



# UNSERE NEUE DREHTEILEFERTIGUNG

Ob Führungselemente in Sondermaßen oder komplette Bauteile für den Werkzeug- und Maschinenbau, wir stellen Ihnen ab sofort unsere Kompetenz vor Ort zur Verfügung. Vertrauen Sie auf unsere Expertise bei der präzisen Fertigung von Drehteilen gemäß Ihren Zeichnungen, CAD-Daten oder Mustern.

## DREH- UND FRÄSZENTRUM

### Mazak Integrex i-350 H ST



- ▶ Multifunktions-Maschine
- ▶ Außen- und Innendrehen, Fräsen, Bohren
- ▶ Ø 12-250 mm
- ▶ Bearbeitungslänge bis 1.500 mm

### IHRE VORTEILE:

- ✓ Einzelne Aufspannung für komplexe Dreh- und Frästeile durch Gegenspindel
- ✓ Optimierte Laufzeit dank Automatisierungssystem und Roboterbeladung
- ✓ Senkung der Rüstkosten durch unteren Revolver mit 12 Stationen für angetriebene Werkzeuge sowie zusätzliches Magazin für 38 Werkzeuge, von vorne und hinten beladbar

## HARTDREH- SCHLEIFMASCHINE

### Hembrug MicroTurnGrind 1000

Präzise Endbearbeitung von Werkzeug- und Maschinenbauteilen durch einmaliges Maschinenkonzept in einer Aufspannung.

- ▶ Rundschleifen
- ▶ Außen- und Innenschleifen, Hartdrehen
- ▶ Freidrehen: von Ø 13-150 mm bis 50 kg
- ▶ Zwischen Spitzen: von Ø 20-200 mm bis 100 kg
- ▶ Bearbeitungslänge: bis 800 mm
- ▶ Rauheit Schleifen: > Rz 0,4
- ▶ Rauheit Hartdrehen: > Rz 1,5-2,0

### IHRE VORTEILE:

- ✓ Rundheitstoleranz  $\leq 0,5 \mu\text{m}$
- ✓ Fertigung komplexer Werkstücke
- ✓ Hartdrehen und partieller Schleifprozess
- ✓ Außen- und Innendurchmesser bearbeitbar
- ✓ Hochpräzise Bearbeitung innerhalb von  $< 2 \mu\text{m}$  Toleranz

Sie haben Fragen?  
Dann sprechen Sie uns an.

Wir helfen Ihnen gerne!

#### Team Lohnbearbeitung

**Tel** + 49 2351 8701-7400  
**Mail** team4@strack.de  
lohnbearbeitung@strack.de  
**Web** www.strack.de

