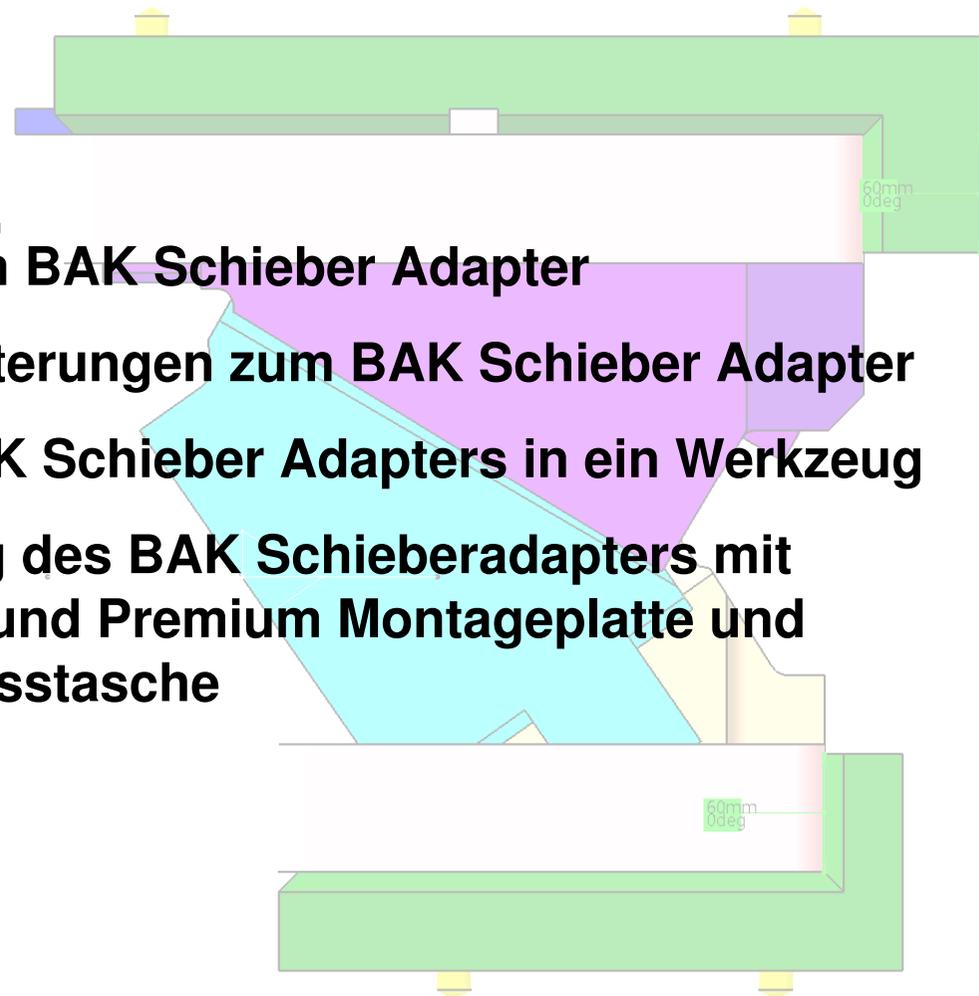
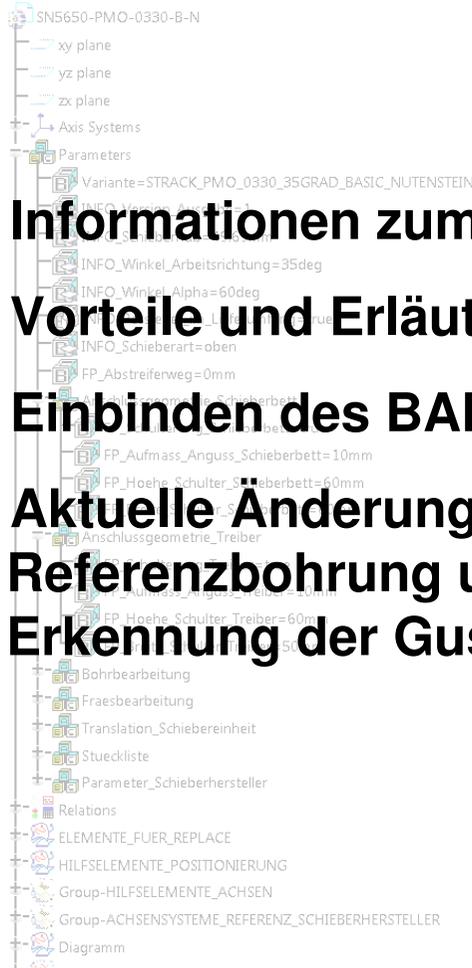


Legende:

- Informationen zum BAK Schieber Adapter
- Vorteile und Erläuterungen zum BAK Schieber Adapter
- Einbinden des BAK Schieber Adapters in ein Werkzeug
- Aktuelle Änderung des BAK Schieberadapters mit Referenzbohrung und Premium Montageplatte und Erkennung der Gusstasche



Die Konstruktion BAK Schieber Adapters richtet sich nach der

Basisrichtlinie für die Konstruktion von Presswerkzeugen mit Catia V5 vom 01.10.2008

Diese Richtlinie soll dazu dienen, die Einführung von CATIA V5 in der Betriebsmittelkonstruktion zu unterstützen und eine einheitliche Struktur der CAD Modelle zu erreichen.

Ziel ist es, Modelle so zu strukturieren, dass die Verwendbarkeit entlang der Prozesskette sichergestellt wird. Die Folgeprozesse sollen ein Maximum an Nutzen aus den gelieferten CATIA V5 Daten ziehen können.

Der BAK Schieber Adapter soll schon dem Konstrukteur des Werkzeuges einiges an Arbeit abnehmen.

