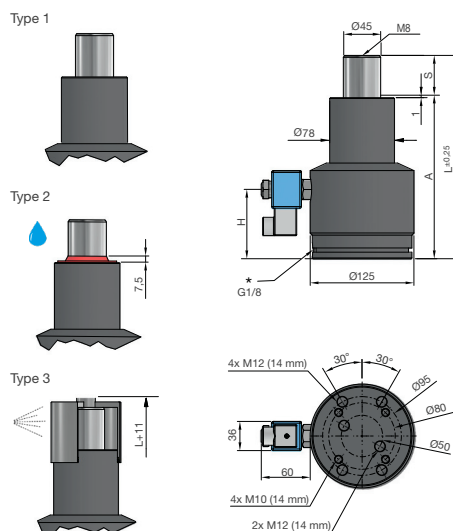




SN2884-1500

Gasdruckfeder gesteuert



T: < 60 °C

$V = 24 \text{ V DC}, 17$

$S = \text{Hub, bar} = \text{Fülldruck}$
* Füllventil

S	Type	A	H	L	bar	daN1	daN2	Fa	Order No.
50	1	195	83.5	245	90	1500 (± 5%)	1905	15.90	SN2884-1500-50-1
50	2	195	83.5	245	90	1500 (± 5%)	1905	15.90	SN2884-1500-50-2
50	3	195	83.5	245	90	1500 (± 5%)	1905	15.90	SN2884-1500-50-3
75	1	232	95.5	307	90	1500 (± 5%)	2045	15.90	SN2884-1500-75-1
75	2	232	95.5	307	90	1500 (± 5%)	2045	15.90	SN2884-1500-75-2
75	3	232	95.5	307	90	1500 (± 5%)	2045	15.90	SN2884-1500-75-3
100	1	265	103.5	365	90	1500 (± 5%)	2110	15.90	SN2884-1500-100-1
100	2	265	103.5	365	90	1500 (± 5%)	2110	15.90	SN2884-1500-100-2
100	3	265	103.5	365	90	1500 (± 5%)	2110	15.90	SN2884-1500-100-3
125	1	300	113.5	425	90	1500 (± 5%)	2175	15.90	SN2884-1500-125-1
125	2	300	113.5	425	90	1500 (± 5%)	2175	15.90	SN2884-1500-125-2
125	3	300	113.5	425	90	1500 (± 5%)	2175	15.90	SN2884-1500-125-3

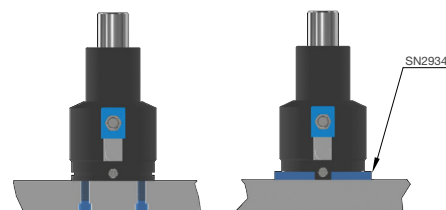
ERFORDERLICHE ANGABEN DES KUNDEN

Arbeitshub¹⁾: _____ mm

Pressengeschwindigkeit: _____ m/min

Maximale Pressenrate: _____ Hübe/min

¹⁾ Die 100% Ausnutzung des Hubes S reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10% Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.



Druckmedium	N ²
Max. Fülldruck	90 bar
Min. Fülldruck	50 bar
Max. Betriebstemperatur	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	0,33 %/1 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit	0,4 m/s.
Max. empfohlene Hübe	10-30* S/min.