



NEU • NEW

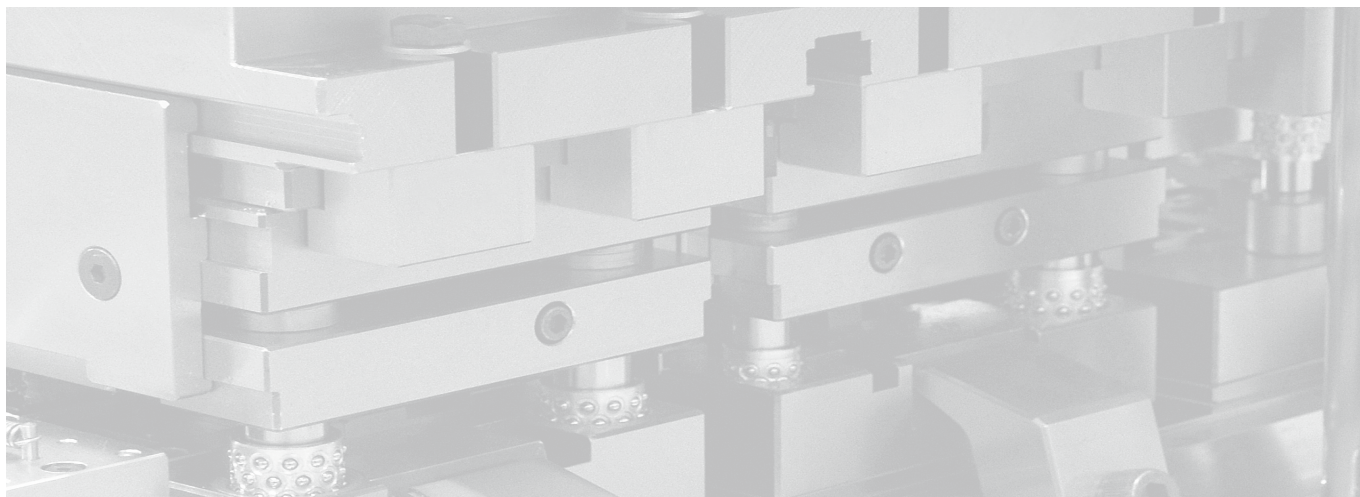
**NEUE PRODUKTE
NEW PRODUCTS**

2025

STRACK®
NORMALIEN

Ihr Spezialist für Stanz-, Umform- und Spritzgießwerkzeuge

Your Specialist for Stamping, Forming and Injection Molding Tools



STRACK NORMA bietet ein umfassendes Komplettprogramm an Werkzeugnormalien für zwei zentrale Bereiche: Stanz- und Umformwerkzeuge sowie Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge. Unsere standardisierten Bauelemente gewährleisten eine hohe Austauschbarkeit, verkürzen den Herstellungsprozess und ermöglichen Kostenvorteile – sowohl bei kleinen als auch bei großen Stückzahlen.

Im Bereich Stanz- und Umformtechnik liefern wir Normteile für kleine, mittlere und große Werkzeuge, bis hin zu Großwerkzeugen in der Automobilindustrie. Das Sortiment umfasst Federelemente, Führungselemente, Schneidelemente, Prägestempel, Teileförderer, Gasdruckfedern, Verbund- und Tankplattensysteme sowie die eigens entwickelte STRACK-Normschieberreihe PowerMax®.

Für den Spritzgieß- und Druckgießformenbau bieten wir ein breites Portfolio an Formnormalien, darunter bearbeitete Platten, Formplatten, Führungselemente, Backen- und Schieberformen sowie zahlreiche weitere Komponenten. Diese finden Anwendung in unterschiedlichsten Branchen wie Automobil, Elektrotechnik, Haushaltswaren sowie Pharma- und Medizintechnik.

Dank unserer kostenlosen CAD-Bibliotheken können Konstrukteure standardisierte Bauteile schnell und einfach herunterladen, was den Konstruktionsprozess verschlankt und eine flexible Anpassung bei Änderungen ermöglicht. So können sich unsere Kunden auf ihre Kernkompetenzen konzentrieren und gleichzeitig die Effizienz im Werkzeugbau steigern.

STRACK NORMA offers a comprehensive range of standardized components for two key areas: stamping and forming tools as well as injection and die-casting molds. Our standard parts ensure high interchangeability, shorten the manufacturing process, and deliver cost advantages for both small and large production runs.

In the field of stamping and forming technology, we supply components for small, medium, and large tools, including those used in the automotive industry. The product portfolio includes spring elements, guiding elements, cutting elements, embossing punches, part feeders, gas springs, compound and tank plate systems, and our proprietary PowerMax® slide series.

For injection and die-casting mold making, STRACK NORMA provides a wide range of high-quality mold components, such as machined plates, mold plates, guiding elements, core and slide units, and many other standardized parts. These components are used across various industries, including automotive, electrical engineering, household goods, and the pharmaceutical and medical sectors.

Designers benefit from free CAD libraries, enabling quick and easy downloads of standardized components. This streamlines the design process and allows for fast adjustments to design changes. By using standardized components, customers can focus on their core competencies while increasing efficiency in tool and mold making.

KALLER®
The Safer Choice



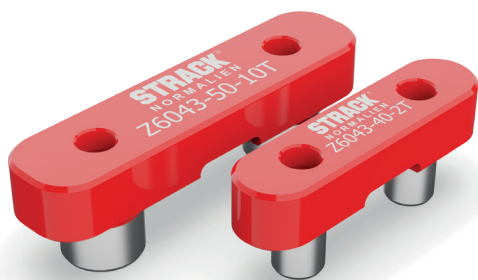
KALLER

4



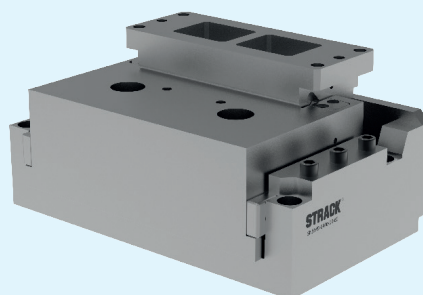
SN45540

6



Z6043

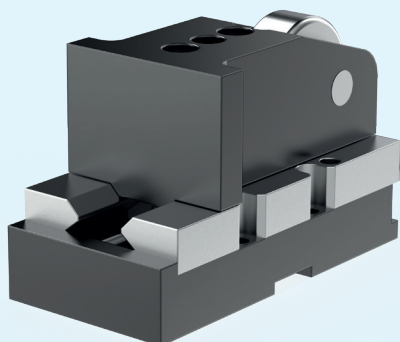
7



SN5645

8

KALLER®
The Safer Choice



RC2

20

KALLER®
The Safer Choice



RCP2

21



KALLER Gasdruckfedern KALLER Gas Springs



Webshop

Type	Ø [mm]	F [daN]	Bauart	Design
R12 /R15/R19/M2	12-25	13-200	kleine Abmessungen, VDI, ISO	small dimensions, VDI, ISO
M2	20-25	25-200	kleine Abmessungen	small dimensions
X	19-195	170-20000	Xserie + VDI	Xseries + VDI
XG	25-95	50-3000	niedrige Bauhöhe	low installation height
TU	32-195	50-10000	Standard, ISO, VDI, CNOMO	Standard, ISO, VDI, CNOMO
MT	32-120	350-1000	verminderte Bauhöhe	reduced installation height
CU4	38-150	1000-18300	kompakte Bauform, für Verbundsystem	compact construction type, for connecting system
EP3 /EP2/MM2	M24-M28	42-260	mit Außengewinde TM = M38	with male thread
KF2-KF2-A	95-195	1500-7500	gesteuerte Gasdruckfedersysteme	controlled gas spring systems

KALLER Gasdruckfedern mit Flex Guide™ – Präzision trifft Performance

KALLER Gasdruckfedern stehen für maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Die einteilige Kolbenstangen-Konstruktion, doppelte Dichtsysteme und integrierte Selbstschmierung ermöglichen einen wartungsfreien Dauerbetrieb. Ein mechanischer Endanschlag sorgt für konstanten Hub, verlängerte Führungsbuchsen sichern höchste Präzision.

Das innovative Flex Guide™ System reduziert Reibung, senkt die Temperatur und dämpft seitliche Bewegungen – für mehr Hube pro Minute, längere Lebensdauer und höhere Toleranz bei Werkzeugbewegungen.

KALLER Gas Springs with Flex Guide™ – Precision Meets Performance

KALLER gas springs stand for maximum reliability and durability. The one-piece piston and rod design, combined with dual sealing systems and integrated self-lubrication, ensures maintenance-free continuous operation. A mechanical end stop guarantees consistent stroke, while extended guide bushings provide exceptional precision.

The innovative Flex Guide™ System reduces friction, lowers operating temperature, and dampens lateral rod movements – enabling more strokes per minute, longer service life, and greater tolerance for tool movement.



KALLER Gasdruckfedern

KALLER Gas Springs

Gasdruckfedern von KALLER bieten eine effiziente Alternative zu klassischen Druck-, Teller- oder Elastomerfedern. Sie sind in verschiedenen Varianten mit kompakten Durchmessern, Längen und definierten Fülldrücken erhältlich – zur einfachen Unterscheidung sind kleinere Abmessungen farblich gekennzeichnet.

KALLER gas springs offer an efficient alternative to traditional coil, disc, or elastomer springs. They are available in various designs with compact diameters, lengths, and defined charging pressures – for easy identification, smaller sizes are color-coded.

GASDRUCKFEDER-TYPEN:

GAS SPRING TYPES:

Type	Farbe / Color	Belastung	Load
Type 1		Leicht	Light
Type 2		Mittel	Medium
Type 3		Hoch	High
Type 4		Sehr hoch	Very high

Gasdruckfedern mit kleinen Durchmessern und Kräften kann der Kunde mit verschiedenen vordefinierten Fülldrücken bestellen. Diese Federn erhalten dann einen Farbaufkleber zur Klassifizierung der Kraft in Anlehnung an die Farbdefinition für Schraubendruckfedern nach ISO 10243.

The customer can order gas springs with small diameters and forces with different predefined filling pressures. These springs are equipped with a coloured label for the classification of the force in conformity with the colour definition for screwed pressure springs according to ISO 10243.

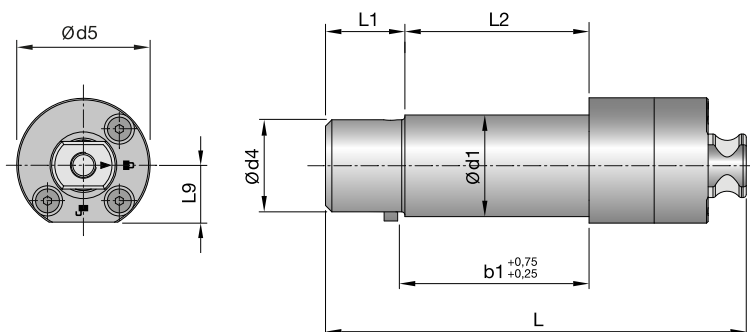




SN45540

Steckbolzen QuickPin

Pad Retainer Pin



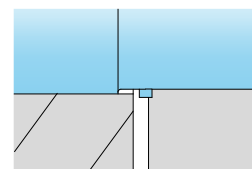
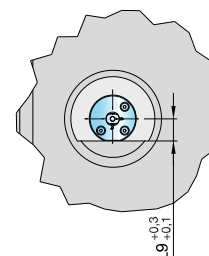
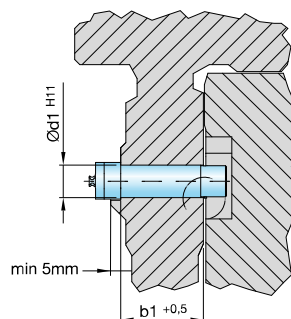
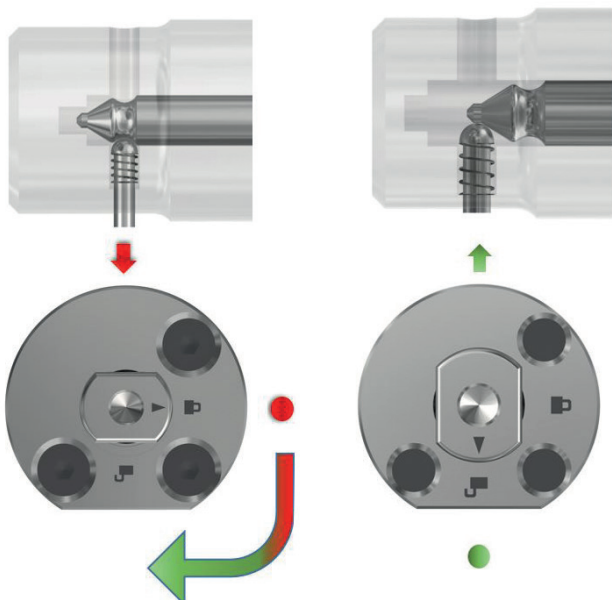
Mat.: 42CrMo4

Norm: PSA-E24.55.265
STLA 065.90.130



Typ	d1	L2	b1	d4	d5	L	L1	L9	kg	Norm	Order No.
PSA	25	62	63	23	42	130.0	19	18.0	300	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-25-62
PSA	25	79	80	23	42	147.0	19	18.0	300	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-25-79
PSA	32	77	80	30	42	152.5	26	18.0	500	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-32-77
PSA	32	122	125	30	42	197.5	26	18.0	500	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-32-122
PSA	40	99	100	38	52	181.5	33	22.0	750	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-40-99
PSA	40	159	160	38	52	241.5	33	22.0	750	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-40-159
PSA	50	124	125	48	62	226	41	27.0	1250	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-50-124
PSA	50	179	180	48	62	281	41	27.0	1250	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-50-179
PSA	63	159	160	61	73	271	51	33.5	2500	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-63-159
PSA	63	199	200	61	73	311	51	33.5	2500	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-63-199
PSA	80	159	180	78	93	271	51	41.0	4000	PSA-E24.55.265	SN45540-PSA-80-159
STLA	40	88	89	39	52	176.5	39	22.0	750	STLA 065.90.130	SN45540-STLA-40-88
STLA	50	108	109	49	62	212	43	27.0	1250	STLA 065.90.130	SN45540-STLA-50-108
STLA	63	125	126	60	73	231	45	33.5	2500	STLA 065.90.130	SN45540-STLA-63-125

b1 - Gusswanddicke
b1 - Cast wall thickness

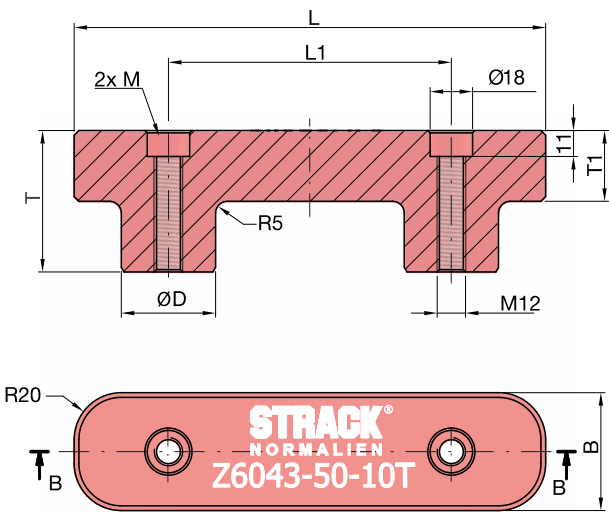




Z6043

Transportsicherung

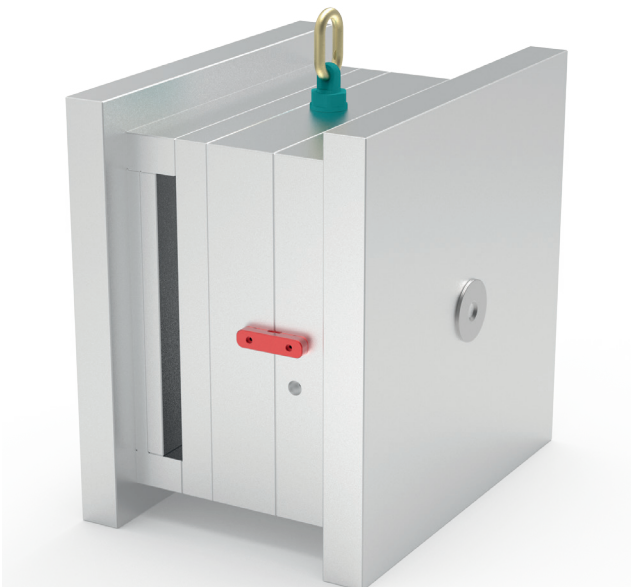
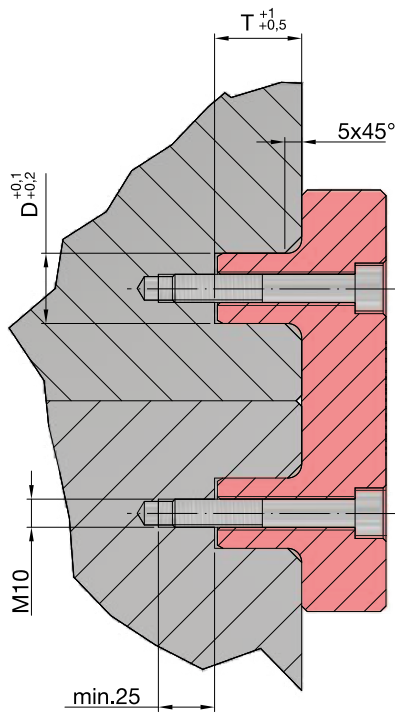
Transport lock



Mat.: ST



B	kg	D	L	L1	T	T1	M	Order No.
40	2T	25	150	80	60	30	SN3500-M10x70	Z6043-40-2T
50	10T	40	200	120	60	30	SN3500-M10x70	Z6043-50-10T

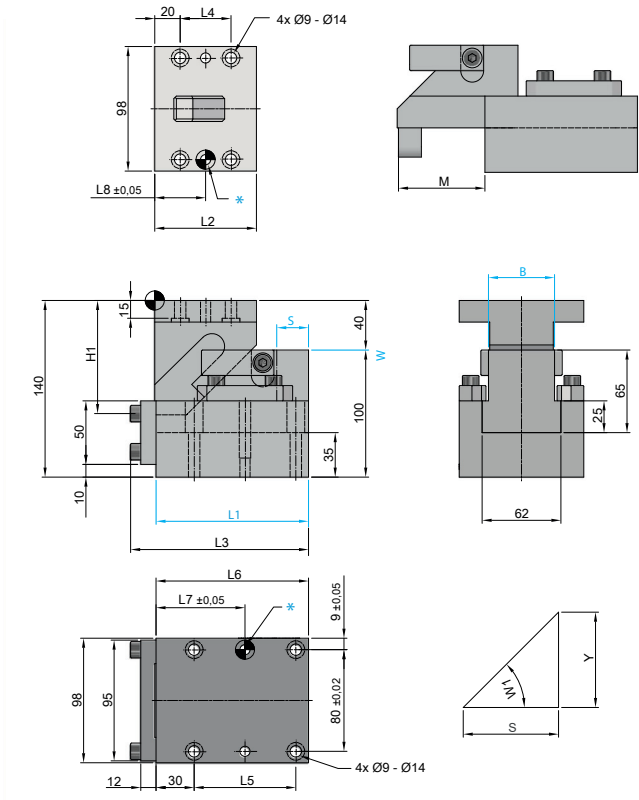




SN5645-0052

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



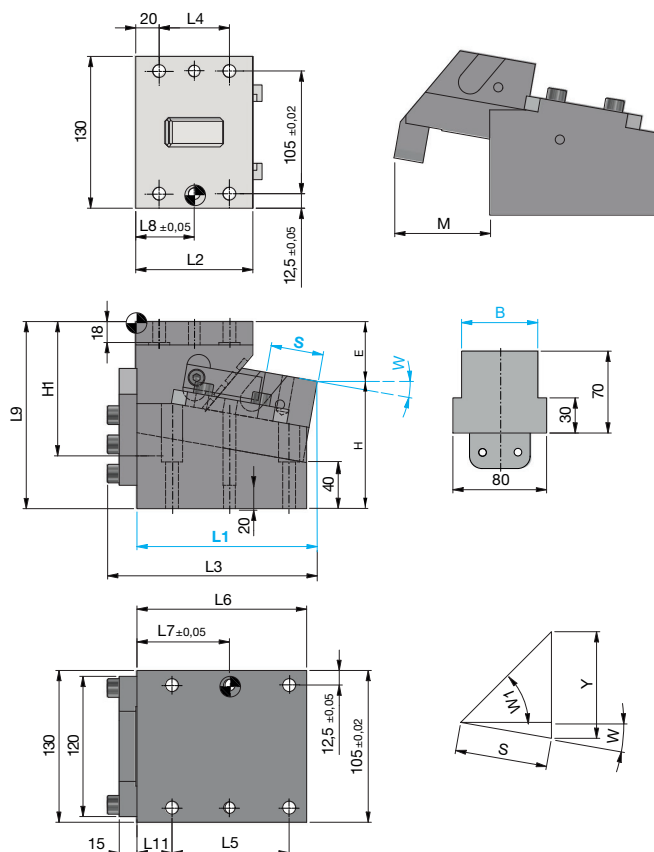
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	25	52	90	120	80	140	40	80	120	70	40	68	45	25	SN5645-0052-00-25
00	40	52	100	135	90	155	50	95	135	80	45	58	45	40	SN5645-0052-00-40
00	60	52	120	180	110	200	70	140	180	55	55	60	45	60	SN5645-0052-00-60



SN5645-0065

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



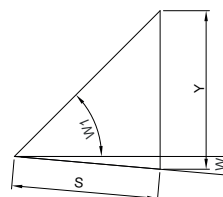
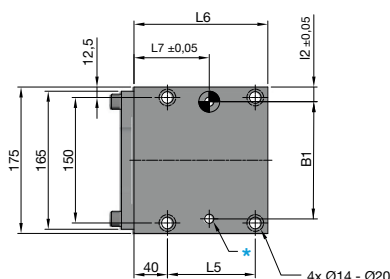
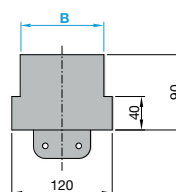
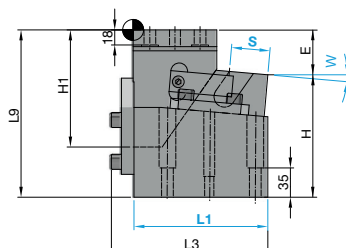
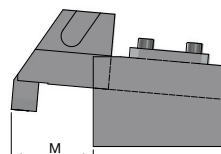
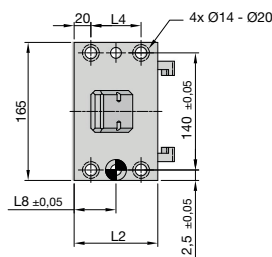
W	S	B	E	H	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	65	45.0	115.0	100	140.0	100	167.0	60	100	145	80	50	75	45	40.0	SN5645-0065-00-40
00	60	65	45.0	115.0	120	190.0	110	212.0	70	125	180	105	55	80	45	60.0	SN5645-0065-00-60
05	45	65	47.9	112.1	125	150.6	100	175.6	60	100	145	80	50	85	55	67.9	SN5645-0065-05-45
05	70	65	46.8	123.2	145	195.4	100	220.4	60	125	180	65	50	70	55	105.7	SN5645-0065-05-70
10	45	65	51.2	108.8	115	155.0	100	180.0	60	100	145	79	50	45	50	60.6	SN5645-0065-10-45
10	70	65	59.1	110.9	145	199.3	100	224.3	60	125	180	65	50	70	50	97.3	SN5645-0065-10-70
15	45	65	64.9	105.1	115	158.2	100	183.2	60	100	145	80	50	45	45	55.1	SN5645-0065-15-45
15	70	65	66.6	103.4	125	201.6	110	226.6	70	125	180	65	55	70	45	85.7	SN5645-0065-15-70
20	45	65	68.8	101.2	105	160.2	100	185.2	60	100	145	80	50	45	40	50.8	SN5645-0065-20-45
20	70	65	74.2	95.79	120	202.5	110	227.5	70	125	180	65	55	70	40	79.1	SN5645-0065-20-70