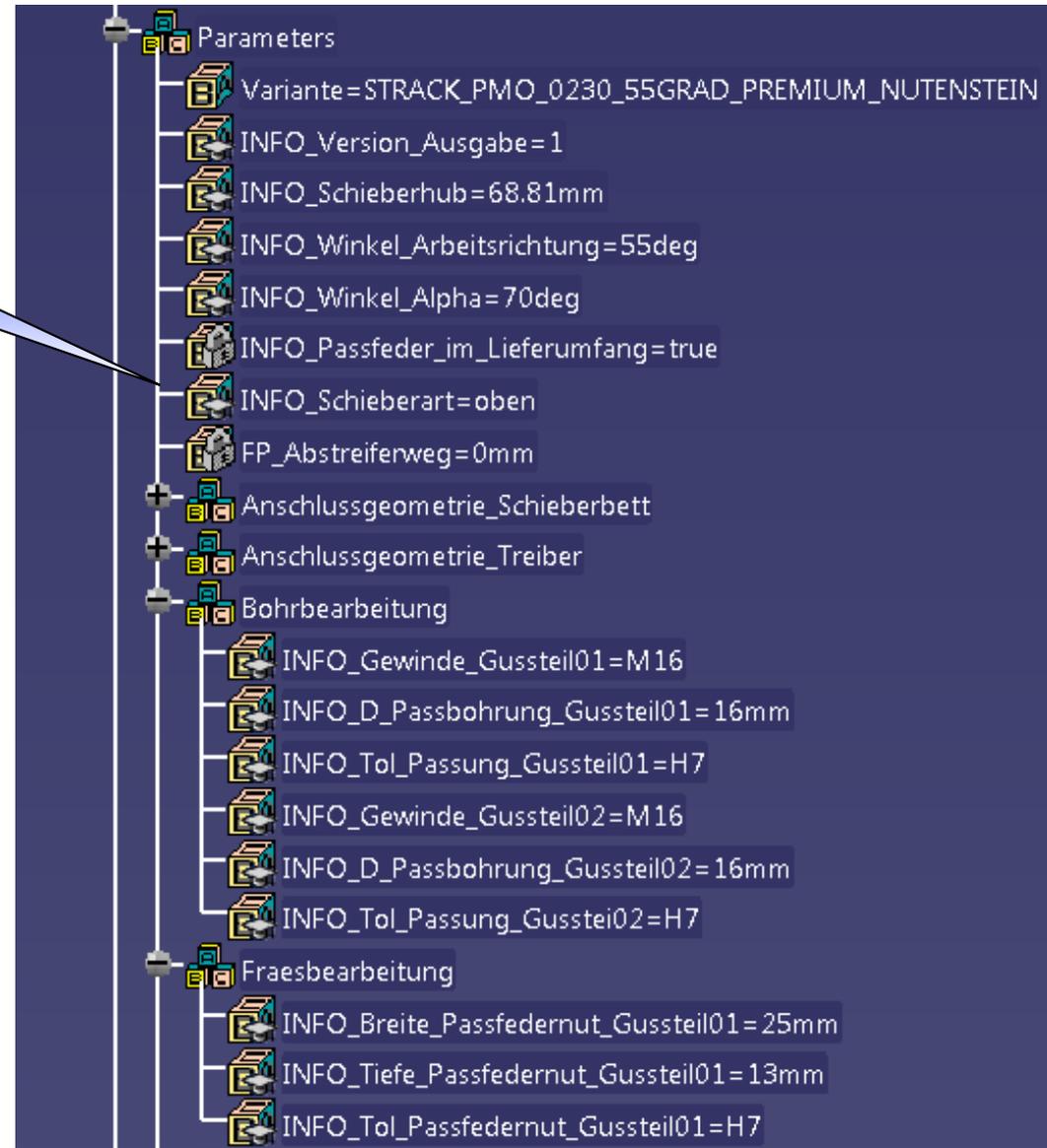
Dazu auf den folgenden Seiten einige Darstellungen zu den Vorteilen des BAK Schieber Adapter mit Erläuterungen.

Über diesen Parameter können Sie über ein Pull-Down Menu den gewünschten Schieber mit der entsprechenden Arbeitsrichtung einstellen.

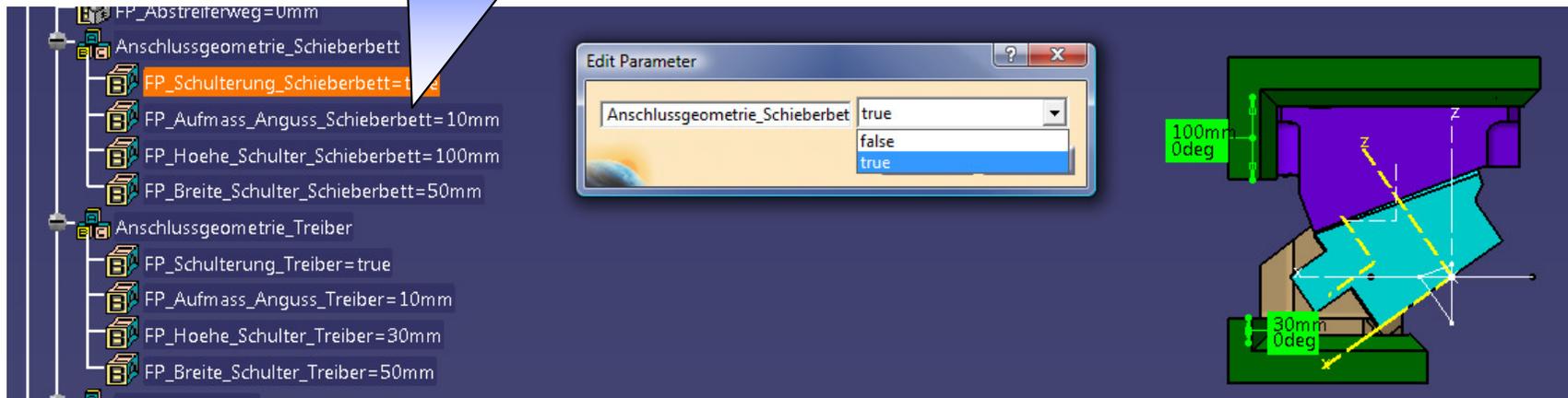
The screenshot displays a software interface with a list of parameters on the left and an 'Edit Parameter' dialog box in the center. The 'Variante' parameter is highlighted in orange. The dialog box shows a dropdown menu with the following options:

- STRACK_PMO_0230_20GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_25GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_30GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_35GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_40GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_45GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_50GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_55GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_60GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_65GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_70GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN
- STRACK_PMO_0230_75GRAD_PREMIUM_NUTENSTEIN

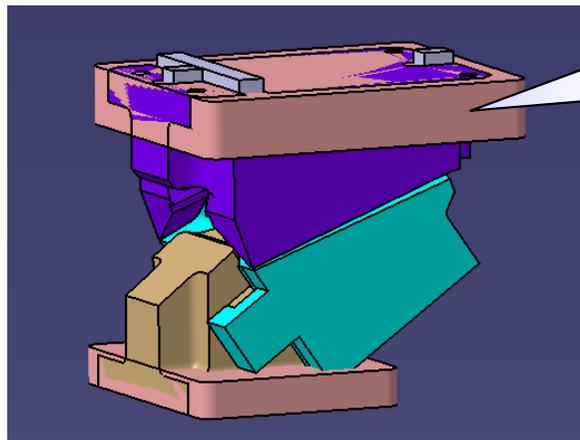
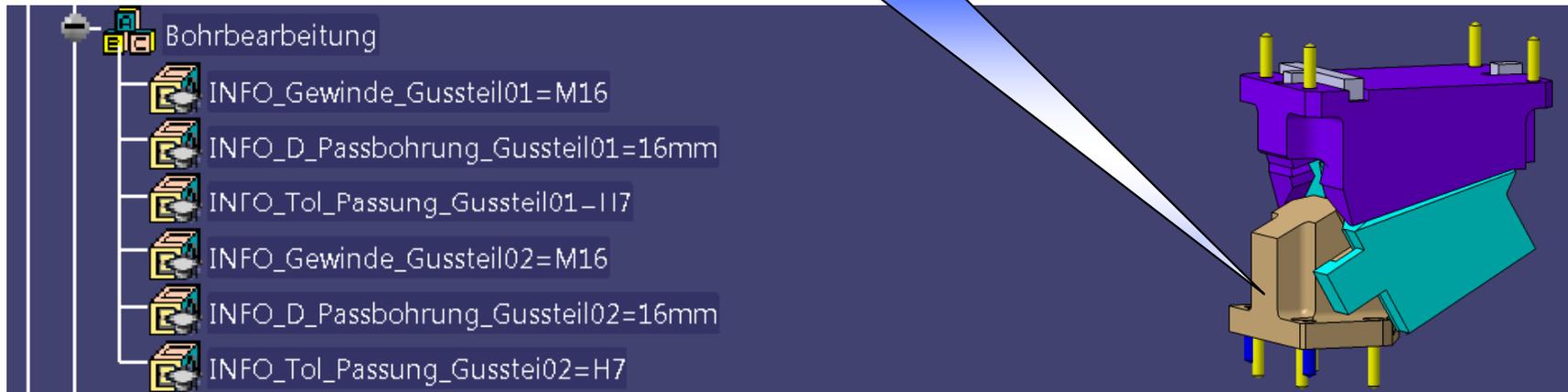
Alle "INFO" Parameter dienen zur Information und können nicht verändert werden



Guss- und Guss- Schulter schon vorhanden,
Die Schulter kann über "FP" Parameter ein und aus geschaltet werden und ist auch in Höhe und Dicke einstellbar

