

Der Informationsdienst für den Werkzeug- und Formenbau von **STRACK** Normalien

## STRACK NORMA investiert über 3 Mio. DM Neues Lager und moderne Logistik am Standort Lüdenscheid

### Time is money

Dieser altbekannte Spruch hat besondere Bedeutung in unserer Industrie des Werkzeug- und Formenbaus. Die Erwartungshaltung des durchschnittlichen Kunden eines Normalienherstellers ist die, dass alle Artikel im Katalog lagermäßig und sofort verfügbar sind. Das Einkaufsverhalten unserer Kunden orientiert sich daran. Natürlich ist es für einen Normalienhersteller sehr schwierig dies zu realisieren.

STRACK NORMA ist der Normalienhersteller mit den meisten Artikeln im Produktprogramm. Mit über 100.000 verschiedenen Artikeln werden schließlich besondere Anforderungen an Lagerhaltung und Logistik gestellt.

Um den gestiegenen Anforderungen unserer Kunden hinsichtlich schnellerer Lieferzeit gerecht zu werden, haben wir in großem Umfang in unsere Lager- und Logistik-Aktivitäten investiert.

Im Durchschnitt liefern wir unsere Lagerware binnen 24 Std. im Umkreis von 500 km von Lüdenscheid auf die Werkbank des Kunden. Das macht STRACK NORMA zu einem sicheren und zuverlässigen Partner auf den der Kunde zählen kann.

Ihr  
Siegfried Kahlstadt  
Geschäftsführer  
STRACK NORMA GmbH



Die neue Selbstabholerzone bei STRACK NORMA im Werk Lüdenscheid

**Kurze Lieferfristen bestimmen immer mehr das Geschehen im deutschen Formenbau. Natürlicherweise ergeben sich daraus für den Normalienhersteller neue Anforderungen. So ist neben Qualität und Preis die Lieferfähigkeit zum wichtigsten Kaufentscheidungskriterium geworden.**

Nachdem das Lager am Standort Wuppertal an seine Kapazitätsgrenzen gestoßen ist, wurde in der Zwischenzeit das neu erstellte Hochregallager am Standort Lüdenscheid in Betrieb genommen.

Die Investition in Höhe von mehr als 3 Mio. DM umfaßt ein Hochregallager zur Lagerung von Platten in direkter Nähe der Produktion, ein Kleinteilelager sowie einen geänderten Versand- und Logistikbereich. Der Bereich der

Fortsetzung Seite 4

## INHALT

Thema	Seite
Neues Lager in Lüdenscheid	1
Der Kommentar	1
Strack auf der Fakuma	2
Gefederter Fangstift	3
Impressum	4
Der Praxistip	3
Die Disk kommt	4
Faxanforderung	4

# Die Innovationsfabrik stellt aus

**STRACK NORMA** auf der FAKUMA'97 Halle 1 Stand 101/103

Vom 14. - 18. Oktober ist Friedrichshafen wieder Nabel der kunststofftechnischen Welt für Deutschland, Österreich und die Schweiz. Neben der gesamten Palette an Normalien für Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge stellt STRACK NORMA wieder viele Neuheiten der Fachwelt vor, die hier kurz beschrieben werden sollen.

