaustahl. Wir haben ihn für Sie bereits wärmebehandelt. Er ist sofort einsatzbereit und für einfache Kunststoffformen mit geringen Anforderungen an die Oberfläche verwendbar. Gute Zerspanbarkeit (für einen Cr-Stahl). Gegen Wasser korrosionsbeständig. Gleichmäßige Härte in allen Querschnitten.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Korrosionsbeständiger Stahl mit deutlich verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber Werkstoff 1.2316. Formrahmen, Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen. Dieser Stahl empfiehlt sich, wenn die Zerspanbarkeit bei guter Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund steht. Üblicherweise wird der Werkstoff ES Antikor S im Anlieferungszustand eingesetzt. Eine erneute Wärmebehandlung ist nicht zu empfehlen. ES Antikor S eignet sich nur für technische Polituren. Ansonsten empfehlen wir ES Antikor in EST-Güte.</p>	<p>~1.2085 mod.</p>
<p>Hervorragende Zerspanungseigenschaften. Gute Korrosionsbeständigkeit. Gleichmäßige und gleich bleibende Härte in allen Dimensionen. Gute Eindruckbeständigkeit (Druckfestigkeit). Hervorragende Dehnbarkeit. Hervorragende Ebenheit. Formbeständigkeit. Glattheit wie bei gewalzten Oberflächen. Hervorragende Schweißbarkeit. Gute thermische Leitfähigkeit. Anwendungen: Kunststoffspritzgussform-Aufbauten, Kunststoff- und Gummispritzgussformen mit geringen Anforderungen an Polierfähigkeit, Konstruktionsteile, Kunststoffextrusion.</p>	
<p>Sonderstahl in ESU-Ausführung mit hervorragenden Korrosionseigenschaften, z. B. in Salzwasser, gut härtbar, maßstabil beim Härten, hochverschleißfest und schneidhaltig, gute Zerspan- und Polierbarkeit. Für Maschinenmesser in der Fisch- und Lebensmittelindustrie, Ventile, Pumpen, Wälzlager, Werkzeuge in der Kunststoffverarbeitung.</p>	
<p>Martensitischer Kunststoffformenstahl mit guter Korrosionsbeständigkeit dank hohem Chromgehaltes. Lieferung im vergüteten Zustand mit ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, daher Entfall der aufwändigen Wärmebehandlung und verbesserte Formstabilität bei großem Zerspanvolumen. Gleichmäßige Härte auch bei großen Querschnitten. Sehr gute Zerspanbarkeit. Die hohe Wärmeleitfähigkeit ermöglicht kurze Produktionszyklen. Sehr gute Schweißbarkeit aufgrund des sehr niedrigen Kohlenstoffgehaltes (Entfall der Werkzeugvorwärmung).</p>	
<p>Besonders geeignet für Formeinsätze wo Korrosionsbeständigkeit und Härte verlangt wird. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Optimale Hochglanzpolierbarkeit. Sehr gute Zähigkeit und Härte. Verbesserte Wärmeleitfähigkeit - kürzere Zykluszeiten. Aufgrund des Reinheitsgrades gute Erodierbarkeit.</p>	

### Recommended materials for stamping- and moulding tools • The following steels are standard qualities.

Mat. No.	Symbol	Typical analysis in %	As-delivered strength	Hardening/Nitriding
1.1730	C 45 W	C   Si   Mn	Annealed, strength approx. 650 N/mm <sup>2</sup>	Hardening not common, since there is the risk of stress cracking and excessive distortion on hardening, consequently it should only be used in exceptional cases. Nitriding not common.
		0.45   0.3   0.7		
1.2080	X 210 Cr 12	C   Si   Mn   Cr	Soft-annealed with max. 800 N/mm <sup>2</sup> (250 HB)	Hardening: 930-960 °C oil or 950-980 °C air. Usual working hardness 50-56 HRC. Nitriding not common, since installation hardness and corrosion resistance are impaired.
		2.1   0.3   0.3   12.0		
1.2083	X 42 Cr 13	C   Cr	Soft-annealed with max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Hardening in hot bath or oil, Usual working hardness 50-56 HRC. Nitriding not common, since the installation hardness and corrosion resistance are impaired.
		0.42   13.0		
~1.2085	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Tempered to 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Used in the delivered state, i.e. pre-tempered to 280-320 HB.
		0.3   0.5   1.0   15.5   0.1		
~1.2099		C   Si   Mn   Cr   S   Ni	Pre-tempered to ~1000 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Used in the delivered state, i.e. pre-tempered to 280-320 HB.
		0.05   0.2   0.9   12.8   0.12   0.4		
1.2162	21 Mn Cr 5	C   Mn   Cr	Soft-annealed 600 N/mm <sup>2</sup>	Hardening in oil, usual working hardness 59-61 HRC. Core strength approx. 1080 N/mm <sup>2</sup> . Nitriding possible according to all methods, but usually carried out only in the tempered state.
		0.21   1.3   1.2		
1.2311	40 Cr Mn Mo 7	C   Mn   Cr   Mo	Pre-tempered to 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Hardening is not common. In exceptional cases, consult the heat-treating department. Nitriding for improving the wear resistance possible according to all known nitriding methods.
		0.40   1.5   2.0   0.2		
1.2312	40 Cr Mn Mo S 8 6	C   Mn   S   Cr   Mo	Pre-tempered to 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (300-345 HB)	Hardening not common. In exceptional cases, in air or hot bath. In the oil bath there is a risk due to stress cracks. Nitriding readily possible according to all known methods, slow cooling required on account of the risk of stress cracking.
		0.4   1.5   0.05-0.1   1.9   0.2		
1.2316	X 36 Cr Mo 17	C   Cr   Mo   Ni	Tempered 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Used in the delivered state, i.e. pre-tempered to 280-320 HB. Nitriding reduces the corrosion resistance.
		0.36   16.0   1.2   ≤1		
1.2343	X 38 Cr Mo V 5 1	C   Si   Cr   Mo   V	Soft-annealed with max. 780 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 30-53 HRC. Nitriding readily possible according to all known methods. Especially advantageous if the wear resistance is to be increased further at maximum core strength.
		0.39   1.1   5.2   1.5   0.4		

