

Der Informationsdienst für den Werkzeug- und Formenbau von **STRACK®** Normalien

K'01 für STRACK ein großer Erfolg

Die Neuheiten – ein Volltreffer. Highlights auch auf der EURO MOLD.

Wir haben es geschafft!!

**Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001:2000**



Nachdem die STRACK NORMA GmbH im Juni 1999 nach DIN ISO 9002 zertifiziert wurde, erfolgte nun die erneute Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000.

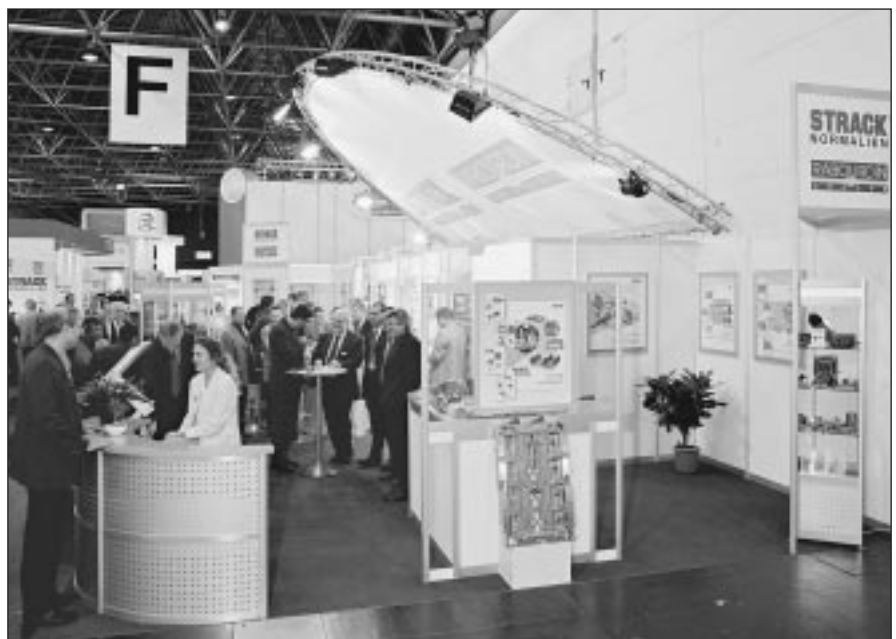
Mit dieser Zertifizierung haben wir unsere Stellung als ein führender Normalienhersteller gefestigt und ausgeweitet.

Insbesondere im Bereich Produktentwicklung und Abwicklungsprozess liegen die Stärken von STRACK NORMA.

Diese Zertifizierung setzt im Hause STRACK NORMA neue Kräfte frei, um für Sie, unsere Kunden, noch effektiver und effizienter zu arbeiten. Wir bitten Sie deshalb, auch in der Zukunft um konstruktive Kritik, damit wir uns auch weiterhin verbessern und optimieren können.

An dieser Stelle schon jetzt ein Dank an alle Kunden unseres Hauses, die zu dem erfolgreichen Jahr 2001 beigetragen haben.

Ihr
Siegfried Kahlstadt
Geschäftsführer
STRACK NORMA GmbH



Der STRACK-Messestand auf der K'01 in Düsseldorf

Die auf der internationalen Kunststoffmesse K 2001 gezeigten Neuheiten von STRACK NORMA, wie Schieber Elemente, Endschalter und Kassettenformen überzeugten in Qualität und Vielfalt alle Experten.

Aber schon zur nächsten großen Veranstaltung, der EURO MOLD, haben wir einige neue Glanzlichter im Programm.

Eine Mini-Schiebereinheit, mit einem Einbaudurchmesser von 16 mm wird sicherlich auch für Sie interessant sein.

Bitte besuchen Sie uns auf der EURO MOLD in **Halle 9.0, Stand A100a** und lassen Sie sich von

uns **neue** aber auch **bewährte Produkte** des Hauses STRACK NORMA zeigen.

INHALT

Thema	Seite
Highlights	1
Der Kommentar	1
Premieren zur K'01	2-4
Der Konstruktionstipp	3
Premieren zur EURO MOLD	4
Termine	4
Normalien-Bibliothek	4
Faxanforderung	4

Endschalter

mit überfahrbarem Schaltnocken – Bestell-Nr. Z 7635. Er ist kein Ersatz für den bekannten Endschalter Z 7600. Er ergänzt sinnvoll das Programm und ist für Umgebungstemperaturen bis 90 °C zu verwenden.

Für Betriebstemperaturen bis max. 200 °C wurde der innenliegende Endschalter Z 7675 mit den Abschlusskabeln Z 7678 und den Anschlussgehäusen Z 7676 / Z 7677 neu ins Programm aufgenommen.