SN5645-0100

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam

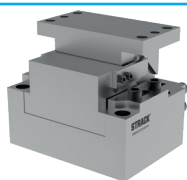


* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



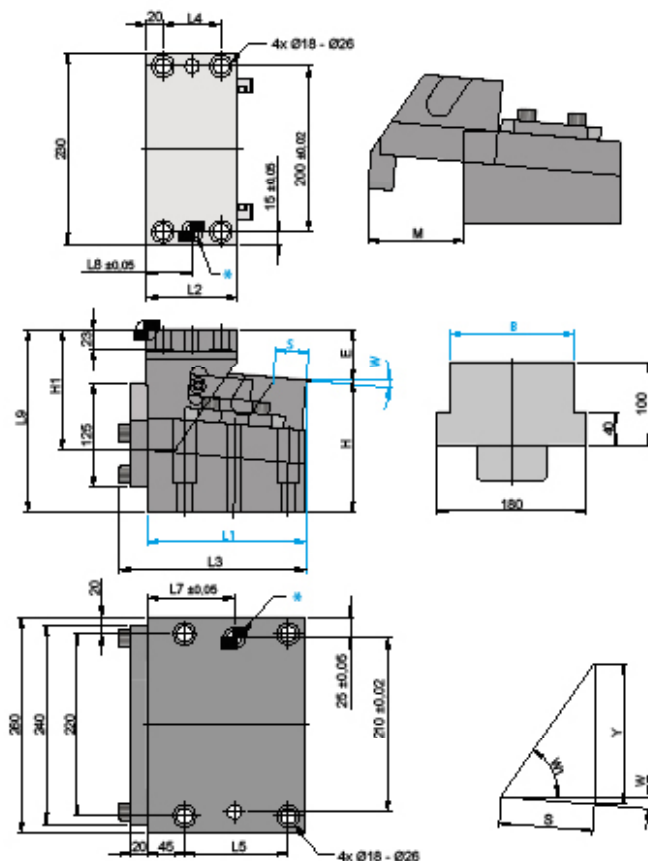
W	S	B	E	H	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	100	50.0	150.0	140	190.0	120	218.0	80	130	190	105	60	100	45	40.0	SN5645-0100-00-40
00	60	100	50.0	150.0	160	210.0	140	238.0	100	130	190	105	70	100	45	60.0	SN5645-0100-00-60
00	80	100	50.0	150.0	170	250.0	150	277.0	110	160	220	135	75	110	45	80.0	SN5645-0100-00-80
05	45	100	54.7	145.3	140	172.2	100	199.2	60	105	160	90	50	98	55	67.9	SN5645-0100-05-45
05	70	100	52.8	147.2	160	207.1	120	234.1	80	130	190	70	60	90	55	105.7	SN5645-0100-05-70
10	45	100	65.0	135.0	140	178.1	100	205.1	60	105	160	90	50	103	50	60.6	SN5645-0100-10-45
10	70	100	66.1	133.9	160	212.6	120	239.6	80	130	190	70	60	95	50	94.3	SN5645-0100-10-70
15	45	100	70.8	129.2	125	182.7	100	209.7	70	105	160	90	55	106	45	55.1	SN5645-0100-15-45
15	70	100	69.8	130.2	130	216.5	130	243.5	90	130	190	70	65	98	45	85.7	SN5645-0100-15-70
20	45	100	81.9	118.1	120	185.8	100	212.8	70	105	160	90	55	109	40	50.8	SN5645-0100-20-45
20	70	100	78.8	121.2	130	218.7	130	245.7	90	130	190	70	65	98	40	79.1	SN5645-0100-20-70



SN5645-0150

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



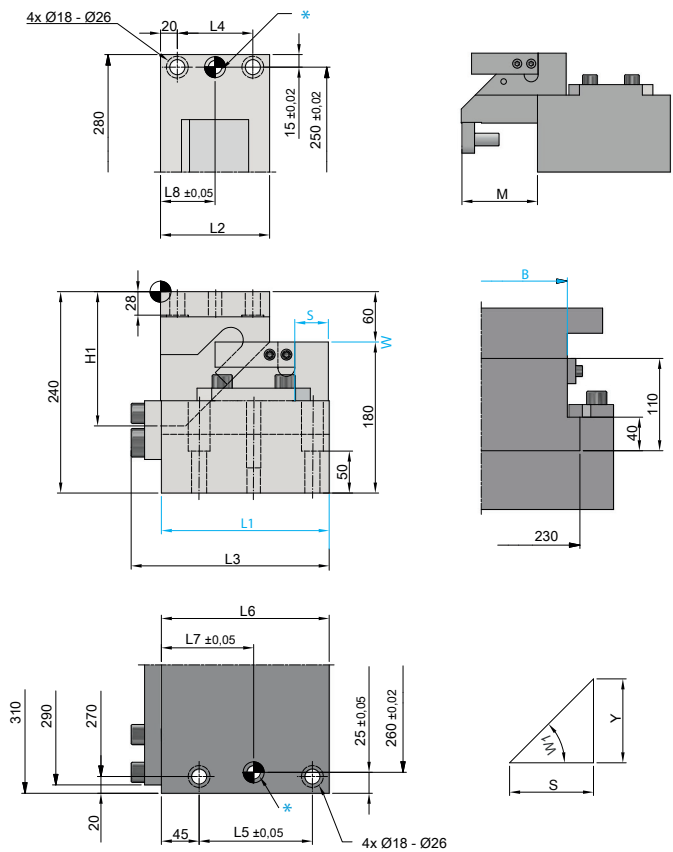
W	S	B	E	H	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	150	50.0	170.0	140	190.0	120	225.0	80	125	190	105	60	108	45	40.0	SN5645-0150-00-40
00	60	150	50.0	170.0	160	210.0	140	245.0	100	135	200	110	70	100	45	60.0	SN5645-0150-00-60
05	45	150	61.5	158.5	145	193.0	110	229.0	70	125	190	105	105	115	55	67.9	SN5645-0150-05-45
05	70	150	53.7	166.3	170	217.9	130	253.9	90	135	200	120	120	103	55	105.7	SN5645-0150-05-70
10	45	150	68.6	151.4	140	199.6	110	235.6	70	125	190	105	105	121	50	60.6	SN5645-0150-10-45
10	70	150	68.0	152.0	170	224.2	130	260.2	90	135	200	120	120	110	50	94.3	SN5645-0150-10-70
15	45	150	76.3	143.7	130	204.6	120	240.6	80	125	190	105	105	126	45	55.1	SN5645-0150-15-45
15	70	150	77.8	152.2	155	228.7	140	264.7	100	135	200	120	120	111	45	85.7	SN5645-0150-15-70
20	45	150	84.3	135.7	130	208.1	120	244.1	80	125	190	105	105	113	40	50.8	SN5645-0150-20-45
20	70	150	92.9	137.6	155	231.5	140	267.5	100	135	200	120	120	113	40	79.1	SN5645-0150-20-70



SN5645-0200

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



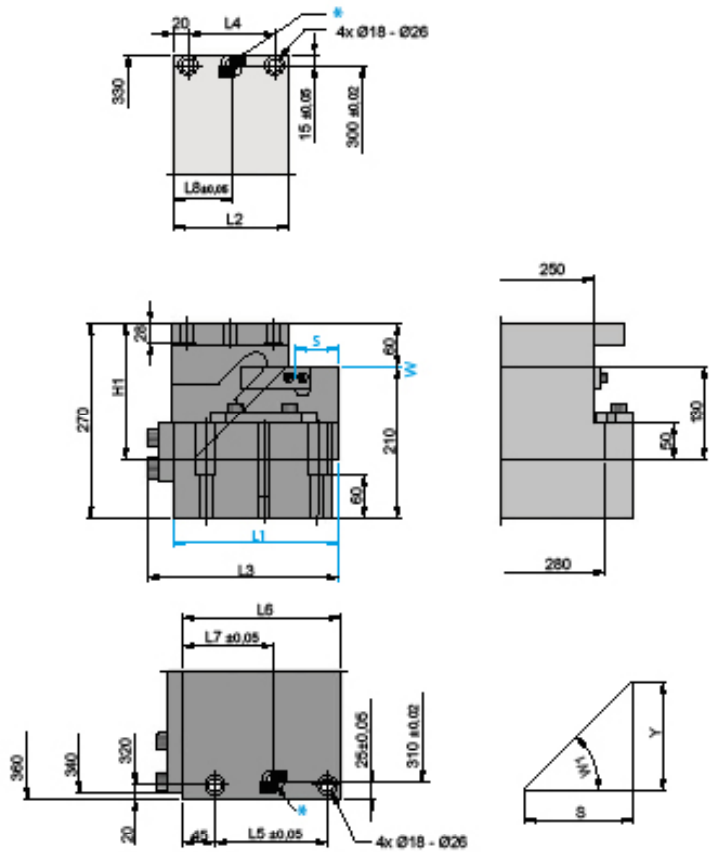
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	200	160	200	130	236	90	135	200	110	65	125	45	40	SN5645-0200-00-40
00	60	200	180	220	150	256	110	145	210	120	75	115	45	60	SN5645-0200-00-60



SN5645-0250

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



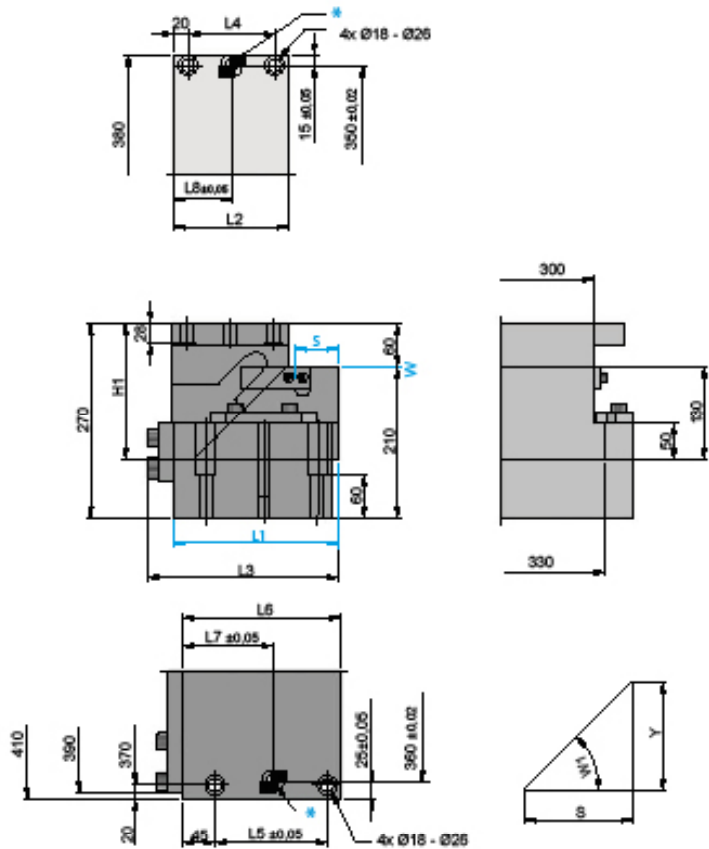
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	250	170	210	140	246	100	135	200	105	70	135	45	40	SN5645-0250-00-40
00	60	250	190	230	160	266	120	155	220	125	80	115	45	60	SN5645-0250-00-60



SN5645-0300

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



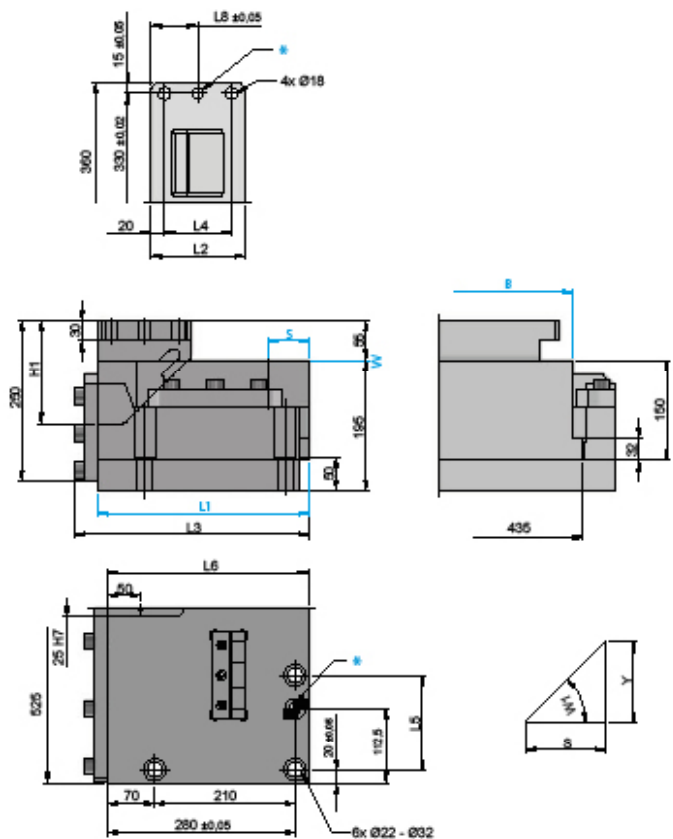
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	M	W1	Y	Order No.
00	40	300	170	210	140	246	100	135	200	105	70	135	45	40	SN5645-0300-00-40
00	60	300	190	230	160	266	120	155	220	125	80	115	45	60	SN5645-0300-00-60



SN5645-0400

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)
* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



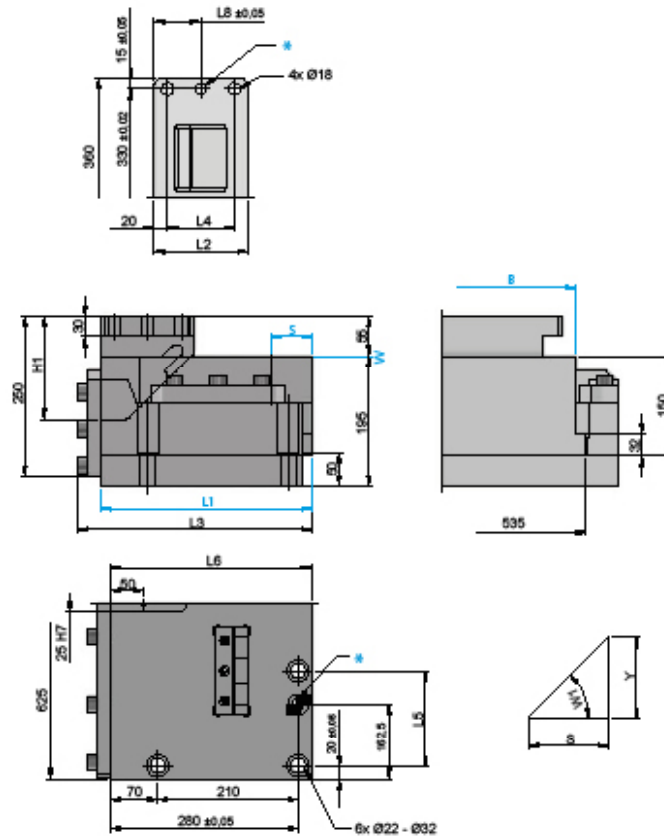
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L8	W1	Y	Order No.
00	60	400	155	320	140	356	100	210	300	70	45	60	SN5645-0400-00-60



SN5645-0500

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



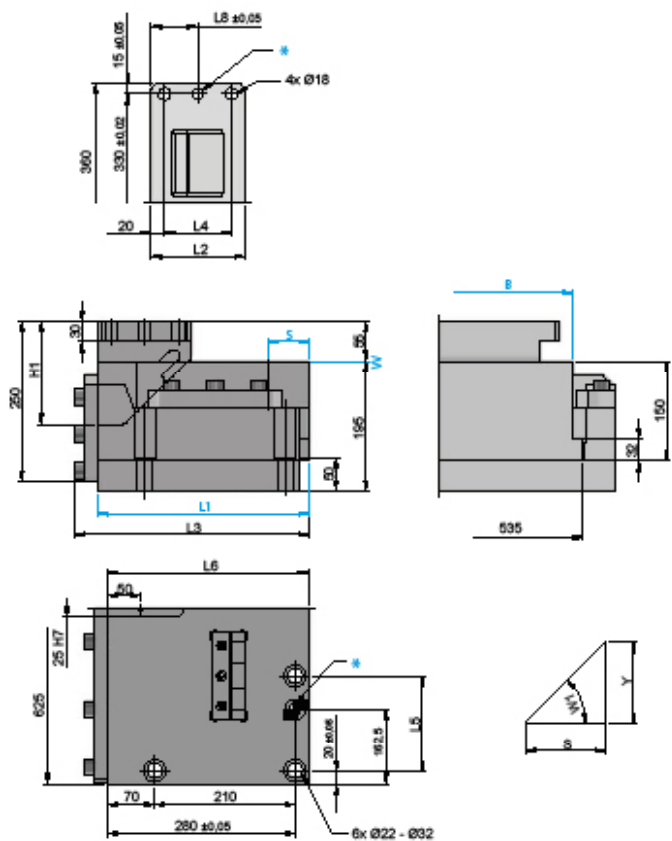
W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L8	W1	Y	Order No.
00	60	500	155	320	140	361	100	210	300	70	45	60	SN5645-0500-00-60



SN5645-0600

Unten stehender Normschieber EcoCam

Die mount cam unit EcoCam



* 2xØ8 (H7) oder 2xØ7 (vorgefertigte Bohrung)

* 2xØ8 (H7) or 2xØ7 (prepared hole)



W	S	B	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L8	W1	Y	Order No.
00	60	600	155	320	140	361	100	210	400	70	45	60	SN5645-0600-00-60



SN5645

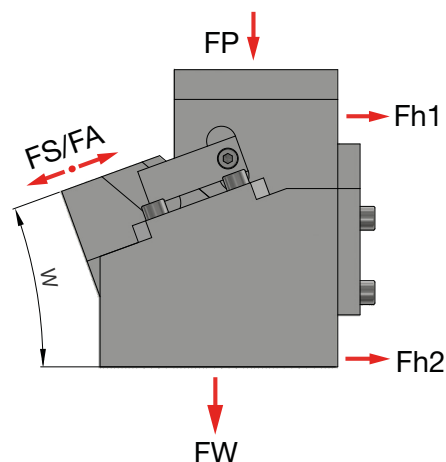
Schieberkräfte

Cam unit forces



W = Schieberwinkel
 FP = Pressenkraft
 FW = Kraft Werkzeug
 FS = Schieberkraft
 FA = Rückzugskraft
 Fh1 = Kraft Abschulterung oben
 Fh2 = Kraft Abschulterung unten

W = Cam angle
 FP = Press force
 FW = Force die plate
 FS = Cam Force
 FA = Retraction force
 Fh1 = Force shoulder upper
 Fh2 = Force shoulder below



SN5645-0052

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	25	29.4	0.594	29.4	29.4	29.4	0.0
00°	40	29.4	0.605	29.4	29.4	29.4	0.0
00°	60	29.4	0.613	29.4	29.4	29.4	0.0

SN5645-0065

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	39.2	0.749	39.20	39.2	39.20	0.00
00°	60	39.2	0.759	39.20	39.2	39.20	0.00
05°	40	39.2	0.743	42.47	39.0	35.63	3.51
05°	60	39.2	0.974	42.47	39.0	35.63	3.51
10°	45	39.2	0.743	31.80	39.2	45.41	6.53
10°	70	39.2	0.974	31.80	39.2	45.41	6.53
15°	45	39.2	0.743	27.72	37.9	48.01	9.74
15°	70	39.2	0.974	27.72	37.9	48.01	9.74
20°	45	39.2	0.743	23.43	36.8	50.24	12.62
20°	70	39.2	0.974	50.16	36.8	23.61	12.62

SN5645-0100

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	58.8	1.133	58.53	58.8	59.07	0.00
00°	60	58.8	1.139	58.53	58.8	59.07	0.00
00°	80	58.8	1.306	58.53	58.8	59.07	0.00
05°	45	78.5	1.109	84.91	78.2	71.52	7.03
05°	70	78.5	1.132	84.91	78.2	71.52	7.03
10°	45	78.5	1.109	63.67	78.5	90.94	13.09
10°	70	78.5	1.132	63.67	78.5	90.94	13.09
15°	45	78.5	1.109	55.24	75.9	96.30	19.51
15°	70	78.5	1.132	55.24	75.9	96.30	19.51
20°	45	78.5	1.109	47.37	73.7	100.40	25.27
20°	70	78.5	1.132	47.37	73.7	100.40	25.27



SN5645

Schieberkräfte

Cam unit forces



SN5645-0150

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	88.3	1.843	87.89	88.3	88.71	0.00
00°	60	88.3	1.869	87.89	88.3	88.71	0.00
05°	45	98.1	1.817	106.11	97.7	89.38	8.78
05°	70	98.1	1.848	106.11	97.7	89.38	8.78
10°	45	98.1	1.817	79.57	98.1	113.65	16.36
10°	70	98.1	1.848	79.57	98.1	113.65	16.36
15°	45	98.1	1.817	69.03	94.8	120.34	24.37
15°	70	98.1	1.848	69.03	94.8	120.34	24.37
20°	45	98.1	1.817	59.19	92.2	125.47	31.62
20°	70	78.5	1.848	59.19	92.2	125.47	31.62

SN5645-0200

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	117.7	2.765	117.16	117.7	118.24	0.0
00°	60	117.7	2.803	117.16	117.7	118.24	0.0

SN5645-0250

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	147.1	3.614	146.42	147.1	147.78	0.0
00°	60	147.1	3.657	146.42	147.1	147.78	0.0

SN5645-0300

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	40	146.5	3.614	145.82	146.5	147.17	0.0
00°	60	146.5	3.657	145.82	146.5	147.17	0.0

SN5645-0400

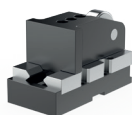
W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	60	205.9	9.325	204.95	205.9	206.85	0.0

SN5645-0500

W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	60	205.9	9.325	204.95	205.9	206.85	0.0

SN5645-0600

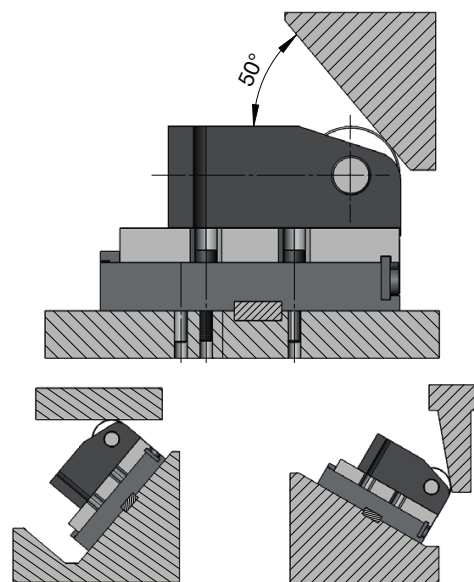
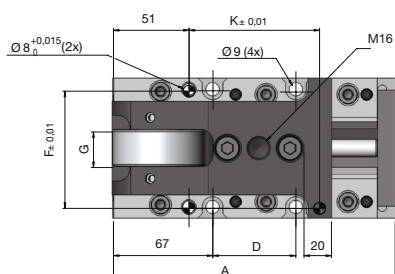
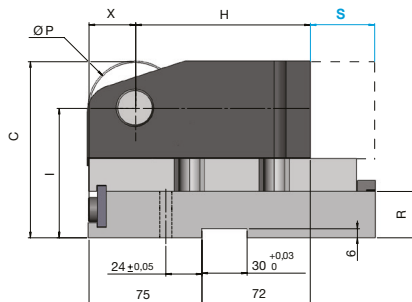
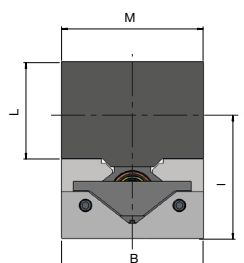
W	S	FS [kN]	FA [kN]	FP [kN]	FW [kN]	Fh1 [kN]	Fh2 [kN]
00°	60	205.9	9.325	204.95	205.9	206.85	0.0



RC2

Rollenschiebereinheit

Roller slide unit



Max. Breite des Treibers = 36 mm

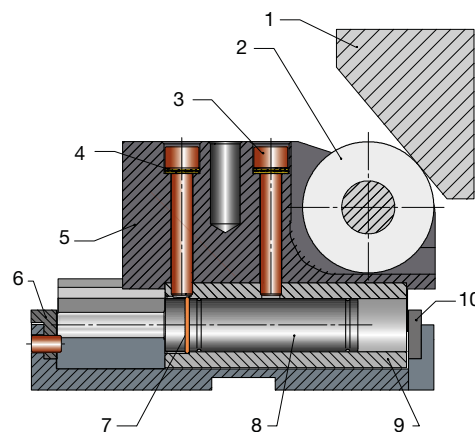
Max. width of the driver = 36 mm/

S - Hub/ Stroke

Type	S	A	B	C	D	F	G	H	I	K	L	M	P	R	X	Fi [daN]	F [daN]	GDF	Order No.
30	50	190	94	117	56	79	25	116	86	88	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	RC2-30-50
30	80	220	94	117	86	79	25	116	86	118	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	RC2-30-80
50	50	190	120	140	56	105	29	111	103	88	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	RC2-50-50
50	80	220	120	140	86	105	29	111	103	118	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	RC2-50-80
50	100	240	120	157	126	105	29	111	120	158	75	120	72	57	36	350	5000	X-350	RC2-50-100

Empfohlene max. Hube / min (bei 20° C)	Recommended max. strokes / min (at 20° C)	40 spm
Max. Rollennockengeschwindigkeit	Max. roller cam velocity	0,8 m/s
Max. Spiel an der Stirnseite der Stanzeinheit	Max. play at face of punch unit	0,02 mm

Pos.	Beschreibung	Description
1	Treiber	Driver
2	Hochleistungs-Rollenlager	Heavy duty roller bearing
3	Montagebolzen	Assembly bolt
4	Sicherungsscheibe	Lock washer
5	Schieberkörper	Punch unit
6	Vordere Endplatte	Front end plate
7	Sicherungsring	Lock ring
8	Gasdruckfeder	Gas spring
9	Grundplatte	Cam slide
10	Rücklaufsperre	Repturn stop

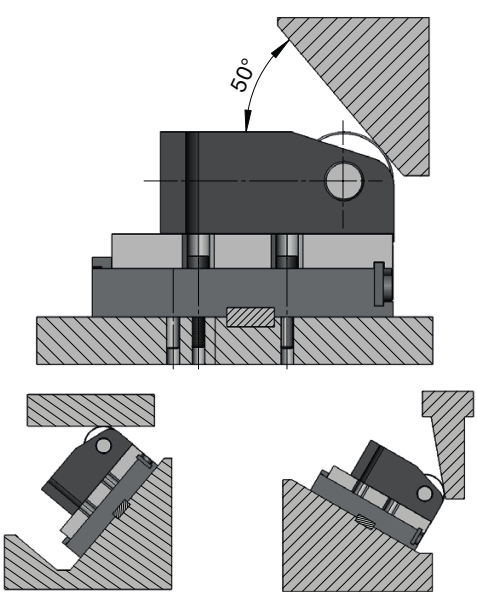
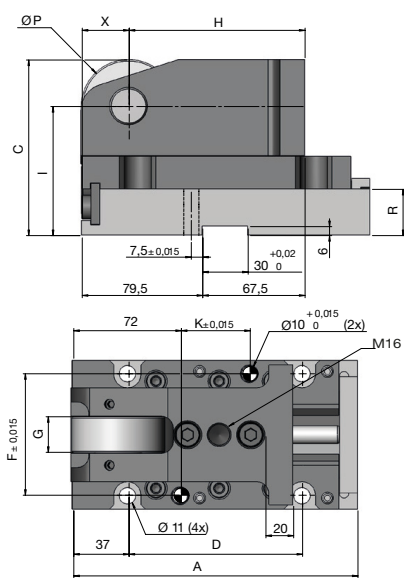
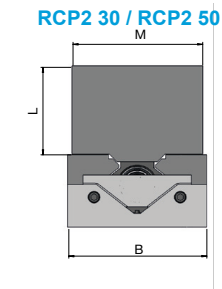




RCP2

Rollenschiebereinheit

Roller slide unit



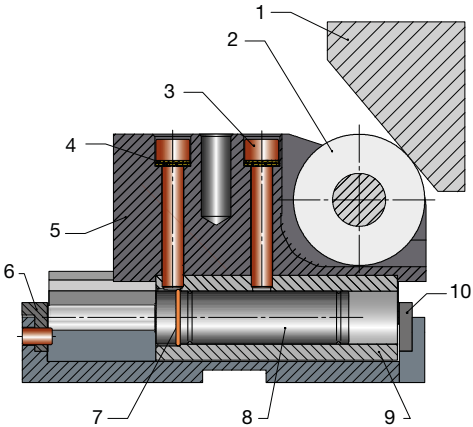
Max. Breite des Treibers = 36 mm
Max. width of the driver = 36 mm/

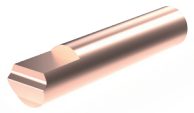
S - Hub

Type	S	A	B	C	D	F	G	H	I	K	L	M	P	R	X	Fi [daN]	F [daN]	GDF	MW	Order No.
30	50	190	100	117	116	82	25	116	86	46	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	36	RCP2-30-50
30	80	220	100	117	146	82	25	116	86	76	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	36	RCP2-30-80
50	50	190	120	140	116	102	29	111	103	46	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-50
50	80	220	120	140	146	102	29	111	103	76	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-80
50	100	240	120	140	166	102	29	111	103	96	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-100
150	50	200	170	165	123	150	62	110	120	47	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-50
150	80	230	170	165	153	150	62	110	120	77	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-80
150	100	250	170	165	173	150	62	110	120	97	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-100

Empfohlene max. Hube / min (bei 20° C)	Recommended max. strokes / min (at 20° C)	40 spm
Max. Rollennockengeschwindigkeit	Max. roller cam velocity	0,8 m/s
Max. Spiel an der Stirnseite der Stanzeinheit	Max. play at face of punch unit	0,02 mm

Pos.	Beschreibung	Description
1	Treiber	Driver
2	Hochleistungs-Rollenlager	Heavy duty roller bearing
3	Montagebolzen	Assembly bolt
4	Sicherungsscheibe	Lock washer
5	Schieberkörper	Punch unit
6	Vordere Endplatte	Front end plate
7	Sicherungsring	Lock ring
8	Gasdruckfeder	Gas spring
9	Grundplatte	Cam slide
10	Rücklaufsperre	Repturn stop





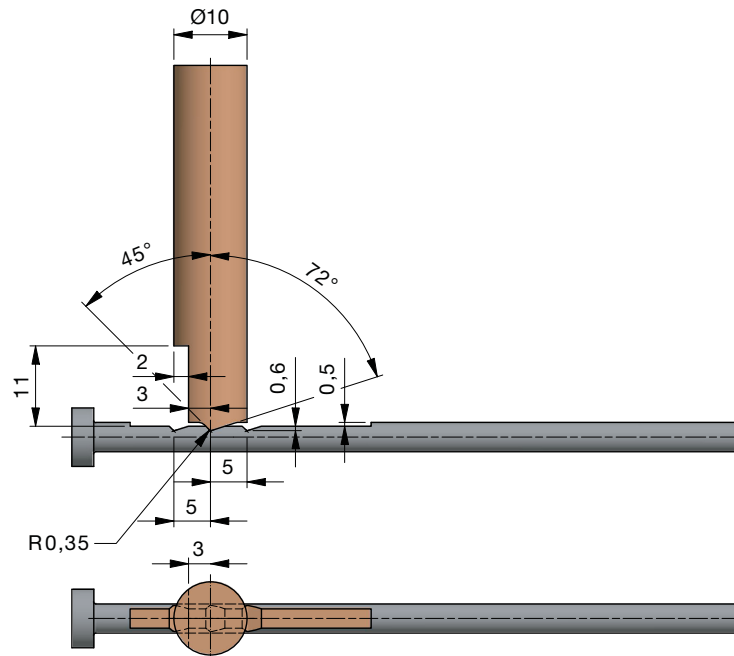
Z5183

Elektrode für Auswerfer Rüttler

Electrode for ejector vibrator



Mat.: Cu

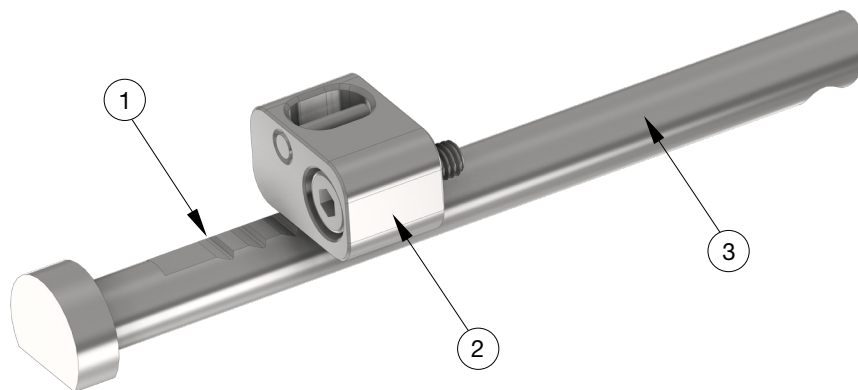


Order No.