- If desired we deliver steel in all popular steel qualities.

Material properties/Application	Mat. No.
Non-alloyed tool steel, casehardened steel, hard surface, tough core, readily machinable. For unhardened components and plates subjected to low stress for injection-moulding, diecasting, blanking, metal-forming tools and jigs and fixtures. Polishing not common. Etching, embossing, structure eroding not common. Eroding readily possible.	1.1730
High-chromium-alloy tool steel with great dimensional stability and maximum wear resistance. For punches and die plates for high-speed cuts, pressure strips, guide strips, hobs and slides under high surface loading. Polishing possible but no mirror finish. Structure eroding not possible, coarse carbides are washed out.	1.2080
High corrosion resistance in the hardened and annealed state (250 °C) with polished surface. Still readily machinable. Low-distortion through-hardening steel with high hardenability and great wear resistance. Used in mould plates and mould inserts for processing plastics having a corroding action and cooling media having a corroding action. Can be readily polished in the hardened state. Good properties when etching, embossing, structure eroding. Eroding possible.	1.2083
Uniform strength over the cross section. High compressive loading. Low maintenance costs on account of corrosion resistance and resistance to aggressive plastics, condensation water, vapours, cooling ducts, etc. Good toughness properties. Less suitable for eroding, since striation occurs on the surface. This steel is advisable if machinability with good corrosion resistance is an important factor. Ideal for mould frames and tool top parts with high strength requirements without additional heat treatment.	~ 1.2085
Uniform strength over the cross section. High compressive loading. Low maintenance costs on account of corrosion resistance and resistance to aggressive plastics, condensation water, vapours, cooling ducts, etc. Good toughness properties. Less suitable for eroding, since striation occurs on the surface. This steel is advisable if machinability with good corrosion resistance is an important factor. Ideal for mould frames and tool top parts with high strength requirements without additional heat treatment.	~ 1.2099
Standard case hardening steel, easily machinable. Tools for plastics processing, e.g. mould inserts, mould plates. Used when high requirements are imposed on the wear resistance of the surface hardness at high core strength. Good polishing capacity. Etching, embossing, structure eroding for normal requirements. Eroding readily possible. Hard chromium plating readily possible for increasing the wear resistance, excellent surface protection against corrosion in PVC processing.	1.2162
Resistant to pitting, structure eroding possible, good toughness. Very uniform hardness distribution up to large cross sections of about $\square$ 500 mm. For injection-moulding tools with high requirements as regards strength and surface. No subsequent heat treatment and no hardness risk associated therewith (e.g. distortion on hardening). Can be polished very effectively, also capable of taking a mirror finish; but for the most stringent requirements we recommend our case-hardening and through-hardening steels. Outstandingly suitable for etching, embossing, structure eroding. Intensive rinsing must be ensured for structure eroding.	1.2311
Good toughness and good machining due to sulphur addition. For all injection-moulding and diecasting tools in which machining is prominent. Ideal for mould frames and tool top parts with high strength requirements without additional heat treatment. Stress-free annealing recommended after considerable machining. Suitable for technical polishing to a limited extent. For high-grade polishing, we recommend case-hardening and through-hardening steels. Etching, embossing, structure eroding are not to be recommended. Eroding readily possible, but striation may occur on the surface due to increased sulphur content.	1.2312
Good corrosion resistance especially with polished surface. For tools where corrosive effects occur (e.g. plastics, etc.). Good polishing capacity. Good properties for etching and structure eroding. If embossing is carried out, we recommend the EST quality (please specify when ordering).	1.2316
High hot strength, maximum toughness with high installation hardness. Very good thermal conductivity, readily machinable. Use: Mould plates and for diecasting, injection-moulding and extrusion tools. Can also be supplied in the electroslag remelted form. The polishing capacity, toughness and dimensional stability after the hardening as well as the mechanical properties are thereby improved. Very suitable for mirror finishes on account of the homogeneity. Best properties during etching, embossing, structure eroding. Eroding readily possible. Hard chromium plating not common, possible application must be agreed with the chrome-plating plant.	1.2343