Endschalter Z 7635



Innenliegender Endschalter Z 7675

Schieberelemente

Die bewährten Schiebereinheiten Z 4295 und Z 4296 werden ab sofort ergänzt durch die Schiebereinheiten Z 4294 und Z 4298.

Letztere werden von der Werkzeugtrennebene aus verschraubt. Die Montagezeiten werden dadurch beim Bau der Werkzeuge und bei den sich infolge wiederholenden Werkzeug-Wartungszyklen beträchtlich verkürzt.

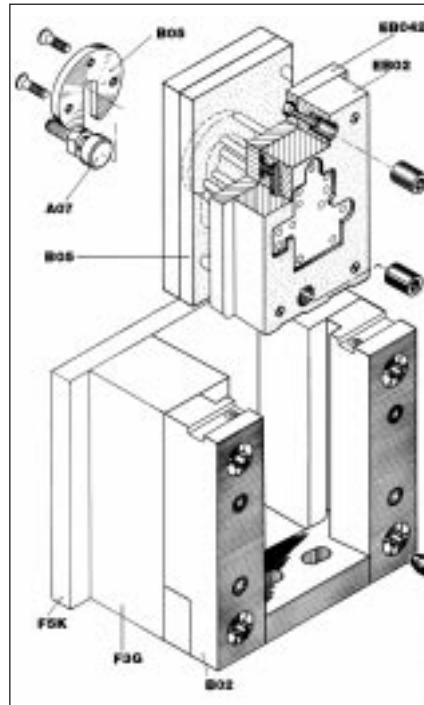


Z 4294: Neue Schiebereinheiten für erweiterte Einsatzgebiete

Kassettenform KSB

Ein weiterer Kassettenform-Typ ist für Sie in vier Größen verfügbar. Kostengünstig und unkompliziert weil auf die Werkzeug-Zwischenplatte verzichtet wurde. Dafür ist unter dem kopflosen Wechseleinsatz der beweglichen Werkzeugseite eine Einsatz-Bodenplatte vorgesehen. Sie stützt z. B. die in dem Wechseleinsatz einzubauenden Stifte oder Kerne ab. Oder sie nimmt Temperierbohrungen auf. Die auf sie wirkenden Spritz- und Schließkräfte werden u. a. auf die Auflageflächen der verbreiterten Werkzeugaufbauleisten übertragen.

Weitere ausführliche Informationen finden Sie in dem neuen Prospekt „Kassettenformen/Rahmenplatten“.



Formplatten – koordinatengeschliffen und gehärtet

Aus dem Bereich der STRACK-Sonderbearbeitung werden einbaufertige, gehärtete Formplatten angeboten. Sie sind mit 1, 4 oder 6 Kavitätenausnehmungen in vier verschiedenen Formgrößen lieferbar. Knippflächen zur Werkzeugdemonstrierung sowie Bohrungen für Angusshaltebuchsen und die Temperierung sind eingearbeitet.



Sonderbearbeitung

Werkzeugteile nach speziellen Kundenwünschen und Qualitätsanforderungen herzustellen ist eine STRACK-Spezialität. STRACK sieht sich immer mehr als Dienstleister. Stetig wächst die Nachfrage nach Zusatz- und Sonderbearbeitungen. Das hat uns veranlasst den Maschinenpark zu vergrößern um unseren Kunden zusätzliche Bearbeitungsmöglichkeiten anbieten zu können.

Unter anderem stehen für die Sonderbearbeitung 15 Koordinatenschleifmaschinen, Tieflochbohrmaschinen sowie 5-Achsen CNC-Bearbeitungszentren bereit. Nähere Informationen entnehmen Sie bitte dem neuen Prospekt „Sonderbearbeitung“.

Rahmenleisten

Kostengünstig und zeitsparend beim Einpassen von Einsätzen und Kernen. Die Rahmenleisten aus dem Baukastensystem lassen die Gestaltung der unterschiedlichsten Werkzeugaufbauten zu. Sie unterstützen die den Werkzeugmachern und Konstrukteuren abverlangte Flexibilität.



Durch die „Rahmenleisten“ aus dem Baukasten wird das Werkzeug-Innenleben schnell zugänglich.

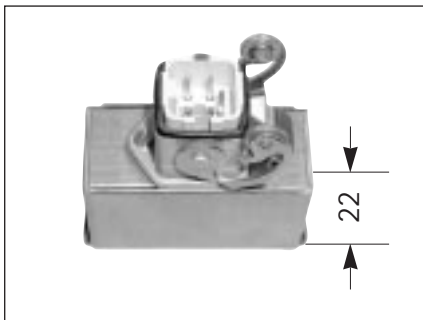


Der Euro kommt – wir sind gerüstet

Preislisten für die Bereiche Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge sowie Stanz- und Umformwerkzeuge liegen für Sie bereit

Mini-Flanschgehäuse Z 7440 für kleine Spritzgießwerkzeuge

Ein Produktsortiment in Schmalspurausführung. Bestehend aus Steckergehäuse, Stecker, Buchseneinsätzen und elektrischen Versorgungsleitungen welche z. B. zu einer beheizten Düse führen. Das heißt, dass eine Montage, seitlich an eine 22 mm „dünne“ Platte, ohne Adapterstück (= Eigenfertigung und teuer) problemlos ist.

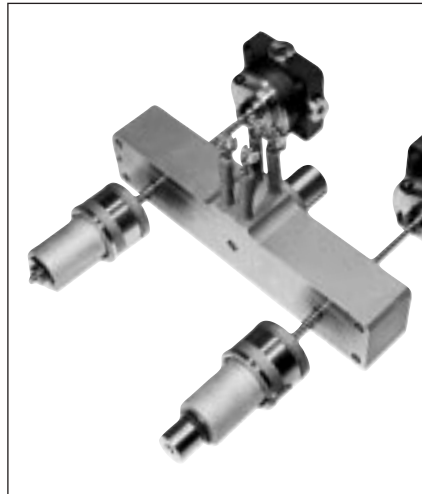


Mini-Flanschgehäuse Z 7440 und Zubehör mit großen Vorteilen

Heißkanalsysteme

Die breite Palette an Heißkanal-Systemen wird nun ergänzt durch ein System mit einschraubbaren Düsen und einem zur K'01 erstmals vorgestellten Nadelverschluss-System.

Diese Systeme stehen auf Anfrage zur Verfügung. Gern unterbreiten wir Ihnen ein Angebot.



Überzeugendes Preis-/Leistungsverhältnis: der Temperaturreglereinschub Z 7538:

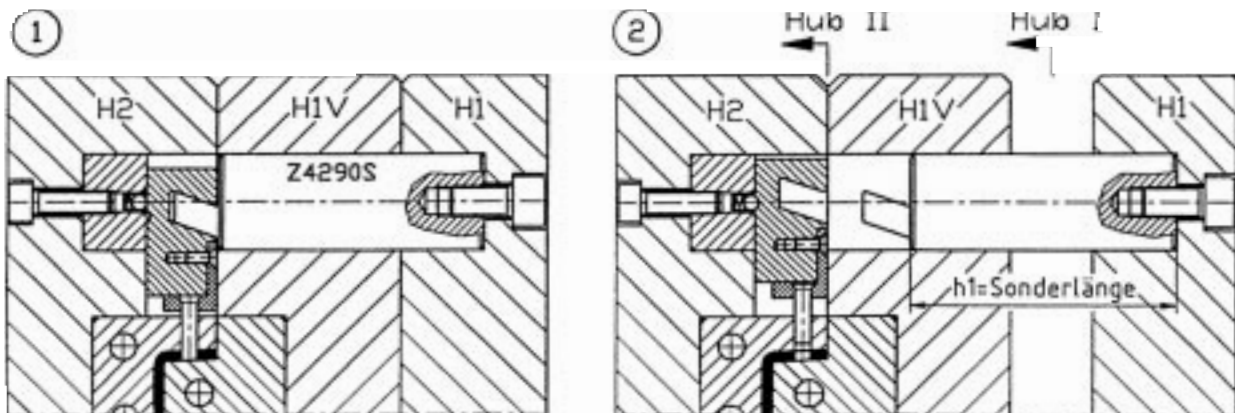
Temperaturregler

Ein neuer Mikroprozessor-Temperaturregler mit einem grundsoliden Preis-/Leistungsverhältnis. Die einfache Handhabung wird Sie die bisher bei anderen Reglereinschüben notwendige Kompliziertheit bezüglich der Bedienbarkeit schnell vergessen lassen. Hilfreich ist dabei auch die gute Übersichtlichkeit und Menüführung. Zusätzliche Boost-Funktion.

Der Konstruktionstipp:

Mechanische Schieberbetätigung bei geschlossener Haupttrennebene

Vielfach besteht die Forderung, dass ein Formschieber gezogen wird, bevor sich die Haupttrennebene eines Spritzgießwerkzeugs öffnet. Üblicherweise kommen dabei hydraulisch betätigte Schieber zum Einsatz, die einen nicht zu unterschätzenden Aufwand für die Steuerung und Hydraulik erfordern. Ist ein 3-Platten-Werkzeug geplant, so kann durch eine elegante Sonderausführung der Schieberelemente Z 4290/Z 4293 dieser Mehraufwand umgangen werden. Immer dann, wenn eine Nebentrennebene (Hub 1) vorhanden ist und diese zuerst öffnet, besteht die Möglichkeit durch eine verlängerte patentierte Druck- und Bewegungseinheit die zwangsgesteuerte Schieberbaureihe Z 4290/Z 4293 einzusetzen. Die Formkosten werden, bei gleichzeitig erhöhter Betriebsicherheit, zum Teil erheblich gesenkt. Die verlängerte Druck- und Bewegungseinheit wird in der Platte H1 befestigt und taucht durch die Platte (H1V) in die Haupttrennebene ein. Die Sonderlänge h1 ergibt sich aus der Plattendicke (H1V) und Einbautiefe in der Platte (H1).



STRACK NORMA *live*

EUROMOLD, Frankfurt
28.11. – 01.12. 2001



Mini-Schieber

Nach dem Motto „der Kleinste wird der Größte sein“ stellt STRACK u. a. ein Mini-Schieberelement mit einem Einbaudurchmesser von 16 mm vor. Ergänzt wird die Produktpalette der Schieberelemente durch zwei zusätzliche Bauteile die wir Ihnen gerne auf der EUROMOLD vorstellen.

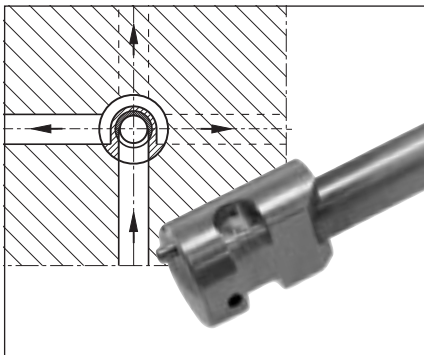
Temperierrohr Z 7771

Praxisgerecht optimiert im Vergleich zu bestehenden Temperierrohren Z 7770 ist die neue Variante Z 7771. Die Temperierrohrsockel weisen eine Nut auf welche für den Temperiermittel-Ablauf im Winkelbereich von 180 °C nutzbar ist. Ein eingebauter Zylinderstift ist als Verdreh-sicherung zu nutzen. Die konstruktiven und fertigungstechnischen Möglichkeiten sind dadurch vielfältig und kostensparend.



Erstmals auf der K'01 vorgestellt: Schlauch-in-Schlauch-System

Aus einem Verteilerblock mit einem Zu- und Ablauf können je nach Ausführung bis zu 10 Temperierbohrungen versorgt werden wobei der Druck in allen Bohrungen gleich ist. Dieses System empfiehlt sich besonders bei langen Formkernen mit kleinem Querschnitt (Temperierbohrung ca. 6 mm).



Vielwinkelig nutzbar, das Temperierrohr Z 7771

Normalien-Bibliothek

Im Januar 2002 wird STRACK NORMA eine überarbeitete Normalien-Bibliothek herausbringen. Diese Version 4.x 7.4.x beinhaltet alle Neuerungen von STRACK. Ebenfalls wurde das Design anwenderfreundlicher verändert und die neutralen Schnittstellen um ein Vielfaches erweitert.

Obwohl wir bemüht sind unsere Software ausgiebig zu testen, sind jedoch durch das große Auswahlortiment von STRACK NORMA Fehler nie auszuschließen. Wir bemühen uns, Fehler die uns gemeldet werden, so schnell wie möglich zu beheben und diese als Update mit einer Versions-Nr. versehen auf unserer HomePage www.strack.de zu hinterlegen.

Deshalb ist es zu Ihrer und unserer Sicherheit wichtig, dass Sie, wenn möglich, sich auf unserer HomePage über den aktuellen Stand des Updates informieren (Update-Info) und gegebenenfalls den EXE-File des Updates auf Ihren Rechner laden. Mit einem Doppelklick auf diese Datei wird sich das Update automatisch in die STRACK Struktur einpassen.

IMPRESSUM

Normalien-Report ist ein Informationsdienst der STRACK NORMA GmbH
Königsberger Straße 11
58511 Lüdencheid
Tel.: 02351/8701-0
Fax: 02351/8701-100

FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG

Ich möchte weitere Informationen zu folgenden Themen:

- Programmübersicht
- Produktergänzungen
- Kassettenformen/Rahmenplatten
- Sonderbearbeitung
- Übersicht Heißkanalsysteme
- Übersicht Temperatur-Regelgeräte
- STRACK NORMA 3D CD-Rom
- Katalog F
- Katalog ST
- Gasdruckfedern
-

Bitte Adresse eintragen und ab ins Fax:
02351/8701-100

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG