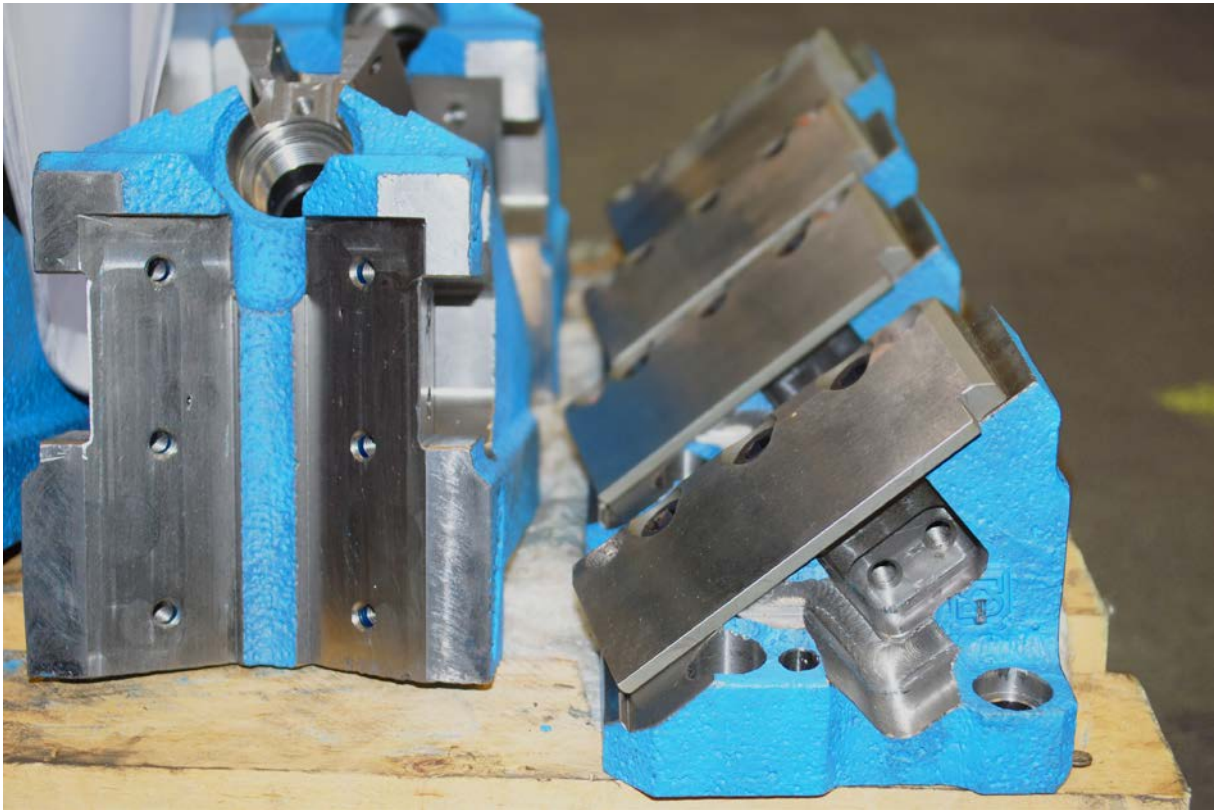


**Kleinster Normschieber mit größter Wirkung:
 Der neuer PowerMax[®] 2.0. aus dem Hause STRACK NORMA**



Power Max[®] 2.0 vor Montage

Der Wandel im Werkzeugbau ist geprägt von Kostendruck, Einsparungen und neuen Innovationen zur stetigen Verbesserung eines effizienten Produktionsablaufs. Enge Platzverhältnisse und immer weniger Werkzeugstufen sind die Anforderungen an die heutigen Konstrukteure. Zukünftig müssen Werkzeuge noch kompakter und kleiner werden, um die Anforderungen eines schmalen Bauraums zu erfüllen.

Hierbei spielen Zeit- und Folgekostensparnisse eine große Rolle. Mittlerweile werden immer mehr Arbeitsschritte in einem Hub gemacht, um so eine bzw. mehrere Stufen einsparen zu können. Dabei sollen keine Einbußen hinsichtlich Laufeigenschaft und Presskraft gemacht werden.

Der neue PowerMax[®] 2.0.

Der Normalienspezialist STRACK NORMA aus Lüdenscheid hat den Ruf der Konstrukteure wahrgenommen und sich dieser Herausforderung gestellt. Das Ergebnis ist der Schieber neuester Generation:

PowerMax[®] 2.0
the next generation

Bereits der PowerMax[®] Schieber der ersten Generation zeichnet sich durch seine kompakte Bautiefe gegenüber den anderen Normschiebern am Markt aus. Die neue Generation vereint Attribute wie hohe Laufpräzision, höchste Press- und Rückzugskräfte und engste Toleranzwerte in einem Produkt zusammen und ist speziell für enge Platzverhältnisse konzipiert.



Das Ergebnis: ein um bis zu 30% kürzerer Normschieber gegenüber dem normalen PowerMax[®]-Schieber. Gegenüber den marktüblichen Normschiebern konnte sogar eine Reduzierung von über 45 % erreicht werden. Werkzeuge können so durch Zusammenlegung von Operationsschritten eingespart werden und bilden zusammen mit der hohen Laufgenauigkeit die Basis für effizientes und sicheres Arbeiten.

Die obenhängenden Normschieber werden zunächst in den gängigen Breiten 65, 90, 125 und 165 mm in der Medium-Version angeboten. Weitere Breiten sind bereits in Planung und auf Anfrage erhältlich. Wie auch in der ersten Generation werden die lieferbaren Winkelabmessungen bei 0 bis 75° in 5° Schritten liegen. Auf Wunsch sind hierbei Zwischenwinkel möglich.

Hohe Rückzugskräfte durch Aktivrückzug

Auch bei der neuen Version sorgt der bewährte Aktivrückzug mechanisch für hohe Rückzugskräfte.

Werkseitig wird der Aktivrückzug auf ein Führungsspiel von ca. 0,01 mm eingestellt. Damit können geringe Schnittspalte erreicht werden. Sollte in der Führung zwischen Treiber und Schieberschlitten im Laufe der Zeit ein Verschleiß auftreten, kann der Aktivrückzug mittels des eingebauten Keils wieder auf das ursprüngliche Maß eingestellt werden. Die Lauffläche der groß dimensionierten Klammern am Schieberschlitten bestehen aus einer speziellen Sintermetalllegierung, die in den Flachführungen des Treibers aus 1.2379 läuft.

Optimale Gleitpaarung mit Sintermetall-Gleitelementen

Im neuen PowerMax[®] 2.0 wird wieder das bewährte Sintermetall als Grundlage für die wartungsarmen Gleitelemente und gehärtete Stahlleisten als Gegenlager eingesetzt. Sintermetall zeichnet sich durch eine mind. 3-fach höhere Standzeit aus.

Bei einer Beschädigung der Gleitelemente können diese, durch eng gehaltene Toleranzen, mit geringem Aufwand ausgetauscht werden. So wird der Austausch kompletter Teile, wie z.B. dem Treiber vermieden und Folgekosten eingespart.

Schnell und effizient konstruieren

STRACK NORMA hat zur Arbeitserleichterung für den PowerMax[®] 2.0 einen BAK-Adapter erstellt, der auf die Bedürfnisse der Konstrukteure im Catia V5 ausgelegt ist.

Neben dem eigentlichen Bauteil kann der Anwender die Gussflächen und Anlageschultern einblenden, sowie die Bearbeitungsvolumen für die CNC-Programmierung nutzen. Zudem hat der Konstrukteur die Möglichkeit, den Schieber beim Aufsetzen auf den Treiber und in vorderer Arbeitsposition über die Parameter darzustellen.

Auch die Betrachtung möglicher Störfaktoren im Umfeld, die berücksichtigt werden müssen, ist nicht unerheblich. Hierzu gehört das Einblenden der Gasdruckfedern oder des Schieberschlittens, um diesen unter der Presse demontieren zu können.

Der BAK-Adapter bietet dem Konstrukteur ein Mehr an Sicherheit. Die Arbeitsfläche kann mit beliebiger Bearbeitung versehen werden. Der Arbeitsbereich verfügt hierzu über ein rot gefärbtes Volumen, welches den maximal nutzbaren Bauraum zeigt.

Ein Warntext weist den Konstrukteur auf mögliche Probleme hin und hilft diese bereits im Vorfeld zu vermeiden.

Ein Mehr an Service

Umfassende und zeitnahe Servicemaßnahmen runden die Markteinführung des PowerMax[®] 2.0. ab. Zeitnah bedeutet hier eine Lieferung bis zu 24 Stunden im Crashfall, die von STRACK NORMA zugesichert wird. Hierzu wurde eine „Notfall-Service-Hotline“ eingerichtet, die sofort und rund um die Uhr das gesamte Jahr zur Verfügung steht. Daneben sind alle Ersatzteile des neuen PowerMax 2.0 sofort ab Lager verfügbar und auch das patentierte Lock-Out-System zur Festsetzung des Schiebers während der Bearbeitung wird standardmäßig mitgeliefert.

Im Zuge der Angebotserstellung bietet STRACK NORMA seinen Kunden Konstruktionsunterstützung bei der Auslegung der Schieber an und berechnet die Press- und Rückzugskräfte. Die Bearbeitung von Arbeitsflächen nach Kundenvorgaben sowie die Fertigung von Sondermontageplatten mit geänderten Abmessungen und Einarbeitungen erhöhen die Flexibilität und Schaffen ungewohnte Freiheiten bei der Werkzeugfertigung.

Kostenlose Mitarbeiterschulungen beim Kunden dienen dem sicheren und effizienten Umgang mit den STRACK Produkten.

Fazit

Kompakt, kraftvoll, effizient und sicher – mit dem neuen PowerMax[®] 2.0 kommt ein Problemlöser auf den Markt, der durch kürzere und kompaktere Bauweise in der Lage ist Platz einzusparen, Operationsschritte zusammenzulegen und so kostengünstig und effizient zu produzieren.