### Recommended materials for stamping- and moulding tools • The following steels are standard qualities.

Mat. No.	Symbol	Typical analysis in %	As-delivered strength	Hardening/Nitriding
1.2363	X 100 Cr Mo V 5-1	C   Si   Mn   Cr   S   V	Soft-annealed with max. 800 N/mm <sup>2</sup> (240 HB)	Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 63-65 HRC. Nitriding not common.
		0.98   0.3   0.5   5.1   1.0   0.15		
1.2379	X 155 Cr V Mo 12 1	C   Cr   Mo   V	Soft-annealed with max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 56-62 HRC. Nitriding very readily possible according to all known methods, although the material must be subjected to secondary hardening.
		1.55   12.0   0.7   1.0		
1.2436	X 210 Cr W 12	C   Cr   W	Soft-annealed with max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 58-65 HRC. Nitriding suitable to a limited extent, we recommend the material 1.2379.
		2.10   12.0   0.7		
1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4	C   Cr   Mo   Ni	Soft-annealed with max. 880 N/mm <sup>2</sup> (262 HB)	Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness ~52 HRC. Nitriding possible, but not common on account of the drop in strength at the nitriding temperature.
		0.45   1.4   0.3   4.1		
1.2842	90 Mn Cr V 8	C   Mn   Cr   V	Soft-annealed with max. 770 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Hardening in oil or hot bath, usual working hardness 56-62 HRC. Normally this material is not nitrided. In this case we recommend the material 1.2379.
		0.90   2.0   0.4   0.1		
3.4365.7	Al Zn Mg Cu 1.5	Si   Fe   Cu   Mn   Mg	Rolled, artificially aged, stretched for stress relief. Tensile strength 480- 530 N/mm <sup>2</sup>	
		0.40   0.50   1.2-2.0   0.30   2.1-2.9		
		Cr   Zn   Ti   Ti + Zr		
		0.18-0.28   5.1-6.1   0.20   0.25		



- If desired we deliver steel in all popular steel qualities.

Material properties/Application	Mat. No.
<p>Cold working steel with low dimension modification which can be air-hardened with excellent toughness, high wear resistance and good cutting property. Utilisation for cutting- and stamping tools and for shear blades.</p>	<p><b>1.2363</b></p>
<p>Lederburitic chromium steel, maximum wear hardness, good toughness, best edge-holding property and retention of hardness. High-speed cutting steel, fracture-sensitive cutting dies, shear blades, pressing, drawing and bending tools.</p>	<p><b>1.2379</b></p>
<p>Lederburitic chromium steel, highly wear-resistant, good toughness, best edge-holding property, high retention of hardness, improved hardenability compared with 1.2080. Used for cutting, punching, drawing, pressing, shearing and bending tools as well as guide strips. Readily polished in the hardened state. Etching, embossing, structure eroding not common. Not suitable for eroding for larger wire cuts. In this case, we recommend 1.2379. Hard chromium plating not common.</p>	<p><b>1.2436</b></p>
<p>Air and oil hardening steel, maximum toughness, dimensionally stable, uniformly through-hardening. Mould plates and mould inserts for injection-moulding tools, especially for mirror finishes. Embossing and bending tools as well as all components which call for high compressive and bending strength. Polishing for mirror finishes is very highly suitable on account of its chemical composition and homogeneity. Ideally suitable for etching, embossing, structure eroding on account of metallurgical properties. Hard chromium plating readily possible, the wear resistance is increased, consequently excellent surface protection against corrosion in PVC processing.</p>	<p><b>1.2767</b></p>
<p>Oil hardening steel with simple heat treatment, especially easy machining, high hardenability, good dimensional stability. Used for punching, cutting, deep-drawing tools, punches, blades, measuring tools, guide strips. Polishing not common. Etching, embossing, structure eroding not common. Eroding not suitable for larger wire cuts. In this case we recommend the material 1.2379. Hard chromium plating not common.</p>	<p><b>1.2842</b></p>
<p>Highest-strength aluminium material, optimum thermal conductivity, good workability (machining, eroding, polishing), weight saving. Plates for press and forming tools and for the construction of jigs and fixtures.</p>	<p><b>3.4365.7</b></p>

### Corrosion resistant standard steels for injection moulds

Mat. No.	Symbol	Typical analysis in %	As-delivered strength	Hardening/Nitriding
<b>1.2083</b>	X 42 Cr 13	C   Cr	Soft-annealed with max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Hardening in hot bath or oil, Usual working hardness 50-56 HRC. Nitriding not common, since the installation hardness and corrosion resistance are impaired.
		0.42   13.0		
~ <b>1.2085</b>	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Tempered 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Used in the delivered state, i.e. pre-tempered to 280-320 HB.
		0.3   0.5   1.0   15.5   0.1		
<b>1.2316</b>	X 36 Cr Mo 17	C   Cr   Mo   Ni	Tempered 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Used in the delivered state, i.e. pre-tempered to 280-320 HB. Nitriding reduces the corrosion resistance.
		0.36   16   1.2   ≤1		