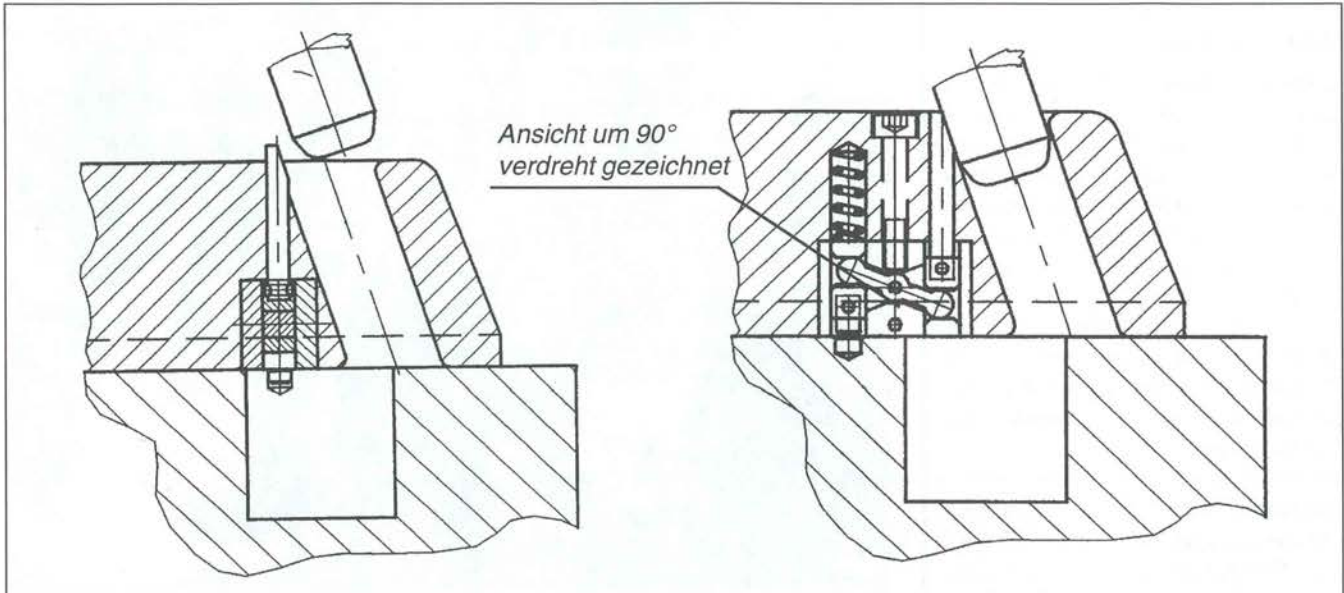
So zum Beispiel die neue Schrägschiebereinheit Z 4277. Diese Schiebereinheit ist mit einem



Der neue Zweistufenauswerfer Z 5083, einfach zumontieren, präzise einzustellen

der Schieber präzise an einem definierten Punkt reproduzierbar eingefahren werden, wenn der

Zweistufenauswerfer werden immer dort eingesetzt, wo zwei voneinander getrennt arbeitende Auswerferpakete betätigt werden



Funktionsablauf der neuen Schieberhaltevorrichtung Z 5142

Drehgelenk ausgerüstet, damit können Schrägsäulen zur Entformung von Hinterschnitten mit Winkelstellungen zwischen 10° und 20° aufgenommen werden. Weiterer Vorteil: Das Bauteil ist statisch nicht überbestimmt, die Führung wird deutlich verbessert, ein Klemmen oder Fressen der Schieber ist praktisch ausgeschlossen.

Neu ist auch die Schieberhaltevorrichtung Z 5142 bei der die Haltekraft über einen Stift und nicht wie bisher üblich über den Anpressdruck einer Schräge bzw. einer Kugelfläche aufgebracht wird. Durch das Einfahren eines Stiftes in eine Rastenbohrung wird

Stift aus der Rastenbohrung gezogen, d. h. entsperrt wird. Die Entsperrung erfolgt automatisch durch die in den Schieber einfahrende Schrägsäule. Die Schieberverriegelung gibt's in 3 Größen mit Haltekräften von 100 bis 500 kg.

Die Schiebereinheit Z 4290 ist jetzt mit verstärkter Schieber-sicherung unter der Identnummer Z 4292 erhältlich. Ebenso gibt's bei den Endschaltern eine neue Variante. Der neue Endschalter Z 7662 ist besonders klein bauend und damit vorzugsweise für kleine Spritzgießwerkzeuge besonders geeignet. Ebenfalls neu: Der Zweistufenauswerfer Z 5083.

müssen. Der Zweistufenauswerfer wird an den hydraulischen Maschinenauswerfer gekoppelt. Der Vorteil liegt darin, dass zwei Auswerferpakete durch ein einzi-

## IMPRESSUM

Normalien-Report ist ein Informationsdienst der STRACK NORMA GmbH  
Postfach 10 02 80  
42117 Wuppertal  
Tel.: 0202 3 85-0  
Fax: 0202 3 85-110

