



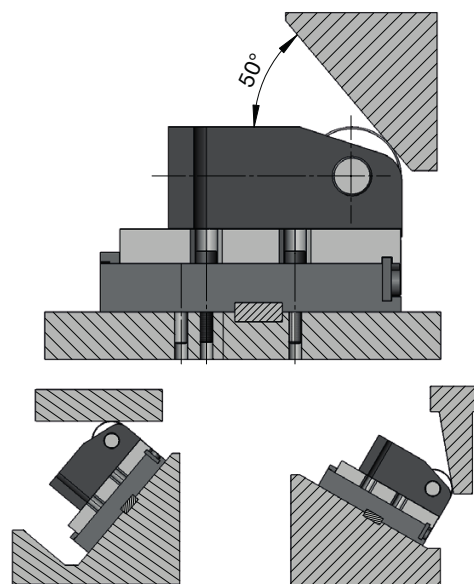
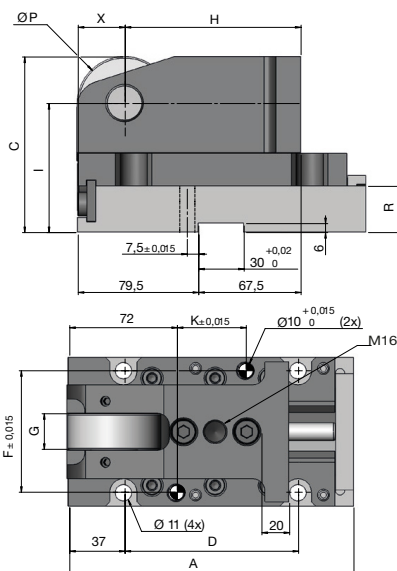
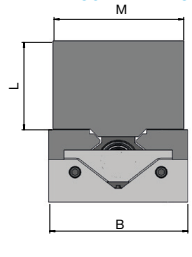
RCP2

Rollenschiebereinheit



5

RCP2 30 / RCP2 50



MW - max. Breite des Treibers

S - Hub

Type	S	A	B	C	D	F	G	H	I	K	L	M	P	R	X	Fi [daN]	F [daN]	GDF	MW	Order No.
30	50	190	100	117	116	82	25	116	86	46	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	36	RCP2-30-50
30	80	220	100	117	146	82	25	116	86	76	64	94	62	31	31	200	3000	M2-200	36	RCP2-30-80
50	50	190	120	140	116	102	29	111	103	46	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-50
50	80	220	120	140	146	102	29	111	103	76	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-80
50	100	240	120	140	166	102	29	111	103	96	75	120	72	40	36	350	5000	X-350	36	RCP2-50-100
150	50	200	170	165	123	150	62	110	120	47	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-50
150	80	230	170	165	153	150	62	110	120	77	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-80
150	100	250	170	165	173	150	62	110	120	97	92	170	90	46	46	500	15000	X-500	65	RCP2-150-100

Empfohlene max. Hübe / min (bei 20° C)

40 spm

Max. Rollennockengeschwindigkeit

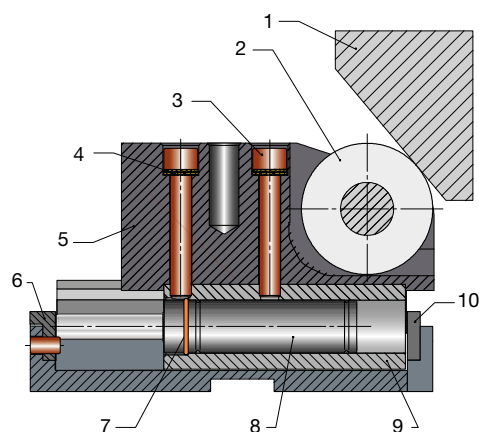
0,8 m/s

Max. Spiel an der Stirnseite der Stanzeinheit

0,02 mm

Pos. Beschreibung

1	Treiber
2	Hochleistungs-Rollenlager
3	Montagebolzen
4	Sicherungsscheibe
5	Schieberkörper
6	Vordere Endplatte
7	Sicherungsring
8	Gasdruckfeder
9	Grundplatte
10	Rücklaufsperre



D 3002B 11.2025