### Selection of corrosion resistant steels for injection moulds, which we deliver if desired by you.

<b>M315 EXTRA</b>		C   Si   Mn   Cr   S   Ni	Tempered 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Hardening (if a higher strength is desired): Temperature 1050°, holding time approximately 0.5 h, quenching medium oil.
		0.05   0.20   0.90   ~13   0.12   +		
<b>Ramax® S</b>	~ <b>1.2085</b>	X 33 Cr S 16	Tempered ca. 1150 N/mm <sup>2</sup> (ca. 340 HB)	Hardening: UDDEHOLM RAMAX® S is not normally provided for a new hardening. A new hardening can only be carried out if the material has been annealed before at 750 °C/4 h.
<b>ES Antikor S</b>	~ <b>1.2085</b> mod.	X 33 Cr S 16	Tempered 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Generally the material ES Antikor S is used in the delivered state. A restarted heat treatment is inadvisable.
<b>ES Antikor SL</b>			Tempered ca. 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Is delivered in the tempered condition of approximately 320 HB.
<b>M340 ISOPLAST</b>			Soft-annealed with max. 880 N/mm <sup>2</sup> (260 HB)	Assembly hardness: 53-58 HRC
		C   Cr   Mo   V+N		
		0.54   ~17.5   1.1   0.1		
<b>Plast 1</b>			Tempered ca. 1100 N/mm <sup>2</sup> (ca. 320 HB)	Is delivered in the tempered condition of approximately 320 BH.
		C   Si   Mn   Cr   S		
		0.045   0.40   1.30   ~12.5   0.15		
<b>M333 ISOPLAST</b>			Soft-annealed with max. 730 N/mm <sup>2</sup> (ca. 220 HB)	Assembly hardness: max. 52 HRC.
		C   Si   Mo   Cr		
		0.28   0.3   0.3   13.5		

Material properties/Application	Mat. No.
<p>High corrosion resistance in the hardened and annealed state (250 °C) with polished surface. Still readily machinable. Low-distortion through-hardening steel with high hardenability and great wear resistance. Used in mould plates and mould inserts for processing plastics having a corroding action and cooling media having a corroding action. Can be readily polished in the hardened state. Good properties when etching, embossing, structure eroding. Eroding possible.</p>	<p><b>1.2083</b></p>
<p>Uniform strength over the cross section. High compressive loading. Low maintenance costs on account of corrosion resistance and resistance to aggressive plastics, condensation water, vapours, cooling ducts, etc. Good toughness properties. Less suitable for eroding, since striation occurs on the surface. This steel is advisable if machinability with good corrosion resistance is an important factor. Ideal for mould frames and tool top parts with high strength requirements without additional heat treatment.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Good corrosion resistance especially with polished surface. For tools where corrosive effects occur (e.g. plastics, etc.). Good polishing capacity. Good properties for etching and structure eroding. If embossing is carried out, we recommend the EST quality (please specify when ordering).</p>	<p><b>1.2316</b></p>
<p><b>Please inquire desired steel qualities, which are not mentioned.</b></p>	
<p>BÖHLER M 315 EXTRA is a corrosion resistant plastic mould steel <i>with a machinability which has considerably been improved compared with all 1.2085 types</i>. The BÖHLER M 315 EXTRA is used at all cavity retainers, mould built-ups, moulds with a high removal volume and at the production of corrosion resistant moulds as well as at the production of simple components. The corrosion resistance can be compared with all 1.2085 types.</p>	
<p>UDDEHOLM RAMAX® S is an against water corrosion resistant holder steel. We have already tempered it for you. It can directly be used and is applicable for simple plastic moulds with little requirements to the surface. Good machinability (for a Cr-steel). Corrosion resistant against water. Constant hardness in all cross sections.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Corrosion resistant steel with machinability which has considerably been improved compared with the material 1.2316. Cavity retainers, moulds for the machining of plastics which have a corrosive effect. This steel is recommended if the machinability at good corrosion resistance comes to the fore. Generally the material ES Antikor S in the delivered state is used. A new heat treatment is inadvisable. ES Antikor is only suited for technical polishes. Otherwise we recommend ES Antikor in EST-quality.</p>	<p>~1.2085 mod.</p>
<p>Excellent machinability properties. Good corrosion resistance. Constant and unchanging hardness in all dimensions. Good impression resistance (resistance to pressure). Excellent extensibility. Excellent evenness. Deformation resistance. Smoothness like at rolled surfaces. Excellent weldability. Good thermal conductivity. Applications: plastic injection-moulding built-ups, plastic and rubber injection moulds with little requirements to the polishing capacity, construction parts, plastic extrusion.</p>	
<p>Special steel in ESU-execution with excellent corrosion properties, for example in salt-water, good temperable, permanent to dimension at the hardening, highly wear-resistant and with a good edge-holding property, good machinability and polishing ability. For machine knives in the fish- and food industry, valves, pumps, roller bearings, moulds in the plastics processing.</p>	
<p>Martensitic plastic mould steel with good corrosion resistance thanks of the high content of chrome. Delivery in tempered condition with a strength of about 1100 N/mm<sup>2</sup>, therefore omission of the extensive heat treatment and improved form stability at great removal volume. Constant hardness also at great cross-sections. Very good machinability. The high heat conductance allows short production cycles. Very good weldability because of the very low carbon content (omission of the preheating of the mould).</p>	
<p>Particularly suited for mould inserts where corrosion resistance and hardness is required. Very good corrosion resistance. Optimal mirror finish buffability. Very good toughness and hardness. Improved heat conductance - shorter cycle times. Because of the high cleanliness good eroding possible.</p>	

