

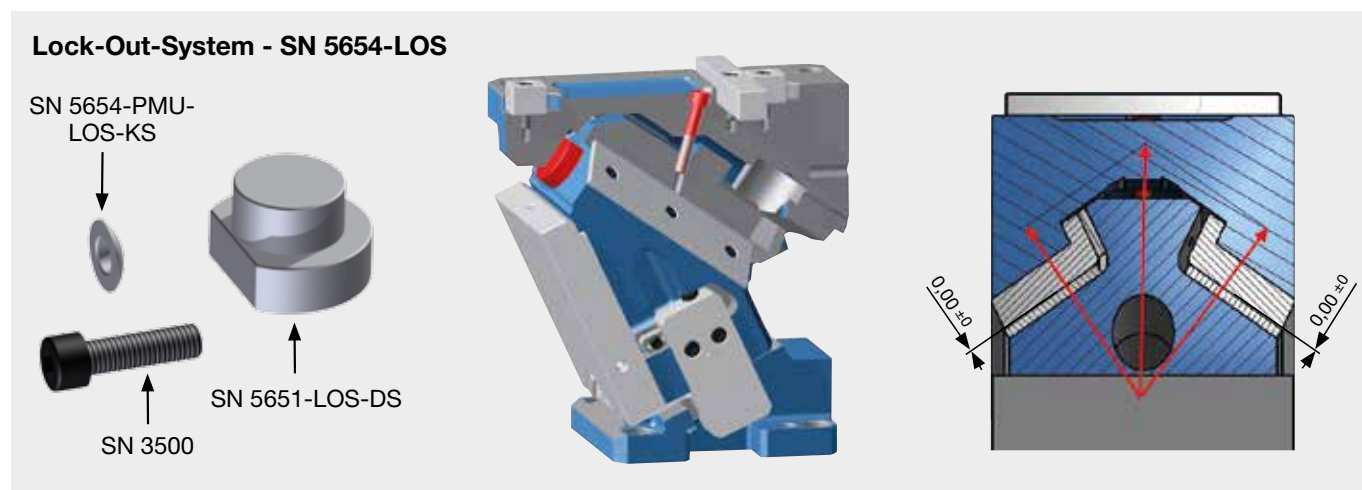
Lock-Out-System SN 5654

Lock-Out-System SN 5654 für PowerMax Normschieber ist im Lieferumfang enthalten.

STRACK NORMA hat zur Festsetzung der PowerMax-Normschieber zwei unterschiedliche Systeme zum Festsetzen der Schieberschlitten zur Bearbeitung im Programm. Hierbei zeigt sich die höchste Präzision beim Lock-Out-System SN 5654.

Beim **PMO-Schieber** besteht das System aus einem Stopfen (SN 5651-LOS-DS...), welches den Abstand zwischen Schieberaufnahme und Schieberkörper in vorderer Hubposition exakt simuliert, sowie einer Feststellschraube. Beim **PMU-Schieber** wird zusätzlich eine Kugelscheibe (SN 5654-PMU-LOS-KS) eingesetzt.

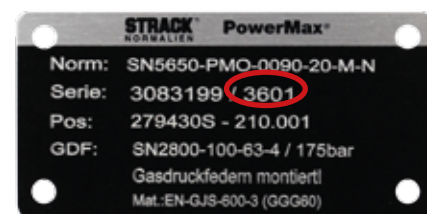
Für die Bearbeitung des Schiebers auf einem Bearbeitungszentrum verbindet die Feststellschraube sicher die Schieberaufnahme und den Schieberkörper spielfrei und simuliert somit das Führungsspiel des Schiebers in der Presse. So lässt sich eine hochpräzise Positionierung der Einarbeitung für den Kunden realisieren.



Schieber mit Einarbeitungen

Viele Kunden nutzen bereits unseren Einarbeitungsservice. Hierbei werden die Schieber mit Bearbeitungen nach CAD Kundenvorgaben versehen. Zur Erreichung der höchsten Präzision werden beim Zusammenbau zusätzlich alle Flächen zueinander bearbeitet. Da eine nochmalige Bearbeitung nicht notwendig ist, liegt das Lock-Out-System, mit der Seriennummer, die sich auf dem Typenschild befindet, anbei.

Typenschild mit Seriennummer



Schieber ohne Einarbeitung

Bei Schiebern, die ohne Einarbeitung bestellt werden, wird die Bearbeitung im eigenen Werkzeugbau, unter Verwendung des Lock-Out-Systems SN 5654, präzise eingebracht. Diese Schieber werden mit **eingebautem** Lock-Out-System ausgeliefert. Die Gasdruckfeder liegt mit Angabe der Seriennummer des Schiebers der Sendung bei.