

**SCHIEBEREINHEITEN**

**SLIDE UNITS**

**UNITES DE COULISSEAU**



8

**STRACK®**

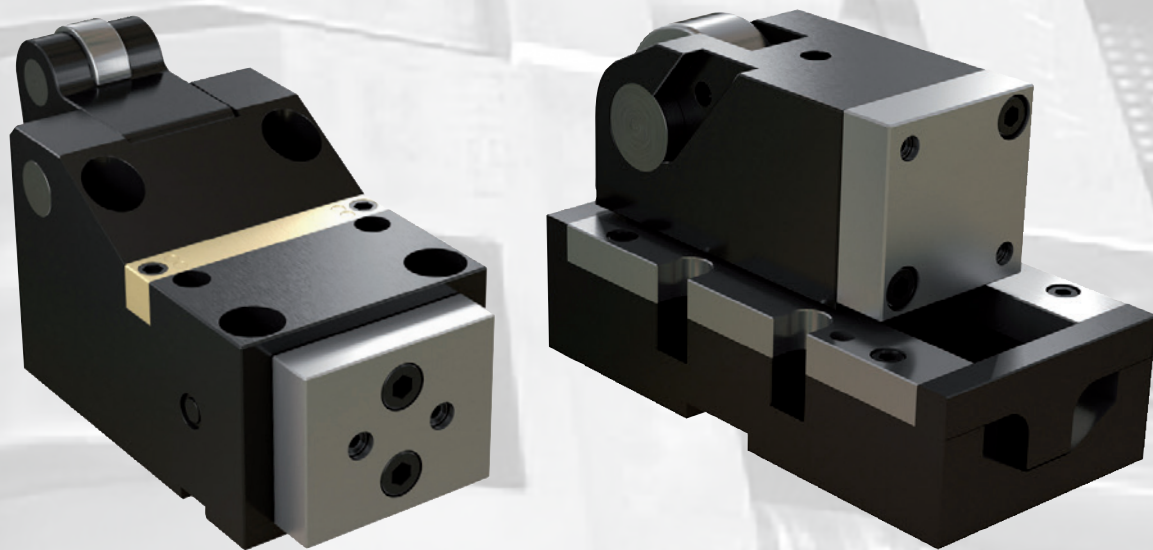
**NORMALIEN**



**ROLLENSCHIEBEREINHEITEN  
UND SEITENSCHIEBEREINHEITEN  
MIT NOCKENSYSTEM**

**ROLLER SLIDE UNITS AND LATERAL  
SLIDE UNITS WITH CAM SYSTEM**

**UNITES DE COULISSEAU A ROULEAUX  
ET UNITES DE COULISSEAU  
LATERALES AVEC CAME SYSTEME**



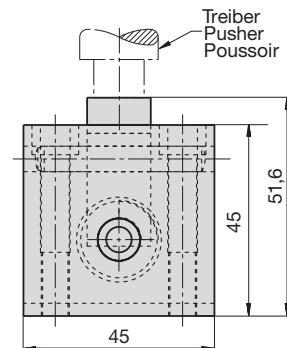
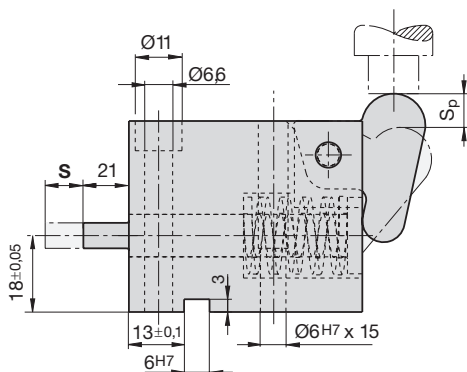
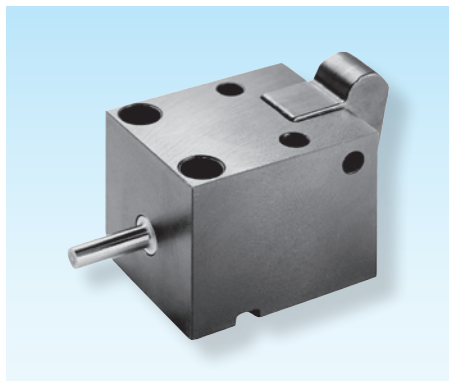
**STRACK®**

**NORMALIEN**

## Seitenschiebereinheiten mit Nockensystem

## Lateral slide units with cam system

## Unités de coulisseau latérales avec came système

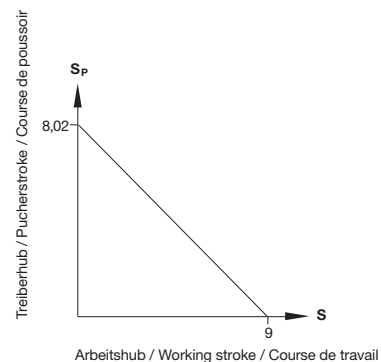
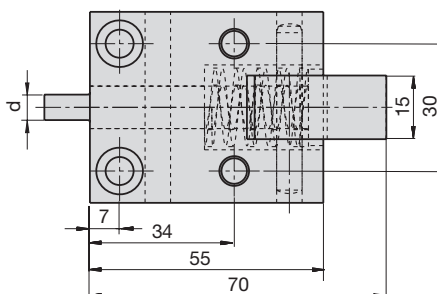


**SN5610-750-**

Mat.: HSS (1.3343)  
62 ±2HRC<sup>1)</sup>

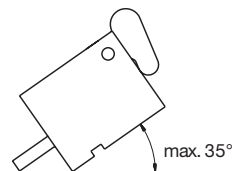
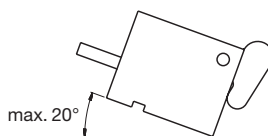


SN5610-750-S-d



<sup>1)</sup> Schneidstempel  
Cutting punch  
Poinçon de découpe

Maximale Neigung  
Maximum inclination  
Inclinaison maximale



S = Hub / Stroke / Course

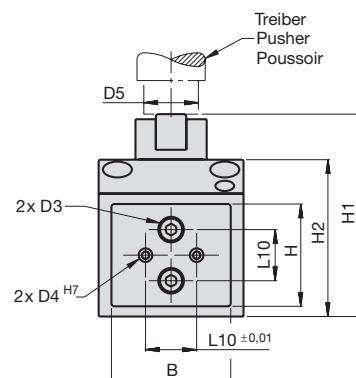
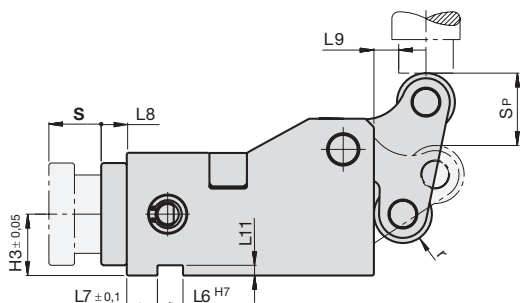
\* bei Bestellung bitte angeben  
please indicate in the order  
veuillez indiquer dans la commande

S	d	Sp	Max. Arbeitskraft Max. punching force Force de poinçonnage max.	daN	daN	Feder Spring Ressort
9	3,5 - 7*	8,02	750 daN	0	~50	SN2520-20-25

## Seitenschiebereinheiten mit Nockensystem

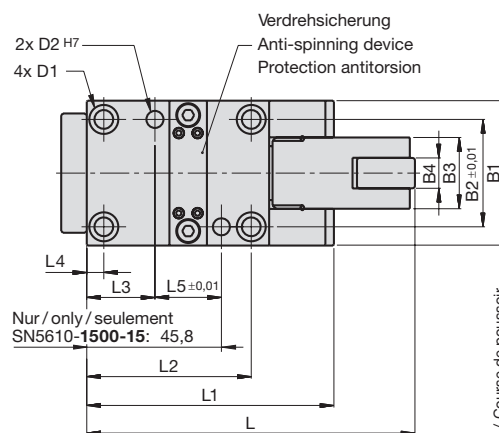
## Lateral slide units with cam system

## Unités de coulisseau latérales avec came système

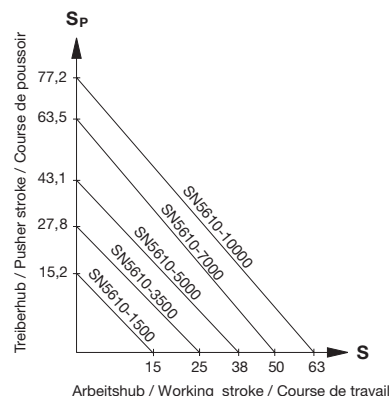


**SN5610-**

SN5610-Type-S

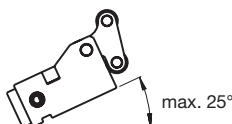


S = Hub / Stroke / Course



Maximale Neigung  
Maximum inclination  
Inclinaison maximale

SN5610- 3500-25  
SN5610- 1500-15  
SN5610- 5000-38  
SN5610- 7000-50  
SN5610-10000-63



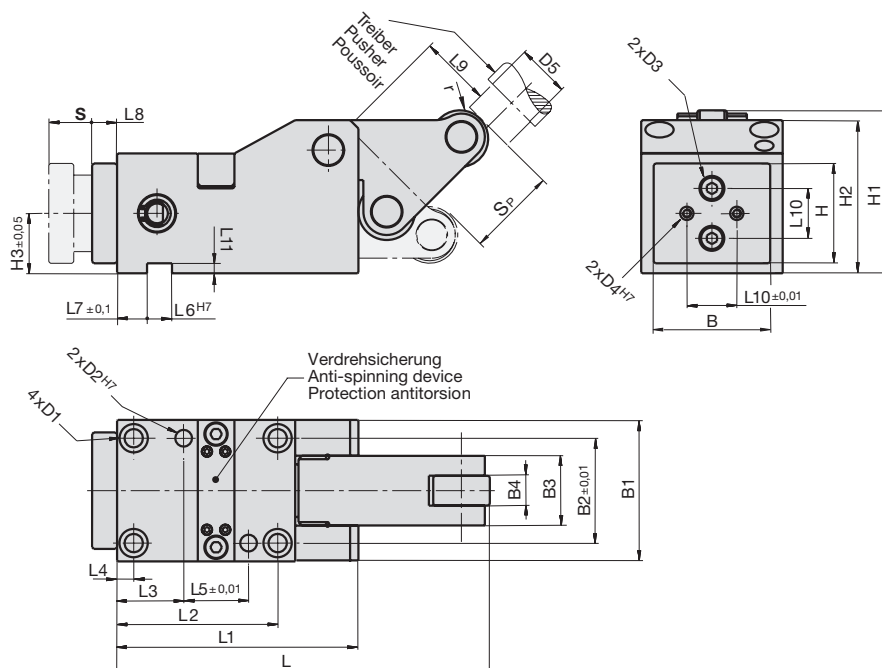
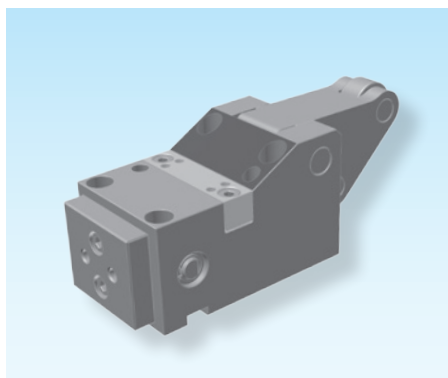
Type	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	B	B1	B2	B3	B4	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	H3	r
1500	116	90	58	-	5,25	-	12	14	15	6	26	4	45	65	53	28	14	M6	6	M6	6	25	45	76,7	67	27	10,5
3500	156,5	119	78,5	39	10	-	12	19	15	13	26	4	60	78	58	36	18	M10	10	M8	8	30	50	93	79	30	15
5000	190,5	145	96,5	40	10	39	15	18	15	20	30	6	70	85	63	42	18	M10	10	M8	8	35	60	120	92	36	17
7000	239	183	120	50	12	48	20	21	18	20	40	7	80	100	76	52	23	M12	12	M10	10	40	70	140	106,5	43	20
10000	283	221	145	58	13	66	25	23	20	20	47	8	90	110	84	60	24	M12	12	M12	10	45	80	165	127	50	24

Type	S	Sp	Max. Arbeitskraft Max. punching force Force de poinçonnage max.	daN	daN	Gasdruckfeder Gas spring Ressort à gaz
1500	15	15,2	1500 daN	170 (±10)	255	SN2808-V-170-15-4
3500	25	27,8	3500 daN	200 (±20)	290	SN2809-200-25-4
5000	38	43,1	5000 daN	200 (±20)	290	SN2809-200-38-4
7000	50	63,5	7000 daN	400 (±20)	635	SN2809-200-50-4
10000	63	77,2	10000 daN	600 (±20)	940	SN2809-600-63

## Seitenschiebereinheiten mit Nockensystem

## Lateral slide units with cam system

## Unités de coulisseau latérales avec came système



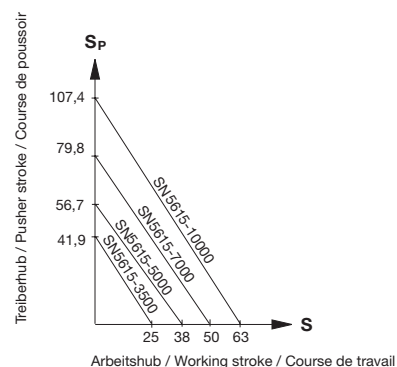
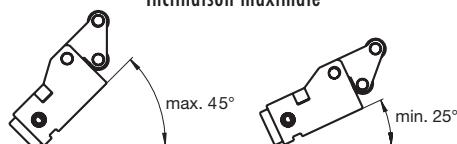
SN5615-

SN5615-Type-S



S = Hub / Stroke / Course

Maximale Neigung  
Maximum inclination  
Inclinaison maximale



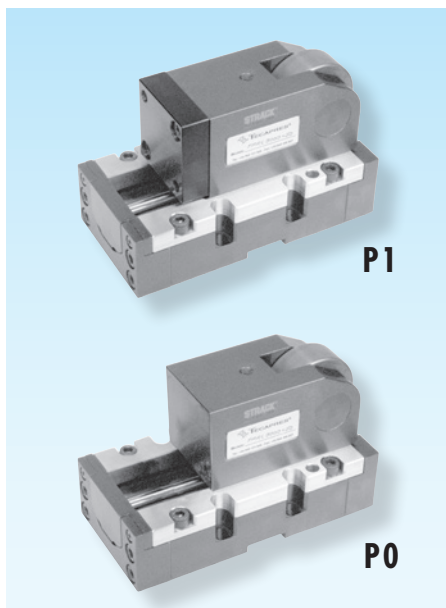
Type	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	B	B1	B2	B3	B4	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	H3	r
3500	191,7	119	78,5	39	10	-	12	19	15	32	26	4	60	78	58	36	18	M10	10	M8	8	40	50	92,2	79	30	15
5000	221,3	145	96,5	40	10	39	15	18	15	45	30	6	70	85	63	42	18	M10	10	M8	8	40	60	98,6	92	36	17
7000	273,6	183	120	50	12	48	20	21	18	50	40	7	80	100	76	52	23	M12	12	M10	10	45	70	118,5	106,5	43	20
10000	345,1	221	145	58	13	66	25	23	20	56	47	8	90	110	84	60	24	M12	12	M12	10	75	80	151,9	127	50	24

Type	S	Sp	Max. Arbeitskraft Max. punching force Force de poinçonnage max.	daN	daN	Gasdruckfeder Gas spring Ressort à gaz
3500	25	41,9	3500 daN	200 (±20)	290	SN2809-200-25-4
5000	38	56,7	5000 daN	200 (±20)	290	SN2809-200-38-4
7000	50	79,8	7000 daN	400 (±20)	635	SN2809-200-50-4
10000	63	107,4	10000 daN	600 (±20)	940	SN2809-600-63