### Matériaux recommandés pour des outils de découpage et des outils de formage

Mat. Nr	Symbole	Composition %					Etat de livraison	Trempe/Nituration	
1.1730	C 45 W	C	Si	Mn			Recuit, résistance env. 650 N/mm <sup>2</sup>	N'est pas destiné à la trempe, sauf dans des cas d'exception: risque de tapures et de déformation excessive à la trempe. Nituration sans utilité pratique.	
		0,45	0,3	0,7					
1.2080	X 210 Cr 12	C	Si	Mn	Cr		Recuit doux avec max. 800 N/mm <sup>2</sup> (250 HB)	Trempe : 930-960 °C huile ou 950-980 °C air. Dureté d'utilisation habituelle 50-56 HRC. Ne convient pas pour la nituration (diminution de la dureté et tenue à la corrosion).	
		2,1	0,3	0,3	12,0				
1.2083	X 42 Cr 13	C		Cr			Recuit doux avec max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Trempe au bain chaud ou à l'huile. Dureté d'utilisation habituelle 50-56 HRC. Ne convient pas pour la nituration (diminution de la dureté et tenue à la corrosion).	
		0,42		13,0					
~1.2085	X 33 Cr S 16	C	Si	Mn	Cr	S	Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Utilisation à l'état de livraison, soit prétraité avec 280-320 HB.	
		0,3	0,5	1,0	15,5	0,1			
~1.2099		C	Si	Mn	Cr	S	Ni	Prétraité à ~1000 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Utilisation à l'état de livraison, soit prétraité avec 280-320 HB.
		0,05	0,2	0,9	12,8	0,12	0,4		
1.2162	21 Mn Cr 5	C	Mn		Cr		Recuit doux 600 N/mm <sup>2</sup>	Trempe à l'huile, dureté d'utilisation habituelle 59-61 HRC. Résistance à coeur env. 1080 N/mm <sup>2</sup> . Nituration selon tous procédés, mais de préférence à l'état traité.	
		0,21	1,3		1,2				
1.2311	40 Cr Mn Mo 7	C	Mn	Cr	Mo		Prétraité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Ne convient pas pour la trempe. Pour des exceptions, nous consulter. Possibilité de nituration selon tous procédés pour améliorer la résistance à l'usure.	
		0,40	1,5	2,0	0,2				
1.2312	40 Cr Mn Mo S 8 6	C	Mn	S	Cr	Mo	Prétraité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (300-345 HB)	N'est pas destiné à la trempe. Exceptionnellement trempe à l'air ou au bain chaud. Risque de tapures à la trempe à l'huile. Bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, mais refroidir lentement pour éviter les tapures.	
		0,4	1,5	0,05-0,1	1,9	0,2			
1.2316	X 36 Cr Mo 17	C	Cr	Mo	Ni		Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Emploi à l'état de livraison, soit prétraité avec 280-320 HB. La nituration diminue la tenue à la corrosion.	
		0,36	16,0	1,2	≤1				
1.2343	X 38 Cr Mo V 5 1	C	Si	Cr	Mo	V	Recuit doux avec max. 780 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 30-53 HRC. Très bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, permettant, avec une résistance à coeur très élevée, d'augmenter encore la résistance à l'usure.	
		0,39	1,1	5,2	1,5	0,4			

- Les aciers suivants sont des qualités de standard.
- Sur demande nous livrons des aciers dans toutes les qualités d'acier courantes.