Verantwortlich für Text und Inhalt:  
Rüdiger Löhl

Konzeption und Layout:  
Network Marketing Sperber  
90552 Röthenbach

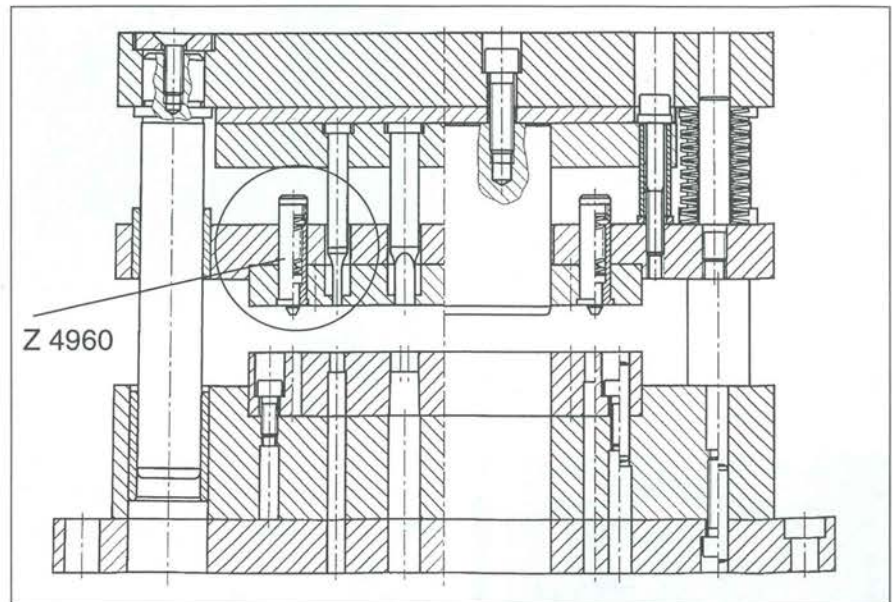
ges integriertes Bauteil getrennt voneinander bewegt werden können. Durch die zentrische Krafteinleitung wird die Gefahr des Verkantens der Platten minimiert. Die Auswerfereinheit ist leicht einzubauen und präzise abzustimmen. Dies spart Zeit und Kosten im Werkzeugbau.

Neu vorgestellt wird auch ein im Werkzeug integrierbarer Rundklinkenzug. Der Serienanlauf ist für das 1. Quartal 1998 geplant. Klinkenzüge werden immer dort eingesetzt, wo bei einer Werkzeugbewegung verschiedene Platten bewegt werden müssen. Die bewährte Baureihe Z 4 wird von außen an das Werkzeug angebaut.

Der neue Rundklinkenzug Z 3 bietet 2 Einbauvarianten. Zum 1. Mal wird weltweit eine besonders platzsparende Einbaualternative angeboten. In diesem Fall ist der Rundklinkenzug Bestandteil der Führungselemente und kommt somit gänzlich ohne zusätzlichen Platzbedarf aus. Selbst beim Einbau außerhalb des Führungssystems wird durch die runde Bauform wenig Platz benötigt. Außerdem ist er durch die Integration ins Werkzeug vor Beschädigungen während des Transports besser geschützt.

# Federnd gehalten

Zentriert und positioniert exakt ohne nachsetzen



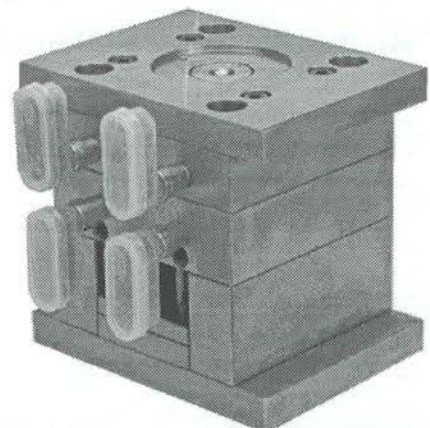
So wird er eingebaut: Der neue gefederte Fangstift Z 4960 von STRACK NORMA