Z5183

1. Rastkontur mit Z5183 gefertigt
2. Auswerfer Rüttler Z142
3. Auswerferstift

1. Rest contour manufactured with Z5183
2. Ejector vibrator Z142
3. Ejector pin





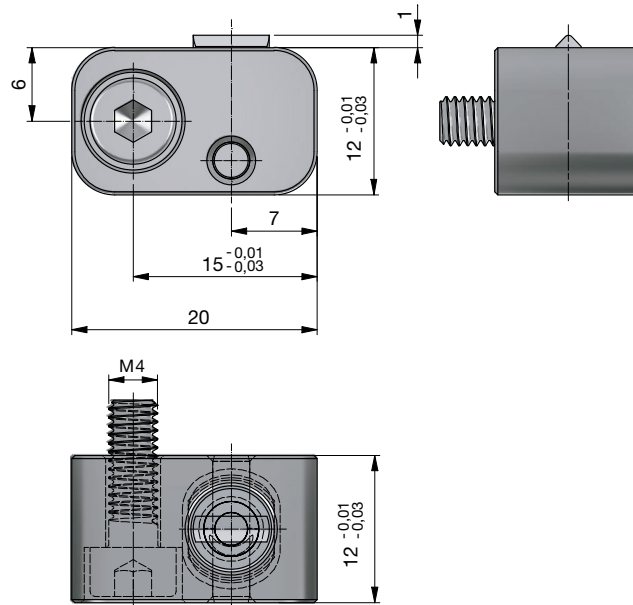
Z142

Auswerfer Rüttler

Ejector vibrator



Mat.: ST



Order No.

Z142

Verwendungszweck

Der Auswerfer-Rüttler ist ein mechanisches Zusatzmodul für Spritzgießwerkzeuge. Er erzeugt eine rüttelnde Stoßbewegung, um das Bauteil sicher vom Werkzeug zu lösen.

Intended Use

The ejector vibrator is a mechanical auxiliary module for injection-molding tools. It generates a vibrating impact motion to ensure reliable release of the molded part from the tool.

Funktionsprinzip:

Der Auswerfer-Rüttler arbeitet über ein formschlüssiges Rastprinzip:

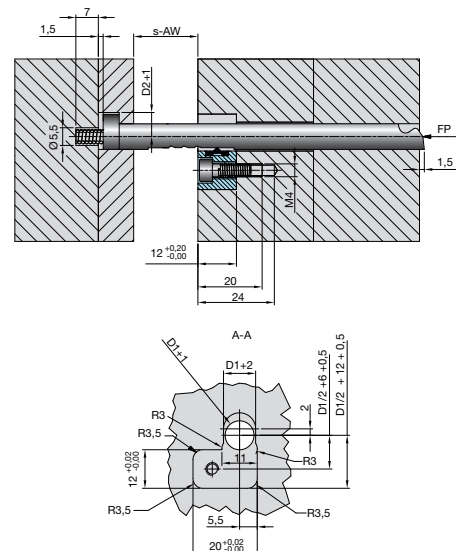
- Ausklinkungen greifen in Nasen ein.
- Die Hubbewegung wird kurzzeitig verzögert.
- Die Feder beschleunigt den Auswerfer ruckartig.
- Die Rüttelbewegung löst das Bauteil.

Operating Principle:

The ejector vibrator operates using a form-fitting ratchet mechanism:

- Recesses engage with corresponding lugs.
- The stroke movement is briefly delayed.
- The spring accelerates the ejector pin abruptly.
- The vibrating impact motion releases the moulded part.

$\varnothing = D1$	$L1 = D1 / 2 + 6 + 0,5$	$L2 = D1 / 2 + 12 + 0,5$
4	8,5	14,5
5	9	15
6	9,5	15,5
8	10,5	16,5

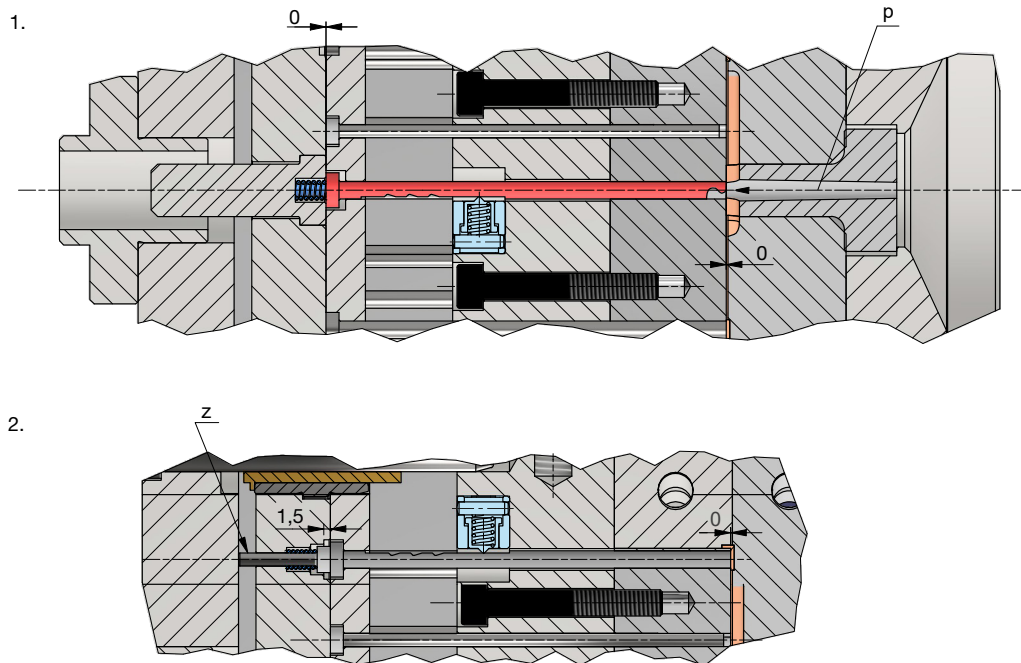




Z142

Auswerfer Rüttler

Ejector vibrator

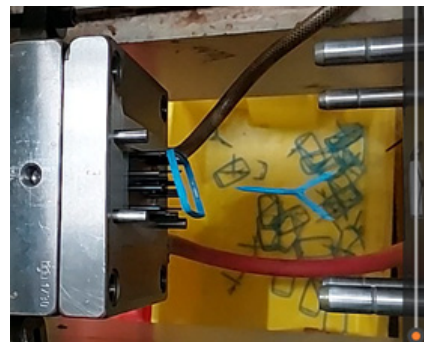


1. Einbauvariante im Angussbereich
Auswerferposition im geschlossenem Zustand unter Einspritzdruck P.

2. Einbauvariante im Kavitätsbereich
Auswerfer ohne Vorsprung – Sicherung durch Zusatzbolzen Z gegen Einspritzdruckverschiebung.

1. Installation in the sprue area
Ejector position in closed idle state before injection P.

2. Installation variant in the cavity area
Ejector without projection – secured by additional bolts Z against injection pressure displacement.



STRACK®

NORMALIEN



THINK. Wir entwickeln innovative Lösungen für den Werkzeug- und Formenbau.
TECH. Kunden schätzen unsere Sonderanfertigungen, Produktmodifikationen und individuellen Lösungen. **STRACK.** Als familiengeführter Normalienhersteller bieten wir weltweit auch Standardlösungen an.

THINK. We develop innovative solutions for tool and mould making.
TECH. Our customers appreciate our special productions, product modifications and individually tailored solutions. **STRACK.** As family-owned standard part manufacturer, we also offer standard solutions worldwide.

THINK. Nous développons des solutions innovantes destinées à la production d'outils et de moules. **TECH.** Les clients apprécient nos productions spéciales, nos produits modifiés et nos solutions sur mesure. **STRACK.** Notre entreprise familiale fabrique des éléments normalisés et apporte également des solutions standard à travers le monde.

STRACK NORMA GmbH & Co. KG

Königsberger Str. 11
D-58511 Lüdenscheid

Tel +49 2351 8701-0
Fax +49 2351 8701-100
Mail info@strack.de
Web www.strack.de



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 0910092006