Propriétés/Utilisation	Mat. Nr
Acier à outils non allié, surface dure, cœur tenace. Bonne usinabilité par enlèvement de copeaux. Pour éléments et plaques non trempés et peu sollicités pour moules, outillages et appareillages. Polissage, gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Bonne usinabilité par étincelage.	1.1730
Acier à outils hautement allié au chrome avec constance dimensionnelle et résistance à l'usure maximales. Pour poinçons et matrices de découpage de grand rendement, plaques de choc, de frottement, poinçons de matriçage et tiroirs soumis à des pressions importantes Polissage possible, mais pas de poli brillant. Inapte au grainage électro-érosif, (enlèvement des gros carbures).	1.2080
Haute résistance à la corrosion à l'état trempé et revenu (250 °C) avec surface polie. Encore facile à usiner par enlèvement de copeaux. Bonne trempabilité à cœur avec déformation minimale et grande résistance à l'usure. Pour porte-empreintes et empreintes de moules pour le travail de plastiques à action corrosive et avec fluides refroidisseurs corrosifs. Bonne aptitude au polissage à l'état trempé. Bonne aptitude à la gravure chimique, au grainage chimique et électro-érosif. Usinage par étincelage possible.	1.2083
Résistance homogène sur toute la section. Résiste aux hautes pressions. Entretien réduit dû à la tenue à la corrosion et à la résistance aux plastiques agressifs, eaux de condensation, vapeurs, canaux de refroidissement, etc. Bonnes propriétés de ténacité. Convient moins pour l'usinage par étincelage (formation de stries en surface). Acier recommandé pour les emplois exigeant une grande facilité d'usinage avec bonne tenue à la corrosion. Pour carcasses et éléments d'outils avec hautes exigences à la résistance sans traitement thermique supplémentaire.	~ 1.2085
Résistance homogène sur toute la section. Résiste aux hautes pressions. Entretien réduit dû à la tenue à la corrosion et à la résistance aux plastiques agressifs, eaux de condensation, vapeurs, canaux de refroidissement, etc. Bonnes propriétés de ténacité. Convient moins pour l'usinage par étincelage (formation de stries en surface). Acier recommandé pour les emplois exigeant une grande facilité d'usinage avec bonne tenue à la corrosion. Pour carcasses et éléments d'outils avec hautes exigences à la résistance sans traitement thermique supplémentaire.	~ 1.2099
Acier standard de cémentation, facilement usinable. Pour outils travaillant les plastiques, p. ex. empreintes rapportées et porte-empreintes. Pour hautes exigences à la résistance à l'usure de la surface avec haute résistance à cœur. Bonne aptitude au polissage. Possibilité de gravure chimique, grainage chimique ou électro-chimique pour exigences habituelles. Bonne aptitude à l'usinage par étincelage. Chromage dur possible pour augmenter la tenue à l'usure et à la corrosion pour le travail du PVC.	1.2162
Aptitude au grainage chimique et électro-érosif, bonne ténacité. Répartition très régulière de la dureté jusqu'aux sections d'env. $\square$ 500 mm. Pour moules à injection à hautes exigences à la résistance et surface. Pas de traitement thermique ultérieur, donc absence de tout risque de trempé (p. ex. tapures). Très bonne aptitude au polissage, même au poli brillant; pour les exigences très élevées nous recommandons nos aciers de cémentation ou trempant à cœur. Excellente possibilité de gravure chimique, de grainage chimique ou électro-érosif (prévoir un rinçage abondant).	1.2311
Bonne ténacité et facilité d'usinage par addition de soufre. Pour tous moules à injection et moulage sous pression où l'usinage par enlèvement de copeaux est primordial. Pour carcasses et éléments d'outillages à hautes exigences à la résistance sans traitement thermique supplémentaire. Après un usinage important, effectuer un recuit de détente. Possibilité de polissage, mais pour des exigences très élevées nous recommandons des aciers de cémentation ou trempants. Convient peu pour gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif. Bonne usinabilité par étincelage, mais formation de stries possible.	1.2312
Bonne tenue à la corrosion, surtout avec surface polie. Pour outils soumis à des actions corrosives (p. ex. matières plastiques, etc.). Bonne aptitude au polissage. Bonne possibilité de gravure chimique et de grainage électro-corrusif. Pour le grainage chimique, nous recommandons la qualité ESU.	1.2316
Haute résistance à chaud, très grande ténacité, dureté d'utilisation élevée. Très bonne conductibilité thermique, usinable par enlèvement de copeaux. Pour plaques porte-empreintes, moules à injection, moulage sous pression, outils d'extrusion. Egalement disponible en qualité ESU (refusion sous laitier électro-conducteur) avec amélioration de l'aptitude au polissage, de la ténacité et constance dimensionnelle après trempé. Très bonne aptitude au poli brillant. Grande facilité de gravure chimique, grainage chimique ou électro-corrusif. Bonne usinabilité par étincelage. N'est pas destiné au chromage dur.	

### Matériaux recommandés pour des outils de découpage et des outils de formage

Mat. Nr	Symbole	Composition %						Etat de livraison	Trempe/Nituration
		C	Si	Mn	Cr	S	V		
1.2363	X 100 Cr Mo V 5-1	C	Si	Mn	Cr	S	V	Recuit doux avec max. 800 N/mm <sup>2</sup> (240 HB)	Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 63-65 HRC. Nituration sans utilité pratique.
		0,98	0,3	0,5	5,1	1,0	0,15		
1.2379	X 155 Cr V Mo 12 1	C	Cr	Mo	V			Recuit doux avec max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 56-62 HRC. Très bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, mais trempe secondaire requise.
		1,55	12,0	0,7	1,0				
1.2436	X 210 Cr W 12	C	Cr	W				Recuit doux avec max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation 58-65 HRC. Aptitude relative à la nituration; nous recommandons le 1.2379.
		2,10	12,0	0,7					
1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4	C	Cr	Mo	Ni			Recuit doux avec max. 880 N/mm <sup>2</sup> (262 HB)	Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle ~52 HRC. Nituration possible mais exceptionnelle (diminution de la résistance à la température de nituration).
		0,45	1,4	0,3	4,1				
1.2842	90 Mn Cr V 8	C	Mn	Cr	V			Recuit doux avec max. 770 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Trempe à l'huile ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 56-62 HRC. Ce matériau n'est pas destiné à la nituration et ne convient pas pour ce traitement. Dans ce cas, nous recommandons le 1.2379.
		0,90	2,0	0,4	0,1				
3.4365.7	Al Zn Mg Cu 1.5	Si	Fe	Cu	Mn	Mg		Laminé, traité par trempe et revenu, étiré-détensionné, résistance 480-530 N/mm <sup>2</sup>	
		0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9			
		Cr	Zn	Ti	Ti + Zr				
		0,18-0,28	5,1-6,1	0,20	0,25				

- Les aciers suivants sont des qualités de standard.
- Sur demande nous livrons des aciers dans toutes les qualités d'acier courantes.