Fang- oder Suchstifte haben in einem Stanzwerkzeug die Aufgabe das Blech vor dem Stanzvorgang genau zu positionieren. Dabei wird das Suchloch, in das der Fangstift eintaucht, vorwiegend in den Abfall gelegt. Die Suchstifte haben am Schaftende in der Regel einen kugelförmigen oder konischen Anschliff. Herkömmliche, starr in der Stempelhalterplatte eingebaute Fangstifte, müssen nach jedem Scharfschleifen der Schneidstempel

deren neuer Länge angepaßt werden. Das Nachsetzen der Kugel- oder Konusgeometrie ist sehr aufwendig. Bei dem neuen federnden Fangstift Z 4960 von STRACK NORMA ist dies nicht mehr erforderlich, da er in der Stempelführungsplatte fest eingepresst ist. Der federnde Zentrierzapfen bewirkt, dass beim Niedergang der Presse das Suchloch des Blechstreifens über den Konus zentriert und exakt positioniert wird.

## Der Praxistip: Feuchtekiller für Temperierkanäle

Sie kennen das Problem: Trotz sorgfältigem Ausblasens der Kühlkanäle eines Spritzgießwerkzeuges nach der Abmusterung bleibt Restfeuchte in den Kühlkanälen zurück. Diese Restfeuchte führt zur Rostbildung in den Kühlkanälen. Das Ergebnis ist ein schlechterer Wärmeübergang zwischen dem Temperiermedium und der Kavität. Messungen haben ergeben, dass verrostete Kühlkanäle einen Verlust beim Wärmeübergang von 8 - 12% aufweisen, d. h. die Kühlzeit während des Produktionsvorgangs verlängert sich zwischen 11 und 14%. Und da die Kühlzeit meist der bestimmende Faktor für die Zykluszeit ist, verlängert sich die Zykluszeit entsprechend. Feuchtigkeit, die zur Rostbildung in den Kühlkanälen führt, entsteht übrigens auch bei der Lagerung der Formen in zu kalten Räumen (Schwitzwasser). Das Reinigen verrosteter Kühlkanäle ist meist aufwendig. Deshalb hat STRACK NORMA ein neues Produkt entwickelt: den Feuchtekiller. Der Feuchtekiller wird direkt auf die Schnellverschlußkupplungen am Spritzgießwerkzeug aufgesteckt, ein hygroskopisches Granulat entfernt die Restfeuchte aus der Luft des Kühlkanals. Der Feuchtekiller zeigt an, wenn seine Aufnahmefähigkeit erschöpft ist. Das Granulat ändert seine Farbe von blau nach rosa. Der Austausch erfolgt schnell, Siegel Spitze am neuen Feuchtekiller abschneiden und gegen den alten austauschen. So schützen Sie die Kühlkanäle Ihrer wertvollen Spritzgießwerkzeuge einfach, sicher und zuverlässig.

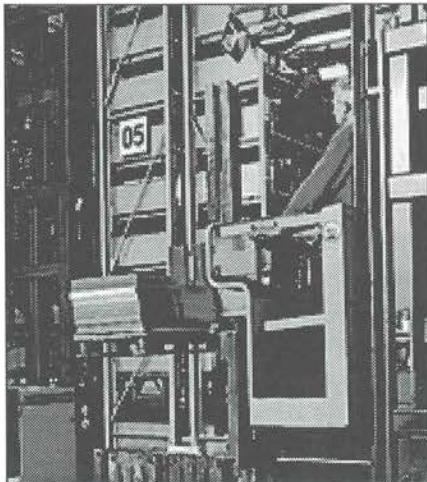


Fortsetzung von Seite 1

Direktabholung - und im Bereich Lüdenscheid sind dies nicht wenige - wurde vollkommen neu gestaltet.

So gibt es einen neu gestalteten Empfangsbereich mit einer Besprechungszone. Zur Abklärung von technischen Fragen befindet sich das Projektteam Sonderbearbeitung in unmittelbarer Nähe und auch der Weg zum Kaffeeautomaten ist nicht weit.