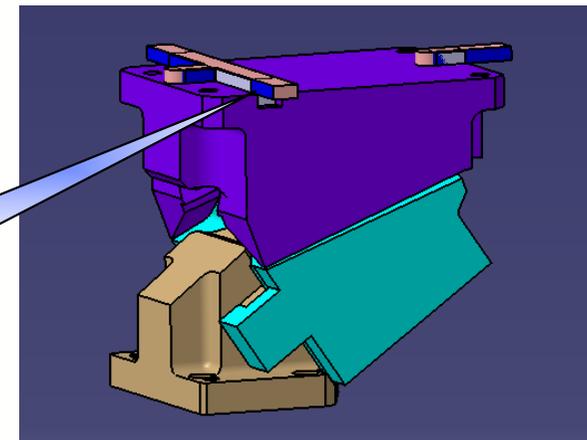


Die Bohrbearbeitung
der Gewinde bzw.
Stiftbohrungen ist
schon vorhanden



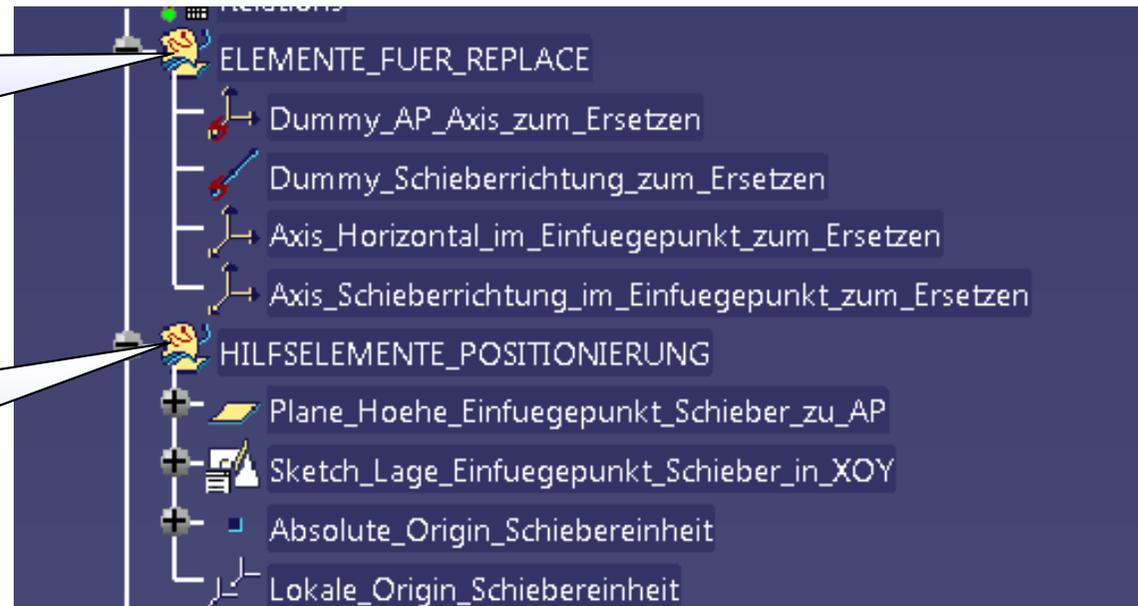
auch die
Fräsbearbeitung der
Anschraubflächen
sind integriert

so auch die
Fräsbearbeitung der
Passfedernuten

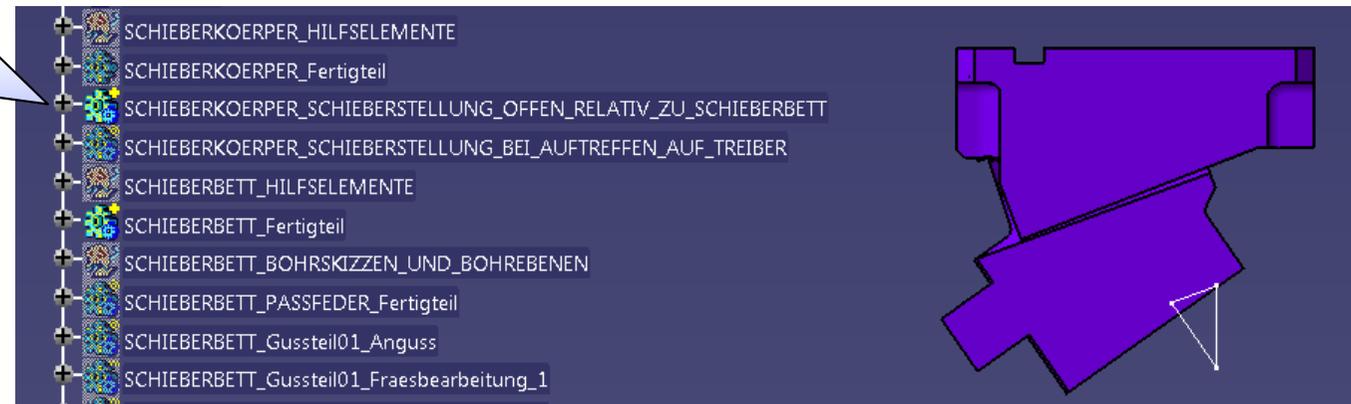


Diese Geometrischen Sets enthalten Elemente die zum Einbau und Platzieren des Schiebers im Werkzeug dienen.

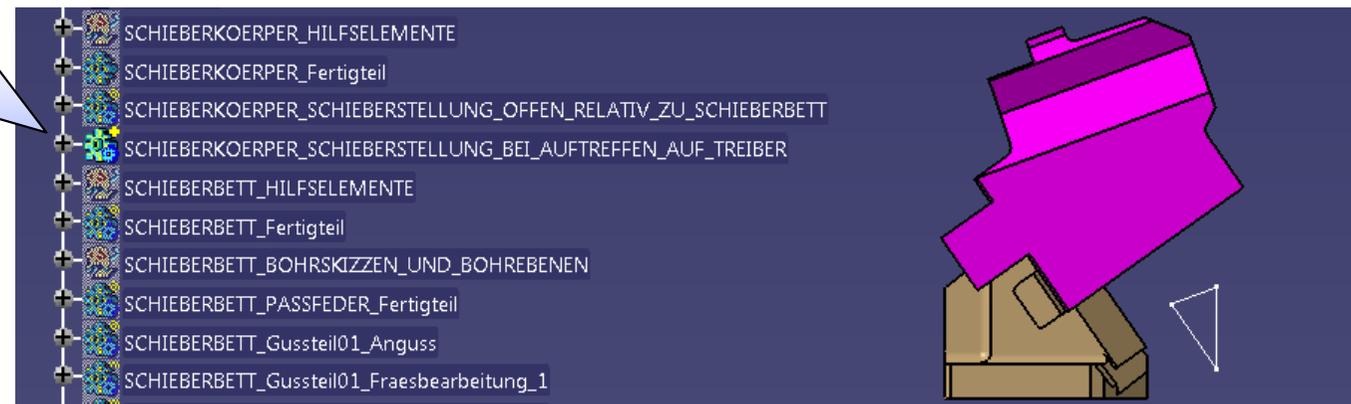
Zum nachträglichen ändern der Position des Schiebers werden diese Elemente verwendet



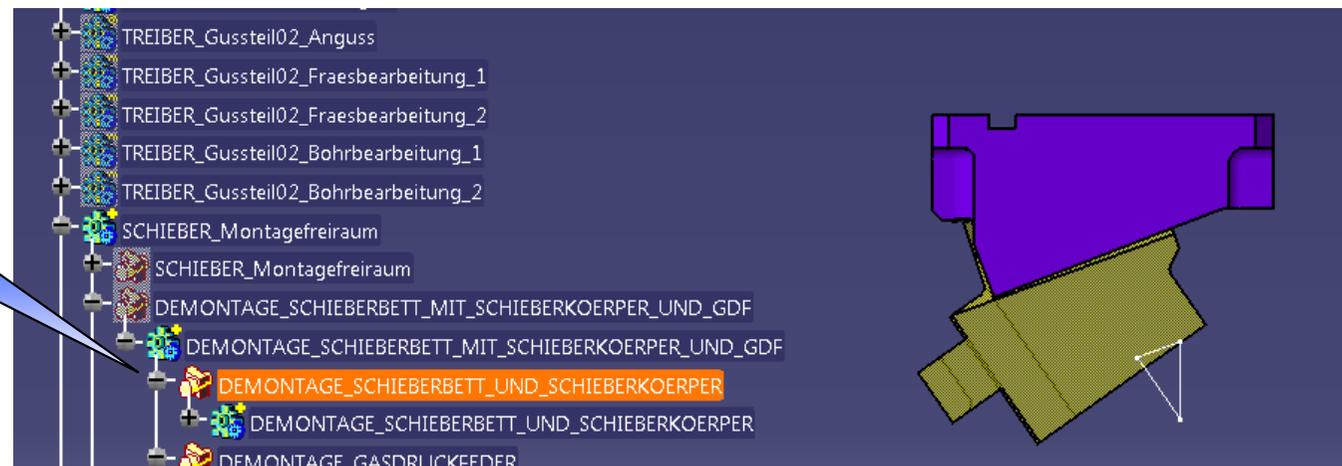
Position des Schieberkörpers bei geöffneter Presse



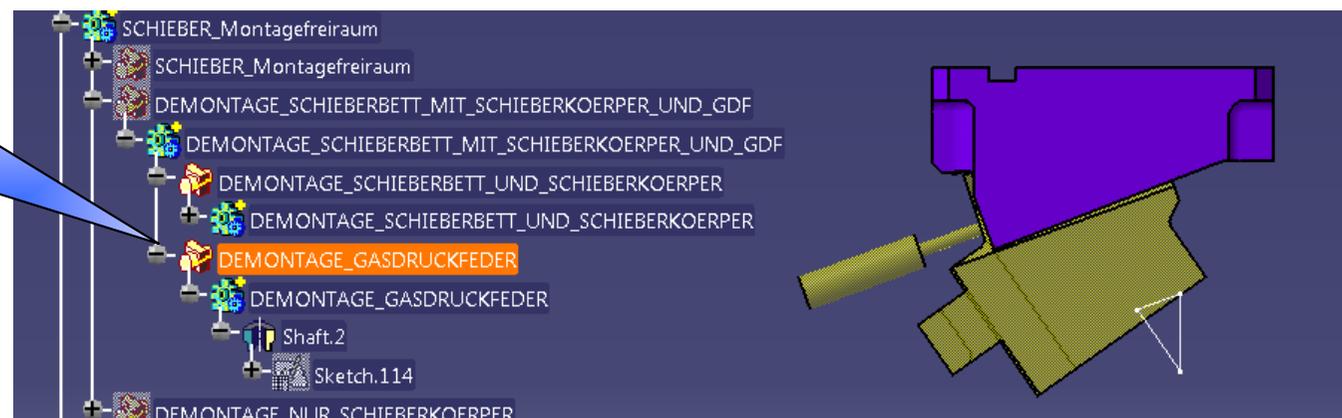
Position des Schieberkörpers bei erstem Kontakt mit dem Treiber



Freiraum zur
Demontage
Schieberbett mit
Schieberkörper



Freiraum zur
Demontage der
Gasdruckfeder
unter der Presse



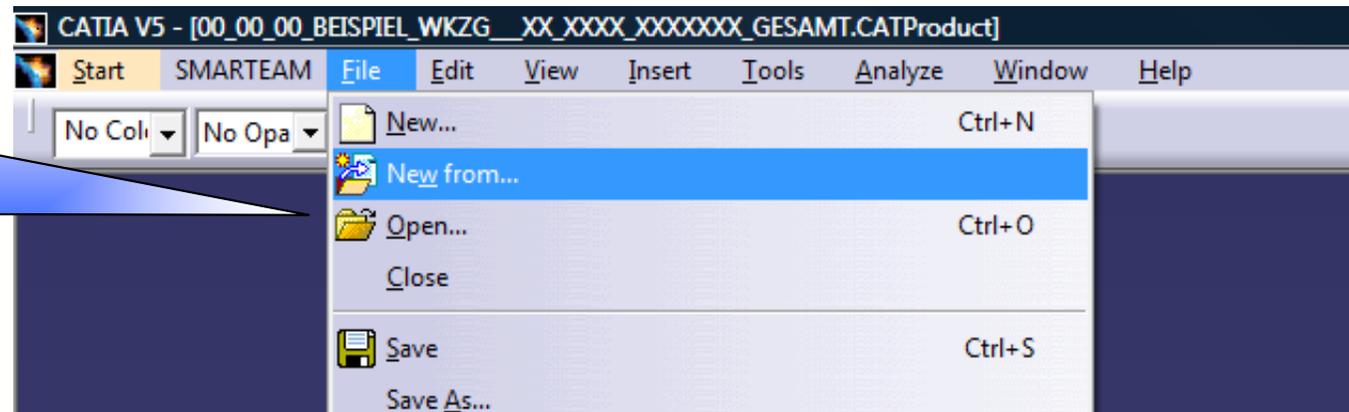
Freiraum zur Demontage des Schieberkörpers unter der Presse



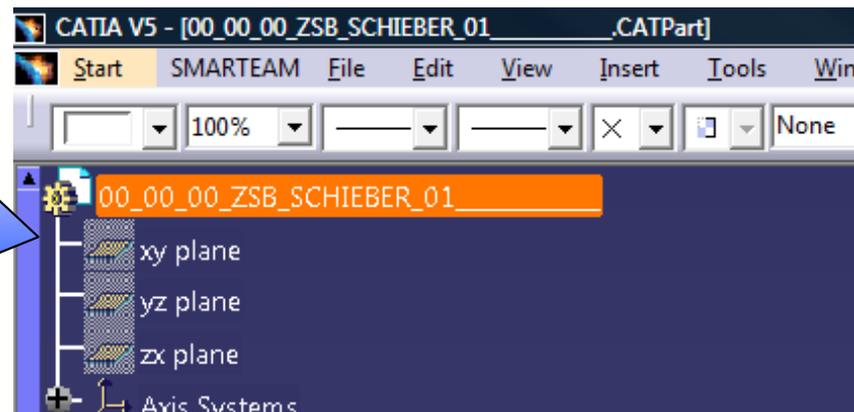
Schieber Bauraum bei Werkzeug geschlossen



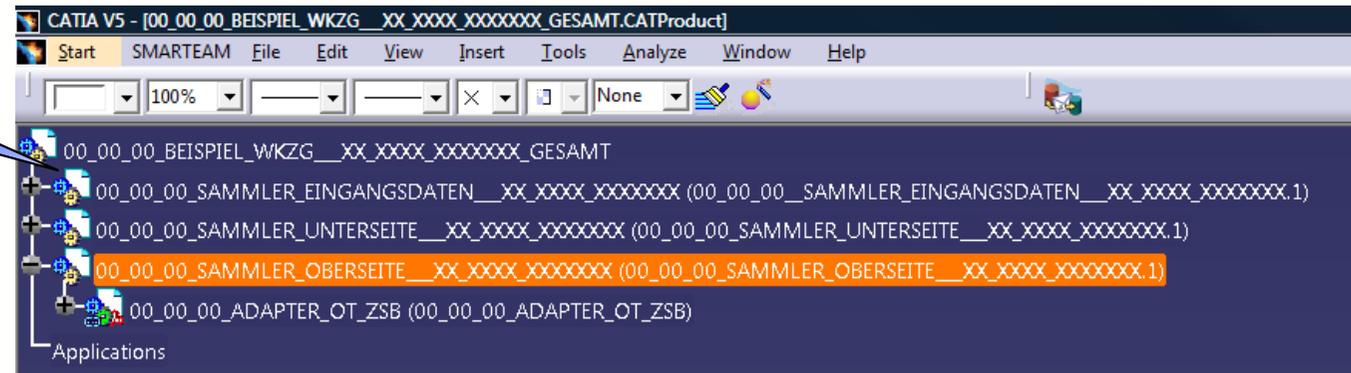
1. Kaufschieber Adapter mit "Neu aus..." bzw. "New from..." öffnen



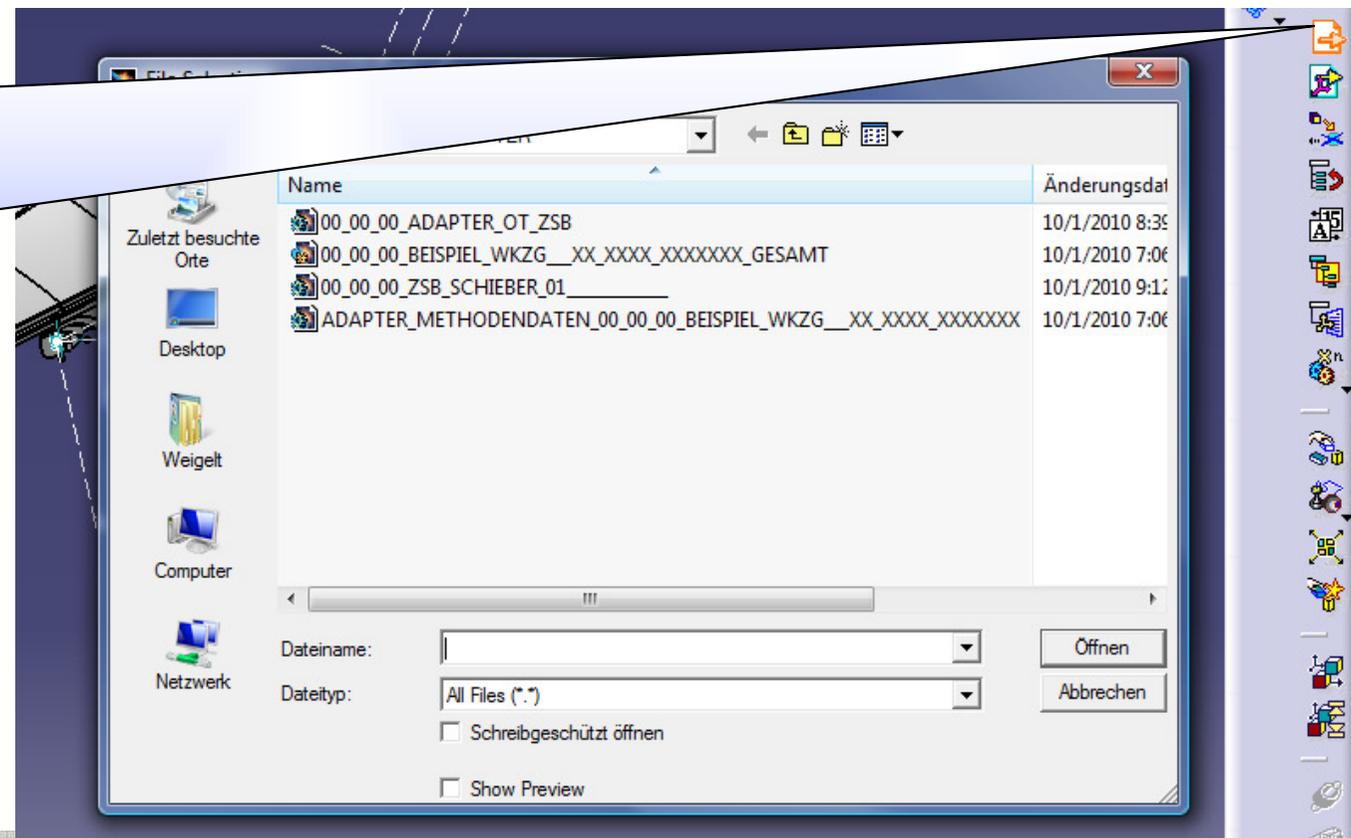
2. Kaufschieber Adapter umbenennen und im Ordner des Werkzeuges abspeichern



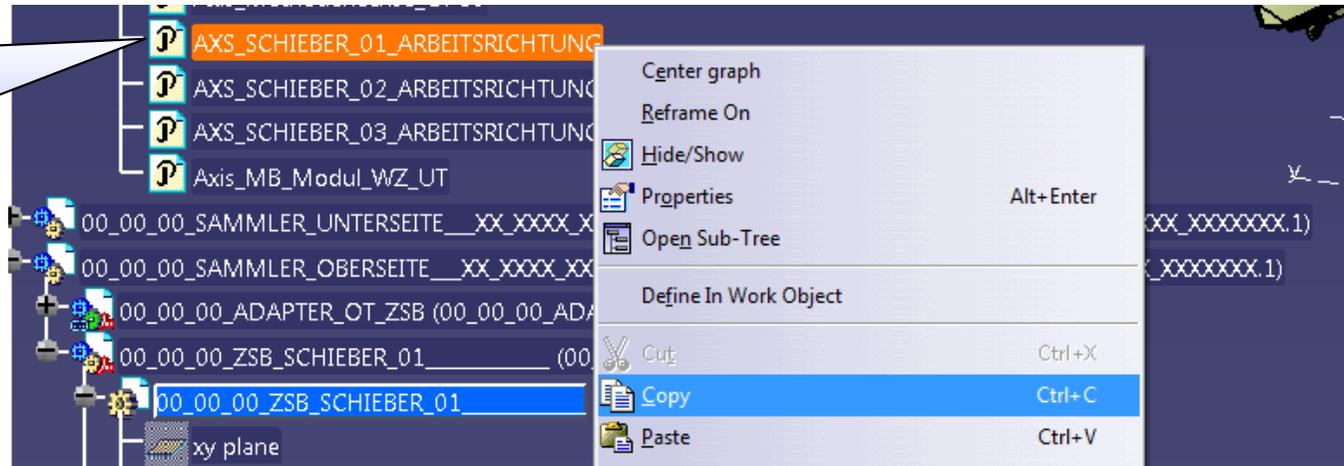
3. Werkzeug
öffnen



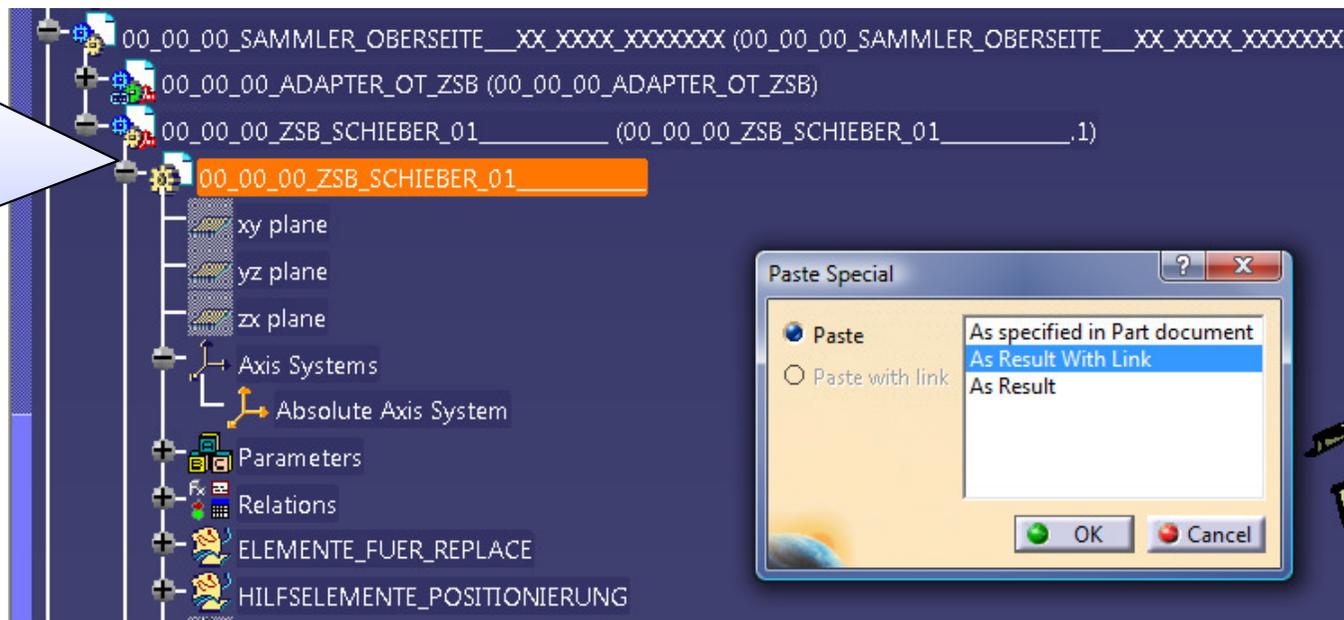
4. Mit
"Vorhandene
Komponente"
bzw. "Existing
Component"
den
Kaufschieber
Adapter ins
Werkzeug
einbringen.



5. Nun die Schieberachse aus dem Werkzeug kopieren

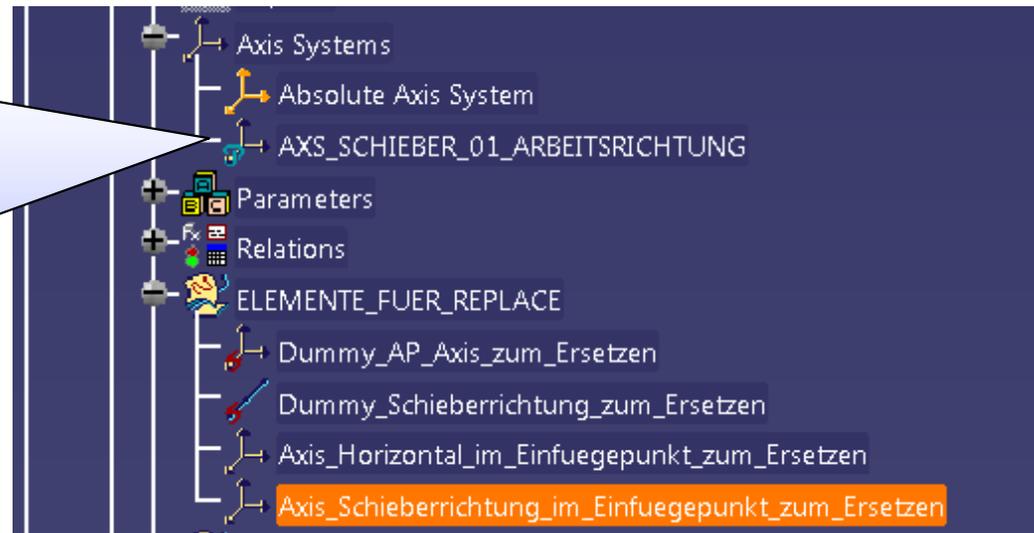


6. Mit "Einfügen Spezial" bzw. "Paste Spezial" als "Ergebnis mit Verknüpfung" bzw. "As Result With Link" einfügen.

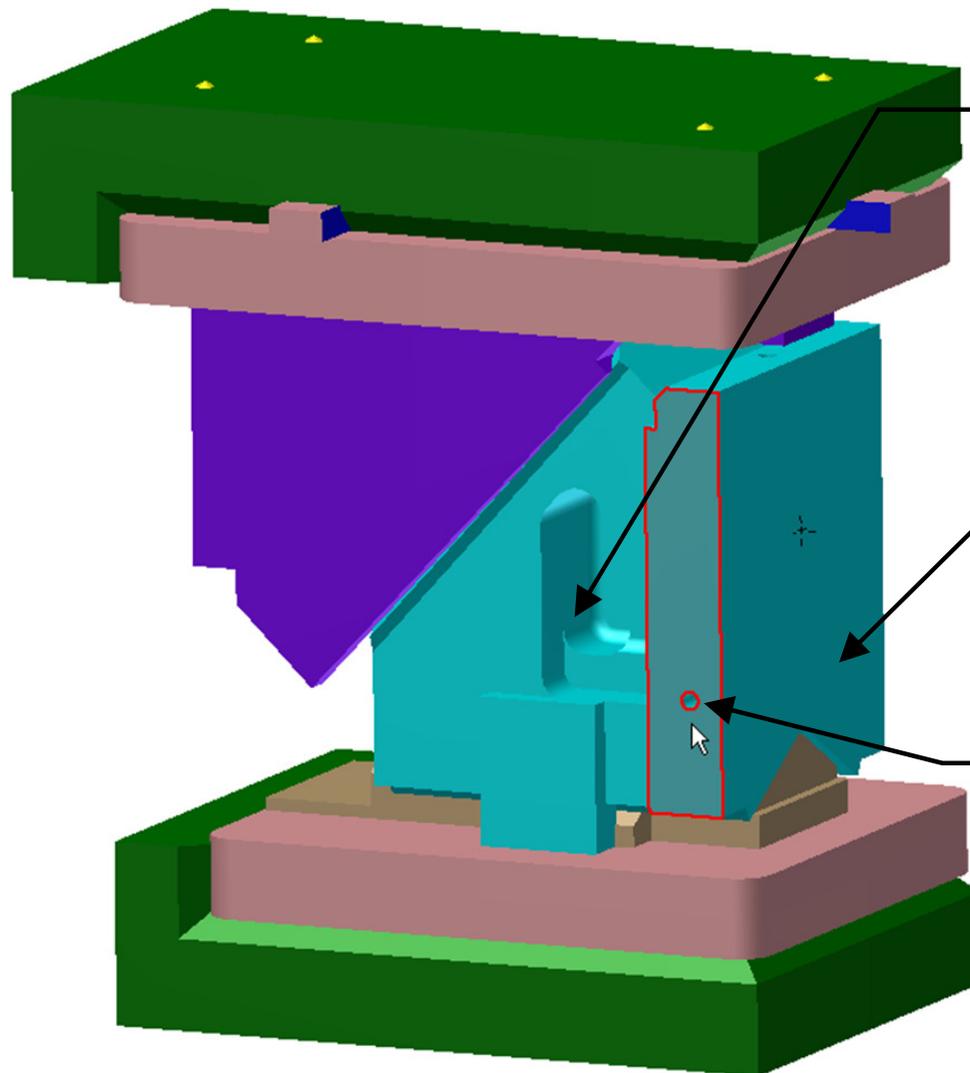


7. Nun die Achse
“**Axis_Schieberrichtung_im_Einfuegepunkt_zum_Ersetze**
n“ durch die hineinkopierte
Achse austauschen.

Hier ist noch darauf zu achten,
das die Achsen die gleiche
Lage in Bezug auf die X, Y und
Z Richtung haben.



Referenzbohrung, Premium Montageplatte und Erkennung der Gusstasche



Gusstasche und Gasdruckfederkammer für bessere Erkennbarkeit der maximalen Bearbeitungstiefe eingebracht.

Beim PREMIUM Schieber ist die demontierbare Montageplatte erkennbar.

Referenzbohrungen erleichtern die Bearbeitung auf der CNC- Maschine.