Propriétés/Utilisation	Mat. Nr
<p>Acier de travail froid avec peu de changement de dimension qui peut être trempé à l'air avec viscosité excellente, forte résistance à l'usure et bonne usinabilité. L'utilisation pour outils de coupe et outils de poinçonnage et lames de cisaille.</p>	<p><b>1.2363</b></p>
<p>Acier au chrome, résistance à l'usure très élevée, bonne ténacité, très bonne tenue de coupe et résistance au revenu. Acier de découpage de grand rendement pour découpes délicates, lames de cisailles, outils de matricage, outils d'étirage et de pliage.</p>	<p><b>1.2379</b></p>
<p>Acier au chrome, résistance à l'usure très élevée, bonne ténacité, très bonne tenue de coupe et résistance au revenu, trempabilité meilleure que pour le 1.2080. Pour outils de découpage, matricage, cisailage, pliage, plaques de frottement. Bonne aptitude au polissage à l'état trempé. Gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Etincelage par fil : pour des usinages importants, nous recommandons le 1.2379. Chromage dur sans utilité.</p>	<p><b>1.2436</b></p>
<p>Trempant à l'air ou à l'huile, très haute ténacité, constance dimensionnelle, répartition homogène de la dureté dans la masse. Pour porte-empreintes et empreintes rapportées de moules à injection, outils d'estampage et de pliage et toutes pièces nécessitant une résistance élevée à la compression et flexion. Excellente aptitude au poli brillant du fait de sa composition chimique et de son homogénéité. Excellente aptitude à la gravure chimique et au grainage chimique ou électro-érosif. Bonne possibilité de chromage dur. Augmentation de la résistance à l'usure et excellente protection superficielle contre la corrosion pour le travail du PVC.</p>	<p><b>1.2767</b></p>
<p>Trempé à l'huile avec traitement thermique simple, très grande facilité d'usinage, bonne pénétration de la trempé, grande constance dimensionnelle. Pour outils de découpage, emboutissage, poinçons, couteaux, calibres, plaques de frottement. Polissage, gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Etincelage par fil : pour des usinages importants nous recommandons le 1.2379. Chromage dur non utile.</p>	<p><b>1.2842</b></p>
<p>Alliage alu hautement résistant, excellente conductibilité thermique, facilité d'usinage (enlèvement de copeaux, étincelage, polissage), poids réduit. Plaques pour outils de découpage, formage et pour montages.</p>	<p><b>3.4365.7</b></p>

### Aciers standards résistants à la corrosion pour des moules à injection

Mat. Nr	Symbole	Composition %	Etat de livraison	Trempe/Nituration
1.2083	X 42 Cr 13	C   Cr	Recuit doux avec max. 760 N/mm <sup>2</sup> (225 HB)	Trempe au bain chaud ou à l'huile. Dureté d'utilisation habituelle 50-56 HRC. Ne convient pas pour la nituration (diminution de la dureté et tenue à la corrosion).
		0,42   13,0		
~1.2085	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Utilisation à l'état de livraison, soit prétraité avec 280-320 HB.
		0,3   0,5   1,0   15,5   0,1		
1.2316	X 36 Cr Mo 17	C   Cr   Mo   Ni	Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Emploi à l'état de livraison, soit prétraité avec 280-320 HB. La nituration diminue la tenue à la corrosion.
		0,36   16   1,2   ≤1		

### Sélections des aciers résistants à la corrosion pour des moules à injection, que nous livrons sur votre demande.

M315 EXTRA		C   Si   Mn   Cr   S   Ni	Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Trempe (si une dureté plus haute est désirée) Température 1050 °C, temps de maintien 0,5 h, médium de refroidissement huile.	
		0,05   0,20   0,90   ~13   0,12   +			
Ramax® S	~1.2085	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Traité à ca. 1150 N/mm <sup>2</sup> (ca. 340 HB)	Trempe: UDDEHOLM RAMAX® normalement n'est pas prévu pour une trempe nouvelle. Une trempe nouvelle peut seulement être effectuée, si le matériel a été détrempe antérieurement à 750 °C/4 h.
			0,33   0,35   1,35   ~16,5   0,12		
ES Antikor S	~1.2085 mod.	X 33 Cr S 16	C   Si   Mn   Cr   S	Traité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-320 HB)	Habituellement le matériel ES Antikor S à l'état de livraison est utilisé. Un traitement thermique à nouveau n'est pas recommandable.
			0,3   0,5   1,0   16   0,1		
ES Antikor SL			C   Mn   S   Cr	Traité à ca. 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Est livré à l'état de livraison d'environ 320 HB.
			0,04   1,2   0,12   13		
M340 ISOPLAST			C   Cr   Mo   V+N	Recuit doux avec max. 880 N/mm <sup>2</sup> (260 HB)	Dureté de montage: 53-58 HRC.
			0,54   ~17,5   1,1   0,1		
Plast 1			C   Si   Mn   Cr   S	Traité à ca. 1100 N/mm <sup>2</sup> (ca. 320 HB)	Est livré à l'état de livraison d'environ 320 HB.
			0,045   0,40   1,30   ~12,5   0,15		
M333 ISOPLAST			C   Si   Mo   Cr	Recuit doux avec max. 730 N/mm <sup>2</sup> (ca. 220 HB)	Dureté de montage: max. 52 HRC.
			0,28   0,3   0,3   13,5		



