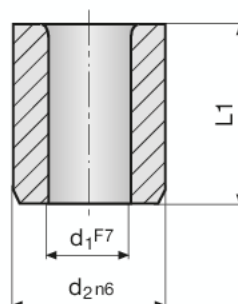


Bohrbuchsen

Drill bushes

Canon de perçage



W8300-

Mat.: Werkzeugstahl/
Tool steel/Acier à outils
780±40 HV 10/DIN 179 A

 W8300-d1-L1



Stufung:
Graduation:
Progression:

0,4 - 20,0 = **0,1 mm**
20,5 - 30,0 = **0,5 mm**

Nur für Schneidstempel
nach DIN ISO 8020 geeignet

Only suited for cutting punches
according to DIN ISO 8020

Seulement appropriés pour poinçons
de découpe selon DIN ISO 8020

d1	L1	d2	d1	L1	d2
0,4 - 0,8	6	3	12,1 - 15,0	16	22
0,9 - 1,0	6	3	12,1 - 15,0	28	22
0,9 - 1,0	9	3	12,1 - 15,0	36	22
1,1 - 1,8	6	4	15,1 - 18,0	16	26
1,1 - 1,8	9	4	15,1 - 18,0	28	26
1,9 - 2,6	6	5	15,1 - 18,0	36	26
1,9 - 2,6	9	5	18,1 - 22,0	20	30
2,7 - 3,3	8	6	18,1 - 22,0	36	30
2,7 - 3,3	12	6	18,1 - 22,0	45	30
2,7 - 3,3	16	6	22,5 - 26,0	20	35
3,4 - 4,0	8	7	22,5 - 26,0	36	35
3,4 - 4,0	12	7	22,5 - 26,0	45	35
3,4 - 4,0	16	7	26,5 - 30,0	25	42
4,1 - 5,0	8	8	26,5 - 30,0	45	42
4,1 - 5,0	12	8	26,5 - 30,0	56	42
4,1 - 5,0	16	8	30,5 - 35,0	25	48
5,1 - 6,0	10	10	30,5 - 35,0	45	48
5,1 - 6,0	16	10	30,5 - 35,0	56	48
5,1 - 6,0	20	10	35,5 - 42,0	30	55
6,1 - 8,0	10	12	35,5 - 42,0	56	55
6,1 - 8,0	16	12	35,5 - 42,0	67	55
6,1 - 8,0	20	12	42,5 - 48,0	30	62
8,1 - 10,0	12	15	42,5 - 48,0	56	62
8,1 - 10,0	20	15	42,5 - 48,0	67	62
8,1 - 10,0	25	15			
10,1 - 12,0	12	18			
10,1 - 12,0	20	18			
10,1 - 12,0	25	18			