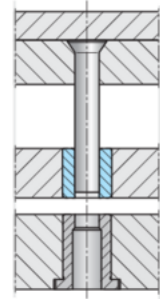
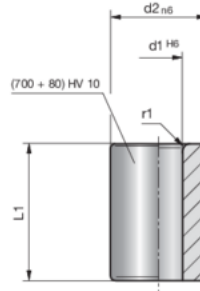


## Stempelführungsbuchsen

## Punch guide bushes

## Canons de guidage



**SN1870-**

Mat.: Werkzeugstahl/  
Tool steel/Acier à outils  
740±40 HV 10/ISO 8978



SN1870-d1-L1-d2



4

**X\*** – Stufung in mm  
– graduation in mm  
– progression en mm

**Nicht** für Schneidstempel  
nach DIN ISO 8020 geeignet

**Not** suited for cutting punches  
according to DIN ISO 8020

**Non** appropriés pour poinçons  
de découpe selon DIN ISO 8020

| d1          | L1   | d2 | r1  | X* (d1) |
|-------------|------|----|-----|---------|
| 1,0 - 2,4   | 8,0  | 5  | 1,0 | 0,1     |
| 1,6 - 3,0   | 12,5 | 6  | 1,0 | 0,1     |
| 2,0 - 3,5   | 12,5 | 8  | 1,5 | 0,1     |
| 3,0 - 5,0   | 16,0 | 10 | 2,0 | 0,1     |
| 4,0 - 7,2   | 16,0 | 13 | 2,0 | 0,1     |
| 6,0 - 8,8   | 20,0 | 16 | 2,0 | 0,1     |
| 7,5 - 11,3  | 20,0 | 20 | 2,5 | 0,1     |
| 11,0 - 16,6 | 25,0 | 25 | 2,5 | 0,1     |
| 15,0 - 20,0 | 25,0 | 32 | 4,0 | 0,5     |
| 18,0 - 27,0 | 32,0 | 40 | 4,0 | 0,5     |