Propriétés/Utilisation	Mat. Nr
<p>Haute résistance à la corrosion à l'état trempé et revenu (250 °C) avec surface polie. Encore facile à usiner par enlèvement de copeaux. Bonne trempabilité à coeur avec déformation minimale et grande résistance à l'usure. Pour porte-empreintes et empreintes de moules pour le travail de plastiques à action corrosive et avec fluides refroidisseurs corrosifs. Bonne aptitude au polissage à l'état trempé. Bonne aptitude à la gravure chimique, au grainage chimique et électro-érosif. Usinage par étincelage possible.</p>	<p><b>1.2083</b></p>
<p>Résistance homogène sur toute la section. Résiste aux hautes pressions. Entretien réduit dû à la tenue à la corrosion et à la résistance aux plastiques agressifs, eaux de condensation, vapeurs, canaux de refroidissement, etc. Bonnes propriétés de ténacité. Convient moins pour l'usinage par étincelage (formation de stries en surface). Acier recommandé pour les emplois exigeant une grande facilité d'usinage avec bonne tenue à la corrosion. Pour carcasses et éléments d'outils avec hautes exigences à la résistance sans traitement thermique supplémentaire.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Bonne tenue à la corrosion, surtout avec surface polie. Pour outils soumis à des actions corrosives (p. ex. matières plastiques, etc.). Bonne aptitude au polissage. Bonne possibilité de gravure chimique et de grainage électro-corrosif. Pour le grainage chimique, nous recommandons la qualité ESU.</p>	<p><b>1.2316</b></p>
<p><b>Veillez demander des qualités d'acier de votre choix qui ne sont pas mentionnées.</b></p>	
<p>Böhler M315 EXTRA est un acier pour moule de matière plastique résistant à la corrosion <i>avec une usinabilité considérablement améliorée en comparaison avec tous les types 1.2085</i>. BÖHLER M315 EXTRA est utilisé à toutes carcasses d'un moule, des superstructures des moules, des moules avec un grand volume d'enlèvement des copeaux et à la fabrication des moules résistants à la corrosion ainsi qu'aux composants simples. La résistance à la corrosion peut être comparée avec tous les types 1.2085.</p>	
<p>UDDEHOLM RAMAX® S est un acier pour carcasses résistant à la corrosion contre l'eau. Nous l'avons déjà soumis à un traitement thermique. Il peut être utilisé aussitôt et est employable pour des moules de plastique simples avec des exigences faibles à la surface. Bonne usinabilité (pour acier Cr). Résistant à la corrosion contre l'eau. Dureté égale dans toutes les sections.</p>	<p>~1.2085</p>
<p>Acier résistant à la corrosion avec une usinabilité considérablement améliorée en comparaison avec le matériel 1.2316. Des carcasses d'un moule, des moules pour le traitement des plastiques qui font effet corrodant. Cet acier est recommandable si l'usinabilité est au premier plan. ES Antikor S est seulement qualifié pour les polis techniques. Autrement nous recommandons ES Antikor en EST-qualité.</p>	<p>~1.2085 mod.</p>
<p>Propriétés excellentes de l'usinabilité. Bonne résistance à la corrosion. Dureté égale et constante dans toutes les dimensions. Bonne résistance à l'impression (résistance à la pression). Expansibilité excellente. Planéité excellente. Stabilité de moule. Suavité comme aux surfaces laminées. Soudabilité excellente. Bonne conductivité thermique. Applications: des superstructures des moules de moulage par injection plastique, moules de moulage par injection de plastique et de caoutchouc avec des exigences faibles à la polissage possible, des pièces de construction, plastique extrusion.</p>	
<p>Acier spécial dans ESU-exécution avec des propriétés de corrosion excellentes, par exemple dans l'eau salée, bien à tremper, stable à la dimension pendant le trempage, intensément résistant à l'usure et résistant du tranchant, bonnes possibilités de l'usinage et du polissage. Pour les couteaux mécaniques dans l'industrie de pêche et l'industrie alimentaire, pour les valves, les pompes, les paliers à rouleaux, les moules dans la plasturgie.</p>	
<p>L'acier pour moules de matière plastique martensitique avec une bonne résistance à la corrosion grâce au teneur de chrome haut. La livraison en condition trempée avec une dureté d'environ 1100 N/mm<sup>2</sup>, donc la disparition du traitement thermique dispendieux et la stabilité de moule améliorée à un volume d'enlèvement de copeau haut. Une dureté égale également aux sections grandes. Très bonne l'usinabilité. La conductibilité thermique permette des cycles de production brefs. Une soudabilité très bonne en vertu du teneur en carbone très bas (la disparition du réchauffage du moule).</p>	
<p>Particulièrement qualifié pour l'insert de moule où la résistance à la corrosion et la dureté sont exigées. Très bonne résistance à la corrosion. L'aptitude au polissage (poli-miroir) optimal. Très bonne ténacité et dureté. Une conductibilité thermique améliorée - des périodes de cycle écourtées. En vertu d'un degré de pureté bonne aptitude à l'érosion.</p>	