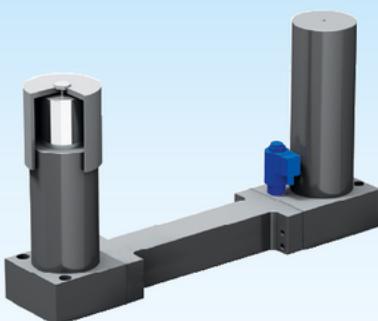


**Gesteuerte GasdruckfederSysteme**
**Controlled gas spring systems**
**Système des ressorts à gaz contrôlé**

**Erforderliche Angaben des Kunden**

Arbeitshub<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Pressengeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ m/min  
 Maximale Pressrate: \_\_\_\_\_ Hübe/min

<sup>1)</sup> Die 100 % Ausnutzung des Hubes **S** reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10 % Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.

**Required information of the customer**

Working stroke<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Press speed: \_\_\_\_\_ m/min  
 Maximum press rate: \_\_\_\_\_ Strokes/min

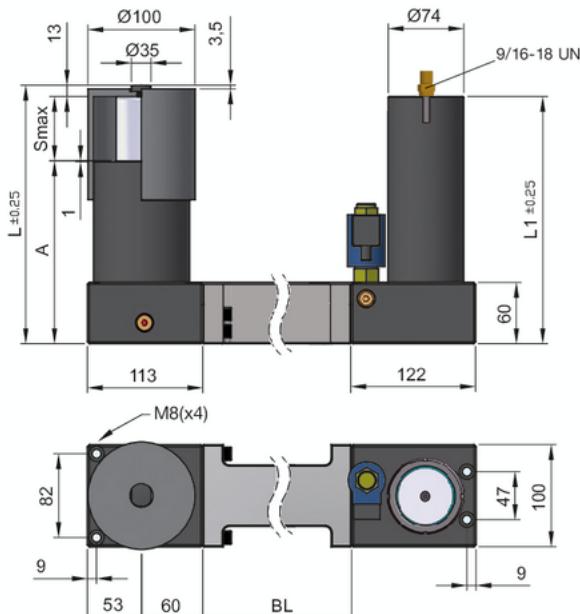
<sup>1)</sup> The 100 % utilization of the stroke **S** reduces the max. possible working parameters. 10 % stroke reserve is to be calculated in the tool construction.

**Informations indispensables du client**

Course de travail<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Vitesse de presse: \_\_\_\_\_ m/min  
 Nombre de pression maximale: \_\_\_\_\_ Courses/min

<sup>1)</sup> L'utilisation de 100 % de la course **S** réduit les paramètres de travail qui sont maximamente possibles. Une réserve de course de 10 % doit être calculée dans la construction des outils.

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff ( $N_2$ )
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	<b>105 bar</b>
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	<b>50 bar</b>
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	<b>60 °C</b>
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	<b>0,33 %/1 °C</b>
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	<b>14 m/min.</b>
Max. empfohlene Hübe	Max. recommended strokes	Course recommandé max.	<b>10-25* S/min.</b>
* = Maximale Anzahl abhängig von Arbeitsparametern		* = Maximum rate will depend on working parameters	* = Nombre maximum dépendant des paramètres de travail


**SN2883-3000-**

SN2883-3000-S-BL



**S** = Hub<sup>1)</sup> / Stroke<sup>1)</sup> / Course<sup>1)</sup>

**bar** = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

**V\*** = 24 V DC, 17 W



S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1	daN	daN	bar	F <sub>a</sub> [cm <sup>2</sup> ]
50	min.	24	166	229	216	3000	3620	105	28,27
80	170		196	289	276	(±5%)	3750	105	28,27
125	max. 1400		241	379	366		3855	105	28,27