

Der Informationsdienst für den Werkzeug- und Formenbau von **STRACK** Normalien

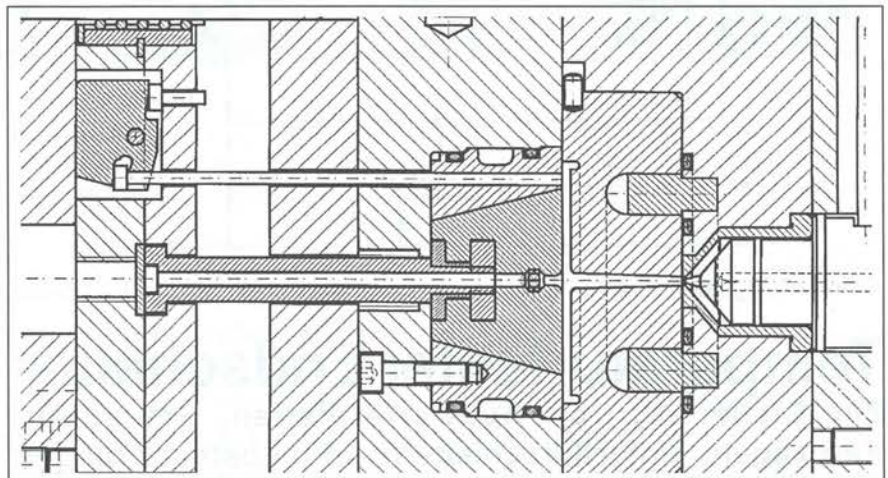
Premiere auf der Fakuma '96!

Neue Falteinheiten Z 4280-4284 fanden großes Interesse

Erstmals gezeigt wurden auf der FAKUMA '96 die neuen Falteinheiten Z 4280-4284.

Falteinheiten werden immer dort eingesetzt wo Hinterschneidungen an Spritzgießteilen nach allen Seiten freigestellt werden müssen und wo bedingt durch konstruktive Gegebenheiten der Einsatz von Schieberelementen nicht möglich ist bzw. nur mit erheblichem Konstruktionsaufwand ermöglicht werden kann.

Die Falteinheiten bestehen aus



Ausschnitt Einbauzeichnung einer auswerferbetätigten Falteinheit Z 4280

zwei bzw. aus vier Segmenten, die durch eine Schwalbenschwanzführung unter einem bestimmten Winkel geführt werden. Durch die schräge Führung bewegen sich die Segmente bei einer Vorwärtsbewegung auseinander und geben den Hinterschnitt frei. Das Betätigen der Falteinheit erfolgt durch die Auswerferplatten oder durch den Einsatz eines Hydraulikzylinders. Die aus Warmarbeitsstahl (1.2343) mit einer Härte von 54 HRC hergestellten Falteinheiten Z 4280-4284 haben bei einer Kernhöhe von 30 mm einen Durchmesser von 64 mm.

Die Falteinheiten Z 4280-4284 ermöglichen durch ihre kompakte Bauweise eine umlaufende Kühlung. Diese wirksame Kühlung, die sehr nah an der Kavität ist, verkürzt die Kühlzeit und damit

die Zykluszeit. Weitere Argumente für die Wirtschaftlichkeit: Der Einbauaufwand für den Werkzeugmacher ist gering und durch die Standardisierung verringert sich auch der Konstruktionsaufwand erheblich.

Information und Innovation

Innovationen haben verschiedene Ursachen. Neben einer guten Idee erfordern sie auch eine gute Produktqualität und einen fairen Preis in der Umsetzungsphase. Hinzu kommt, daß vom Prototyping bis zur Markteinführung bzw. zur Marktdurchdringung nicht zuviel Zeit vergehen darf. Zum einen weil der Wettbewerb nicht schläft, zum anderen weil der Kunde mit der Innovation schon heute Geld verdienen will und nicht erst morgen. Dazu benötigt er allerdings hinreichende Informationen über die neuen Produkte und zwar schnell. Deswegen erhalten sie ausführliche Informationen über alle Strack-Neuheiten, die auf der Euroblech und auf der Fakuma vorgestellt wurden in diesem Normalienreport.

Ihr
Siegfried Kahlstadt
Geschäftsführer
STRACK NORMA GmbH

INHALT

Thema	Seite
Neue Falteinheit	1
Der Kommentar	1
Gußgestelle	2
Neuer Endschalter	2
P-E-I-Platten	3
Wettbewerb bei STRACK	3
Der Konstruktionstip	3
Neue Produktbroschüren	4
Faxanforderung	4

Neuerungen gibt es im Stanzbereich bei den Strack-Gußgestellen. Die Gußgestelloberteile nehmen jetzt zwei gleichgroße zylindrische Buchsen auf, die der DIN 9831 / ISO 9448 entsprechen.

Insgesamt besteht die in Modulbauweise ausgeführte Baureihe aus acht Grundtypen von denen fünf mit Stempelführungsplatte

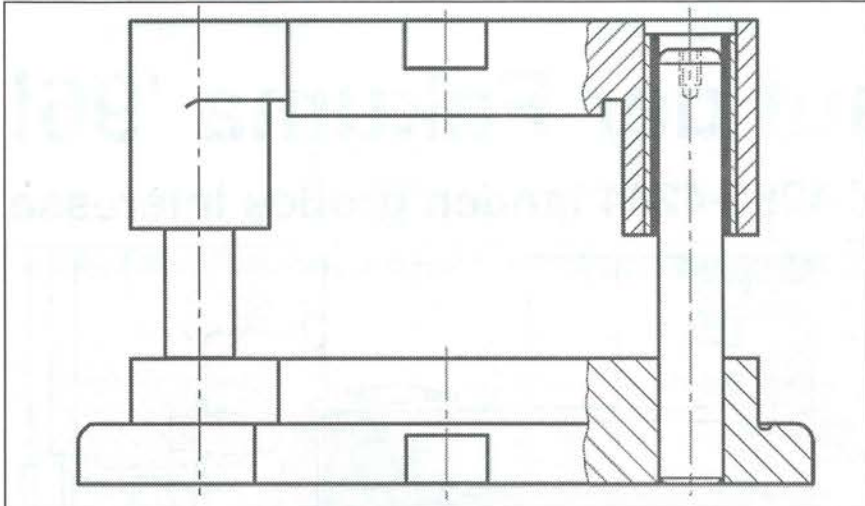
Buchsen für Gußgestelle nach DIN 9831 / ISO 9448

ausgerüstet werden können. Die lagerhaltigen Gußgestelle sind erhältlich mit Arbeitsflächen von 63 x 50 mm bis 315 x 250 mm bzw. Ø 50 mm bis Ø 315 mm.

Einen extrem hohen Freiheitsgrad hat der Anwender in der

Auswahl der Führungsarten. Ob Wälz- oder Gleitführung, für jeden Anwendungsfall stehen aus einer breiten Palette von Abmessungen die untereinander austauschbaren Führungselemente zur Verfügung.

Zur Wahl steht eine wartungsfreie Festschmierstoffbuchse aus Sinterbronze mit MoS₂ eingelagert oder eine gehärtete Stahlbuchse bei der die Lauffläche galvanisch bronziert ist. Wird eine Wälzlagerung gewünscht, kommt eine Kugelführungsbuchse aus gehärtetem Stahl mit Messingkäfig zum Einsatz.



Strack-Gußgestell mit Führungselementen nach DIN 9831 / ISO 9448

Temperaturfester Endschalter Zur Sicherung von Auswerferplatten, Schiebern, Kernzügen, Unterflurschiebern und Abstreiferplatten

Für den harten betrieblichen Einsatz ausgelegt ist der neue Endschalter Z 7660 von Strack. Bei einem Einbaumaß von 33x44 mm und einer Einbautiefe von 16mm ist er temperaturbeständig bis 90°C.

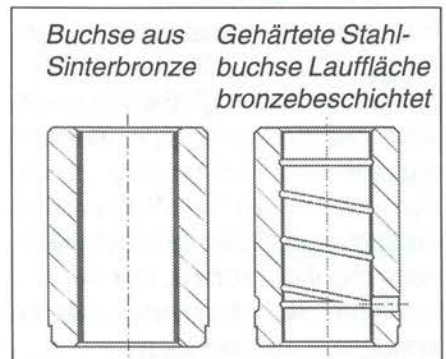


Endschalter Z 7660
Temperaturbeständig bis 90°C

Das robuste Alugehäuse ist spritzwassergeschützt nach IP 66. Der Schaltstößel aus nichtrostendem Stahl mit induktiv gehärteter Oberfläche wird in einer Buchse aus ölgetränkter Sinterbronze präzise und wiederholgenau geführt. Das ermöglicht die geringe Schaltkraft von 10 Newton bei einem Schalhub von <1,4 mm. Die Feineinstellung und Arretierung erfolgt mittels Madenschraube und Kegel (Z 7608), zur genauen Justierung steht die Prüfleuchte Z 7601 zur Verfügung.

Das vergossene Gehäuse ist gegen Kurzschluß gesichert und

wartungsfrei nach DIN 1850. Anschlußarbeiten durch den Elektriker entfallen, da der Schalter direkt auf eine 3-polige Anschlußbuchse verdrahtet ist. Angesteuert wird der Z 7660 direkt (bei versenktem Einbau) oder durch das Überfahren von Schaltnocken. Für die Montage sind keine zusätzlichen Anbauten erforderlich. Für Druckguß- und Elastomeranwendungen bietet Strack den Z 7650, einsetzbar für Temperaturen bis 240°C.



Gleitführungsbuchsen für Gußgestelle

Alle Buchsen sind untereinander voll austauschbar. Die Austauschbarkeit ermöglicht dem Anwender und dem Werkzeugbau für jeden Anwendungsfall das optimale Führungselement einzusetzen. Alle Säulengestelle stehen montiert zur Verfügung.

IMPRESSUM

Normalien-Report ist ein Informationsdienst der Strack Norma GmbH
Postfach 10 02 80
42117 Wuppertal
Tel.: 0202 3 85-0
Fax: 0202 3 85-110

Verantwortlich für Text und Inhalt:
Rüdiger Löh

Konzeption und Layout:
Network Marketing Sperber
90552 Röthenbach

Neues Katalogkonzept P-, E-, und I-Plattenprogramm

Daß auch altbekannte Produkte wie Werkzeugplatten ständig veränderten Marktforderungen unterliegen, beweist Strack Norma mit seinem neu überarbeiteten Katalog der P-, E- und I-Platten. Bedingt durch unterschiedliche Fertigungstiefe beim einzelnen Formenbauer sowie unterschiedliche Qualitätsanforderungen des Endkunden sind die Normalienplatten von Strack in unterschiedlichen Bearbeitungsstufen erhältlich.

Die E-Platte, von E wie Economy, stellt die preiswerte Normalienalternative dar. E-Platten verfügen über feinstgefräste Außenkanten, eine Auflagefläche ist feingefräst, die andere diskusgeschliffen.

P-Platten, von P wie Präzision, haben neben feinstgefrästen Außenkanten peripheriegeschliffene Auflageflächen.

Die I-Platte zum Beispiel ist ideal zur Herstellung von Formeinsätzen (I wie Insert). Beide Auflageflächen sind peripheriegeschliffen und die Außenkanten sind mit Schleifzugabe zum Einpassen versehen.

Der Club der Siegertypen



Die strahlenden Sieger des Strack-Verkaufswettbewerbes von links nach rechts: Wolfram Frank (Sachsen und Berlin), Günter Freund (Bayern-Mitte), Kurt Köhler (Rheinland-Pfalz und Saarland) und Rüdiger Löhl, Verkaufsleiter und Prokurist der Strack Norma GmbH bei der Übergabe der Siegerurkunden.

Vielleicht haben Sie's ja bemerkt, wie emsig Ihr Strack Außendienstmitarbeiter/Kundenberater Ihnen Schieber Elemente und DIN-Säulengestelle in den letzten Monaten vorgestellt hat. Sicher ist es sein natürliches Interesse Sie bei der Auswahl der Strack Produkte optimal zu beraten, aber in der Zeit von Januar bis Juni '96 galt es auch die neuen Schieber Elemente auf breiter Front in den

Markt einzuführen. Und es ist uns gelungen. Dank des Einsatzes aller Kundenberater haben wir jetzt viele neue und zufriedene Anwender der Schieber Elemente aus dem Baukasten.

Und es hat allen was genutzt, Sie haben jede Menge Informationen über neue Produkte am Markt erhalten und Ihr Berater konnte in vielen Fällen seinen "Claim" neu abstecken.

Der Konstruktionstip: Hilfe bei heißer Luft!

Sie kennen das Problem, wenn Spritzgießteile am Ende des Fließweges dunkle wolkige Stellen aufweisen. Häufig handelt es sich dabei um Verbrennungen ausgelöst durch den Dieseleffekt.

Dieseleffekt deshalb, weil genau wie beim Dieselmotor brennbare Gase zusammen mit Luftsauerstoff so stark verdichtet werden, daß sie sich selbst entzünden. Die brennbaren Gase sind Monomere, die über der Schmelzefront stehen, und der Sauerstoff kommt aus der in der Kavität eingeschlossenen Umgebungsluft die nicht entweichen kann. So muß in der Konstruktionsphase eines Werkzeugs bereits festgelegt werden wo die Luft

aus der Kavität entweichen soll. Häufig werden hierzu besonders gestaltete Auswerferstifte, Blindstifte oder geteilte Formkerne eingesetzt.

Besser und sicherer sind die aus Sintermetall hergestellten Strack-Entlüftungsstopfen. Denn während bei Auswerferstiften oder geteilten Kernen die heiße Luft nur im Bereich der Passung austreten kann, gewährleistet der Sintermetallstopfen auf seiner ganzen Fläche ein rasches Entweichen des Gas-Luft-Gemisches. Entlüftungsstopfen aus Sintermetall sind unempfindlich gegen Formtrennmittel und beständig gegen schwache Basen. Eine Reinigung durch Rückspülung ist möglich. Eine Bear-



beitung ist möglich, allerdings darf die Stirnfläche nicht geschliffen oder poliert werden, da sich sonst die Poren zusetzen. Die Strack-Entlüftungsstopfen gibt es mit Durchmessern von 1,6 bis 50 mm, bei einer Einbaulänge von 5 bis 20 mm.

STRACK® - Die Innovationsfabrik

Damit Sie die neuen innovativen STRACK-Produkte schnell einsetzen können. Nutzen Sie die Faxanforderung für die nebenstehenden Informationsbroschüren!

Schieberformen
variable Schieberform in 13 verschiedenen Größen mit bis zu 7 Schieberhöhen in 2 verschiedenen Materialausführungen.



Ergänzung Endschalter
Neuer Endschalter Z 7760
Endschalter zum Überfahren mit Schaltnocken oder zum versenkten Einbau
Robustes Gehäuse
Einfache Steckverbindung



Falteinheit
Kompakte Einheit zum Entformen von Hinterschnitten als Ersatz für komplexe Schieberkonstruktionen



Klinkenzug Z 4-30
Bewährtes Klinkenzugprogramm nun auch für Großwerkzeuge
Zugkraft bis 60 kN



Säulengestelle aus Guß
Lagerhaltige Gußgestelle mit Arbeitsflächen von 63x50 mm bis 315x250 mm bzw. Ø 50 bis 315 mm
Führungsbuchsen gemäß DIN 9831 bzw. ISO 9448



Kassettenformen Rahmenplatten
Schnellwechselsystem Typ Kassette
Einbaufertige Form- und Rahmenplatten



Ergänzung Schieber Elemente
Größere Varianten der bewährten Kompaktschieber Z 4290 und Z 4295



P - E - I - Platten
Neuer und überarbeiteter Katalog bearbeiteter P - E - I - Platten



FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG

Bitte Adresse eintragen und ab ins Fax: 0202 / 385 - 110

FAXANFORDERUNG

FAXANFORDERUNG

- Ich möchte weitere Informationen zu folgenden Themen:
- Ich möchte über alles informiert werden. Bitte senden Sie mir Informationsmaterial über alle Neuheiten

Bitte senden Sie mir die neuesten Informationen für folgende STRACK-Produkte:

FAXANFORDERUNG

FAXANFORDERUNG

- | | | |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Falteinheit | <input type="checkbox"/> Schieberformen | <input type="checkbox"/> Kassettenformen Rahmenplatten |
| <input type="checkbox"/> Klinkenzug Z 4-30 | <input type="checkbox"/> Ergänzung Schieber Elemente | <input type="checkbox"/> Ergänzung Endschalter |
| <input type="checkbox"/> P - E - I - Platten | <input type="checkbox"/> Säulengestelle aus Guß | |

- Ich möchte von meinem Außendienstberater besucht werden, bitte vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG FAXANFORDERUNG