

Der Informationsdienst für den Werkzeug- und Formenbau von **STRACK** Normalien

Klinkenzüge für Großwerkzeuge

Bewährtes Klinkenzugprogramm nun bis 60 kN Zugkraft

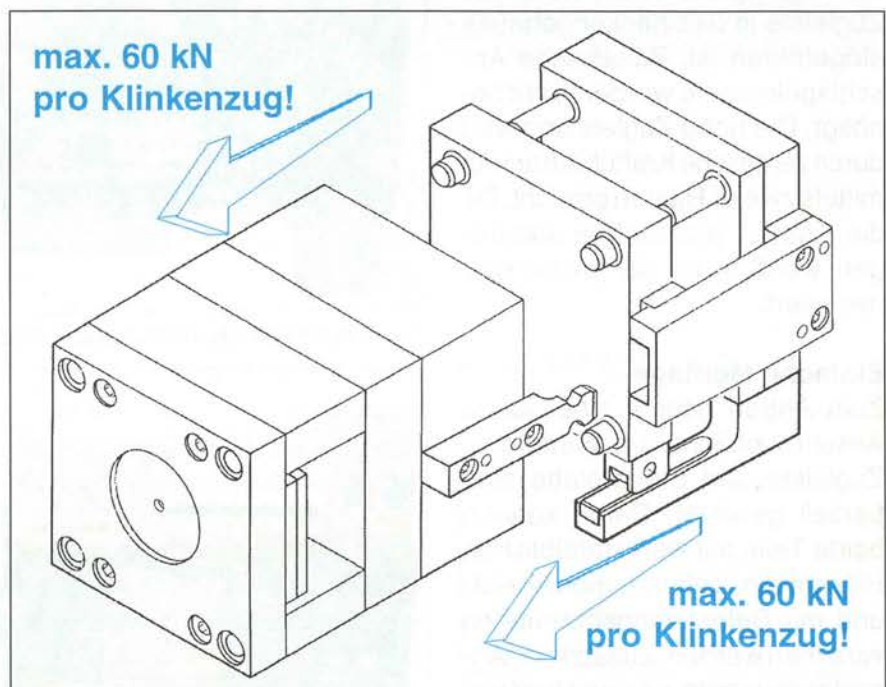
Mit dem bewährten Klinkenzugsystem Z 4 von Strack Norma steht dem Anwender seit Jahren ein universelles System zum Bewegen von Formplatten in Werk-

Idee und Innovation

Innovationen entstehen manchmal aus ungewöhnlichen Ideen. So ist seit Urzeiten im Werkzeugbau die Idee des Plattenaufbaus tief in den Konstrukteurgehirnen verwurzelt. Da aber mittlerweile immer mehr Funktionen in ein Spritzgießteil integriert werden müssen, macht es durchaus Sinn ein Werkzeug durch aneinander reihen von Funktionsbauelementen, ähnlich wie bei einem Steckbaukasten, zu konstruieren. Sicher, der Genius mancher Konstruktion wird dabei durch Systematik ersetzt, allerdings mit dem Vorteil, dass die Bauelemente erprobt, kurzfristig wiederbeschaffbar und preiswert sind. Und Genie und Kreativität kann sich auch durch clevere Kombination von standardisierten Elementen äußern. Dass bei dieser Denkweise Veränderungen und damit Innovationen nicht ausbleiben versteht sich von selbst.

Auch wir verändern uns ständig. Strack Norma zum Beispiel vom Normalienhersteller zur Ideenfabrik mit angeschlossener Präzisionsmetallverarbeitung und Logistikzentrum.

Ihr
Siegfried Kahlstadt
Geschäftsführer
STRACK NORMA GmbH



Spritzgießwerkzeug mit seitlich aufgebautem Klinkenzug Z 4 und zusätzlicher Rollenführung zur Abstützung der gezogenen düsenseitigen Formplatte

zeugen zur Verfügung. Jetzt ist die Variante Z 4-30 erhältlich, die speziell für größere Werkzeuge mit einer Zugkraft von bis zu 60kN (= 6 Tonnen) pro Klinkenzug eingesetzt werden kann.

Bewährt seit 30 Jahren

Klinkenzüge wurden bereits in den sechziger Jahre von Strack Norma auf den Markt gebracht und seitdem über hunderttausend Mal erfolgreich in der Praxis eingesetzt. Durch die vielen Kombinationsmöglichkeiten und durch die hohe Variantenvielfalt sind die Klinkenzüge von Strack auch international sehr bekannt. In Frankreich

INHALT

Thema	Seite
Neue Klinkenzüge	1
Der Kommentar	1
Impressum	2
Messetermine	3
Training für Europa	3
Der Konstruktionstip	3
Neue Produktbroschüren	4
Faxanforderung	4

zum Beispiel werden Klinkenzüge generell "les Strack's" genannt.

Produktionssteigernd

Die Klinkenzüge der Baureihe Z 4 erlauben aufgrund der geringen bewegten Massen hohe Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten. Dadurch ist ein Einsatz auch bei schnelllaufenden Werkzeugen gewährleistet.

Funktionssicher

Alle Verschleißteile sind gehärtet. Die gezogene Formplatte wird in der Endstellung mechanisch begrenzt und verriegelt. Sie kann erst dann wieder in ihre Ausgangsstellung zurückfahren, wenn die Zugleiste in das Klinkengehäuse eingefahren ist. Zusätzliche Anschlagelmente werden nicht benötigt. Die hohe Zugleistung wird durch zentrische Kraftübertragung mittels zweier Rasten erreicht. Da die Kräfte momentfrei übertragen werden, ist der Verschleiß minimiert.

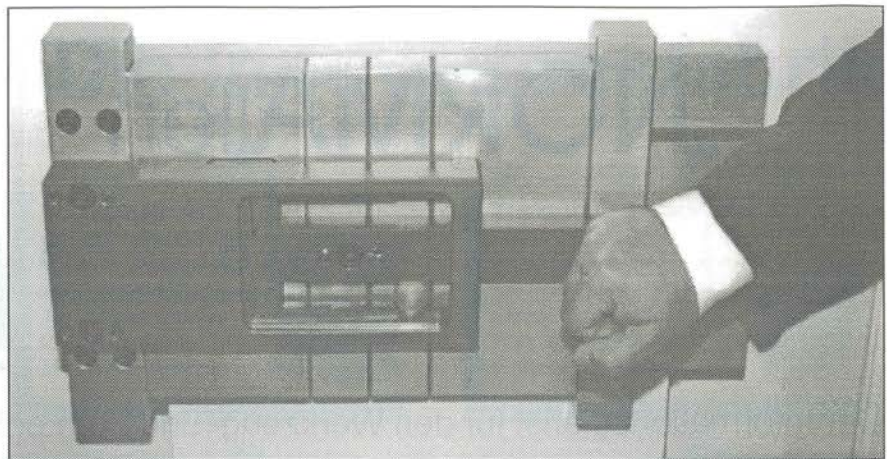
Einfache Montage

Zum Anbau genügt eine ebene Anschraubfläche am Werkzeug. Zugleiste und Steuerplatte sind partiell gehärtet. Damit können beide Teile mit werkstattüblichen Hilfsmitteln gekürzt, positioniert und mit Befestigungsbohrungen versehen werden. Zusätzliche Anschlagelmente, wie zum Beispiel Standschrauben werden nicht benötigt. Die Klinkenzüge lassen sich leicht gleichmäßig und spielfrei einstellen.

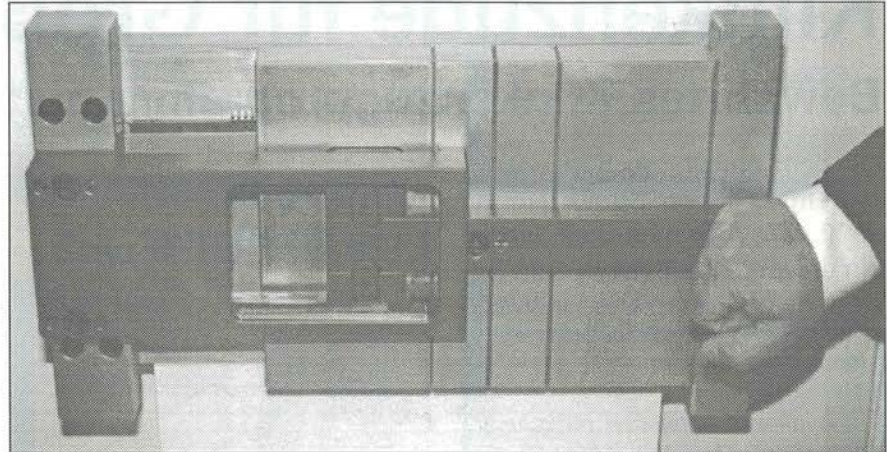
Vielfältige Anwendung

Die Kombination verschiedener Klinkenzugvarianten der Baureihe Z 4 bietet eine Vielzahl von Möglichkeiten, die Platten eines Spritzgießwerkzeuges zu bewegen z. B.:

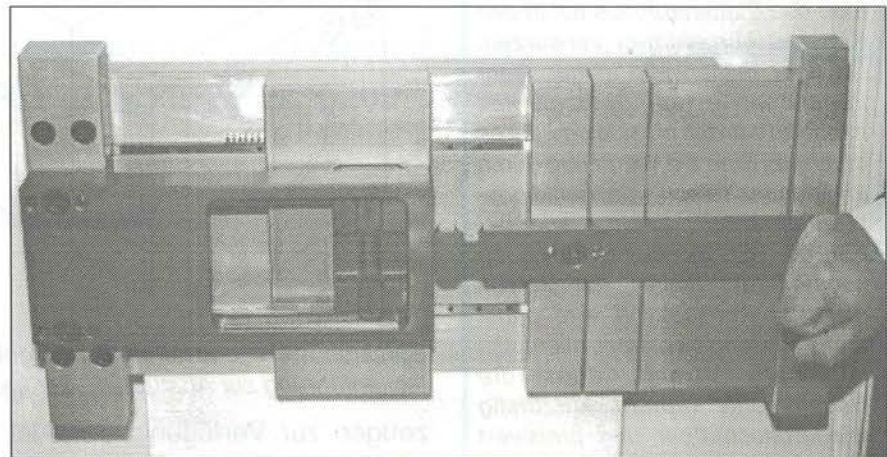
- Klinkenzug ohne Verzögerung;
Die Abstreifplatte wird direkt ein gezogen
- Klinkenzug mit Verzögerung;
Die Abstreifplatte wird erst nach einem festgelegten Öffnungs-



Funktionsmodell Klinkenzug Z 4 in geschlossenem Zustand



Funktionsmodell Klinkenzug Z 4 mit gezogener düsenseitiger Formplatte



Funktionsmodell Klinkenzug Z 4 gezogene düsenseitige Formplatte in Endstellung, die Haupttrennebene kann frei auffahren

weg der Haupttrennebene gezogen

- Kombination zu einem Zweistufenauswerfer

- Alternativer Anbau einer verlängerten Traverse zur Verbesserung der Anschraubmöglichkeit bei besonderen Konstruktionen

Alle Klinkenzüge der Baureihe Z 4 mit Ausnahme des Z 4-30 sind lagerhaltig lieferbar.

IMPRESSUM

Normalien-Report ist ein Informationsdienst der Strack Norma GmbH
Postfach 10 02 80
42117 Wuppertal
Tel.: 0202 3 85-0
Fax: 0202 3 85-110

Verantwortlich für Text und Inhalt:
Rüdiger Löhli

Konzeption und Layout:
Network Marketing Sperber
90552 Röthenbach

Bedingt durch eine immer bedeutender werdende Globalisierung im Wirtschaftsleben, liegt es im eigenen Interesse eines jeden Unternehmens seine Produktion sowohl durch den inländischen Markt als auch in erhöhtem Maße durch Verkäufe auf ausländischen Märkten auszulasten.

Die Qualität eines Normalienherstellers charakterisiert sich in der heutigen Zeit nicht nur nach Preis und Lieferzeit, sondern auch darin, wie der einzelne Hersteller als Problemlöser sowohl in Deutschland als auch in anderen Märkten für die global denkenden Unternehmen tätig werden kann.

Die Strack-Gruppe trägt der zunehmenden Internationalisierung dahingehend Rechnung, dass sie die Aktivitäten auf den internationalen Märkten deutlich erhöht. Zum Ende 1996 wurden für folgende Länder neue Vertretungen benannt:

- Portugal / Firma Rabourdin Portugal, 2430 Marinha Grande
 - Spanien / Firma Mold System 28034 Madrid und 08820 Barcelona
 - Italien / Firma Syndal, 20090 Trezzano sul Naviglio (Mailand und Turin)
 - Belgien / Herr Stefan Lelon
 - Kanada und Ostküste USA Sturdell Industries, Toronto
- Da das STRACK-Programm vie-

Training für Europa

Strack Norma erhöht Schlagzahl im Export



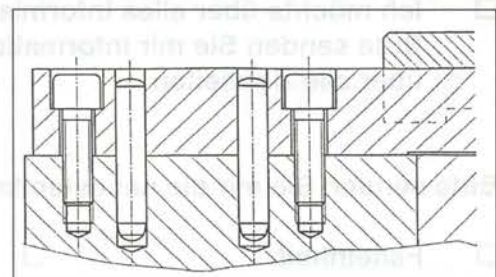
Beim Produktraining in Wuppertal von links nach rechts: Rüdiger Löh, Vertriebsleiter Strack Norma, Acácio Filipe, Rabourdin Portugal, Giuseppe Gallicani, Syndal Italien, José Pina, Rabourdin Portugal, Ramon Rodrigues, Mold System Spanien, Pereira Anéis, Rabourdin Portugal, Dennis Aubin, Sturdell Kanada, Antonio Carvalho, Rabourdin Portugal, Stephan Lelon, Rabourdin Belgien, Pascal Henry, Rabourdin Industries Frankreich, Wolfgang Markowski, Technischer Leiter Strack Norma

le erklärungsbedürftige, technologisch hochwertige Komponenten enthält wird bei der Auswahl der Vertretungen darauf geachtet, dass versierte Fachleute mit umfangreicher Erfahrung im Werkzeug- und Formenbau vorhanden sind und die Bereitschaft zu permanenter Schulung vorhanden ist.

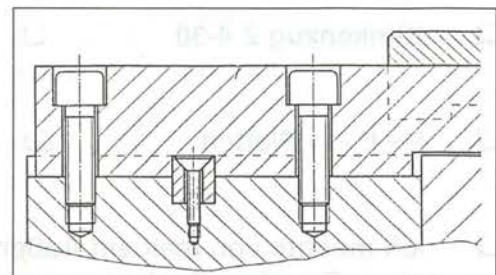
STRACK NORMA <i>live</i>	
Kuntec Leipzig	19.-22.02.97
KMO Bad Salzuflen	12.-15.03.97
Hausmesse Lüdenscheid	16.-19.04.97

Der Konstruktionstip: Spielfreie Zugleisten

Üblicherweise werden die Zugleisten von Klinkenzügen über Zylinderstifte positioniert. Dies ist problematisch, wenn nach dem Härten die Platten überschliffen werden müssen. Dann tritt im Bereich von Zugleisten und Rasten ein Spiel auf. Mittels einer Passfeder ist es möglich die Zugleiste spielfrei zu montieren. Dazu wird in der Formplatte eine Nut zur Aufnahme der Passfeder eingearbeitet. Nach dem Härten, wenn alle Platten geschliffen sind, wird das Ist-Maß von den Platten abgenommen und auf die Zugleiste übertragen. Die Zugleiste wird nun mit der Aussparung für die Passfeder versehen, so dass bei der Montage des Klinkenzuges die Zugleiste spielfrei angebracht werden kann.



Zugleiste mittels Zylinderstiften positioniert



Zugleiste mittels Passfeder positioniert

STRACK® - Die Innovationsfabrik

Damit Sie die neuen innovativen STRACK-Produkte schnell einsetzen können. Nutzen Sie die Faxanforderung für die nebenstehenden Informationsbroschüren!

Schieberformen
variable Schieberform in 13 verschiedenen Größen mit bis zu 7 Schieberhöhen in 2 verschiedenen Materialausführungen.



Ergänzung Endschalter
Neuer Endschalter Z 7760
Endschalter zum Überfahren mit Schaltnocken oder zum versenkten Einbau
Robustes Gehäuse
Einfache Steckverbindung



Falteinheit
Kompakte Einheit zum Entformen von Hinterschnitten als Ersatz für komplexe Schieberkonstruktionen



Klinkenzug Z 4-30
Bewährtes Klinkenzugprogramm nun auch für Großwerkzeuge
Zugkraft bis 60 kN



Säulengestelle aus Guß
Lagerhaltige Gußgestelle mit Arbeitsflächen von 63x50 mm bis 315x250 mm bzw. Ø 50 bis 315 mm
Führungsbuchsen gemäß DIN 9831 bzw. ISO 9448



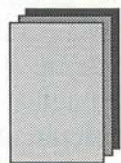
**Kassettenformen
Rahmenplatten**
Schnellwechselsystem Typ Kassette
Einbaufertige Form- und Rahmenplatten



Ergänzung Schieber Elemente
Größere Varianten der bewährten Kompaktschieber Z 4290 und Z 4295



P - E - I - Platten
Neuer und überarbeiteter Katalog bearbeiteter P - E - I - Platten



FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG

Bitte Adresse eintragen und ab ins Fax: 0202 / 385 - 110

Ich möchte weitere Informationen zu folgenden Themen:

.....

Ich möchte über alles informiert werden. Bitte senden Sie mir Informationsmaterial über alle Neuheiten

.....

.....

Bitte senden Sie mir die neuesten Informationen für folgende STRACK-Produkte:

Falteinheit

Schieberformen

Kassettenformen
Rahmenplatten

Klinkenzug Z 4-30

Ergänzung
Schieberelemente

Ergänzung
Endschalter

P - E - I - Platten

Säulengestelle aus Guß

Ich möchte von meinem Außendienstberater besucht werden, bitte vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG