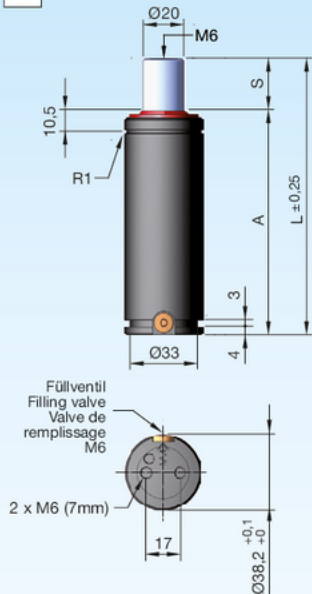


Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

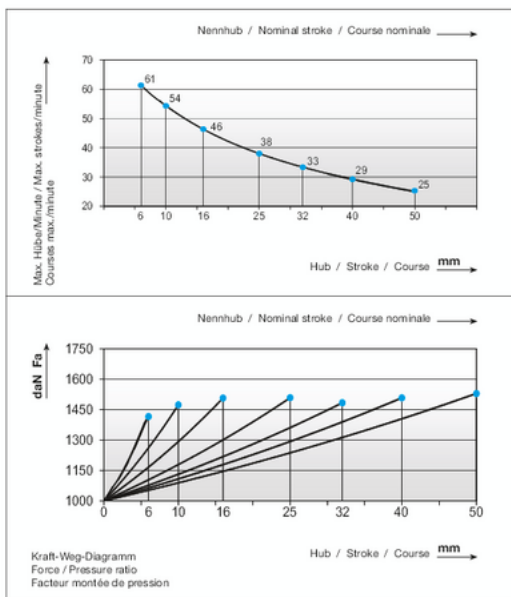
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F1000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2902-1000-



SN2902-1000-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
6	1000	1370	142	55	61	0,016	7,07	0,37
10	(±5%)	1435	142	68	78	0,024	7,07	0,42
16		1475	142	84	100	0,035	7,07	0,51
25		1485	142	110	135	0,055	7,07	0,58
32		1455	142	135	167	0,073	7,07	0,66
40		1485	142	155	195	0,087	7,07	0,78
50		1505	142	180	230	0,106	7,07	0,95