## Rollenschiebereinheiten

## Roller slide units

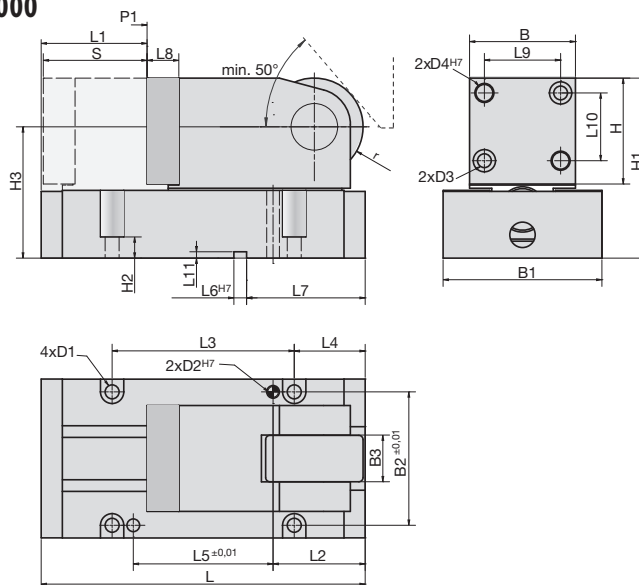
## Unités de coulisseau à rouleaux



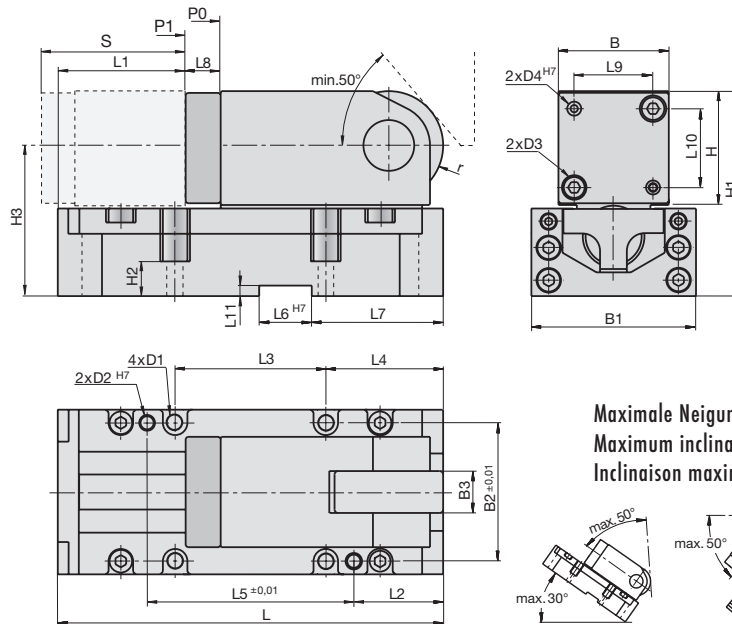
P1

P0

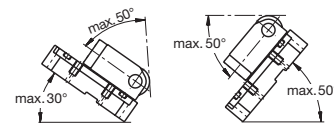
### Type 2000



### Type 3000 - 15000



Maximale Neigung  
Maximum inclination  
Inclinaison maximale

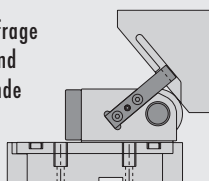


### SN5620-



P1 mit Montageplatte  
P0 ohne Montageplatte  
P1 with mounting plate  
P0 without mounting plate  
P1 avec plaque de montage  
P0 sans plaque de montage

Zwangsrückzug auf Anfrage  
Forced return on demand  
Retour force sur demande



S = Hub / Stroke / Course

Type	S	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	B	B1	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	r
2000	50	153	51	43,5	86	33,5	66	6	56	15	36	32	3	50	75	63	22	M6	6	M6	8	50	85	10	62	23
3000	50	190	43	51	56	67	88	30	75	20	45	45	6	63	94	79	24	M8	8	M8	8	63	117	20	86	31
3000	80	220	73	51	86	67	118	30	75	20	45	45	6	63	94	79	24	M8	8	M8	8	63	117	20	86	31
5000	50	190	43	51	56	67	88	30	75	20	70	54	6	90	120	105	28	M8	8	M8	8	74	140	20	103	36
5000	80	220	73	51	86	67	118	30	75	20	70	54	6	90	120	105	28	M8	8	M8	8	74	140	20	103	36
5000	100	260	103	51	126	67	158	30	75	30	70	54	6	90	120	105	28	M8	8	M8	8	74	157	20	120	36
15000	50	190	43	51	56	67	88	30	75				6	135	170	155	50	M8	8			90	165	20	120	45
15000	80	220	73	51	86	67	118	30	75				6	135	170	155	50	M8	8			90	165	20	120	45
15000	100	260	113	51	126	67	158	30	75				6	135	170	155	50	M8	8			90	165	20	120	45



SN5620-Type-S-P-F

Bestelltabelle auf nächster Seite / Order-chart on next page / Tableau commande en prochain page



Rollenschiebereinheiten SN5620				Roller slide units SN5620				Unités de coulisseau à rouleaux SN5620			
Type	S	P	F	Gasdruckfeder Gas spring Ressort à gaz	F [daN] = 400		Gasdruckfeder Gas spring Ressort à gaz	F [daN] = 200		Max. Arbeitskraft Max. punching force Force de poinçonnage max.	
					daN	daN		daN	daN		
2000	50	1	170	SN2808-V-170-50-4	170	255	-	-	-	2000 daN	
3000	50	0 / 1	400/200 (ISO)	SN2809-400-50-4	400	635	SN2820-200-50-4*	200	290	3000 daN	
3000	80	0 / 1	400/200 (ISO)	SN2809-400-80-4	400	635	SN2820-200-80-4*	200	290	3000 daN	
5000	50	0 / 1	400/200 (ISO)	SN2809-400-50-4	400	635	SN2820-200-50-4*	200	290	5000 daN	
5000	80	0 / 1	400/200 (ISO)	SN2809-400-80-4	400	635	SN2820-200-80-4*	200	290	5000 daN	
5000	100	0 / 1	400/200 (ISO)	SN2809-400-100-4	400	635	SN2820-200-100-4*	200	290	5000 daN	
15000	50	0	400 (ISO)	2 x SN2800-200-50-4*	2 x 200	2 x 270	-	200	270	15000 daN	
15000	80	0	400 (ISO)	2 x SN2800-200-80-4*	2 x 200	2 x 270	-	200	270	15000 daN	
15000	100	0	400 (ISO)	2 x SN2800-200-100-4*	2 x 200	2 x 270	-	200	270	15000 daN	

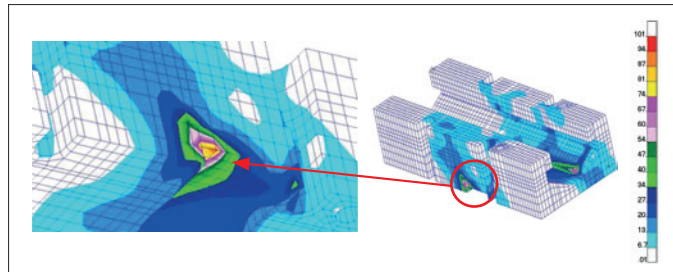
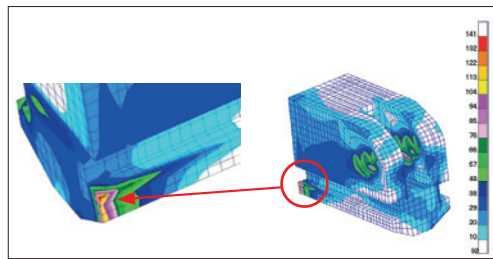
Lieferung ohne Montageplatte auf Anfrage / On request, delivery without mounting plate / Sur demande, livraison sans plaque de montage

\* VDI 3003/ISO 11901-1

Maximale Belastung in Abhängigkeit von der Stempelposition nach FEM Analyse.

Maximal load in dependence of the punch position after FEM analysis.

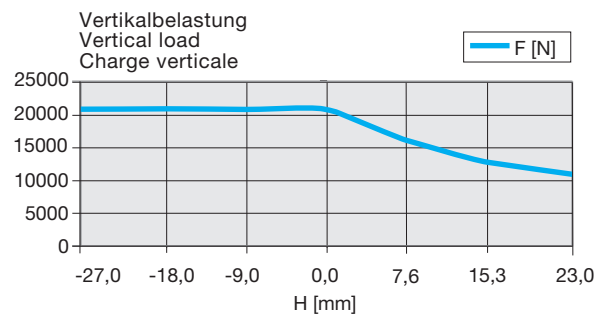
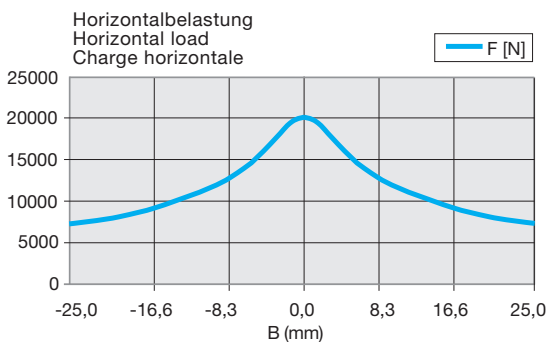
Charge maximale dépendant de la position du poinçon après FEM analyse.



8

Belastungsdiagramme SN5620-2000 / 3000 / 5000 / 15000	Load diagrams SN5620-2000 / 3000 / 5000 / 15000	Diagrammes de charge SN5620-2000 / 3000 / 5000 / 15000
--	--	---

### SN5620-2000

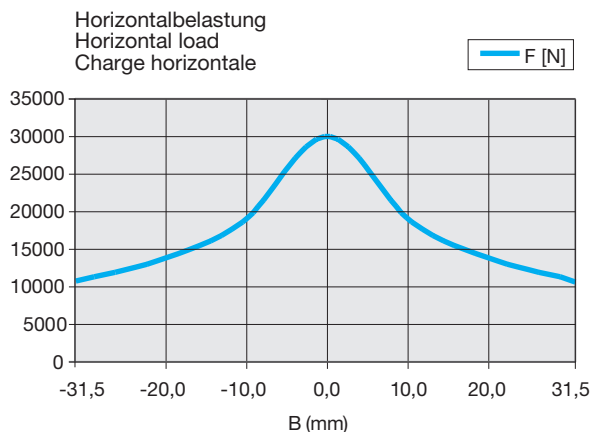


B	-25,0	-16,6	-8,3	0,0	8,3	16,6	25,0	H	-27,0	-18,0	-9,0	0,0	7,6	15,3	23,0
F (N)	7130	9000	12415	20000	12415	9000	7130	F (N)	20610	20405	20200	20000	15650	12855	11075
%	35	45	62	100	62	45	35	%	103	102	101	100	78	64	55

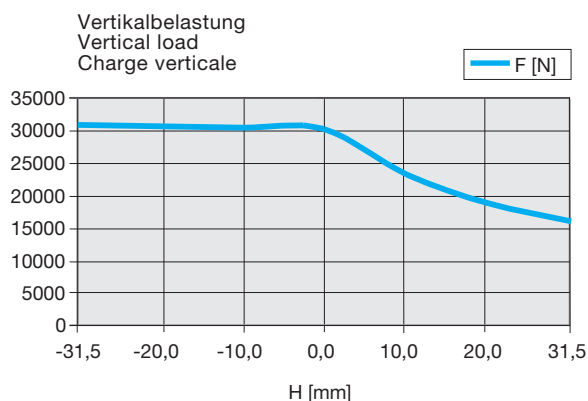
D 3002A 07.2018



## SN5620-3000

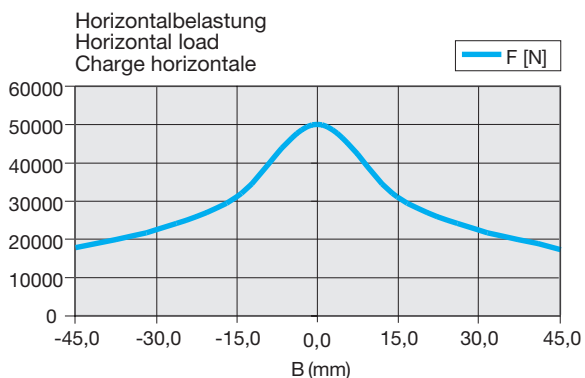


B	-31,5	-21,0	-10,5	0,0	10,5	21,0	31,5
F (N)	10693	13500	18620	30000	18620	13500	10693
%	36	45	62	100	62	45	36

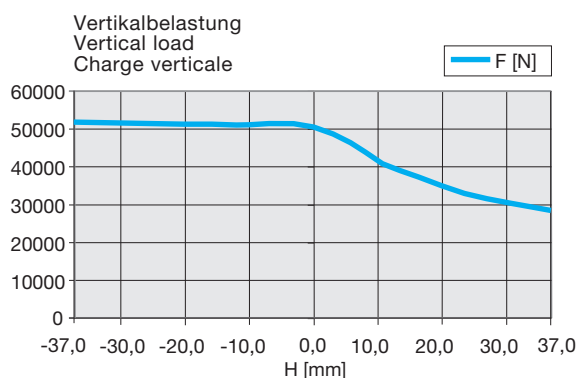


H	-31,5	-21,0	-10,5	0,0	10,5	21,0	31,5
F (N)	30900	30600	30300	30000	23478	19285	16615
%	103	102	101	100	78	64	55

## SN5620-5000

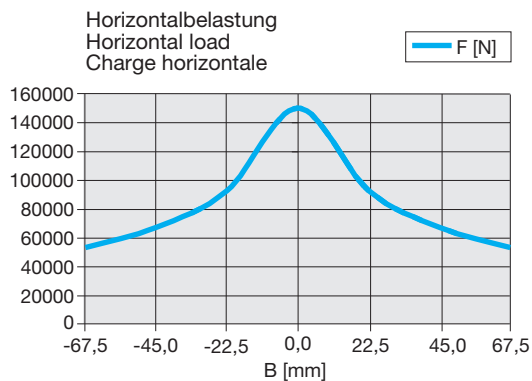


B	-45,0	-30,0	-15,0	0,0	15,0	30,0	45,0
F (N)	17800	22500	31050	50000	31000	22500	17800
%	36	45	62	100	62	45	35,5

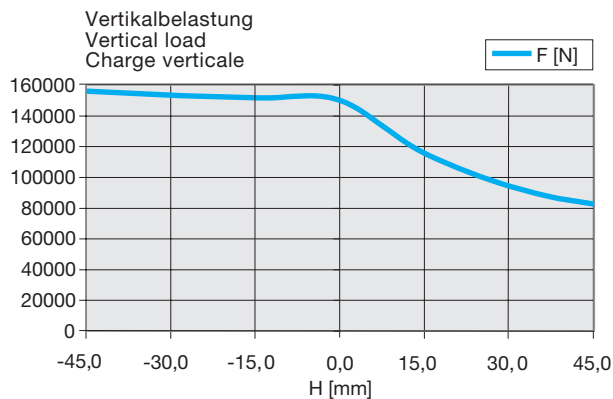


H	-37,0	-24,6	-12,3	0,0	12,3	24,6	37,0
F (N)	51500	51000	50500	50000	39130	32142	27692
%	103	102	101	100	78	64	55

## SN5620-15000



B	-67,5	-45,0	-22,5	0,0	22,5	45,0	67,5
F (N)	53400	67500	93000	150000	93000	67500	53400
%	36	45	62	100	62	45	36

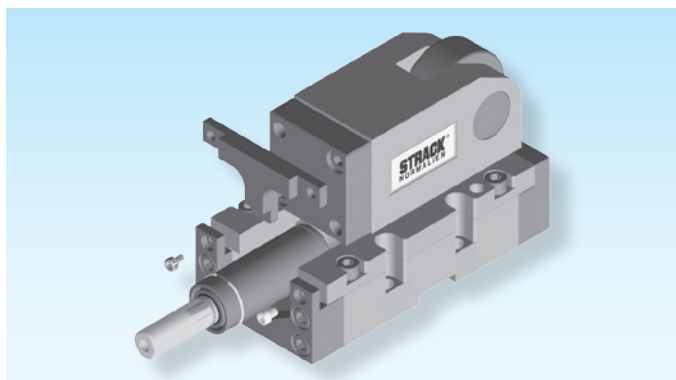


H	-45,0	-30,0	-15,0	0,0	15,0	30,0	45,0
F (N)	154500	153000	151500	150000	117390	96425	83075
%	103	102	101	100	78	64	55

### Informationen SN5610 / SN5620

### Informations SN5610 / SN5620

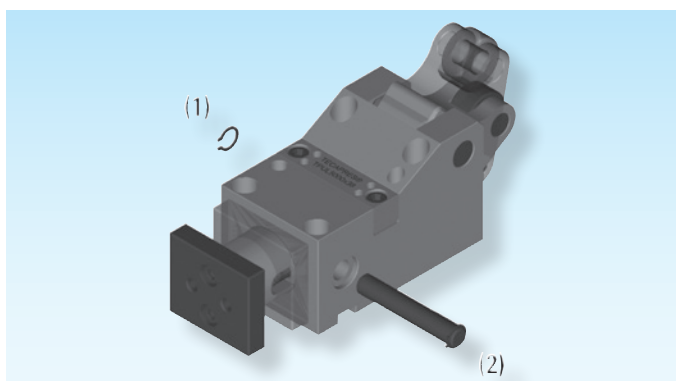
### Informations SN5610 / SN5620



Sobald die Gasdruckfeder für Abstimmarbeiten herausgenommen wurde, kann der Schieber von Hand bewegt werden. Der Schieberschlitten kann gegen einen Widerstand von 20 bis 40 daN bewegt werden.

Once the gas spring has been taken out for adjustment operations, that cam may be moved by hand. The slider will produce a resistance of 20 to 40 daN on the base of plate.

Dès que le ressort à gaz est sorti pour réaliser des opérations de réglage, le came peut être bougée manuellement. La glissière produira alors une résistance de 20 à 40 daN sur corps de la came.

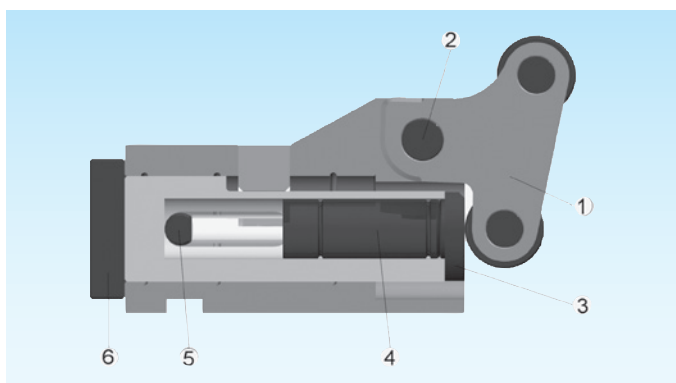


Zum Einstellen von Stempel und Matrize kann der Stempel manuell betätigt werden (siehe Abbildung). Hierzu muss der Seeger-Ring (1) aus dem Bolzen entfernt und der Bolzen herausgedrückt werden (2).

For die punch adjustment operations, the cam can be operated manually as illustrated in the figure. In order to do so, first the seeger connecting rod pin (1) should be removed, after which it should be pushed out (2).

Pour les opérations d'ajustments de poinçons, la came peut fonctionner manuellement comme l'illustre le diagramme. Pour ce faire, il faut tout d'abord retirer le circlip du connecteur (1), puis le sortir (2).

8



Pos.	Ersatzteil	Spare part	Pièce de rechange
1	Treiber	Cam	Poussoir
2	Lagerbolzen	Rod	Boulon
3	Endkappe	End cap	Embout de fermeture
4	Gasdruckfeder	Gas spring	Ressort à gaz
5	Bolzen	Rod pin	Goujon
6	Montageplatte	Mounting plate	Plaque de montage

## Minischieber für Folgerverbund

## Mini-Slide unit for progressive die

## Unité tiroir pour l'outil progressif



**SN5630-**

Mat.: ST

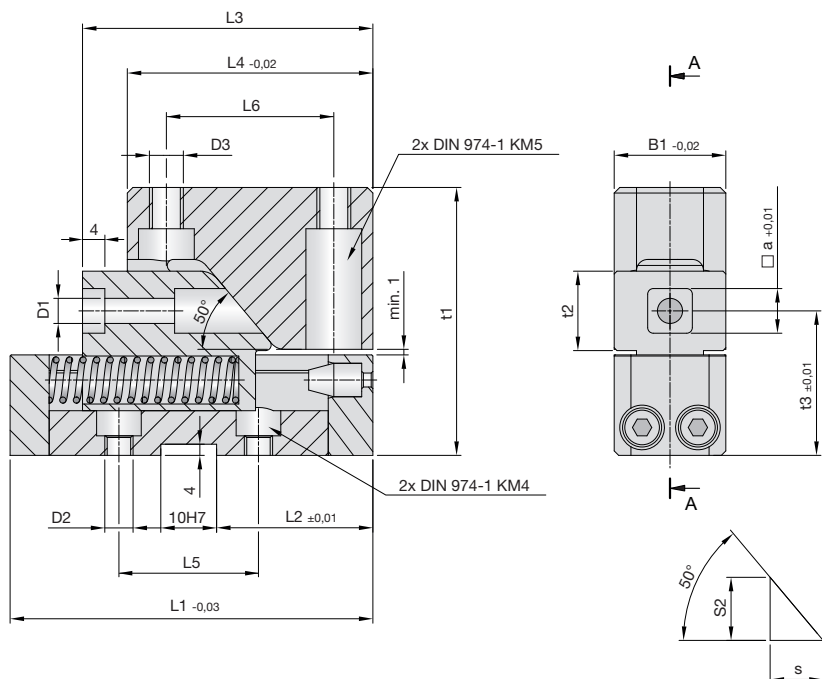
**SN5630-B1**



s = Schieberhub  
Cam stroke  
Course de coulisseau

S2 = Werkzeughub  
Tool stroke  
Course de l'outil

FS = Schieberkraft  
Cam force  
Force de coulissement



B1	t1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	t2	t3	α	H	D1	D2	D3	s	S2	FS [N]
20	48	65	28	52	44	32	30	14,2	25,9	8	2	4,5	M5	M6	9,5	11,3	1600
30	62	84	37	69,5	59	45	39	19,9	33,04	12	4	4,5	M5	M6	13	17	7900

### Einbaubeispiel:

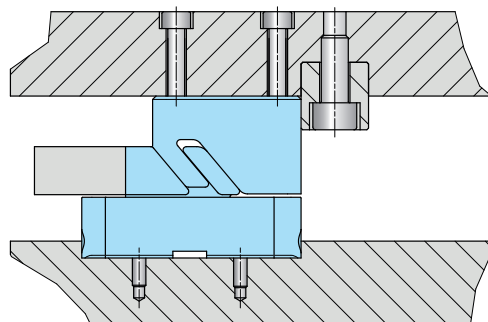
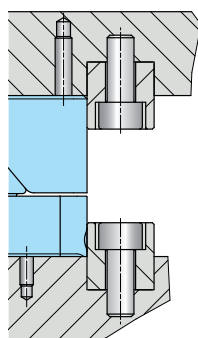
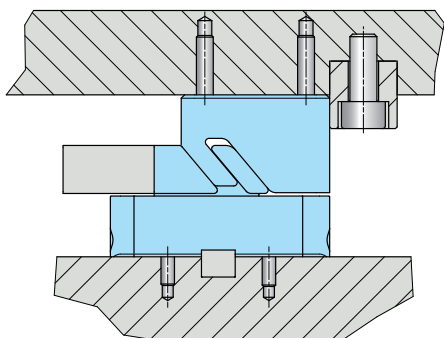
Einbau in Werkzeugoberteil mit Abschulterung, im Werkzeugunterteil mit Nutenstein.

### Installation example :

Installation in the upper part of the tool with shouldering, in the lower part of the tool with slot nut.

### Exemple d'installation:

Installation dans la partie supérieure de l'outil avec épaulement, dans la partie inférieure de l'outil avec écrou coulissant.



### Einbaubeispiel:

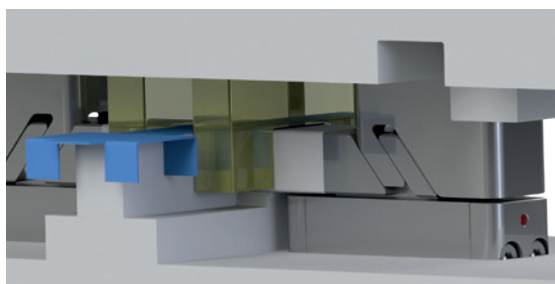
Einbau in Werkzeugoberteil mit Abschulterung, im Werkzeugunterteil in Tasche.

### Installation example :

Installation in the upper part of the tool with shouldering, in the lower part of the tool in pocket.

### Exemple d'installation:

Installation dans la partie supérieure de l'outil avec épaulement, dans la partie inférieure de l'outil dans la poche.



### Das PowerMax® Schieberprogramm

#### SN5650-PMO/PMU - B/M/P

Kompakt, hohe Kräfte, sehr hohe Rückzugskräfte

Compact, high forces, very high retracting forces

Compact, forces élevées, forces de rétraction très élevées

### The PowerMax® Cam program

*Der universelle  
Standard-Schieber*

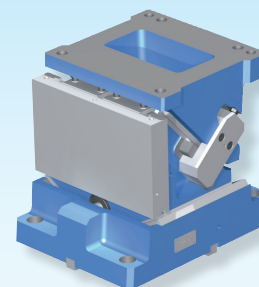
*The universal  
standard cam*

*Le coulisseau de  
standard universel*



Oben hängender Schieber  
Aerial cam unit  
Coulisseau suspendu

Unten stehender Schieber  
Die mount cam unit  
Coulisseau monté en bas



#### SN5650-PMOK

Super-kompakt, leistungsstark, flexibel  
Ausführung ~ PMO, jedoch bis 30 % kürzer

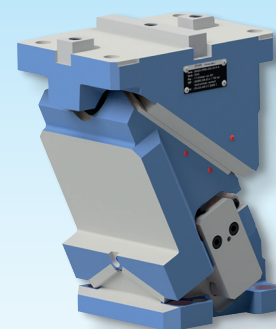
Compact, powerful, flexible  
Version ~ PMO, but up to 30 % shorter

Compact, très performant, flexible  
Version ~ PMO, mais jusqu'à 30 % plus courte

*Kleinster Premium-Normschieber  
mit maximaler Power*

*Smallest premium compact standard cam  
with maximum power*

*Coulisseau standard compact le plus  
petit avec une force maximale*



#### SN5650-PMOL

Light  
Maße wie PMO-Programm, jedoch kostengünstigere  
Ausführung

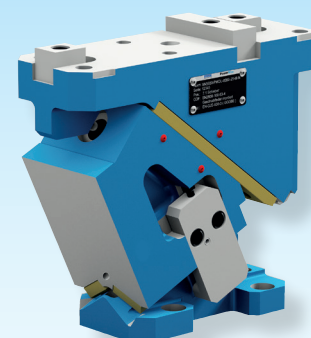
Light  
Same dimension as PMO-range, but cheaper design

Light  
Même dimension que la gamme PMO, mais version  
moins chère

*Die effiziente Lösung*

*The efficient solution*

*La solution effective*



#### SN5650-PMON

Niederhalterschieberprogramm  
Sonderprogramm ohne Treiber im Werkzeugunterteil

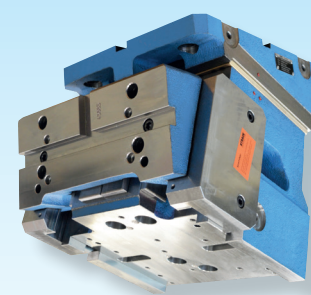
Blank holder program  
Special program without driver in the lower part of  
the tool

Le programme de coulisseau serre-flan  
Programme spécial sans driver dans la partie  
inférieure d'outil

*Einsparung von Werkzeugstufen*

*Saving of die stations*

*Réduction des étapes d'outil*



### Normschieber in Sonderausführung

Das **PowerMax®** Schieberprogramm deckt bereits eine Vielzahl von Größen und Schieberwinkeln ab. Gerade bei hochfesten Blechen ist es jedoch unumgänglich, dass bei Lochoperationen das Schneidelement rechtwinklig auf das Blech trifft. Hierzu bietet **STRACK NORMA** Schieber in Sonderanfertigung im gewünschten Winkel an, die außerhalb der Standardwinkel (0°-75° in 5° Schritten) liegen.

Das **PowerMax®** Gesamtkonzept ermöglicht eine kurze Lieferzeit auch für Sonderwinkelschieber. Bearbeitung nach Kundenanforderungen auf der Arbeitsfläche gehören ebenfalls zu unseren Serviceleistungen und verkürzen Ihre Durchlaufzeiten. Ebenfalls bestücken wir die Montageplatten mit Polygonstempelaufnahmen nach Ihren Anforderungen sowie Sondermontageplatten mit Einarbeitungen oder auch geänderten Abmessungen.

Sprechen Sie uns an, das Team von **STRACK NORMA** hilft Ihnen gerne eine geeignete Lösung für Ihre Anforderungen zu finden.

### Standard cams in special design

The **PowerMax®** cam program already covers a variety of dimensions and cam angles. Even at high strength sheets it is indispensable that during stamping operations the cutting unit impacts perpendicular on the sheet. For this **STRACK NORMA** offers cams in special designs with the desired angle, which lie beyond the standard angles (0°-75° in 5° steps).

The whole **PowerMax®** concept allows a short delivery time also for the special angle cams. Machining according to customers' wishes on the working surface also belong to our services and reduce your running times. We also equip the mounting plates with polygonal punch retainers according to your requirements as well as special mounting plates with special machining or other changed dimensions.

Please approach us; the team of **STRACK NORMA** is looking forward to help you to find the appropriate solution for your requirements.

### Coulisseaux de standard en construction spéciale

Le programme du **PowerMax®** couvre déjà une multiplicité des dimensions et des angles du coulisseau. Particulièrement auprès des tôles plus résistantes est indispensable qu'auprès des opérations de poinçonnage l'élément de découpage percute rectangulaire contre la tôle. Pour cela **STRACK NORMA** offre des coulisseaux en construction spéciale en angle désiré, qui sont hors des angles de standard (0°-75° en pas de 5°).

La conception générale du **PowerMax®** permette un délai de livraison bref également pour les coulisseaux d'angle spécial.

Des traitements selon les demandes des clientes sur la surface de travail appartiennent également à nos prestations de service et réduisent vos temps de passage. Nous également équipons vos plaques de montage avec des portes poinçons polygonaux selon vos demandes ainsi que des plaques de montages spéciales avec des traitements spéciaux ou également des dimensions changées.

Veillez nous contacter, l'équipe de **STRACK NORMA** vous aide volontairement à trouver la solution appropriée pour vos exigences.