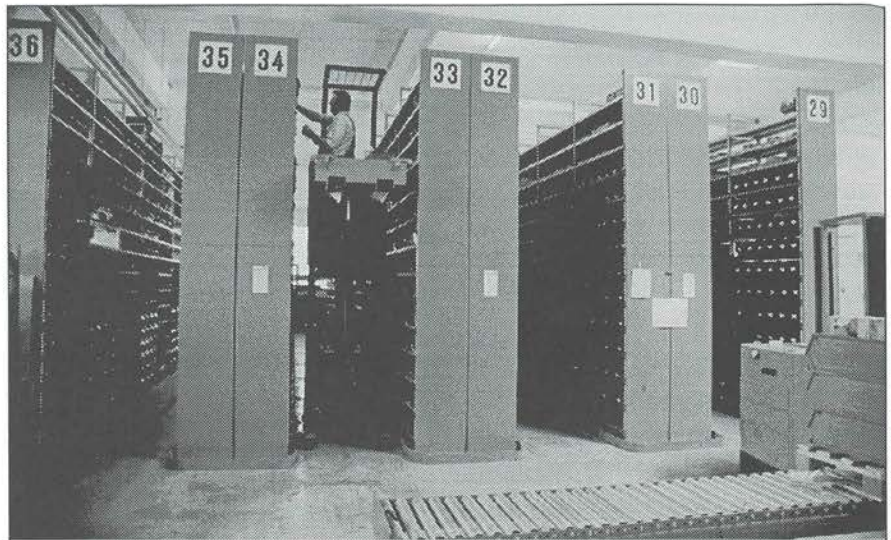
Die Betreuung in dem stark wachsenden Bereich der Direktabholer



Das neue Hochregallager für 900 t Plattenmaterial

liegt in den erfahrenen Händen der Herren Schultze und Dohle.

Das Platten-Hochregallager hat eine Kapazität von 900 t. Dort werden ständig über 6.000 verschiedene Plattengrößen in verschiedenen Materialien lagermäßig geführt. Der Nutzen, den diese Investition dem Formenbauer bringt, ist erheblich. Lieferzeit



Das neue Kleinteilelager mit computergestützten Regalbediengeräten

ten können bis zu einem Tag reduziert werden, was im Bereich der Formnormalien sehr viel bedeuten kann.

Nicht nur innerhalb der Bundesrepublik Deutschland legt STRACK NORMA großen Wert auf die Zusammenarbeit mit leistungstarken Logistikpartnern. Das Hauptvolumen wird von der Spedition Schenker transportiert, darüber hinaus werden Express-Dienste wie TNT und UPS genutzt. Durch diese Verbesserun-

gen im Lager und in der Logistik ist STRACK NORMA heute in der Lage etwa 90% aller Lagerware innerhalb von 24 Stunden im Umkreis von 500 km beim Kunden anzuliefern.

Doch dies ist STRACK NORMA nicht genug - weitere Potentiale zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit werden noch in der Durchlauforganisation, der CIM Integration aber auch in der Schnelligkeit bei der Belieferung gesehen.

## Die Disk kommt!

Eine weitere Innovation von STRACK NORMA ist das komplette Katalogprogramm auf CD-ROM. Neben allen aktuellen Katalogen von STRACK NORMA wird die neue CD auch ein Programm enthalten das CAD Software unterstützt. Ein Bestellistenprogramm und eine Übersicht über die letzten Normalienreports sind ebenfalls enthalten. Vorgestellt wird die CD auf der FAKUMA '97. Ab Ende November können Sie die Disk in das CD-ROM-Laufwerk Ihres Computers einschieben.



FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG

Ich möchte weitere Informationen zu folgenden Themen:

- Schrägschiebereinheit Z 4277
- Schieberhaltevorrichtung Z 5142
- Schiebereinheit Z 4292
- Endschalter Z 7662
- Zweistufenauswerfer Z 5083
- Rundklinkenzug Z 3
- Gefederter Fangstift Z 4960
- Feuchtekiller
- STRACK NORMA CD

Bitte Adresse eintragen und ab ins Fax:  
0202 / 385 - 110

.....

.....

.....

.....

.....

FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG